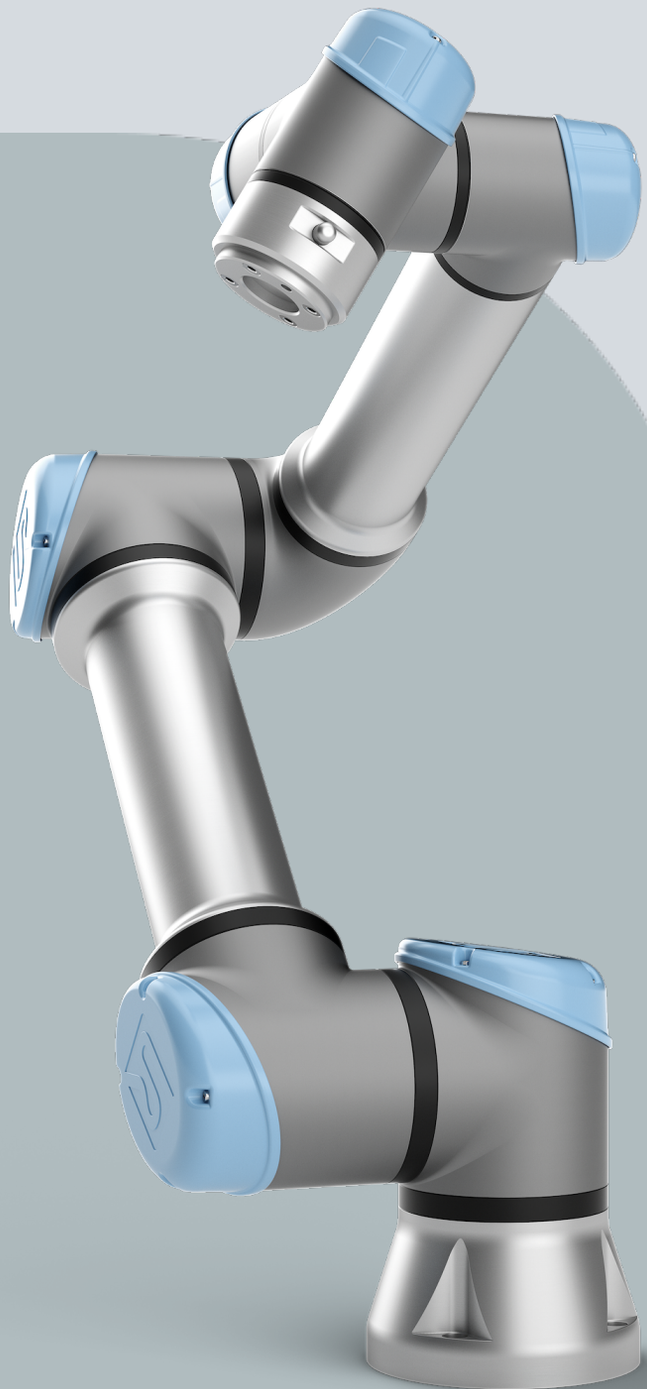
UNIVERSAL ROBOTS

Brugermanual

UR5e PolyScope X



Oversættelse af den oprindelige vejledning (da)

PolyScope X

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Oplysningerne her er ejendom tilhørende Universal Robots A/S og må ikke reproduceres, hverken delvis eller i sin helhed, uden forudgående skriftlig tilladelse fra Universal Robots A/S. Oplysningerne heri kan ændres uden varsel og må ikke udlægges som forpligtende for Universal Robots A/S. Dette dokument gennemgås og revideres med mellemrum.

Universal Robots A/S påtager sig ikke noget ansvar for eventuelle fejl eller mangler i dette dokument.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S.

Universal Robots-logoet er et registreret varemærke tilhørende Universal Robots A/S.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

1. Forord

Introduktion

Tillykke med købet af din nye Universal Robots-robot, som består af robotarmen (manipulatoren), kontrolboksen og programmeringskonsollen.

Robotarmen er oprindeligt designet til at efterligne en menneskearms bevægelsesområde, og den består af aluminiumsrør med seks led, hvilket giver en høj grad af fleksibilitet i dit automatiseringsanlæg.
Universal Robots patenterede programmeringsgrænseflade PolyScope giver dig mulighed for at oprette, indlæse og køre dine automatiseringsapplikationer.

Om denne manual

Denne manual indeholder sikkerhedsoplysninger, retningslinjer for sikker brug og instruktioner til montering af robotarmen, kontrollerskab og programmeringskonsol. Du kan også finde instruktioner til, hvordan du begynder at installere, og hvordan du begynder at programmere robotten.

Læs og overhold de tilsigtede anvendelser. Udfør en risikovurdering. Installer og brug i overensstemmelse med de elektriske og mekaniske specifikationer, der er angivet i denne brugervejledning.

Risikovurdering kræver en forståelse af farer, risici og risikobegrænsende foranstaltninger for robotapplikationen. Robotintegration kan kræve et grundlæggende niveau af mekanisk og elektrisk træning.

Ansvarsfraskrivelse vedrørende indhold

Universal Robots A/S fortsætter med at forbedre pålideligheden og ydeevnen af sine produkter og forbeholder sig derfor ret til at opgradere produkter og produktdokumentation uden forudgående varsel. Universal Robots A/S sørger omhyggeligt for at indholdet i brugermanualen er præcist og korrekt, men påtager sig intet ansvar for fejl eller manglende oplysninger.

Denne vejledning indeholder ikke garantioplysninger.

Online-manualer

Manualer, vejledninger og håndbøger kan læses online. Vi har samlet en lang række dokumenter på https://www.universal-robots.com/manuals

- PolyScope Software-håndbog med beskrivelser og instruktioner til softwaren
- Software-håndbog med vejledning til fejlfinding, vedligeholdelse og reparation
- Script-vejledning med scripting for programmering, der går i dybden

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

UR+

Vores online showroom UR+www.universal-robots.com/plus leverer avancerede produkter for at tilpasse din UR robotløsning. Du kan finde alt, hvad du har brug for, på ét sted – fra værktøjer og tilbehør til software.

UR+ produkter opretter forbindelse til og arbejder sammen med UR-robotter for at sikre enkel opsætning og en overordnet problemfri brugeroplevelse. Alle UR+ produkter testes af UR.

Du kan også få adgang til UR+ Partner Programvia vores softwareplatform plus.universal-robots.com for at designe mere brugervenlige produkter til UR-robotter.

Akademi

UR Academy-webstedet academy.universal-robots.com tilbyder en række uddannelsesmuligheder.

myUR

myUR-portalen giver dig mulighed for at registrere alle dine robotter, holde styr på servicesager og besvare generelle supportspørgsmål.

Log ind på myur.universal-robots.com for at få adgang til portalen.

I myUR-portalen håndteres dine sager enten af din foretrukne distributør eller eskaleres til Universal Robots-kundeserviceteamet.
Du kan også abonnere på robotovervågning og administrere yderligere brugerkonti i din virksomhed.

Udviklerpakke

UR Developer Suite universal-robots.com/products/ur-developer-suite er en samling af alle de værktøjer, der er nødvendige for at opbygge en komplet løsning, herunder udvikling af URCaps, tilpasning af effektorer og integration af hardware.

Support

Supportwebstedet www.universal-robots.com/support indeholder versioner af denne vejledning på andre sprog

UR-forummer

UR Forum forum.universal-robots.com giver robotentusiaster på alle niveauer mulighed for at komme i kontakt med UR og hinanden, stille spørgsmål og udveksle information. Selvom UR Forum er oprettet af UR+ og vores administratorer er ansatte hos UR, er størstedelen af indholdet skabt af dig, brugeren af UR Forum.

Data-meddelelse

I overensstemmelse med forordning (EU) 2854/2023 ("dataloven") kan en datameddelelse for dette produkt sammen med instruktionsoplysninger om, hvordan man indhenter let tilgængelige data, findes på følgende sted: https://www.universal-robots.com/legal/data-notice/

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Adresse Universal Robots A/S
Energivej 51
DK-5260 Odense S Danmark
Tlf.: +45 89 93 89 89
Se den officielle Universal Robots hjemmeside for regionale kontorer.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Indhold

1. Forord **6**

2. Ansvar og tilsigtet brug **15**

2.1. Ansvarsbegrænsning 15

2.2. Tilsigtet brug 15

3. Din robot **18**

3.1. Tekniske specifikationer UR5e 18

3.2. Hvad der er i kassen 19

3.2.1. Robotarm 20

3.2.2. Kontrollerskab 21

3.2.3. Programmeringskonsol med 3-positionskontakt 23

3.2.4. Robotkabler 28

4. Sikkerhed **30**

4.1. Generel 30

4.2. Sikkerhedsmeddelelsestyper 31

4.3. Generelle advarsler og forholdsregler 32

4.4. Integration og ansvar 34

5. Løft og håndtering **35**

5.1. Robotarm 39

5.2. Kontrollerskab og programmeringskonsol 39

6. Samling og montering **41**

6.1. Sikring af robotarmen 42

6.2. Dimensionering af stativet 44

6.3. Monteringsbeskrivelse 46

6.3.1. Montering af kontrollerskab 48

6.3.2. Kontrollerskab frirum 49

6.4. Arbejdsområde og driftsområde 50

6.4.1. Singularitet 51

6.4.2. Fast og bevægelig installation 52

6.5. Robotforbindelser: Baseflangekabel 53

6.6. Robottilslutninger: Robotkabel 54

6.7. Forbindelse til lysnet 55

7. Første opstart **57**

7.1. Tænde for robotten 57

7.2. Indsætning af serienummeret 58

7.3. Kontrol af installationen 58

7.4. Start af robotarmen 62

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

7.5. Test af monteringsbeslag og nyttelast ved hjælp af friløb ... 63
7.6. Slukning af robotten ... 64
7.7. Oversigt over PolyScope X ... 64
7.8. Fanen Applikation ... 68
7.9. Flyt robotten med 3PE-Programmeringskonsol ... 69
8. Installation ... 71
8.1. Elektriske advarsler og forholdsregler ... 71
8.2. Kontrollerskabets forbindelsesporte ... 73
8.3. Ethernet ... 74
8.4. Installationaf 3PE programmeringskonsol ... 75
8.4.1. Hardwareinstallation ... 75
8.4.2. Softwareinstallation ... 77
8.5. Kontroller I/O ... 78
8.5.1. Input og output ... 80
8.5.2. Fanen for ledningsforbundet I/O ... 82
8.5.3. Drevstrøm-indikator ... 83
8.6. Sikkerheds I/O ... 85
8.6.1. Sikkerheds-I/O-signaler ... 89
8.6.2. I/O-opsætning ... 93
8.6.3. Brug af I/O til valg af tilstand ... 96
8.6.4. 3-positionskontakt ... 98
8.7. Universelt digitalt I/O ... 99
8.7.1. Fjernstyret ON/OFF-styring ... 100
8.8. Universelt analogt I/O ... 101
8.9. Fjerntilstand i sikkerhedsoversigt ... 102
9. Integration af ende-effektor ... 105
9.1. Maksimal nyttelast ... 105
9.2. Sikring af værktøj ... 107
9.3. Værktøj I/O ... 109
9.3.1. Værktøj I/O-installationsspecifikationer ... 111
9.3.2. Strømforsyning for værktøjet ... 112
9.3.3. Værktøjets digitale indgange ... 112
9.3.4. Værktøjets digitale udgange ... 114
9.3.5. Analogt input for værktøj ... 115
9.4. Indstil nyttelast ... 116
9.4.1. Sikker indstilling af den aktive nyttelast ... 118
10. Sikkerhedskonfiguration ... 119
10.1. Sikkerhedsrelaterede funktioner og interfaces ... 119
10.1.1. Konfigurerbare sikkerhedsfunktioner ... 120

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

10.2. Indstillinger ... 121
10.2.1. Adgangskode ... 121
10.2.2. Secure Shell (SSH) adgang ... 124
10.2.3. Tilladelser ... 125
10.2.4. Tjenester ... 126
10.3. Lås op for sikkerhedsindstillinger ... 126
10.4. Indstillinger i menuen Sikkerhed ... 127
10.4.1. Robotgrænser ... 127
10.4.2. Ledgrænser ... 131
10.4.3. Værktøjspositionsbegrænsning ... 132
10.4.4. Sikkerhedsplaner ... 135
10.4.5. I/O-planer ... 138
10.4.6. Hardware ... 142
10.4.7. 3-position ... 143
10.4.8. PROFIsafe ... 144
10.4.9. Sikkert hjem ... 150
10.4.10. Værktøjets retning ... 157
11. Første program ... 160
12. Vurdering af cybersikkerhedstrussel ... 166
12.1. Generel cybersikkerhed ... 166
12.2. Krav til cybersikkerhed ... 167
12.3. Retningslinjer for hærdning af cybersikkerhed ... 169
13. Kommunikationsnetværk ... 170
13.1. MODBUS ... 171
13.2. Ethernet/IP ... 173
13.3. Profinet ... 176
13.4. UR Connect ... 181
14. Risikovurdering ... 185
14.1. Fare for at komme i klemme ... 189
14.2. Stoptid og stopafstand ... 190
14.3. Stopkategorier ... 195
15. Nødsituationer ... 196
15.1. Nødstop ... 196
15.2. Bevægelse uden drivkraft ... 197
15.3. Driftstilstand ... 198
16. Idriftsættelse ... 201
17. Transport ... 202
17.1. Transport uden emballage ... 203
17.2. Programmeringskonsol opbevaring ... 204

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

17.3. Opbevaring over længere tid 204
18. Vedligeholdelse og reparation 205
18.1. Test af stoppeevnen 206
18.2. Rengøring og inspektion af robotarm 206
18.3. Rensning af TP og CB 210
18.4. Softwareinstallation 212
19. Bortskaffelse og miljø 213
20. Erklæringer og certifikater 215
20.1. Inkorporeringserklæring (original) 216
20.2. Erklæringer og certifikater 218
20.3. Certificeringer UR5e 219
20.4. Certifikater UR5e 222
21. Tabel over sikkerhedsfunktioner 228

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

2. Ansvar og tilsigtet brug

2.1. Ansvarsbegrænsning

Beskrivelse

Oplysninger, der gives i denne vejledning, må ikke udlægges som en garanti fra UR for, at denne industrielle robot ikke kan forårsage personskader eller materielle skader, selvom den industrielle robot overholder alle sikkerhedsinstrukser og -oplysninger vedrørende brug.

2.2. Tilsigtet brug

Beskrivelse

BEMÆRK

Universal Robots påtager sig intet ansvar for ikke-godkendte anvendelser af sine robotter eller anvendelser, som dets robotter ikke er beregnet til, og Universal Robots yder ingen support til utilsigtede anvendelser.

LÆS MANUAL

Hvis robotten ikke bruges i overensstemmelse med den tilsigtede brug, kan det resultere i farlige situationer.

- Læs og følg anbefalingerne vedrørende tilsigtet brug og specifikationerne i brugervejledningen.

Universal Robots er robotter til industrielle formål, som er beregnet til håndtering af værktøjer/ende-effektorer og fiksturer eller til behandling eller flytning af komponenter eller produkter.

Alle UR-robotter er udstyret med sikkerhedsfunktioner, som er designet til at muliggøre samarbejdsanvendelser, hvor robotapplikationen fungerer sammen med et menneske. Sikkerhedsfunktionens indstillinger skal indstilles til de relevante værdier som fastlagt af robotapplikationsrisikovurderingen.

Robotten og kontrollerskabet er beregnet til indendørs brug, hvor der normalt kun forekommer forurening, der ikke er elektrisk ledende, dvs. Forureningsgrad 2-miljøer.

Samarbejdsanvendelser er kun beregnet til ikke-farlige anlæg, hvor hele anlægget inklusive værktøj/ende-effektor, arbejdsemne og andre maskiner udgør en lav risiko i henhold til risikovurderingen for det givne anlæg.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

ADVARSEL

Brug af UR-robotter eller UR-produkter uden for de tilsigtede anvendelser kan resultere i personskader, dødsfald og/eller skade på ejendom. Brug ikke UR-robotten eller produkterne til nogen af nedenstående utilsigtede anvendelser og applikationer:

- Medicinsk brug, dvs. anvendelser relateret til sygdom, skade eller handicap hos mennesker, herunder følgende formål:
  - Rehabilitering
  - Vurdering
  - Kompensation eller lempelse
  - Diagnostik
  - Behandling
  - Kirurgisk
  - Sundhedspleje
  - Proteser og andre hjælpemidler til fysisk handicappede
  - Enhver brug i nærheden af patient/patienter
- Håndtering, løft eller transport af personer
- Alle anvendelser, der kræver overholdelse af specifikke hygiejniske og/eller sanitære standarder, såsom nærhed til eller direkte kontakt med mad, drikkevarer samt farmaceutiske og/eller kosmetiske produkter.
  - Fedt lækker fra UR-led, og kan også frigives som damp i luften.
  - UR-ledfedt er ikke af "fødevarekvalitet".
  - UR-robotter opfylder ikke nogen fødevarestandarder eller krav fra National Sanitization Foundation (NSF), Food and Drug Administration (FDA) eller hygiejniske designstandarder.

  Hygiejniske standarder, for eksempel ISO 14159 og EN 1672-2, kræver, at der udføres en hygiejne-risikovurdering.
- Enhver anvendelse eller enhver applikation, der afviger fra den tilsigtede anvendelse, specifikationerne og certificeringen af UR-robotter eller UR-produkter.
- Misbrug er ikke tilladt, da resultatet kan være død, personskade og/eller tingsskade

UNIVERSAL ROBOTS FRASKRIVER SIG UDTRYKKELIGT ENHVER UDTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅET GARANTI FOR EGNETHED TIL EN BESTEMT ANVENDELSE.

ADVARSEL

Manglende overvejelse af de ekstra risici på grund af rækkevidde, nyttelast, driftsmomenter og hastigheder forbundet med robotapplikation kan resultere i personskade eller død.

- Din vurdering af applikationsrisikoen skal omfatte de risici, der er forbundet med applikationens rækkevidde, bevægelse, nyttelast og hastighed på robotten, endeeffektoren og emnet.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

ADVARSEL

Du må ikke modificere eller ændre endestykkerne på e-Series robotter. En ændring kan medføre uforudsete farer. Al autoriseret demontering og samling skal udføres hos UR servicecenteret eller kan udføres af kvalificerede personer i henhold til den nyeste version af alle relevante servicevejledninger.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

3. Din robot

Beskrivelse Dette afsnit giver et overblik over robotsystemets komponenter, herunder hardware, tilslutningstilbehør og grænseflader, der er nødvendige for installation, drift og brugerinteraktion.

3.1. Tekniske specifikationer UR5e

Generel specifikation

Maksimal nyttelast	5 kg / 11 lb
Rækkevidde	850 mm / 33,5 tommer
Frihedsgrader	6 roterende samlinger
Programmering	PolyScope 5 GUI på 12" touch-skærm eller PolyScope X GUI på 12" touch-skærm
Strømforbrug (gennemsnit)	570 W (maks.) Ca. 200 W ved brug af et typisk program
Interval for omgivelsestemperatur	0-50 °C. Ved omgivelsestemperaturer over 35 °C vil robotten muligvis fungere med reduceret hastighed og ydeevne.
Sikkerhedsfunktioner	23 konfigurerbare sikkerhedsfunktioner. PLd kategori 3 i overensstemmelse med: EN ISO 13849-1.

Ydeevne

Nøjagtighed af kraftmomentsensor	4 N

Bevægelse

Hastighed	Led: Maks 180 °/s . Maksimal TCP-hastighed: Ca. 4 m/s / Ca. 157,5 in/s.
Gentagelighed for positur	± 0,03 mm / ± 0,0011 " (1,1 mils) ifølge ISO 9283
Samleområder	± 360 ° for alle led

Funktioner

IP-klassificering	IP54
Støj	Robotarm: Mindre end 60 dB(A) Kontrollerskab: Mindre end 50 dB(A)
Værktøj I/O-porte	2 digital ind, 2 digital ud, 2 analog ind
Værktøj I/O strømforsyning & spænding	1,5 A (Tobenet) 1 A (Enkeltbenet) & 12 V/24 V

Fysisk

Fodaftryk	Ø151 mm / 5,9 "
Materialer	Aluminium, PC/ASA plast
Robot arm vægt	20,7 kg / 45,7 lb

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Kontrollerskab

Kontrollerskab strømforsyning	100-240 VAC, 47-440 Hz
Kontrollerskab, mål (B × H × D)	460 mm × 449 mm × 254 mm / 18,2 in × 17,6 in × 10 in
Kontrollerskab I/O-porte	16 digitale ind, 16 digitale ud, 2 analoge ind, 2 analoge ud
Kontrollerskab I/O-strømforsyning	24 V 2 A i kontrolboks
Systemopdateringsfrekvens	500 Hz
Kortslutningsstrømsvurdering (SCCR)	200A
Kommunikation	MODBUS TCP og EtherNet/IP-adapter, PROFINET, USB 2.0, USB 3.0
Værktøjskommunikation	RS-485

Robotkabel

TP-kabel: Programmeringskonsol til kontrollerskab	4,5 m / 177 tommer
Robotkabel: Robotarm til kontrolboks (ekstraudstyr)	Standard (PVC) 1 m/39" x 12,1 mm. Standard (PVC) 2 m/78,7" x 12,1 mm. Standard (PVC) 3 m/118" x 12,1 mm. Standard (PVC) 6 m/236" x 12,1 mm. Standard (PVC) 12 m/472,4" x 12,1 mm. High flex (PUR) 6 m/236" x 13,4 mm. High flex (PUR) 12 m/472,4" x 13,4 mm. High flex (PUR) 6 m/236" x 14,6 mm. High flex (PUR) 12 m/472,4" x 14,6 mm.

3.2. Hvad der er i kassen

Beskrivelse Dette afsnit beskriver indholdet af produktpakken.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

I kasserne

- Robotarm.
- Kontrollerskab CB5.
- Programmeringskonsol eller en 3PE Programmeringskonsol.
- Monteringsbeslag til kontrollerskabet.
- Monteringsbeslag til Programmeringskonsol.
- Nøgle til åbning af kontrollerskabet.
- Kabel til tilslutning af robotarmen og kontrollerskabet (flere muligheder tilgængelige afhængigt af robotstørrelsen).
- Netkabel eller strømkabel, der er kompatibelt med din region.
- Rundsling eller løftesling (afhængigt af robotstørrelsen).
- Værktøjskabeladapter (afhængigt af robotversionen).
- Denne dokumentation.

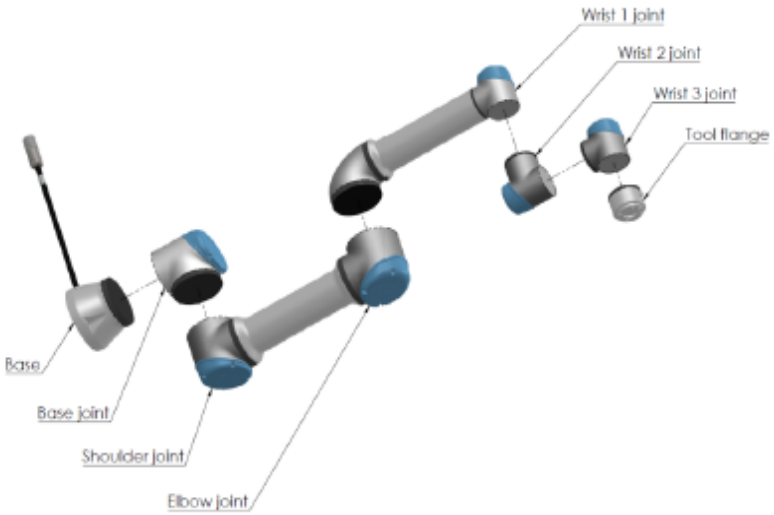
3.2.1. Robotarm

Om robotarmen

Leddene, base og værktøjsflangen er robotarmens hovedkomponenter. Controlleren koordinerer ledbevægelse for at bevæge robotarmen.

Ved at fastgøre en ende-effektor (værktøj) til værktøjsflangen for enden af robotarmen kan robotten håndtere et emne. Nogle værktøjer har et formål, der går ud over at håndtere en komponent, for eksempel kvalitetskontrol , påføring af lim og svejsning.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.



Robotarmens hovedkomponenter.

- **Base**: hvor robotarmen er monteret.
- **Skulder** og **albue**: foretag større bevægelser.
- **Håndled 1** og **Håndled 2**: foretag finere bevægelser.
- **Håndled 3**: hvor værktøjet er fastgjort til værktøjsflangen.

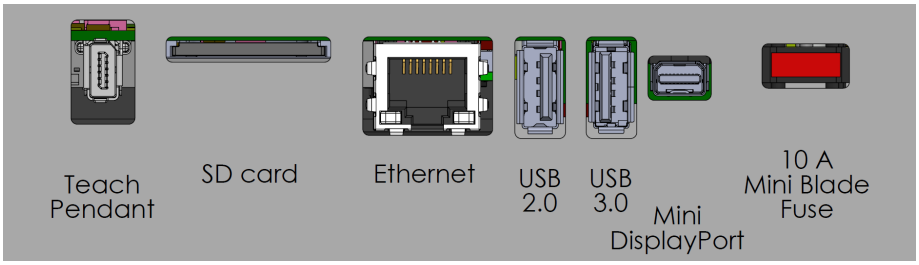
Robotten er delvist færdigmonteret maskineri; derfor medfølger der en Inkorporeringserklæring. Der kræves en risikovurdering for hver robotapplikation.

3.2.2. Kontrollerskab

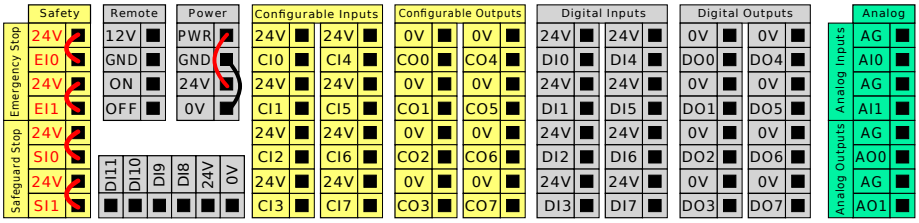
Om kontrollerskabet

Kontrollerskabet indeholder de tilslutningsporte samt controllerens indgange og udgange (I/O), der anvendes i robotarmprogrammer og -installationer. Tilslutningsportene bruges til eksterne tilslutninger. I/O'erne er grupper af elektriske grænseflader, der bruges til kommunikation og konfiguration.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.



Eksterne tilslutningsporte.



Indgangs- og udgangsgrupper (I/O).

Se afsnittet Installation for detaljerede beskrivelser af tilslutningsportene på kontrollerskabet og controllerens I/O.

Håndtering af SD-kort

SD-kortåbningen er udstyret med en--tryk-for-at-låse-mekanisme.

FORSIGTIG

Sluk altid kontrollerskabet, før du fjerner SD-kortet. Hvis dette ikke gøres, vil det medføre beskadigede data.

BEMÆRK

Sørg altid for at fjerne SD-kortet helt, før det sættes i igen. Hvis den fjernes delvist, vil låsen ikke kunne gå i indgreb.

Indsæt SD-kort

Sådan indsætter du et SD-kort:

1. Sørg for at placere kortet i den retning, der er vist på kontrollerskabet, inden du indsætter SD-kortet.
2. Skub SD-kortet forsigtigt ind i åbningen, indtil du mærker et klik.
3. Kortet er nu låst fast og sidder sikkert på plads.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Fjern SD-kortet

Sådan fjerner du SD-kortet.

FORSIGTIG

Træk ikke SD-kortet ud, uden først at skubbe det indad for at frigøre låsen. Fjernelse af kortet uden brug af skubbe-mekanismen kan medføre øget slitage på kortåbningen.

1. Tryk SD-kortet ind, indtil du mærker et klik.
2. Slip kortet; det vil delvist blive skubbet ud.
3. Træk SD-kortet helt ud.

3.2.3. Programmeringskonsol med 3-positionskontakt

Beskrivelse

Afhængigt af hvilken generation af robot det er, kan din programmeringskonsol indeholde en indbygget 3PE-enhed. Dette kaldes en programmeringskonsol med 3-positionskontakt (3PE TP).
Robotter med højere nyttelast kan kun bruge 3PE-programmeringskonsollen.

Hvis du bruger en 3PE-programmeringskonsol, er knapperne placeret på undersiden af programmeringskonsollen, som illustreret nedenfor. Du kan vælge hvilken knap du vil bruge, alt efter hvad du foretrækker.

Hvis forbindelsen til programmeringskonsollen afbrydes, skal du forbinde og konfigurere en ekstern 3PE enhed. 3PE TP-funktionaliteten findes også i PolyScope-grænsefladen, hvor der er yderligere funktioner i toppanelet.

BEMÆRK

- Hvis du har købt en UR15-, UR20-, UR30-, UR8 Long- eller UR18-robot, vil en Programmeringskonsol uden 3PE-enheden ikke fungere. Se **Robot og 3PE TP kompatibilitetstabellen** nedenfor.
- Brug af en UR15-, UR20-, UR30-, UR8 Long- eller UR18-robot kræver en ekstern aktiveringsenhed eller en 3PE-Programmeringskonsol ved programmering eller indlæring inden for robotapplikationens rækkevidde. Se ISO 10218-2.
- 3PE-programmeringskonsollen medfølger ikke ved køb af OEM kontrollerskabet, så aktiveringskontakt-funktionalitet leveres ikke.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

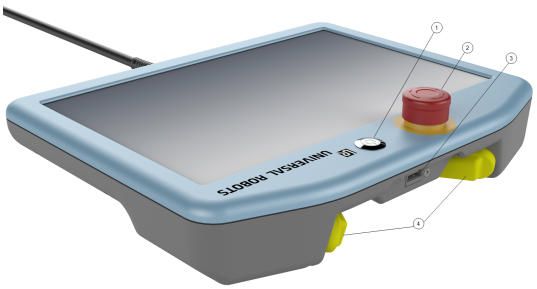
Kompatibilitetstabel for robot og 3PE TP

Kompatibilitetstabel for UR robotgenerationer		
Robotgeneration	**Standard-programmeringskonsol**	**3PE-programmeringskonsol**
e-Series	√	√
UR Series		√
Bemærk, at robotter i UR -serien ikke er kompatible med Standard Programmeringskonsol.		

Kompatibilitetstabel for de enkelte UR -robotter			
Robotmodel*	**Standard-programmeringskonsol**	**3PE-programmeringskonsol**	**Ingen programmeringskonsol**
UR3e	√	√	√
UR5e	√	√	√
UR7e	√	√	√
UR10e	√	√	√
UR12e	√	√	√
UR16e	√	√	√
UR8 Long		√	√
UR15		√	√
UR18		√	√
UR20		√	√
UR30		√	√
**Dette omfatter både standard- og OEM-kontrollerskabet.*			

Oversigt over TP

1. Tænd/sluk-knap
2. Nødstopknap
3. USB-port (leveres med et støvdæksel)
4. 3PE-knapper



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Friløb Et friløb-robotsymbol er placeret under hver 3PE-knap, som illustreret nedenfor.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Berøringsskærm

Beskrivelse

Programmeringskonsollens berøringsskærm er optimeret til brug i industrielle miljøer. I modsætning til forbrugerelektronik er berøringsfølsomheden på programmeringskonsollens berøringsskærm indstillet til at være mere modstandsdygtig over for miljøfaktorer såsom:

- Vanddråber og/eller maskin-kølemiddeldråber
- Radiobølgemissioner
- Anden ledet støj fra driftsmiljøet

Brug af berøringsskærmen

Berøringsfølsomheden er designet til at undgå utilsigtede valg på PolyScope X og til at forhindre uventet bevægelse af robotten.
For at få de bedste resultater skal du bruge fingerspidsen til at foretage valg på skærmen. I denne manual/håndbog omtales dette som et **tryk**.
En kommercielt tilgængelig pen kan bruges til at foretage valg på skærmen, hvis det ønskes. Det foregående afsnit viser og definerer ikonerne/fanerne og knapperne i PolyScope X-grænsefladen.

3PE programmeringskonsol knappers funktioner

Beskrivelse

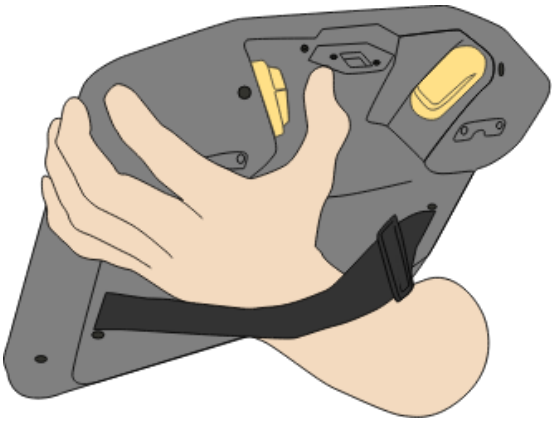
BEMÆRK

3PE-knapperne er kun aktive i manuel tilstand. I automatisk tilstand kræver robotbevægelse ikke aktivering af 3PE-knapper.

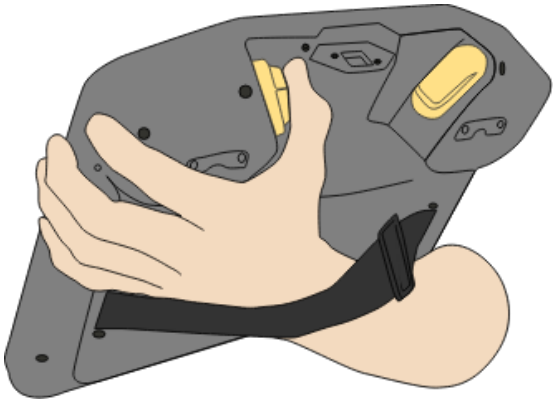
Tabellen nedenfor beskriver 3PE-knappernes funktioner.

Position		Beskrivelse	Handling
1	Udløse	Der er ikke noget tryk på 3PE-knappen. Der trykkes ikke på den.	Robotbevægelse stoppes i manuel tilstand. Strømmen til robotarmen slås ikke fra, og bremserne forbliver udløst.
2	Let tryk (løst greb)	Der er et vist tryk på 3PE-knappen. Det trykkes ind til et midtpunkt.	Gør det muligt at afspille dit program, når robotten er i manuel tilstand.
3	Større tryk (fast greb)	Der er fuldt tryk på 3PE-knappen. Den trykkes helt ind.	Robotbevægelse stoppes i manuel tilstand. Robotten er i 3PE Stop.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.



Knap slip



Knap tryk

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

3.2.4. Robotkabler

Beskrivelse

Dette afsnit indeholder en liste over robotkablerne i e--serien og advarer mod forkert valg af kabler og brug af inkompatible kabler.

Advarsler

Advarsel: ELEKTRICITET

Udførelse af installation og/eller vedligeholdelse af udstyr, der er tilsluttet en strømkilde, kan resultere i personskade eller død på grund af elektrisk stød.

- Frakobl udstyr fra strømkilden, før du udfører installations- eller vedligeholdelsesopgaver.

BEMÆRK

Forkert valg, brug eller tilslutning af kabler kan medføre strømafbrydelse til robotarmen.

- Forlæng ikke forbindelsen ved at sammenkoble mere end ét kabel mellem kontrollerskabet og robotten.

BEMÆRK

Tilslutning af bundflangekablet direkte til et kontrollerskab kan resultere i skader på udstyr og ejendom.

- Tilslut ikke bundflangekablet til kontrollerskabet.
- Brug altid et UR-robotkabel til at tilslutte bundflangekablet til dit kontrollerskab.

LÆS MANUAL

Hvis robotten ikke bruges i overensstemmelse med den tilsigtede brug, kan det resultere i farlige situationer.

- Læs og følg anbefalingerne vedrørende tilsigtet brug og specifikationerne i brugervejledningen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Element		200145	200146	165100	165101	166100	166101
Kabeltype		Standard (sort)				Høj fleksibilitet (blå)	
Længde		1m	2m	6m	12m	6 m	12m
Materiale		PVC				PUR	
Diameter		12,1mm				13,4 mm	
Vridning		n/a				±30°/m	
Maks. hastighed		n/a				120 m/min	
Maksimal acceleration		n/a				10 m/s²	
Maksimal trækbelastning	statisk	7 N/mm²				50 N/mm²	
	dynamisk	10,3 N/mm²				20 N/mm²	
Bøjning	radius	7 x d (statisk installation)				4 x d (statisk installation) 8 x d (dynamisk installation)	
	cyklusser	n/a				5Mil ved 8 x d	
Paringscyklusser		500					

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4. Sikkerhed

Beskrivelse Læs sikkerhedsoplysningerne her for at forstå vigtige sikkerhedsretningslinjer, vigtige sikkerhedsmeddelelser og dit ansvar, når du arbejder med robotten.
Systemdesign og installation er ikke omfattet her.

4.1. Generel

Beskrivelse Læs de generelle sikkerhedsoplysninger og instruktionerne og vejledningen vedrørende risikovurderingen og den tilsigtede anvendelse. De efterfølgende afsnit beskriver og definerer sikkerhedsrelaterede funktioner, der er særligt relevante for samarbejdsdrift.

ADVARSEL
Der skal udføres en applikationsrisikovurdering for sikkerheden for personale og udstyr.

Læs og forstå de specifikke tekniske data, der er relevante for montering og installation, for at forstå integrationen af UR-robotter, før robotten tændes for første gang.

Det er vigtigt at overholde og følge alle monteringsanvisninger i de følgende afsnit i denne vejledning.

BEMÆRK
Universal Robots fralægger sig ethvert ansvar, hvis robotten (armens kontrollerskab med eller uden programmeringskonsollen) er blevet beskadiget, ændret eller modificeret på nogen måde. Universal Robots kan ikke holdes ansvarlig for skader forvoldt på robotten eller eventuelt andet udstyr som følge af programmeringsfejl, uautoriseret adgang til UR-robotten og dens indhold eller funktionsfejl på robotten.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4.2. Sikkerhedsmeddelelsestyper

Beskrivelse

Sikkerhedsmeddelelser bruges til at understrege vigtige oplysninger. Læs alle meddelelserne for at hjælpe med at værne om sikkerheden og for at forhindre personskade og produktskade.

ADVARSEL

Angiver en farlig situation, der, hvis den ikke afhjælpes, kan medføre livsfare eller alvorlig personskade.

Advarsel: ELEKTRICITET

Angiver en farlig elektrisk situation, der, hvis den ikke afhjælpes, kan medføre livsfare eller alvorlig personskade.

Advarsel: VARM OVERFLADE

Angiver en farlig varm overflade, hvor man kan komme til skade ved kontakt og eller ved at komme i nærheden.

FORSIGTIG

Angiver en farlig situation, der, hvis den ikke afhjælpes, kan medføre personskade.

JORD

Angiver jordforbindelse.

JORDFORBINDELSE

Angiver beskyttende jordforbindelse.

BEMÆRK

Angiver risikoen for beskadigelse af udstyr og/eller oplysninger, som man skal være opmærksom på.

LÆS MANUAL

Angiver mere detaljerede oplysninger, der bør læses i manualen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4.3. Generelle advarsler og forholdsregler

Beskrivelse Følgende advarselsmeddelelser gentages, forklares eller uddybes muligvis i de efterfølgende afsnit.

ADVARSEL

Manglende overholdelse af de generelle sikkerhedspraksisser, der er angivet nedenfor, kan resultere i personskade eller død.

- Kontroller, at robotarmen og værktøj/ende-effektoren er korrekt og sikkert boltet på plads.
- Kontroller, at robotapplikationen har rigeligt rum til at fungere uhindret.
- Kontroller, at personalet er beskyttet i robotapplikationens levetid, herunder transport, installation, idriftsættelse, programmering/indlæring, drift og brug, demontering og bortskaffelse.
- Kontroller, at parametrene for robottens sikkerhedskonfiguration er indstillet til at beskytte personale, herunder dem, der kan være inden for robotapplikationens rækkevidde.
- Undgå at bruge robotten, hvis den er beskadiget.
- Undlad at bære løstsiddende beklædning og smykker under arbejde på robotten. Bind langt hår tilbage.
- Undgå at stikke fingre ind bag kontrollerskabets indvendige dæksel.
- Informer brugerne om eventuelle farlige situationer og den beskyttelse, der ydes. Forklar eventuelle begrænsninger af beskyttelsen og de resterende risici.
- Informer brugerne om placeringen af nødstopknappen(erne) og om hvordan de kan aktivere nødstoppet i tilfælde af en nødsituation eller en unormal situation.
- Advar folk om at holde sig uden for robottens rækkevidde, herunder når robotanlægget startes op.
- Vær opmærksom på robottens orientering for at forstå bevægelsesretningen, når du bruger Programmeringskonsollen.
- Overhold kravene i ISO 10218-2.

ADVARSEL

Håndtering af værktøjer/endeeffektorer med skarpe kanter og/eller klemmepunkter kan resultere i skade.

- Sørg for, at værktøjer/ende-effektorer ikke har skarpe kanter eller spidser.
- Beskyttelseshandsker og/eller beskyttelsesbriller kan være påkrævet.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Advarsel: VARM OVERFLADE

Langvarig kontakt med den varme, der genereres af robotarmen og kontrollerskabet under drift, kan føre til ubehag og resultere i skade.

- Undgå at håndtere eller berøre robotten, mens den er i drift eller umiddelbart efter betjening.
- Kontroller temperaturen på logskærmen, før du håndterer eller berører robotten.
- Lad robotten køle af ved at slukke for den og vente en time.

FORSIGTIG

Manglende udførelse af en risikovurdering forud for integration og drift kan øge risikoen for skade.

- Udfør en risikovurdering og reducer risici før drift.
- Hvis det er fastslået af risikovurderingen, må du ikke gå ind i området hvor robottens bevægelser udføres eller røre robotanlægget under drift. Installér beskyttelse.
- Læs oplysninger om risikovurdering.

FORSIGTIG

Brug af robotten med uprøvet eksternt maskineri eller i en uprøvet applikation kan øge risikoen for personskade.

- Test alle funktioner og robotprogrammet separat.
- Læs information om idriftsættelse.

BEMÆRK

Meget kraftige magnetfelter kan beskadige robotten.

- Undlad at udsætte robotten for permanente magnetfelter.

LÆS MANUAL

Kontroller, at alt mekanisk og elektrisk udstyr er installeret i overensstemmelse med de relevante specifikationer og advarsler.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4.4. Integration og ansvar

Beskrivelse

Oplysningerne i denne vejledning dækker ikke konstruktion, installation, integration og drift af et robotanlæg og heller ikke alt periferiudstyr, der kan påvirke sikkerheden af robotanlægget. Robotanlægget konstrueres og installeres i overensstemmelse med sikkerhedskravene, der er fastlagt i de relevante standarder og regulativer for det land, hvor robotten installeres.

Den eller de personer, der integrerer UR-robotten, er ansvarlige for at sikre, at de gældende regler i det pågældende land overholdes, og at eventuelle risici i robotanlægget reduceres tilstrækkeligt. Dette inkluderer, men er ikke begrænset til:

- Udarbejdelse af en risikovurdering for hele robotsystemet
- Grænseflader til andre maskiner og ekstra sikkerhedsanordninger, hvis det er påkrævet af risikovurderingen
- Indstilling af de korrekte sikkerhedsindstillinger i softwaren
- Sikring af, at sikkerhedsforanstaltninger ikke ændres
- Validering af robotapplikationen er designet, og installeret og integreret
- Specificeringer i brugsvejledningen
- Afmærkning af robotinstallationen med relevante skilte og kontaktinformationer til integrator
- Opbevaring af al dokumentation; herunder applikationsrisikovurderingen, denne manual og yderligere relevant dokumentation.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

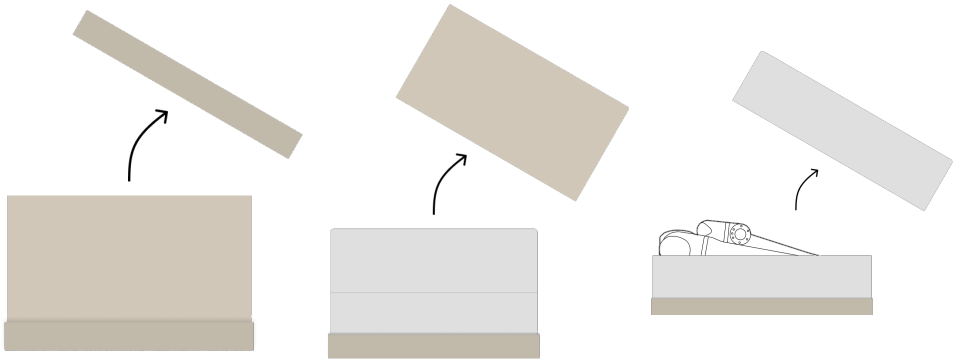
5. Løft og håndtering

Beskrivelse

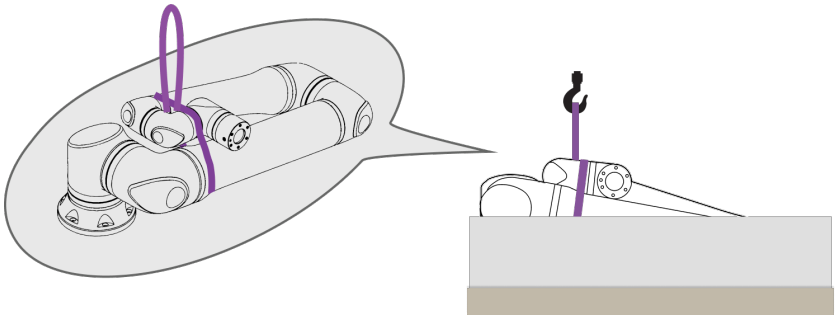
Robotarmene kan fås i forskellige størrelser og vægte, så det er vigtigt at bruge de passende løfte- og håndteringsteknikker til hver model. Her kan du finde oplysninger om, hvordan du løfter og håndterer robotten sikkert.

Korrekt løft og håndtering

1. Transporter robotten til stedet ved hjælp af en gaffeltruck.
2. Åbn kassen som vist.

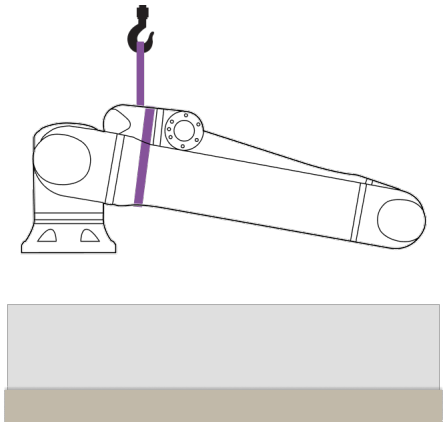


3. Fastgør robotarmen sikkert med løfteslyngen.



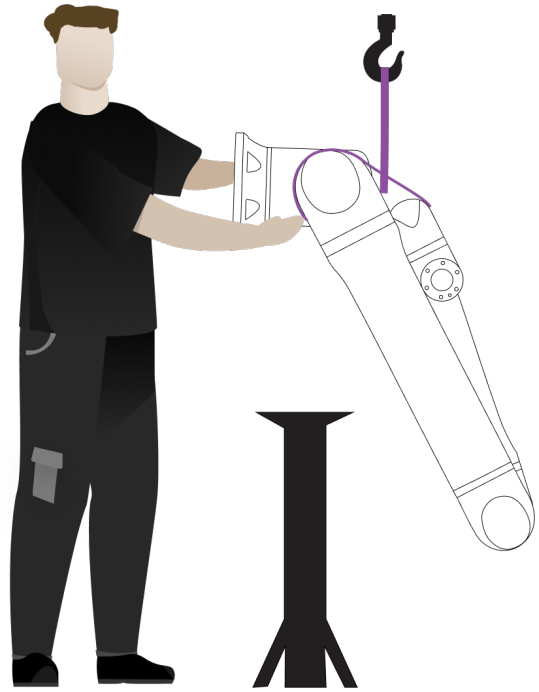
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4. Løft robotarmen ud af kassen ved hjælp af stroppen og krogen.



FORSIGTIG
Brug løfteudstyr, når du løfter en tung robotarm.

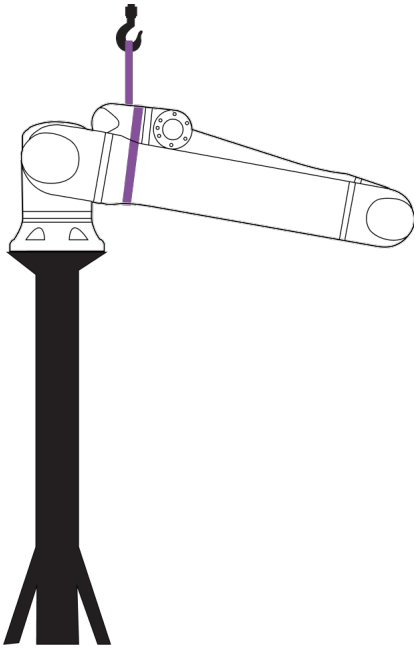
5. Mens robotten løftes, skal du understøtte den, så den roteres og hænger som illustreret.



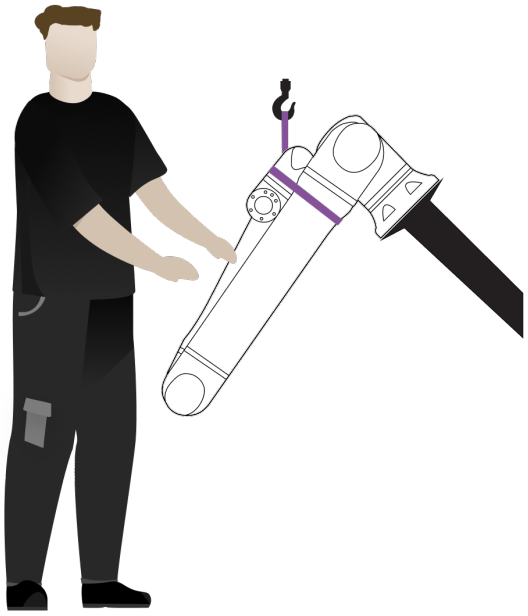
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Montering af robotarmen

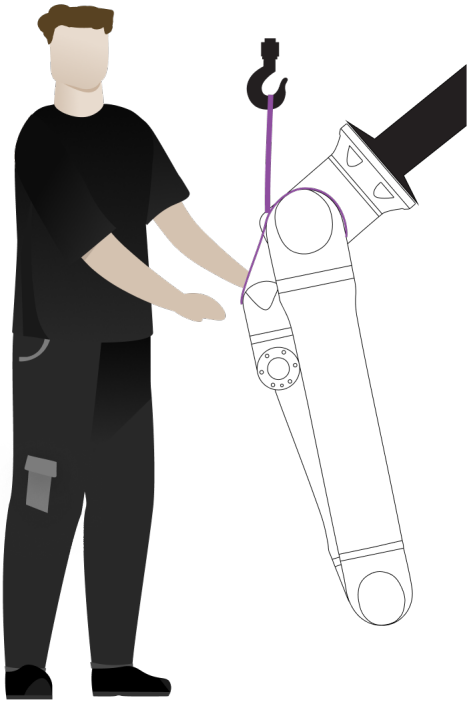
Robotarmen kan monteres på siden, på hovedet eller i en vinkel (±45°).



Montering på siden



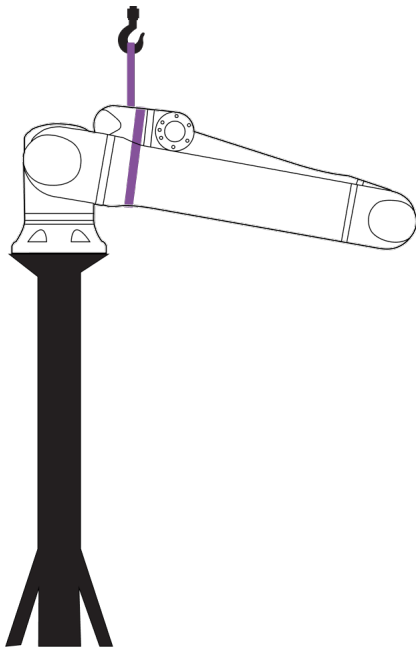
Vinklet montering (±45°)



Montering på hovedet

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

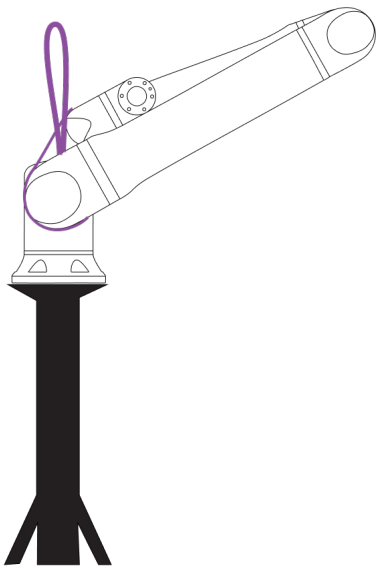
1. Monter robotarmen. Stram skruerne med det moment som er angivet i den relevante brugervejledning.



2. Fjern remmen.
3. Tænd for robotten og genplacer skulderleddet efter hensigten.

> **BEMÆRK**
> Ved montering på siden er det ikke nødvendigt at tænde robotten.

4. Placer remmen igen.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

ADVARSEL

Løft eller bevægelse af tunge dele kan forårsage personskade.

- Løfteudstyr/hjælpemiddel til løft kan være påkrævet.
- Foretag udpakning af robotarmen i det ønskede arbejdsområde for at minimere løft og bevægelse af tunge dele.

ADVARSEL

Forkert samling af komponenter og/eller ledninger kan føre til personskade.

- Personligt beskyttelsesudstyr (fodtøj, briller, handsker) kan være påkrævet.

BEMÆRK

Der kan være specifikke regler for montageløft i dit område.

- Følg de lokale regler og retningslinjer for løft.

For detaljerede monteringsbeskrivelser, se afsnittet Montering.

5.1. Robotarm

Beskrivelse Robotarmen kan, afhængigt af vægten, bæres af en eller to personer, medmindre slyngen medfølger. Hvis slyngen medfølger, er udstyr til løft og transport påkrævet.

5.2. Kontrollerskab og programmeringskonsol

Beskrivelse Kontrollerskabet og programmeringskonsollen kan hver især bæres af en person. Under brug skal alle kabler rulles op og fastgøres for at forhindre snublefare.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6. Samling og montering

Beskrivelse Installer og tænd for robotarmen og kontrolboksen for at begynde at bruge PolyScope.

Saml robotten Du skal samle robotarmen, kontrolboksen og programmeringskonsollen for at kunne fortsætte.

1. Pak robotarmen og kontrollerskabet ud.
2. Monter robotarmen på en robust, vibrationsfri overflade.
3. Placer kontrolboksen på foden.
4. Tilslut robotkablet til robotarmen og kontrolboksen.
5. Sæt SD-kortet i kontrollerskabet.
6. Slut kontrollerskabet til stikkontakten eller hovedstrømkablet.

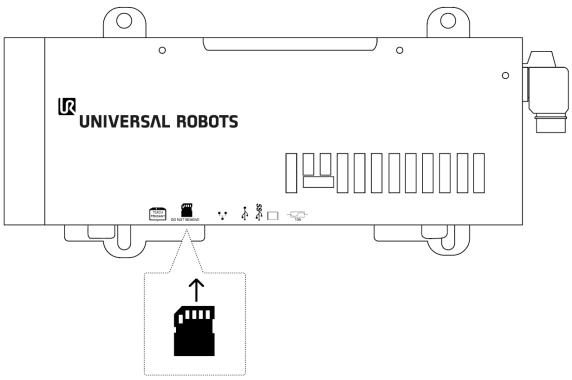
ADVARSEL

Manglende fastgørelse af robotarmen til en robust overflade kan føre til skade forårsaget af, at robotten vælter.

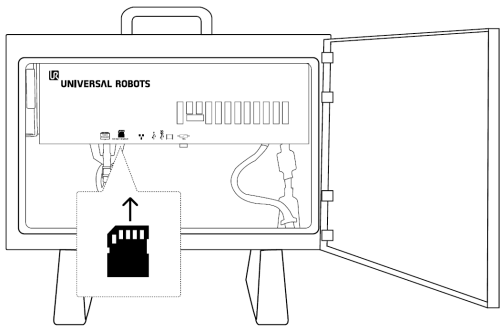
- Sørg for, at robotarmen er fastgjort til en solid overflade.

Indsæt SD-kort

OEM kontrollerskab



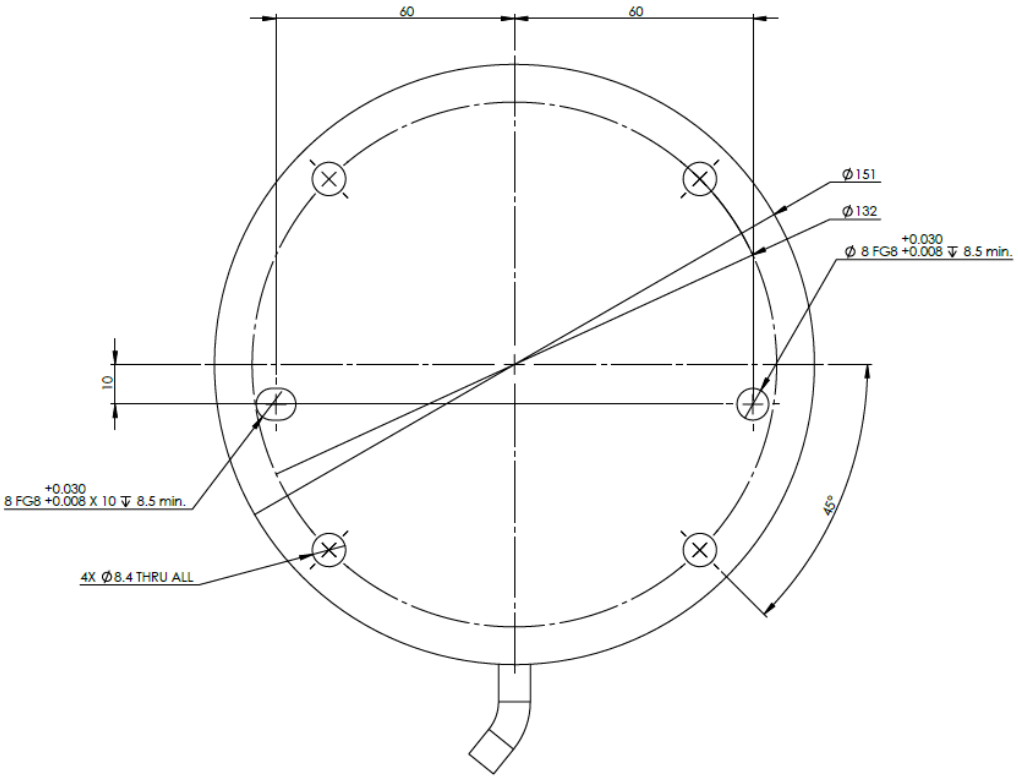
Kontrollerskab



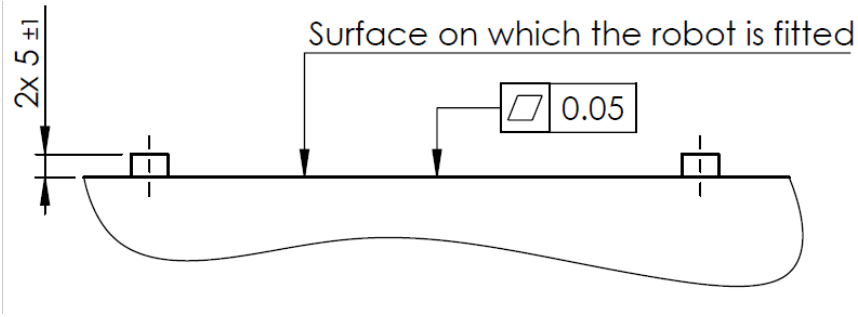
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.1. Sikring af robotarmen

Beskrivelse



1.1: *Undersiden af robotbasen*



1.2: *Monteringsplade til robotbase*

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

For at slukke for robotarmen

ADVARSEL

Uventet opstart og/eller bevægelse kan medføre personskade.

- Sluk for robotarmen for at forhindre uventet opstart under montering og afmontering.

1. Tryk på ikonet **Robotstatus** til venstre i sidefoden for at slukke robotarmen.

   Ikonets farve skifter fra grøn til hvid.
2. Tryk på programmeringskonsollens power-knap for at slukke for kontrollerskabet.
3. Hvis en **Luk ned** dialogboks vises, skal du trykke på **Sluk**.

Du kan nu:

- Træk netledningen ud af stikkontakten.
- Vent 30 sekunder, indtil robotten har afladet al lagret energi.

For at sikre robotarmen

1. Placer robotarmen på den overflade, den skal monteres på. Overfladen skal være jævn og ren.
2. Spænd de fire M8 bolte af styrkeklasse 8,8 til et drejningsmoment på 20 Nm. (Momentværdier er blevet opdateret SW 5.18. Tidligere trykt version vil vise forskellige værdier)
3. Hvis nøjagtig genmontering af robotten er påkrævet, skal du bruge Ø8 mm-hullet og Ø8x13 mm-spalten med tilsvarende ISO 2338 Ø8 h6 positioneringsstifter i monteringspladen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

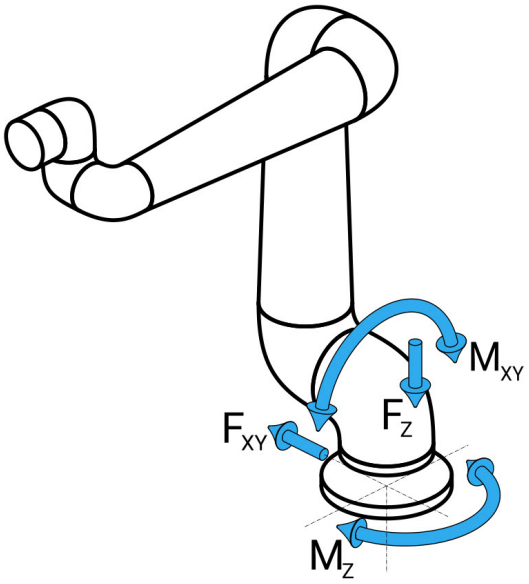
6.2. Dimensionering af stativet

Beskrivelse

Strukturen (stativet), som robotarmen er monteret på, er en afgørende del af robotinstallationen. Stativet skal være robust og fri for vibrationer fra eksterne kilder.

Hvert robotled frembringer et drejningsmoment, der bevæger og stopper robotarmen. Under normal uafbrudt drift og under stopbevægelse overføres ledmomenterne til robotstativet som:

- Mz: Moment omkring base-z-aksen.
- Fz: Kraft langs basis-z-aksen.
- Mxy: Vippemoment i enhver retning i xy-baseplanet.
- Fxy: Kraft i en hvilken som helst retning i base xy-planet.



Kraft og moment ved basisflangedefinition.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Dimensionering af stativet

Belastningernes størrelse afhænger af robotmodellen, programmet og en række andre faktorer.
Stativets dimensionering skal tage højde for de belastninger, som robotarmen genererer under normal uafbrudt drift og under stopbevægelser i kategori 0, 1 og 2.

Under stopbevægelse tillades det, at leddene overskrider det maksimale nominelle driftsmoment. Belastningen under stopbevægelse er uafhængig af typen af stopkategori. Værdierne i de følgende tabeller er maksimale nominelle belastninger ved bevægelser under værst tænkelige forhold ganget med en sikkerhedsfaktor på 2,5. De faktiske belastninger vil ikke overstige disse værdier.

Robotmodel	Mz [Nm]	Fz[N]	M_{xy}[Nm]	F_{xy} [N]
UR5e	450	1090	750	910

Maksimale momenter under stop i kategori 0, 1 og 2.

Robotmodel	Mz [Nm]	Fz[N]	M_{xy}[Nm]	F_{xy} [N]
UR5e	380	950	630	750

Maksimale ledmomenter under normal drift.

De normale driftsbelastninger kan generelt reduceres ved at reducere accelerationsgrænserne for leddene. Faktiske driftsbelastninger er afhængige af applikationen og robotprogrammet. Du kan bruge URSim til at evaluere de forventede belastninger i din specifikke applikation.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkerhedsmargener

Du kan indarbejde ekstra sikkerhedsmargener, der tager højde for følgende designovervejelser:

- **Statisk stivhed**: Et stativ, der ikke er tilstrækkeligt stift, vil blive afbøjet under robotbevægelse, hvilket resulterer i, at robotarmen ikke rammer det viapunkt eller den bane, der er tilsigtet. Mangel på statisk stivhed kan også resultere i en dårlig oplevelse med undervisning gennem friløb eller beskyttelsesstop.
- **Dynamisk stivhed**: Hvis frekvensen for stativet stemmer overens med robotarmens bevægelsesfrekvens, kan der opstå resonans i systemet, hvilket giver indtryk af, at robotarmen vibrerer. Manglende dynamisk stivhed kan også resultere i beskyttelsesstop. Stativet skal have en minimal resonansfrekvens på 45 Hz.
- **Materialetræthed**: Stativet skal dimensioneres til at matche hele systemets forventede driftslevetid og belastningscyklusser.

ADVARSEL

- Potentielle væltningsfarer.
- Robotarmens driftsbelastninger kan forårsage, at bevægelige platforme, såsom borde eller mobile robotter, vælter, hvilket kan resultere i ulykker.
- Prioriter altid sikkerheden ved at implementere passende foranstaltninger for at forhindre, at bevægelige platforme vælter.

FORSIGTIG

- Hvis robotten er monteret på en ekstern akse, må accelerationerne af denne akse ikke være for høje.

  Du kan lade robotsoftwaren kompensere for acceleration af eksterne akser ved at bruge scriptkommandoen:
  `set_base_acceleration()`
- Store accelerationer kan få robotten til at udføre sikkerhedsstop.

6.3. Monteringsbeskrivelse

Beskrivelse

Værktøjsflange	Bruger fire M6-gevindhuller til fastgørelse af et værktøj på værktøjsflangen. M6 styrkeklasse 8,8 bolte skal strammes med 8 Nm. Til præcis genplacering af værktøjet skal der bruges en tap i det eksisterende Ø6-hul.
Kontrollerskab	Kontrollerskabet kan ophænges på en væg eller placeres på gulvet.
Programmeringskonsol	Programmeringskonsollen er vægmonteret eller placeret på kontrollerskabet. Kontroller, at det ikke er muligt at snuble over kablet. Du kan købe ekstra beslag til montering af kontrollerskabet og programmeringskonsollen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

ADVARSEL

Montering og drift af robotten i miljøer, der overstiger den anbefalede IP-klassificering, kan resultere i personskade.

- Monter robotten i et miljø, der er egnet til IP-klassen. Robotten må ikke bruges i miljøer, der strider imod IP-klassen for robotten (IP54), programmeringskonsollen (IP54) og kontrollerskabet (IP44)

ADVARSEL

Ustabil montering kan resultere i personskade.

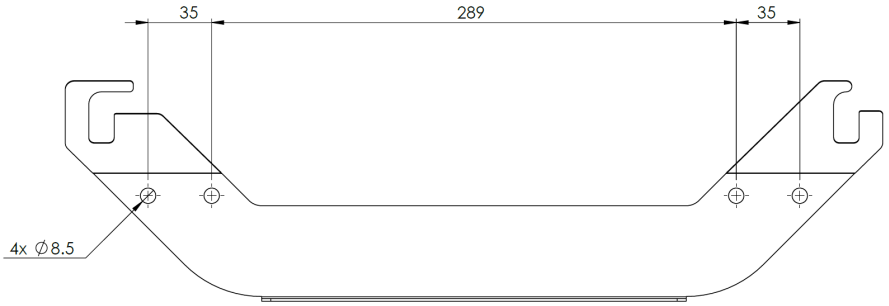
- Sørg altid for, at robotdelene er korrekt og sikkert monteret og boltet på plads.

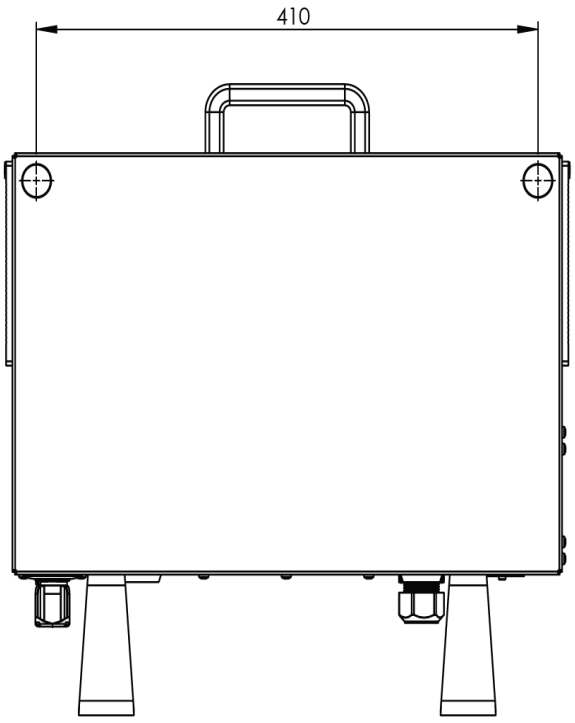
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.3.1. Montering af kontrollerskab

Sådan monteres et kontrollerskab på en væg

Brug det nedenfor viste beslag, der følger med robotten, til at montere kontrollerskabet. Monter beslaget på en væg, og hæng derefter kontrollerskabet på beslaget via monteringsboltene.

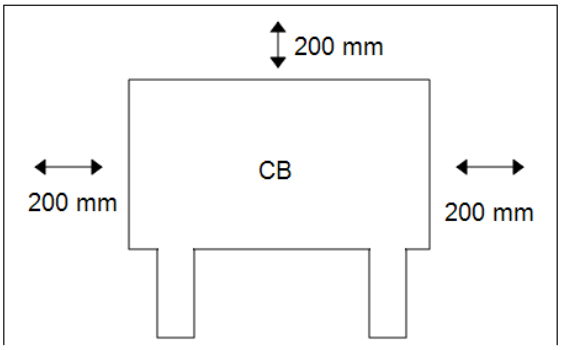




Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.3.2. Kontrollerskab frirum

Beskrivelse Strømmen af varm luft i kontrollerskabet kan resultere i udstyrsfejl. Den anbefalede afstand til kontrollerskabet er 200 mm på hver side for tilstrækkelig køleluftstrøm.



ADVARSEL

Et vådt kontrollerskab kan være livsfarligt.

- Sørg for, at kontrollerskabet og kablerne ikke kommer i kontakt med væsker.
- Placer kontrollerskabet (IP44) i et miljø, der er egnet til IP-klassificeringen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.4. Arbejdsområde og driftsområde

Beskrivelse

Arbejdsområdet er rækkevidden af den fuldt udstrakte robotarm, vandret og lodret. Driftsområdet er det sted, hvor robotten forventes at fungere.

BEMÆRK

Hvis man ikke respekterer robottens arbejdsområde og driftsområde, kan det resultere i skader på ejendom.

Det er vigtigt at tage hensyn til det cylindriske volumen direkte over og direkte under robotbasen, når en placering til montering af robotten vælges. Bevægelse af værktøjet tæt på det cylindriske volumen bør undgås, fordi det får leddene til at bevæge sig hurtigt, selv når værktøjet bevæger sig langsomt. Dette kan få robotten til at fungere ineffektivt og kan gøre det vanskeligt at foretage en risikovurdering.

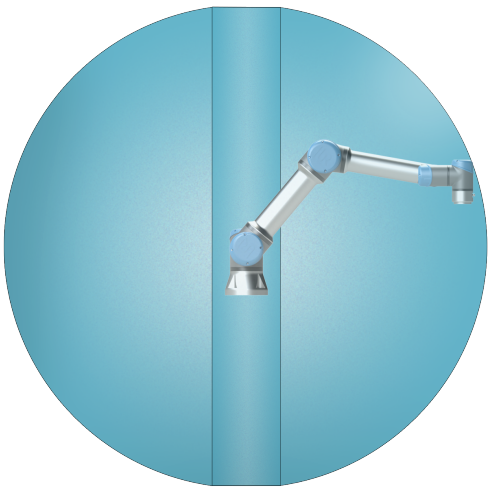
BEMÆRK

Hvis man bevæger værktøjet tæt på det cylindriske volumen, kan det få leddene til at bevæge sig for hurtigt, hvilket kan føre til tab af funktionalitet og materielle skader.

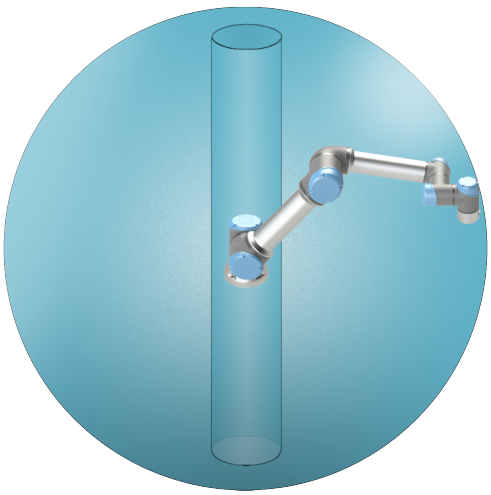
- Flyt ikke værktøjet tæt på det cylindriske volumen, selv når værktøjet bevæger sig langsomt.

Arbejdsområde

Det cylindriske volumen er både direkte over og direkte under robotbasen. Robotten strækker sig 850 mm fra baseleddet.



Front



På skrå

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.4.1. Singularitet

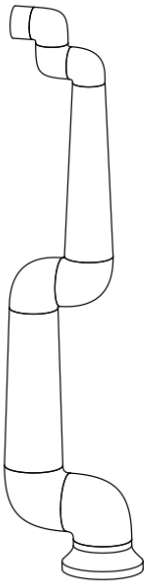
Beskrivelse

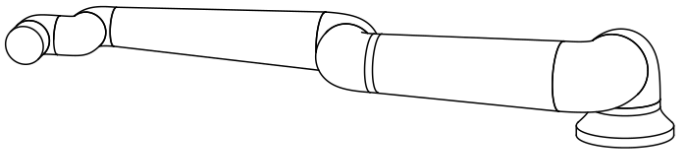
En singularitet er en positur, der begrænser bevægelsen og evnen til at placere robotten. Robotarmen kan holde op med at bevæge sig eller udføre meget pludselige og hurtige bevægelser, når den nærmer sig eller forlader en singularitet. Under placering af robotten i arbejdsområdet og definition af driftsområdet er det vigtigt at tage højde for singularitetspositionen beskrevet nedenfor.

ADVARSEL

Sørg for, at robotbevægelse nær en singularitet ikke skaber farer for nogen inden for robotarmens, endeeffektorens og arbejdsemnets rækkevidde.

- Indstil sikkerhedsgrænser for hastighed og acceleration af albueleddet.





Følgende forårsager singularitet i robotarmen:

- Grænse for ydre arbejdsområde
- Grænse for indre arbejdsområde
- Justering af håndled

Grænse for ydre arbejdsområde

Singulariteten opstår, fordi robotten ikke kan nå langt nok, eller den når uden for det maksimale arbejdsområde.

For at undgå det: Arranger udstyret omkring robotten for at undgå, at den rækker ud over det anbefalede arbejdsområde.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Grænse for indre arbejdsområde

Singulariteten opstår, fordi bevægelserne sker direkte over eller direkte under robotbasen. Dette bevirker, at mange positioner/orienteringer ikke kan nås.

For at undgå det: Programmer robotopgaven på en sådan måde, at det ikke er nødvendigt at arbejde i eller tæt på den centrale cylinder. Du kan også overveje at montere robotbasen på en lodret overflade for at dreje den centrale cylinder fra lodret til vandret retning, hvilket potentielt kan flytte den væk fra de kritiske områder i opgaven.

Justering af håndled

Denne singularitet opstår, fordi håndled 2 roterer på samme plan som skulderen, albuen og håndled 1. Dette begrænser robotarmens bevægelsesområde, uanset arbejdsområde.

Undgå: Indret robotopgaven på en sådan måde, at det ikke er nødvendigt at justere robotens håndled på denne måde. Du kan også forskyde værktøjets retning, så værktøjet kan pege vandret uden den problematiske håndledsjustering.

6.4.2. Fast og bevægelig installation

Beskrivelse

Uanset om robotarmen er fastgjort (monteret på et stativ, væg eller gulv) eller i en bevægelig installation (lineær akse, vogn eller mobil robotbase), skal den installeres korrekt for at sikre stabilitet gennem alle dens bevægelser.

Udformningen af monteringen skal sikre stabilitet, når der er bevægelser i:

- robotarmen
- robotbasen
- både robotarm og robotbase

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.5. Robotforbindelser: Baseflangekabel

Beskrivelse

Dette underafsnit beskriver forbindelsen til en robotarm konfigureret med en baseflange-kabelkonnektor.

Baseflange-kabel

Baseflangekablet etablerer robotforbindelsen til robotarmen til kontrollerskabet. Robotkablet forbindes til baseflange-kabelstikket i den ene ende og til kontrollerskabets stik i den anden ende.
Du kan låse hver enkelt konnektor, når robotforbindelse er etableret.

FORSIGTIG

Forkert robotforbindelse kan resultere i, at der ikke leveres strøm til robotarmen.

- Undlad at forlænge et 12 m robotkabel.

BEMÆRK

Tilslutning af bundflangekablet direkte til et kontrollerskab kan resultere i skader på udstyr eller ejendom.

- Tilslut ikke bundflangekablet direkte til kontrollerskabet.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.6. Robottilslutninger: Robotkabel

Beskrivelse

Dette underafsnit beskriver forbindelsen til en robotarm konfigureret med et fast robotkabel på 6 meter.

For at tilslutte arm og kontrollerskab

Drej konnektoren til højre for at gøre den lettere for at låse, efter at kablet er tilsluttet.

- Opret robotforbindelsen ved at forbinde robotarmen til kontrolboksen med robotkablet.
- Tilslut og lås kabelstikket fra robotten til stikket i bunden af kontrollerskabet vist nedenfor.
- Drej konnektoren to gange for at sikre, at den er låst korrekt, før du tænder for robotarmen.

FORSIGTIG

Forkert robotforbindelse kan resultere i, at der ikke leveres strøm til robotarmen.

- Undlad at tage robotkablet ud, når robotarmen er tændt.
- Man må ikke modificere det originale robotkabel.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

6.7. Forbindelse til lysnet

Beskrivelse

Lysnetkablet fra kontrollerskabet har et standard IEC-stik i enden. Tilslut et landespecifikt lysnetstik eller kabel til IEC-stikket.

BEMÆRK

- IEC 61000-6-4: Kapitel 1 omfang: "This part of IEC 61000 for emission requirement applies to electrical and electronic equipment intended for use within the environment of existing industrial (see 3.1.12) locations."
- IEC 61000-6-4:Kapitel 3.1.12 industriel placering: "Locations characterized by a separate power network, supplied from a high- or medium-voltage transformer, dedicated for the supply of the installation"

Forbindelse til lysnet

For at drive robotten skal kontrollerskabet tilsluttes til elnettet via den medfølgende netledning. IEC C13-stikket på netledningen tilsluttes IEC C14-apparatets indgang i bunden af kontrollerskabet.

Advarsel: ELEKTRICITET

Ukorrekt placering af elnet-forbindelsen kan resultere i personskade.

- Strømstikket til elnet-forbindelsen skal placeres uden for robottens rækkevidde, således at strømmen kan frakobles uden at udsætte personale for potentielle farer.
- Hvis der implementeres yderligere sikkerhedsforanstaltninger, skal stikket til elnet-forbindelsen også placeres uden for det beskyttede rum, så strømmen kan frakobles uden at man udsættes for potentielle farer.

BEMÆRK

Brug altid en netledning med et landespecifikt stik, når du tilslutter til kontrollerskabet.
I lande med <200 Vac skal du bruge en netledning med 15A strømbelastningsevne.
I lande med >200 Vac skal du bruge en netledning med 10A strømbelastningsevne.
Brug ikke en adapter.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Som en del af den elektriske installation skal du sørge for følgende:

- Jordforbindelse
- Hovedsikring
- Fejlstrømsafbryder
- En kontakt, der kan låses (i SLUKKET position)

Der skal installeres en hovedafbryder til at slukke alt udstyr i robotapplikationen som et nemt middel til lockout. De elektriske specifikationer ses i tabellen nedenfor.

Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Indgangsspænding	90	-	264	VAC
Ekstern lysnetsikring (90-200V)	8	-	16	A
Ekstern lysnetsikring (200-264V)	8	-	16	A
Indgangsfrekvens	47	-	440	Hz
Strøm ved standby	-	-	<1,5	W
Nominel driftstrøm	90	150	325	W

Advarsel: ELEKTRICITET

Manglende overholdelse af nogen af nedenstående vejledninger kan resultere i alvorlig personskade eller død på grund af elektriske farer.

- Sørg for, at robotten er jordet korrekt (elektrisk forbindelse til jord). Brug de ubenyttede bolte med jordsymboler inde i kontrollerskabet til at lave fælles jord for alt udstyr i systemet. Stel/jordlederen skal være normeret til mindst den højeste strømstyrke i systemet.
- Sørg for, at den indgående strøm til kontrollerskabet er beskyttet med en fejlstrømsafbryder (RCD) og en korrekt sikring.
- Afbryd al strøm til hele robotinstallationen under service.
- Sørg for, at andet udstyr ikke leverer strøm til robottens I/O, når robotten er afbrudt.
- Sørg for, at alle kabler er tilsluttet, før der sættes strøm til kontrollerskabet. Brug altid en original netledning.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

7. Første opstart

Beskrivelse

Den første opstart er den første sekvens af handlinger, du kan udføre med robotten efter montering.
Denne indledende sekvens kræver, at du:

- Tænd for robotten
- Indtast serienummeret
- Kontroller installationen
- Initialiserer robotarmen
- Test monteringen og nyttelasten ved hjælp af friløb
- Sluk for robotten

FORSIGTIG

Manglende bekræftelse af nyttelasten og installationen før opstart af robotarmen kan føre til personskade og/eller materielle skader.

- Kontroller altid, at den faktiske nyttelast og installationen er korrekt, før du starter robotarmen.

FORSIGTIG

Forkerte indstillinger for nyttelast og installation forhindrer robotarmen og kontrollerskabet i at fungere korrekt.

- Kontroller altid, at nyttelasten og installationsindstillingerne er korrekte.

BEMÆRK

Opstart af robotten ved lave temperaturer kan medføre nedsat ydeevne eller standsninger på grund af temperaturafhængig viskositet af olie og fedt.

- Opstart af robotten ved lave temperaturer kan kræve en opvarmningsfase.

7.1. Tænde for robotten

For at tænde for robotten

Når robotten tændes, tændes kontrolboksen, og skærmen indlæses på TP-skærmen.

1. Tryk på nødstopknappen på programmeringskonsollen.
2. Tryk på tænd/sluk-knappen på Programmeringskonsolen for at tænde for robotten.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

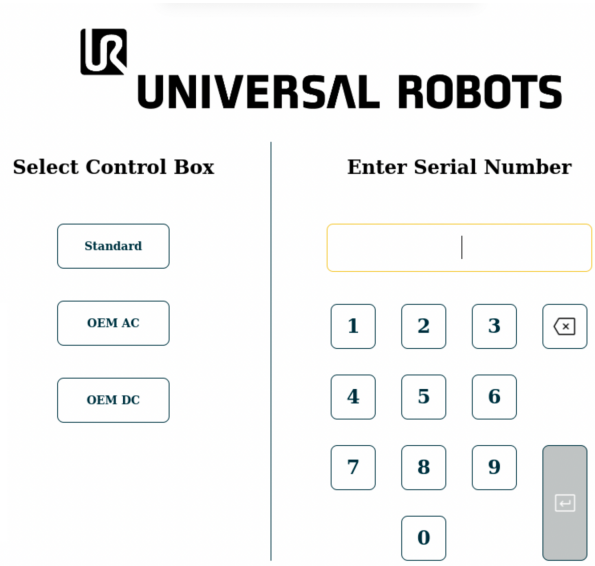
7.2. Indsætning af serienummeret

For at indsætte serienummeret

Når du installerer din robot for første gang, skal du indtaste serienummeret på robotarmen.
Denne procedure er også påkrævet, når du geninstallerer softwaren. For eksempel, når du installerer en softwareopdatering.

1. Vælg din kontrolboks.
2. Tilføj serienummeret, som det er skrevet på robotarmen.
3. Tryk på **OK** for at afslutte.

Det kan tage et par minutter, før startskærmen indlæses.



7.3. Kontrol af installationen

Kontroller robotens montering

Monteringsindstillingerne angiver, om robotten er monteret lodret, vandret eller skråt. Dette gør det muligt for robotten at bestemme tyngdekraftens retning, hvilket muliggør jævn og præcis bevægelse.
På denne skærm kan du også angive robotbasens retning i forhold til betragteren, hvilket giver robotten et præcist udseende i visualiseringerne.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

ADVARSEL

Kontroller altid, at den faktiske nyttelast og installationen er korrekt, før du starter robotarmen. Hvis disse indstillinger er forkerte, vil robotarmen og kontrollerskabet ikke fungere korrekt og kan blive til fare for personer og udstyr.

FORSIGTIG

Sørg for, at robotarmen ikke rører ved en genstand (f.eks. et bord), da en kollision mellem robotarmen og en forhindring kan beskadige en led-gearkasse.

Sådan ændres monteringsindstillingerne for robotarmen:

1. Tryk på nødstopknappen på programmeringskonsollen.
2. På programmeringskonsollen skal du trykke på tænd/sluk-knappen og lade systemet starte, og indlæse PolyScope X.
3. Tryk på **OK** på skærmen, når dialogboksen **Robotnødstop** vises.
4. Tryk på ikonet **Application** i hovednavigationen til venstre på skærmen på Programmeringskonsol.

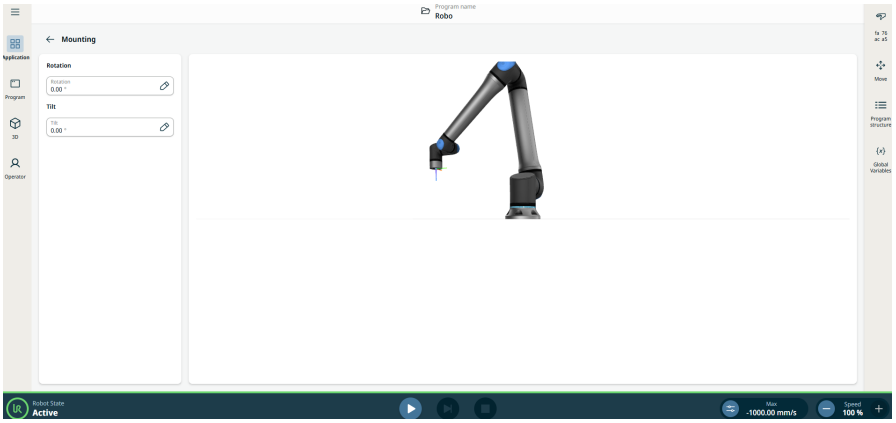
   Tryk på ikonet **Montering** .

   Der vises en skærm med to felter i venstre side:

   Rotation. Justering i forhold til strømkablet.

   Vipning. Vinklen på basen i grader: 0 svarer til vandret gulvmontering, 90 til vægmontering og 180 til loftmontering.

   Robotarmen ses i midten af skærmen.



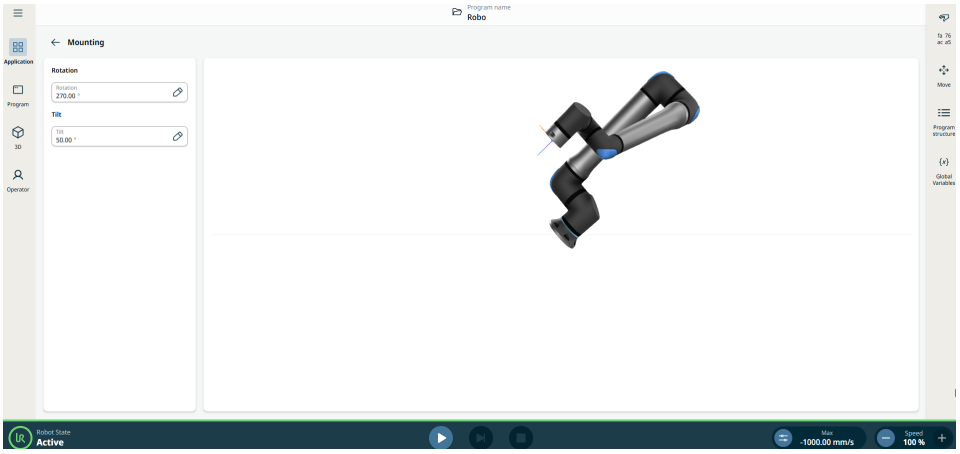
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

5. Du kan bruge følgende berøringsgestus til at justere visningen af robotarmen. Kun den aktuelle visning ændres.
   - **Tryk og drej** med uret eller mod uret.

     Funktion: Ændrer robotens retning.
   - **Klem .** Berør skærmen med to fingre, og bring dem tættere sammen.

     Funktion: Zoomer ud på robotbilledet.
   - **Spredning .** Tryk på skærmen med to fingre, og bevæg dem fra hinanden.

     Funktion: Zoomer ind på robotbilledet.
6. Tryk på feltet **»Rotation«**, indtast værdien i grader, og tryk på **»Bekræft«**.
7. Tryk på feltet **»Hældning«**, indtast værdien i grader, og tryk på **»Bekræft«**. Den aktuelle visning opdateres for at vise den tilsvarende ændring i robotarmens konfiguration.



8. Tryk på tilbage-pilen for at vende tilbage til den forrige skærm.

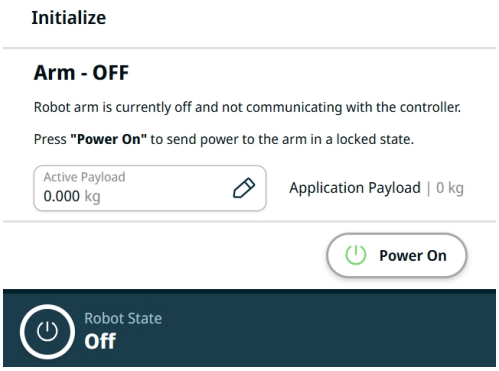
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Kontroller aktiv nyttelast

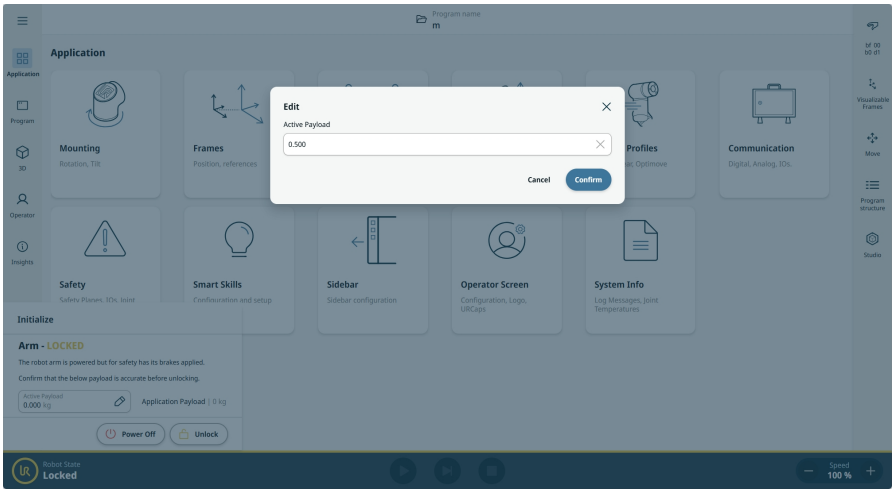
Når robotarmen startes, deaktiveres bremsesystemet, så du kan begynde at bevæge robotarmen og bruge PolyScope X. Inden du tænder for robotarmen, skal du kontrollere, at den korrekte aktive nyttelast er konfigureret.

1. Kontroller **robotstatus nederst på** skærmen.

   Hvis tilstanden er **Nødstop**, skal du holde nødstopknappen nede og dreje den for at nulstille. Armen vil derefter være i **Off** -tilstand.
2. Træd uden for robotarms rækkevidde (arbejdsområde).
3. Tryk på Power **-knappen** på skærmen.



4. I feltet Initialiser skal du trykke på **Tænd** . Når en ny robot tages i brug, eller ved den første opstart efter en softwareopdatering, kan der vises en dialogboks med **titlen Opdatering af firmware**. Når opdateringen af armens firmware er færdig, skifter robotens tilstand til **Låst** .
5. I feltet **Aktiv nyttelast** skal du kontrollere nyttelastens masse.
6. Tryk på feltet **Aktiv nyttelast** , hvorefter et **Rediger** -felt vises på hovedskærmen.
7. Indtast din aktive nyttelast, og tryk på **Bekræft** .



Du kan nu **låse** bremserne op og begynde at bevæge robotarmen.

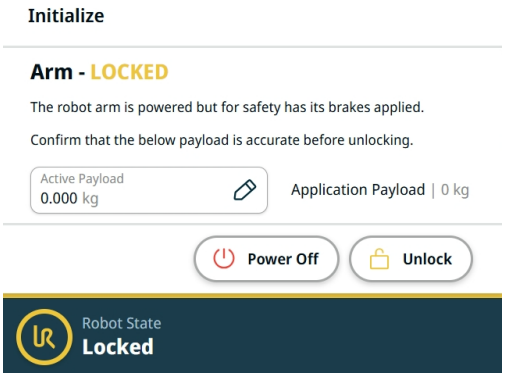
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

7.4. Start af robotarmen

Sådan startes robotten

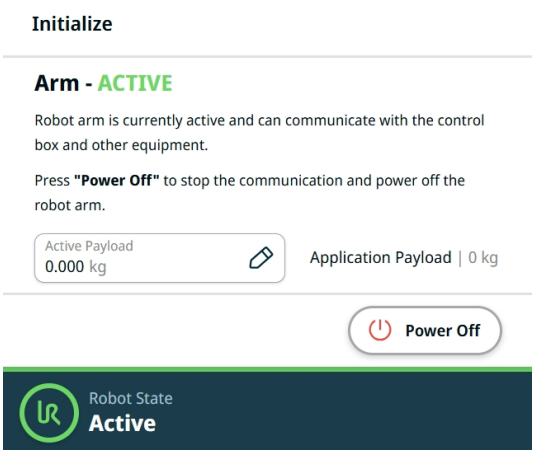
Start af robotarmen frakobler bremsesystemet, så du kan begynde at bevæge robotarmen og begynde at bruge PolyScope X.

1. Tryk på ikonet for strøm eller **robotstatus** i venstre side af sidefoden.
2. Hvis robotarmens tilstand er **»Off«**, skal du trykke på **»Power On«** i feltet »Initialize«. Robotarmens tilstand skifter til **»Booting** « og **»Locked**«.
3. Tryk på **Lås op** for at frigøre bremserne.



Initialisering af robotarmen ledsages af lyd og små bevægelser, når ledbremserne slippes.

4. Robotarmtilstanden er nu **Aktiv,** og du kan begynde at bruge grænsefladen.



5. Du kan trykke **på »Sluk«** for at slukke robotarmen eller markere **»friløb«** for at kontrollere, at robotarmen er monteret korrekt.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

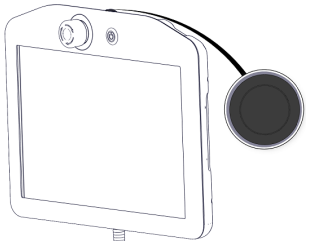
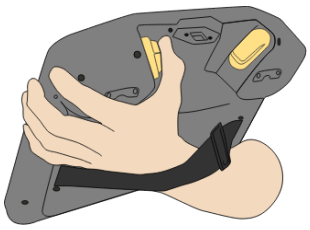
7.5. Test af monteringsbeslag og nyttelast ved hjælp af friløb

Beskrivelse

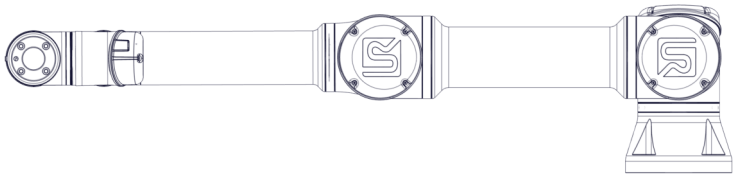
Freedriving the robot allows quickly check if the robot is functioning normally and mounting settings and payload are correctly specified.
Detailed description of the Freedrive could be found in the Freedrive section.

To test Freedrive

1. Set **Active Payload** to zero if there are no tools attached to the robot arm. Alternatively, set the **Active Payload**, TCP (tool center point) and CoG (center of gravity) according to tool specifications.
   See **Payload and Center of Gravity** for details.
2. To move the robot arm in Freedrive, see figure below.

Standard TP	3PE TP
On a standard teach pendant (TP), press and hold the Freedrive button.	On a 3PE TP, rapidly light-press, release, light-press again, and keep holding the 3PE button in this position.
	

3. Pull/Push the robot arm to a horizontally elongated position and release. See figure below.



Elongated horizontal position of UR robot

4. Verify the robot arm can maintain this position without support while you are pressing the Freedrive or 3PE button.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

7.6. Slukning af robotten

For at slukke for robotarmen

ADVARSEL

Uventet opstart og/eller bevægelse kan medføre personskade.

- Sluk for robotarmen for at forhindre uventet opstart under montering og afmontering.

1. Tryk på ikonet **Robotstatus** til venstre i sidefoden for at slukke robotarmen.

   Ikonets farve skifter fra grøn til hvid.
2. Tryk på programmeringskonsollens power-knap for at slukke for kontrollerskabet.
3. Hvis en **Luk ned** dialogboks vises, skal du trykke på **Sluk**.

Du kan nu:

- Træk netledningen ud af stikkontakten.
- Vent 30 sekunder, indtil robotten har afladet al lagret energi.

7.7. Oversigt over PolyScope X

Oversigt

PolyScope X er den software, der er installeret på Programmeringskonsolen, og som styrer robotarmen via en berøringsskærm. PolyScope X-grænsefladen giver dig mulighed for at oprette, indlæse og køre programmer.

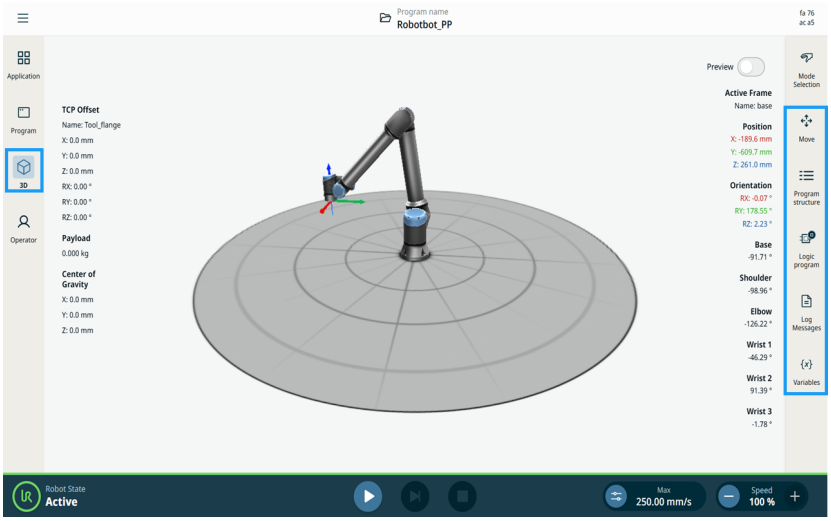
BEMÆRK

Sørg altid for at opdatere din software til den nyeste version.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sådan får du vist hovedskærmen

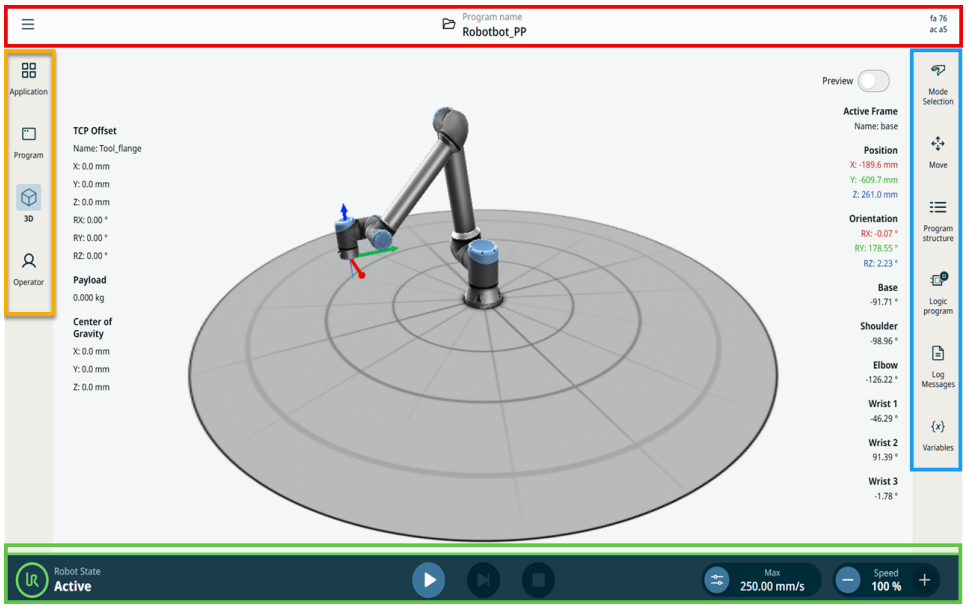
1. Tryk på ikonet for 3D Viewer i hovednavigationen. Dette giver dig et tredimensionelt billede af robotarmen i X-Y-Z-koordinater.
2. For at maksimere 3D-visningsområdet skal du skjule multitasking-skærmen ved hjælp af ikonerne i sidepanelet: , , , , {x}
   - Tryk én gang for at skifte mellem panelerne på multitask-skærmen
   - Tryk på et allerede valgt ikon for at lukke multitask-skærmen



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Skærm Layout

PolyScope X-skærmgrænsefladen er opdelt som vist på nedenstående illustration:



- **Overskrift -** i felt med rød kant. Også kaldet system **manager ,**som indeholder en mappe til at indlæse, oprette og redigere programmer samt få adgang til URCaps.

  Indeholder tre ikoner:

  - Streg-ikon
  - Systemadministrator
  - Sikkerhedskontrolsum
- **Hovednavigation -** i feltet med orange kant. Kaldes også **navigationshub**.

  Indeholder ikon/felter til at vælge en hovedskærm:

  - Applikation
  - Program
  - 3D-fremviser
  - Operatørskærm
- **Sidebjælke -** i felt med blå kant. Også kaldet **multitask-skærm** .

  Indeholder ikon/felter til at vælge en multitask-skærm:

  - Valg af tilstand
  - Bevæg
  - Programstruktur
  - Logikprogram
  - Logmeddelelser
  - Variable
- **Fodtekst -** i felt med grøn kant. Kaldes **også robotkontrollinje**.

  Indeholder knapper til at styre robottilstand, hastighed og programkørsel/afspilning.

  - Initialisering af robotstatus
  - Afspil/pause/stop
  - Manuel højhastighedstilstand
  - Hastighedsskyder

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Skærmkombinationer

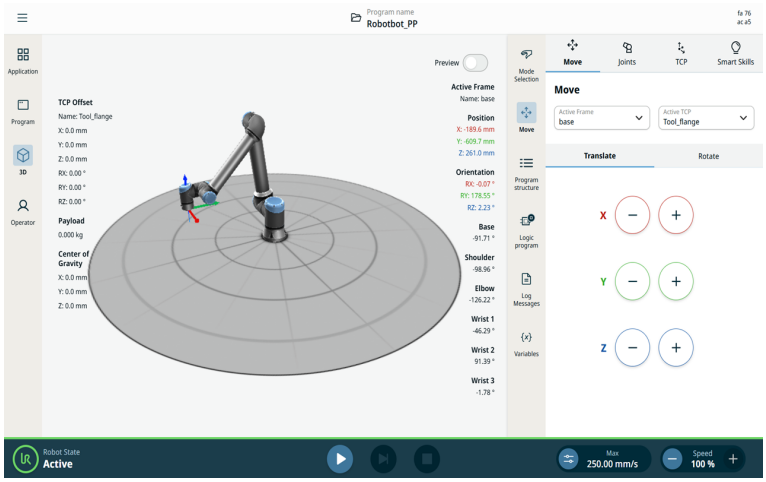
Hovedskærmen og multitask-skærmen udgør kombinationen af betjeningsskærme for robotten.
Multitask-skærmen er uafhængig af hovedskærmen, så du kan udføre separate opgaver. Du kan f.eks. konfigurere et program på hovedskærmen, mens du bevæger robotarmen på multitask-skærmen. Du kan også skjule multitask-skærmen, hvis der ikke er brug for den.

- **Hovedskærm**

  Indeholder felter og indstillinger, der styrer og overvåger robottens handlinger.

- **Multitask-skærm**

  Indeholder felter og muligheder, der ofte vedrører hovedskærmen.



Hovedskærm og multitask-skærm

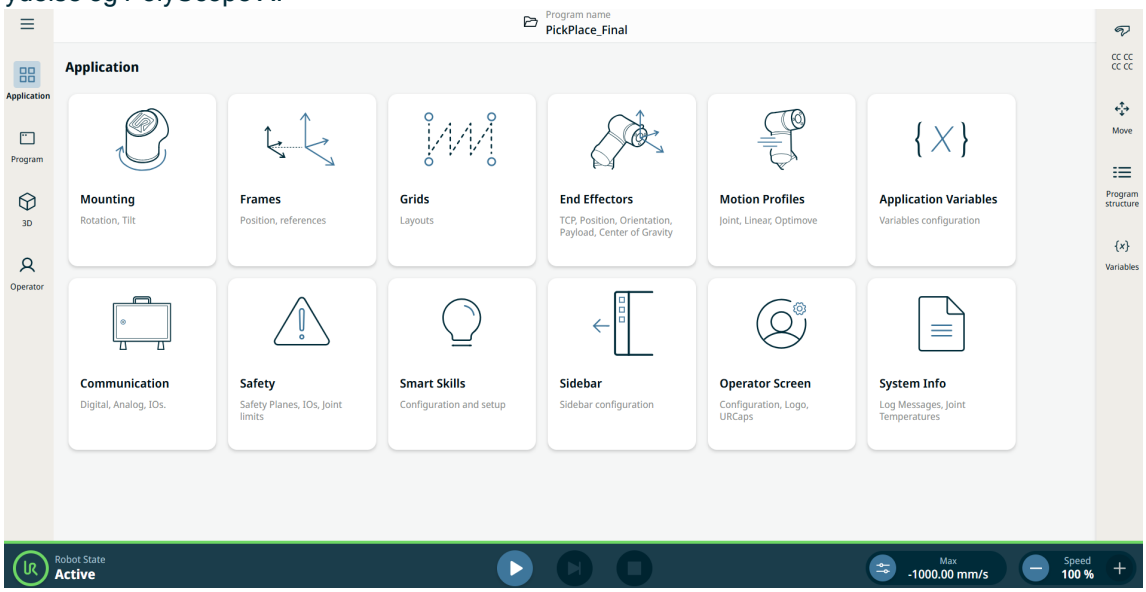
For at vise/skjule multitask-skærmen

1. Tryk på et hvilket som helst ikon i sidepanelet for at åbne multitasking-skærmen.
   Sidebjælken udvides til midten af skærmen, så multitask-skærmen bliver synlig.
2. Tryk på det aktuelt valgte ikon i sidepanelet for at skjule multitask-skærmen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

7.8. Fanen Applikation

Med fanen Applikation kan du konfigurere indstillingerne, som påvirker robottens overordnede ydelse og PolyScope X.



Applikationsskærmen viser applikationsknapper.

Brug fanen Applikation til at få adgang til følgende konfigurationsskærme.

- Montering
- Rammer
- Grids-applikationen
- Anvendelse af ende-effektorer
- Bevægelsesprofiler
- Applikationsvariabler
- Kommunikation
- Sikkerhed
- Smart Skills-applikation
- Sidepanel i fanen "Applikation"
- Applikation til operatørskærm
- Systeminfo

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

7.9. Flyt robotten med 3PE-Programmeringskonsol

Beskrivelse

Friløb gør det muligt at trække robotarmen manuelt til ønskede positioner
For de fleste robotstørrelser er den mest typiske måde at aktivere Friløb på at trykke på Friløb-knappen på programmeringskonsollen. Flere måder at aktivere og bruge Friløb på er beskrevet i de følgende afsnit.
I Friløb bevæger robotarmens led sig med lille modstand, fordi bremserne slippes. Modstanden øges, når robotarmen i Friløb nærmer sig en foruddefineret grænse eller et plan. Derfor føles det tungt at trække robotten i position.

ADVARSEL

Personskade kan forekomme på grund af uventet bevægelse.

- Kontroller at den konfigurerede nyttelast matcher nyttelasten i brug.
- Kontroller, at den korrekte nyttelast er forsvarligt fastgjort til værktøjsflangen.

Aktivering af Friløb

Du kan aktivere Freedrive på følgende måter:

- Brug 3PE Programmeringskonsollen.
- Brug Friløb på robot.
- Brug I/O-handlinger.

BEMÆRK

Aktivering af Friløb mens du bevæger robotarmen kan medføre afdrift og fejl.

- Undlad at aktivere Friløb, mens du skubber eller rører ved robotten.

3PE-programmeringskonsol

Sådan bruger du 3PE TP- knappen til at bevæge robotarmen i tilbageløb:

1. Tryk hurtigt og let på 3PE-knappen, slip den, og tryk let igen, og hold den derefter i denne position.

Nu kan du trække robotarmen til den ønskede position, mens let tryk opretholdes.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Freedrive på robot

Brug **friløb på robot** til at bevæge robotarmen i PolyScope:

1. Tryk på **Anvendelse**i hovednavigationen, og tryk derefter på **Sikkerhed**.
2. Tryk på **Lås op**, og indtast adgangskoden.
3. Under Sikkerhed I/O skal du trykke på **Indgange**.
4. I rullemenuen **Funktioner** skal du rulle ned til **Friløb-aktiveret indgang**.
5. Tryk på **Anvend** og **Anvend og genstart** for at genstarte robotarmen.
6. Tryk på **Bekræft konfiguration**.
7. Flytt robotarmen som du ønsker.

Tilbageløb

Når bremsene slippes under initialisering av robotarmen, kan det oppstå små vibrasjoner. I nogle situationer, såsom når robotten er tæt på at kollidere, er disse vibrationer uønskede. Brug tilbageløb til at tvinge visse led til en ønsket position, uden at alle robotarmens bremser udløses.

Heavy friløb

Hvis robotarmen er tændt, og bremserne er løsnet, kan leddene bevæges med kraft. Den krævede kraft til at igangsætte bevægelse afhænger af de kraftgrænser, der er angivet i sikkerhedsindstillingerne.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8. Installation

Beskrivelse Installation af robotten kan kræve konfiguration og brug af indgangs- og udgangssignaler (I/O'er). Disse forskellige typer I/O'er og deres anvendelser er beskrevet i de følgende afsnit.

8.1. Elektriske advarsler og forholdsregler

Advarsler Overhold følgende advarsler for alle grænsefladegrupper, herunder når du designer og installerer et program.

ADVARSEL

Manglende overholdelse af nogen af nedenstående vejledninger kan resultere i alvorlig personskade eller død, da sikkerhedsfunktionerne kan blive tilsidesat.

- Sikkerhedssignaler må aldrig tilsluttes en PLC, der ikke er en sikkerheds-PLC med det korrekte sikkerhedsniveau. Det er vigtigt at holde sikkerhedsinterfacets signaler adskilt fra de generelle I/O-interfacesignaler.
- Alle sikkerhedsrelaterede signaler skal konstrueres redundant (med to uafhængige kanaler).
- Hold de to uafhængige kanaler adskilt, så en enkelt fejl ikke kan føre til tab af sikkerhedsfunktionen.

Advarsel: ELEKTRICITET

Manglende overholdelse af nogen af nedenstående vejledninger kan resultere i alvorlig personskade eller død på grund af elektriske farer.

- Sørg for, at alt udstyr, der ikke er normeret til kontakt med vand, holdes tørt. Hvis vand trænger ind i produktet, skal produktet slukkes og strømkabler fjernes, hvorefter den lokale Universal Robots-serviceudbyder skal kontaktes.
- Brug kun de originale kabler, der følger med robotten. Brug ikke robotten til formål, hvor kablerne bliver udsat for bøjninger.
- Vær omhyggelig med at installere kablerne til robottens I/O. Metalpladen i bunden er beregnet til interfacekabler og -stik. Aftag pladen, før der bores huller. Kontroller, at alle spåner fra boringen er fjernet, før pladen monteres igen. Husk at bruge de rigtige størrelser kabelgennemføringer.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

FORSIGTIG

Forstyrrende signaler af højere styrke end defineret i de specifikke IEC-standarder kan forårsage utilsigtede funktioner på robotten. Vær opmærksom på følgende:

- Robotten er blevet testet i henhold til internationale IEC-standarder for **EMC (Elektromagnetisk kompatibilitet)**. Meget høje signalstyrker eller hvis robotten er for udsat kan give den uoprettelige skader. EMC-problemer opstår normalt under svejsearbejder og vises normalt som fejlmeddelelser i loggen. Universal Robots kan ikke holdes ansvarlig for skader anrettet på grund af EMC-problemer.
- I/O-kabler, der går fra kontrollerskabet til andet maskinel og virksomhedsudstyr, må ikke være længere end 30m, medmindre der udføres yderligere tests.

JORD

Minus-forbindelser benævnes GND og er forbundet til robottens afskærmning og kontrollerskabet. Alle nævnte GND-forbindelser er kun til strømforsyning og signalering. Til jordforbindelsen PE (Protective Earth) anvendes de M6 skrueforbindelser, der er mærket med jordsymboler inde i kontrollerskabet. Stel/jordlederen skal være normeret til mindst den højeste strømstyrke i systemet.

LÆS MANUAL

Visse I/O'er inde i kontrollerskabet kan konfigureres til enten normal eller sikkerhedsrelateret I/O. Læs og forstå hele afsnittet Elektrisk interface.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.2. Kontrollerskabets forbindelsesporte

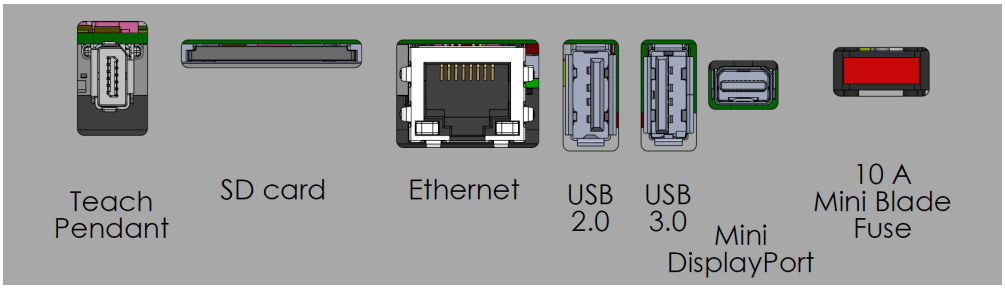
Beskrivelse

Undersiden af I/O-interfacegrupperne i kontrollerskabet er udstyret med eksterne forbindelsesporte og en sikring, der er beskrevet nedenfor. Der er afdækkede åbninger i bunden af kontrolboksens kabinet til at føre eksterne forbindelseskabler for at adgang til tilslutningsportene.

Eksterne forbindelsesporte

Portene til eksterne forbindelser er som følger:

- Programmeringskonsol-port til brug med programmeringskonsollen for at styre eller programmere robotarmen.
- SD-kortport til at indsætte et SD-kort.
- Ethernet-port som muliggør Ethernet-forbindelser.
- Mini Displayport som understøtter skærme, der bruger Displayport. Denne port kræver en aktiv konverter til at understøtte DVI eller HDMI.
- Mini-bladsikringen bruges, når en ekstern strømforsyning er tilsluttet.



BEMÆRK

Tilslutning eller frakobling af programmeringskonsollen, mens kontrollerskabet er tændt, kan forårsage skader på udstyret.

- Tilslut ikke en programmeringskonsol, mens kontrollerskabet er tændt.
- Sluk for kontrollerskabet, før du tilslutter en programmeringskonsol.

BEMÆRK

Manglende tilslutning af den aktive adapter før der tændes for kontrollerskabet, kan forhindre billedvisning på skærmen.

- Tilslut den aktive adapter, før du tænder for kontrollerskabet.
- I nogle tilfælde skal den eksterne skærm tændes før kontrollerskabet.
- Brug en aktiv adapter, der understøtter revision 1.2, da ikke alle adaptere fungerer problemfrit.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.3. Ethernet

Beskrivelse

Ethernet-interfacet kan anvendes til:

- MODBUS, EtherNet/IP og PROFINET.
- Fjernstyringsåbning og -styring.

Ethernet-kablet forbindes ved at føre det gennem hullet i bunden af kontrollerskabet og stikke det i Ethernet-porten på undersiden af beslaget.
Udskift dækslet i bunden af kontrollerskabet med en passende kabelforskruning for at forbinde kablet til Ethernet-porten.

De elektriske specifikationer ses i tabellen nedenfor.

Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Kommunikationshastighed	10	-	1000	Mb/s

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.4. Installationaf 3PE programmeringskonsol

Beskrivelse

3-positionskontakt programmeringskonsollen (3PE TP) er en sikkerhedskritisk grænseflade designet til at forbedre manuel kontrol. 3PE-knapperne er integreret direkte i programmeringskonsollen og sikrer, at robotbevægelse kun kan initieres, når operatøren opretholder et kontrolleret greb.

8.4.1. Hardwareinstallation

Sådan fjerner du en programmeringskonsol

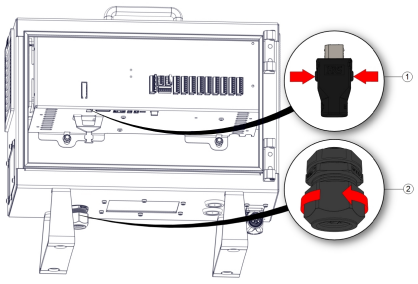
BEMÆRK

Udskiftning af programmeringskonsollen kan resultere i, at systemet rapporterer en fejl ved opstart.

- Vælg altid den korrekte konfiguration for typen af programmeringskonsol.

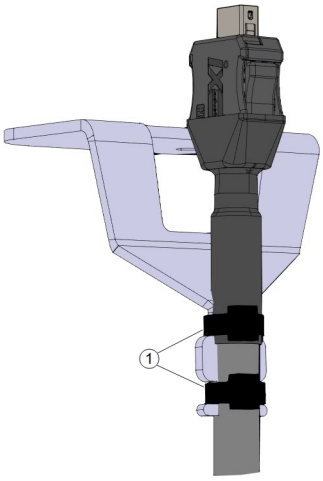
For at fjerne standard-programmeringskonsollen:

1. Sluk kontrollerskabet, og tag netkablet ud af strømkilden.
2. Fjern og kassér de to kabelbånd, der bruges til montering af programmeringskonsollens kabler.
3. Tryk klemmerne ind på begge sider af programmeringskonsol-stikket som vist, og træk ned for at frakoble det fra programmeringskonsol-porten.
4. Åbn/løsn plastgennemføringen i bunden af kontrollerskabet, og fjern programmeringskonsol-stikket og kablet.
5. Fjern forsigtigt programmeringskonsol-kablet og programmeringskonsollen.



1	Clips	2	Plastgennemføring

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.



1	Kabelbånd

Sådan installerer du en 3PE-programmeringskonsol

1. Før programmeringskonsol-stikket og -kablet ind gennem bunden af kontrollerskabet, og luk/stram plastgennemføringen helt til.
2. Skub programmeringskonsol-stikket ind i programmeringskonsol-porten for at oprette forbindelse.
3. Brug to nye kabelbindere til at montere programmeringskonsol-kablerne.
4. Tilslut netkablet til strømkilden og tænd for kontrollerskabet.

Der er altid et kabel på programmeringskonsollen, som man kan risikere at snuble over, hvis det ikke opbevares korrekt.

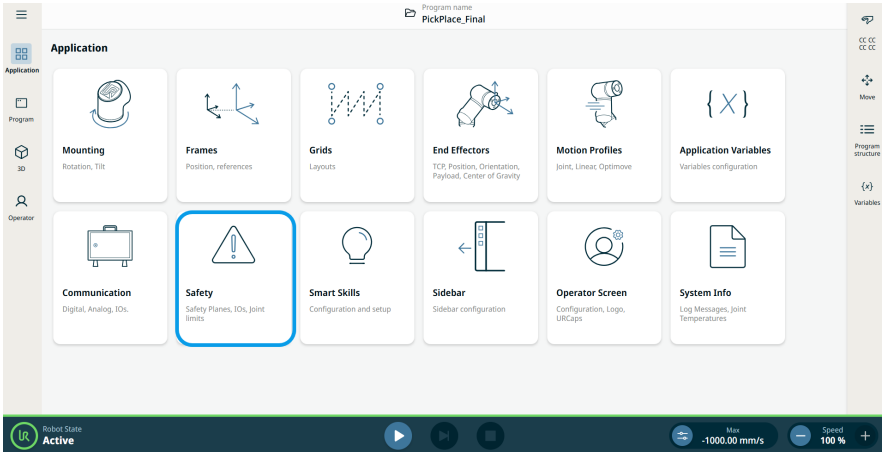
- Opbevar altid programmeringskonsol og kabel korrekt, så man ikke snubler over det.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

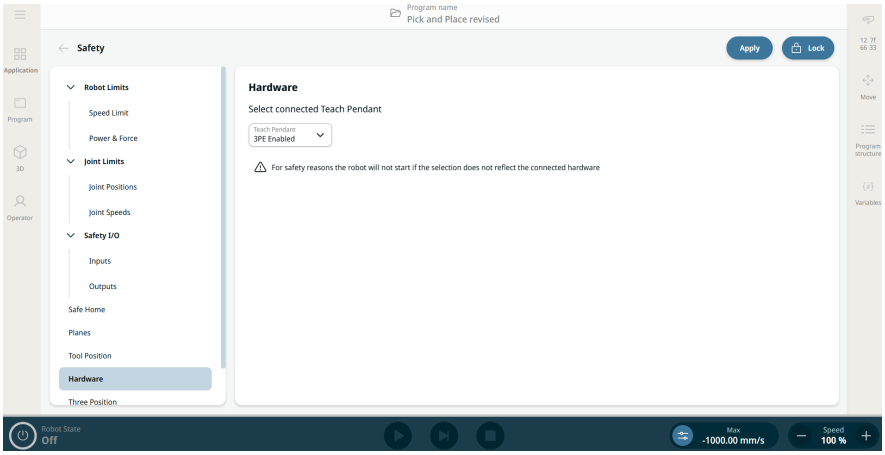
8.4.2. Softwareinstallation

For at konfigurere 3PE TP-softwaren

1. Tryk på **Applikation** på PolyScope, i menuen til venstre, og vælg **Sikkerhed**.



2. Tryk på knappen **Hardware** og **Lås op**.



3. Indtast adgangskoden, og tryk på **Bekræft**. Programmeringskonsol er nu aktiveret.
4. Tryk på **Anvend** for at genstarte systemet. PolyScope fortsætter med at køre.
5. Tryk på **Anvend og genstart** derefter **Bekræft konfiguration** for at fuldføre softwareinstallationen af 3PE programmeringskonsol.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

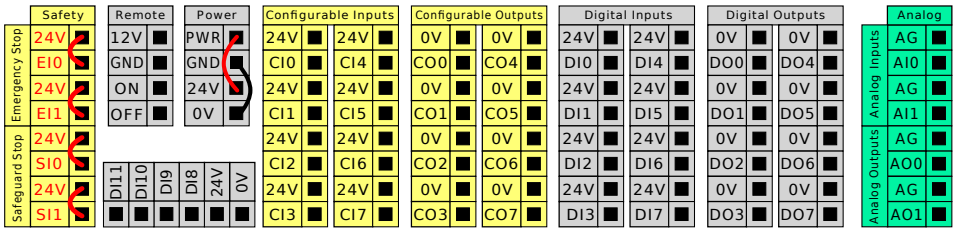
8.5. Kontroller I/O

Beskrivelse

Den elektriske grænseflade inde i kontrolboksen består af grupper af indgange og udgange **I/O**, der giver mulighed for kommunikation og konfigurationer mellem robotarmen og forskellige typer udstyr. I/O-grupperne omfatter:

- Digital (24V)
- Konfigurerbar (24V)
- Analog
- Sikkerhed (24V)

Nedenstående illustration viser layoutet på kontrollerskabets indvendige elektriske interfacegrupper. Overhold og fasthold formålet med farveskemaet, som illustreret nedenfor.



Gul med rød tekst	Dedikerede sikkerhedssignaler
Gul med sort tekst	Konfigurerbar til sikkerhed
Grå med sort tekst	Universelt digitalt I/O
Grøn med sort tekst	Universelt analogt I/O

I/O-grupper

Du kan installere robotten i henhold til de elektriske specifikationer, som er de samme for alle tre angivne indgange.

- Sikkerhed I/O.
- Konfigurerbar I/O.
- Generel I/O.

BEMÆRK

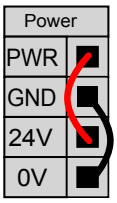
Konfigurerbar I/O er I/O konfigureret som enten sikkerhedsrelateret I/O eller normal I/O. Disse er gule terminaler med sort tekst.

Det er muligt at drive det digitale I/O fra en indbygget 24V strømforsyning eller fra en udvendig strømforsyning ved at konfigurere klemmerækken benævnt **Power**. Denne klemmerække består af fire terminaler. De øverste to (PWR og GND) er 24V og jord fra den indbyggede 24V strømforsyning. De nederste to terminaler (24V og 0V) i blokken er 24V indgangen til forsyning af I/O'en. Standardkonfigurationen bruger den interne strømforsyning.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

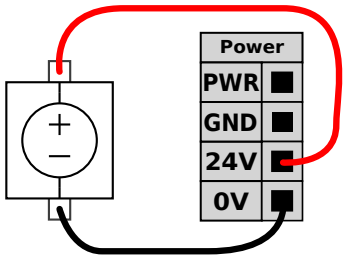
Strømforsyning standard

I dette eksempel bruger standardkonfigurationen den interne strømforsyning



Ekstern strømforsyning

Ved behov for større strømstyrke kan en udvendig strømforsyning tilsluttes som vist nedenfor.
Sikringen er af typen mini-blad med en normeret strømstyrke på højst 10 A og en normeret spænding på mindst 32 V. Sikringen skal være UL-mærket. Hvis sikringen overbelastes, skal den udskiftes.



I dette eksempel bruger konfigurationen en ekstern strømforsyning for mere strøm.

Strømforsyningsspecifikation

De elektriske specifikationer for både den indvendige og udvendige strømforsyning vises nedenfor.

Terminaler	Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Indvendig 24V strømforsyning					
[PWR - GND]	Spænding	23	24	25	V
[PWR - GND]	Strøm	0	-	2*	A
Krav til udvendig 24V input					
[24V - 0V]	Spænding	20	24	29	V
[24V - 0V]	Strøm	0	-	6	A

*3,5 A for 500 ms eller 33% arbejdscyklus.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Digital I/O-specifikation

De digitale I/O'er er konstrueret i overensstemmelse med IEC 61131-2. De elektriske specifikationer ses nedenfor.

Terminaler	Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Digitale udgange					
[COx / DOx]	Strøm*	0	-	1	A
[COx / DOx]	Spændingsdyk	0	-	0,5	V
[COx / DOx]	Lækstrøm	0	-	0.1	mA
[COx / DOx]	Funktion	-	PNP	-	Type
[COx / DOx]	IEC 61131-2	-	1A	-	Type
Digitale indgange					
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Spænding	-3	-	30	V
[EIx/SIx/CIx/DIx]	OFF område	-3	-	5	V
[EIx/SIx/CIx/DIx]	ON område	11	-	30	V
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Strøm (11-30 V)	2	-	15	mA
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Funktion	-	PNP +	-	Type
[EIx/SIx/CIx/DIx]	IEC 61131-2	-	3	-	Type

*For ohmske belastninger eller induktive belastninger på maksimalt 1H.

8.5.1. Input og output

Værktøjsudgang

Værktøjs-output indeholder to digitale output-felter, værktøjs-outputspænding og strømstyrkeindikator til strømforsyning samt dobbelt pinpower-omskifter.

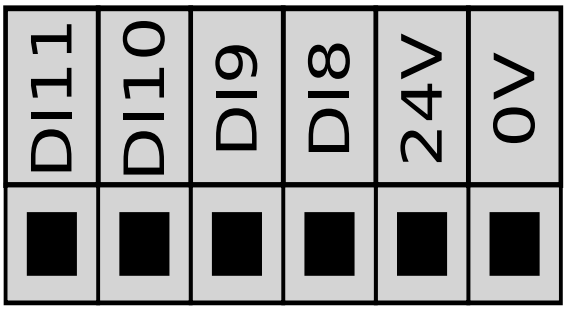
- **Digital output (DO)** – kan indstilles uafhængigt til høj eller lav
- **Værktøjets udgangsspænding** – valgbar 0V, 12V og 24V. Denne indstilling er vedvarende trods genstart af robottens kontroller
- **Strømforsyning** – strømforbrugsindikator
- **Tobenet strøm** – bruges til at skifte mellem digitale udgange og strømkilde til værktøjet. Aktivering af tobenet strøm deaktiverer digitale standardudgange til værktøj (DO)

Når en ny udgangskonfiguration er valgt, træder ændringerne i kraft. Den aktuelt indlæste installation ændres til at afspejle den nye konfiguration. Efter kontrol af, at værktøjsudgangene fungerer efter hensigten, skal du sørge for at gemme installationen for at undgå, at ændringer går tabt.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Digital indgang

Du kan bruge den vandrette digitale indgangsblok (DI8-DI11), vist nedenfor, til kvadraturkodning af transportbåndssporing.



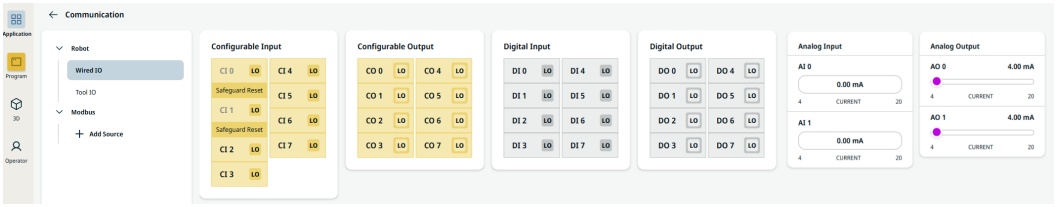
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.5.2. Fanen for ledningsforbundet I/O

Beskrivelse

Brug fanebladet for ledningsforbundet I/O til at overvåge og indstille live I/O-signalerne fra/til kontrolboksen.

Skærmen viser den aktuelle tilstand af I/O, herunder under programkørsel. Programmet stopper, hvis noget ændres under udførelsen. Ved programstop vil alle outputsignaler bevare deres tilstand. Skærmen opdateres ved 10 Hz, så et meget hurtigt signal vises muligvis ikke korrekt.



Konfigurerbare I/O'er

Konfigurerbare I/O'er kan reserveres til særlige sikkerhedsindstillinger, der er defineret i I/O-opsætningen. Under dem der er reserveret, vil have navnet på sikkerhedsfunktionen i stedet for et standardmæssigt eller brugerdefineret navn.

Konfigurerbare input, der er reserveret til sikkerhedsindstillinger, kan ikke slås til og fra og vises kun som LED'er.

For ikke-reserverede I/O'er er der følgende muligheder:

- Start program
- Stop program
- Sæt program på pause
- Friløb

Digitale I/O

DI har følgende valgmuligheder:

- Start program
- Stop program
- Sæt program på pause
- Friløb

Alle DI'er er forudindstillet til Lav.
Alle DO'er er indstillet uafhængigt til enten høj eller lav.

Analoge IO'er

De analoge I/O'er kan indstilles til enten strøm [4-20mA] eller spænding [0-10V] udgang. Disse indstillinger er vedvarende trods genstart af robottens kontroller og gemmes i installationen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.5.3. Drevstrøm-indikator

Beskrivelse

Drevstrøm-indikatoren er et lys, der tændes, når robotarmen er tændt, eller når der er strøm til robotkablet. Når robotarmen er slukket, slukkes drevstrøm-indikatoren.

Drevstrøm-indikatoren er tilsluttet via de digitale udgange. Det er ikke en sikkerhedsfunktion og bruger ikke sikkerheds-I/O'er.

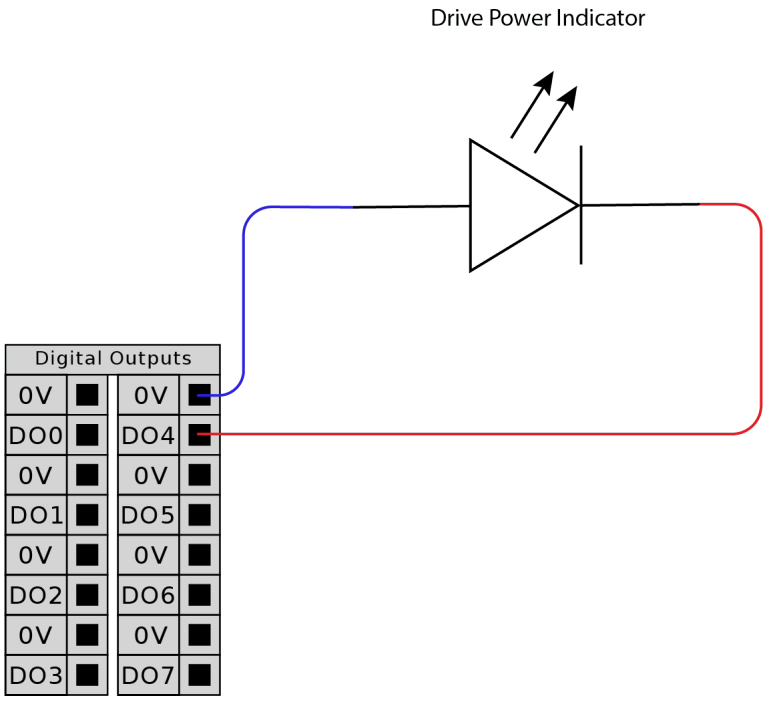
Indikator

Drevstrøm-indikatoren kan være et lys, der kan fungere ved 24VDC.

Sådan indstilles indikatoren

Opsætning af indikatoren kræver lys og ledninger til udgangene.

1. Tilslut din drevstrøm-indikator til de digitale udgange som vist på billedet nedenfor.
2. Kontroller, at drevets strømindikator er korrekt tilsluttet.
   - Du kan tænde robotarmen og kontrollere, at lyset tændes.
   - Du kan slukke robotarmen og kontrollere, at lyset slukkes.

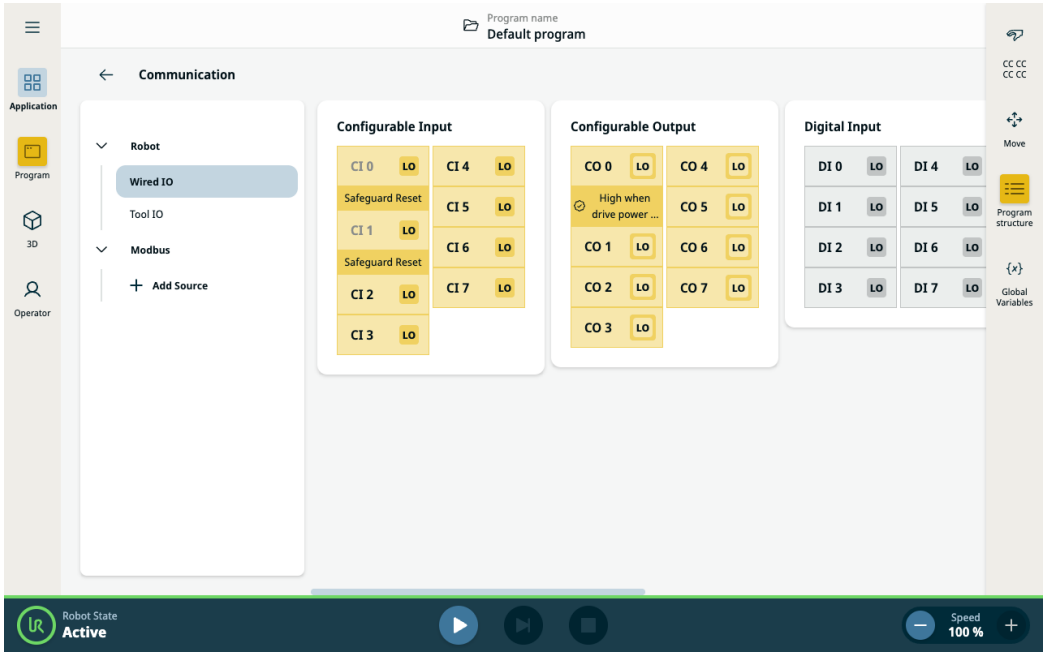


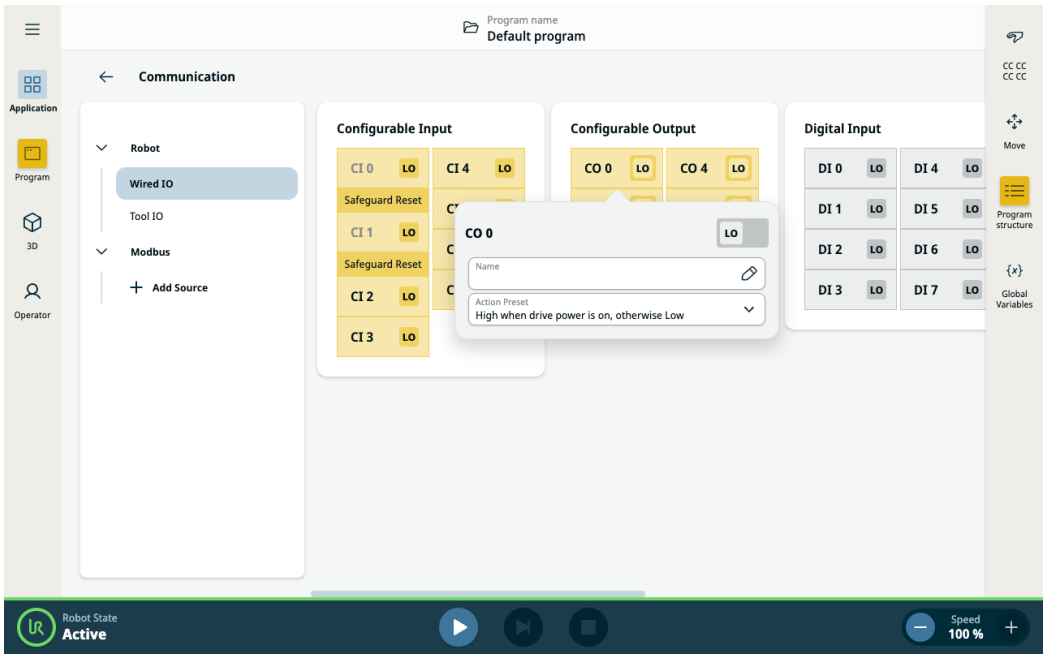
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sådan konfigureres indikatoren

1. Tryk på **Applikation** i navigationsmenuen.
2. Vælg **Kommunikation**.
3. Vælg **Kabelforbundet IO** i sidemenuen.
4. Rul til den ønskede udgangstype, og tryk for at vælge et af følgende:
   - Konfigurerbar udgang
   - Digitalt output
   - Analog udgang
5. Vælg **Handlingsforudindstilling**

   Du kan navngive det valgte output
6. I rullemenuen skal du vælge **Høj, når strøm til drevet er slået til, ellers lav**.





Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.6. Sikkerheds I/O

Sikkerheds I/O

I dette afsnit beskrives dedikeret sikkerhedsindgang (gul terminal med rød tekst) og konfigurerbar I/O (gule terminaler med sort tekst) når konfigureret som sikkerheds-I/O. Sikkerhedsanordninger og -udstyr skal monteres i henhold til sikkerhedsinstrukserne og risikovurderingen i kapitel Sikkerhed.
Alle sikkerheds-I/O er parrede (redundante), så en enkelt fejl medfører ikke tab af sikkerhedsfunktionen. Sikkerheds-I/O skal dog holdes adskilt som to separate kredse.

De permanente sikkerhedsinput-typer er:

- **Robot Nødstop** kun til nødstopsudstyr
- **Beskyttelsesstop** for beskyttende enheder

Tabel

Funktionsforskellen vises nedenfor.

	Nødstop	Beskyttelsesstop	3PE Stop
Robot stopper bevægelse	Ja	Ja	Ja
Programafvikling	Pauserer	Pauserer	Pauserer
Kørselsstrøm	Off	On	On
Nulstil	Manuel	Automatisk eller manuel	Automatisk eller manuel
Hyppighed for brug	Sjælden	Alle cyklusser til sjælden	Alle cyklusser til sjælden
Kræver ny initialisering	Udløs kun bremser	Nej	Nej
Stopkategori (IEC 60204-1)	1	2	2
Præstationsniveau for overvågningsfunktion (ISO 13849-1)	PLd	PLd	PLd

Sikkerhedsadvarsel

Brug den konfigurerbare I/O til at opsætte yderligere sikkerheds I/O funktionalitet, for eksempel en nødstopudgang. Brug PolyScope-grænsefladen til at definere et sæt konfigurerbare I/O til sikkerhedsfunktioner.

FORSIGTIG

Manglende regelmæssig verificering og test af sikkerhedsfunktionerne kan føre til farlige situationer.

- Sikkerhedsfunktionen skal kontrolleres, før robotten sættes i drift.
- Sikkerhedsfunktionerne skal testes jævnligt.

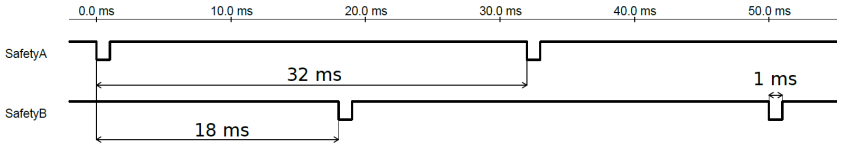
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

OSSD-signaler

Alle konfigurerede og permanente sikkerhedsindgange filtreres for at tillade brug af OSSD-sikkerhedsudstyr med impulslængder under 3 ms. Sikkerhedsindgangen aflæses hvert millisekund, og indgangens status bestemmes ud fra det oftest sete indgangssignal over de seneste 7 millisekunder.

OSSD-sikkerhedssignaler

Du kan konfigurere kontrolboksen til at udsende OSSD-impulser, når en sikkerhedsudgang er inaktiv/høj. OSSD-impulser registrerer kontrolboksens evne til at gøre sikkerhedsudgange aktive/lave. Når OSSD-impulser er aktiveret for en udgang, genereres en 1 ms lav impuls på sikkerhedsudgangen en gang hver 32 ms. Sikkerhedssystemet registrerer, når en udgang er tilsluttet en forsyning og lukker robotten ned.
Illustrationen nedenfor viser: tiden mellem impulser på en kanal (32 ms), impulslængden (1 ms) og tiden fra en impuls på den ene kanal til en impuls på den anden kanal (18 ms)

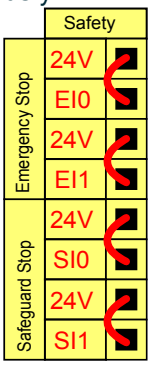


For at aktivere OSSD for sikkerhedsoutput

1. I toppanelet tryk på **Installation** og vælg **Sikkerhed**.
2. Under **Sikkerhed** skal man vælge **I/O**.
3. Vælg det ønskede OSSD-afkrydsningsfelt under Udgangssignal på I/O-skærmen. Du skal tildele udgangssignalet for at aktivere OSSD-afkrydsningsfelterne.

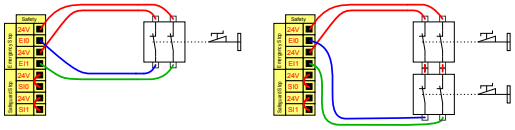
Standardsikkerhedskonfiguration

Robotten leveres med en standardkonfiguration, der muliggør drift uden yderligere sikkerhedsudstyr.



Tilslutning af nødstopknapper

I næsten alle anlæg er det nødvendigt at bruge en eller flere ekstra nødstopknapper. Nedenstående illustration viser, hvordan én eller flere nødstopknapper kan forbindes.



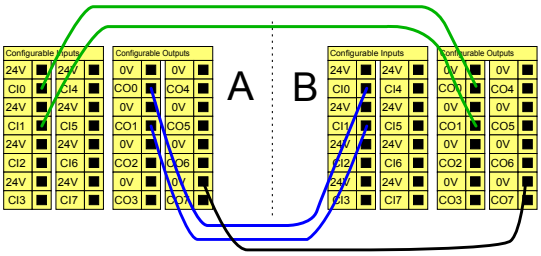
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Deling af nødstop med andre maskiner

Du kan konfigurere en delt nødstopfunktion mellem robotten og andre maskiner ved at konfigurere følgende I/O-funktioner via den grafiske brugerflade. Robotnødstop-indgangen kan ikke deles. Hvis mere end to UR-robotter eller andre maskiner skal forbindes, skal der bruges en sikkerheds-PLC til at styre nødstopsignalerne.

- Konfigurerbart indgangspar: Eksternt nødstop.
- Konfigurerbart udgangspar: Systemstop.

Nedenstående illustration viser, hvordan to UR robotter deler deres nødstopfunktioner. I dette eksempel er de konfigurerede I/O'er CI0-CI1 og CO0-CO1.

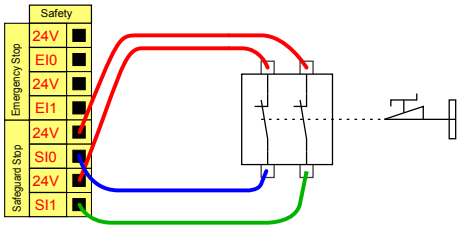


Sikkerhedsstop med automatisk genstart

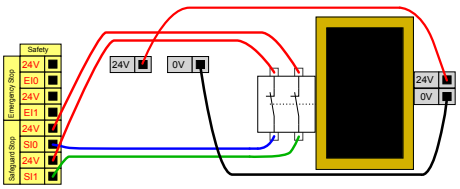
Denne konfiguration er kun beregnet til anvendelser, hvor operatøren ikke kan gå gennem døren og lukke den bag sig. Den konfigurerbare I/O anvendes til at opsætte en nulstillingsknap uden for døren til genaktivering af robotfunktionen. Robotten genoptager automatisk driften, når signalet er genetableret.

ADVARSEL

Denne konfiguration må ikke bruges, hvis signalet kan genetableres inden for det sikrede område.



I dette eksempel en dørkontakt som en grundlæggende sikkerhedsanordning, hvor robotten stoppes, når døren åbnes.

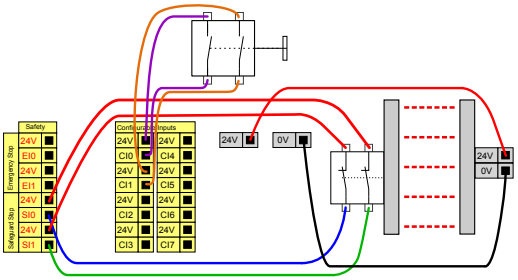


I dette eksempel en sikkerhedsmåtte, som er en sikkerhedsanordning, hvor automatisk genoptagelse er passende. Dette eksempel gælder også for en sikkerhedslaserscanner.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkerhedsstop med nulstillingsknap

Hvis sikkerhedsinterfacet anvendes til at interagere med et lysgardin, kræves en nulstilling uden for det sikrede område. Nulstillingsknappen skal være en tokanalstype. I dette eksempel er I/O'en CI0-CI1 konfigureret til nulstilling.

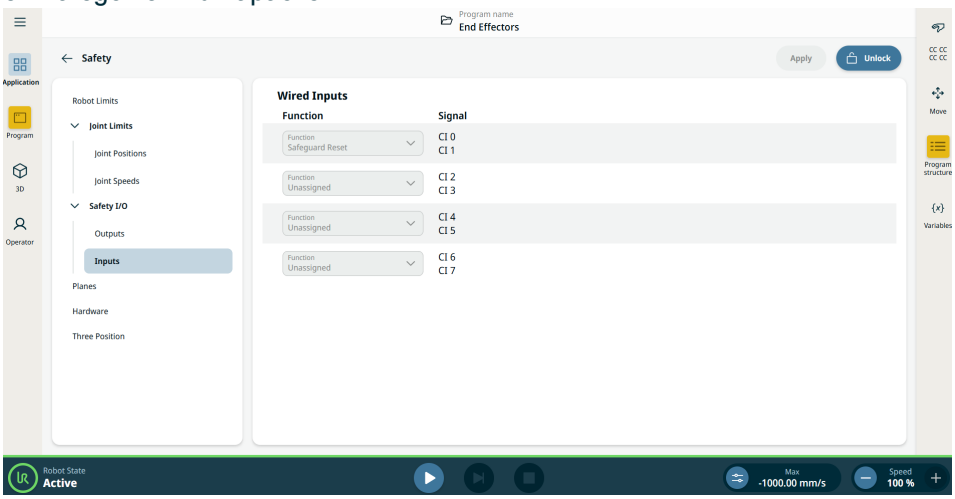


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

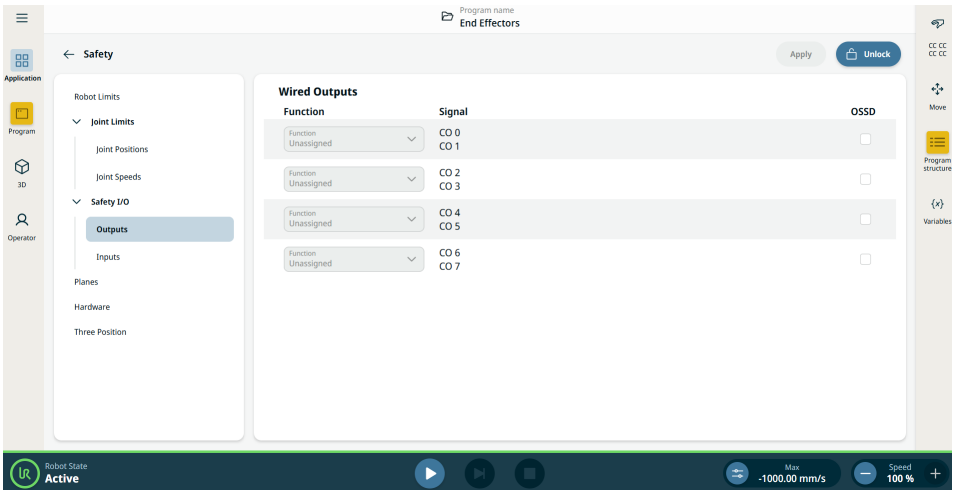
8.6.1. Sikkerheds-I/O-signaler

Beskrivelse

I/O er opdelt mellem indgange og udgange og er sammensat i par, så hver funktion leverer en Kategori 3 PLd-kapacitet.



PolyScope X-skærm, der viser input-signalerne.



BEMÆRK

Når du starter programmer fra en I/O eller feltbusindgang, kan robotten begynde at bevæge sig fra den position, den har, det vil ikke være nødvendigt at udføre nogen manuel bevægelse til det første viapunkt via PolyScope.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Kontrolboks Indgange

Inputtene er beskrevet i nedenstående tabeller:

Nødstopknap	Udfører et kategori 1-stop (IEC 60204-1), som sender informationer til andre maskiner via udgangen for Systemstop, hvis denne udgang er defineret. Der indledes et stop i alle enheder, der er forbundet med udgangen.
Robot Nødstop	Udfører et kategori 1-stop (IEC 60204-1) via kontrollerskabets indgang, som sender informationer til andre maskiner via udgangen for Systemnødstop, hvis denne udgang er defineret.
Eksternt nødstop	Udfører kun et kategori 1-stop (IEC 60204-1) på robotten.
Reduceret	Alle sikkerhedsgrænser kan anvendes mens robotten bruger en **Normal** konfiguration eller en **Reduceret** konfiguration. Hvis det er konfigureret, skifter sikkerhedssystemet til reduceret konfiguration, når det modtager et lavt signal på indgangene. Robotarmen decelererer for at opfylde de reducerede parametre. Sikkerhedssystemet sørger for, at robotten er inden for reducerede grænser mindre end 0,5 sek. efter, at indgangen udløses. Hvis robotarmen fortsætter med at overtræde nogen af de reducerede grænser, udløses et kategori 0 stop. Udløserplaner kan også udløse en overgang til den reducerede konfiguration. Sikkerhedssystemet overgår til den normale konfiguration på samme måde.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Kontrol boks Indgange

Inputtene er beskrevet i nedenstående tabel:

Driftstilstand	Når et eksternt tilstandsvalg bruges, skifter det mellem **automatisk tilstand** og **manuel tilstand**. Robotten er i automatisk tilstand, når indgangen er *lav*, og i manuel tilstand, når indgangen er *høj*.
Nulstilling af sikkerhedsforanstaltning	Genstarter fra tilstanden Beskyttelsesstop, når der forekommer en stigende kant på indgangen Nulstilling af beskyttelse. Når et beskyttelsesstop forekommer, sikrer denne indgang, at tilstanden Beskyttelsesstop fortsætter, indtil en nulstilling udløses.
Beskyttelse	Et stop udløst af et beskyttelsesinput. Udfører en stopkategori 2 (IEC 60204-1) i alle tilstande, når den udløses af en beskyttelse.
Automatisk tilstand Beskyttelsesstop	Udfører KUN et kategori 2-stop (IEC 60204-1) i automatisk tilstand. *Beskyttelsesstop i automatisk tilstand* kan kun vælges, når en 3-positionskontakt er konfigureret og installeret.
Nulstilling af automatisk tilstandssikring	Genstarter fra tilstanden Beskyttelsesstop i automatisk tilstand, når der forekommer en stigende kant på indgangen Nulstilling af beskyttelse i automatisk tilstand.
Freedrive på robot	Du kan konfigurere Friløb-indgangen til at aktivere og bruge Friløb uden at der trykkes på Friløb-knappen på en standard-programmeringskonsol (TP), eller uden at det er nødvendigt at trykke på og holde en af knapperne på 3PE TP'en i let tryk-positionen.
3-positionskontakt	I manuel tilstand skal der trykkes på en ekstern 3-positionskontakt, og den skal holdes halvt trykket ind for at bevæge robotten. Hvis du bruger en indbygget 3-positionskontakt, skal der trykkes på knappen, og den skal holdes i midterpositionen for at bevæge robotten.

ADVARSEL

Når standard-nulstilling af beskyttelse er deaktiveret, sker der en automatisk nulstilling, når beskyttelsen ikke længere udløser et stop.
Dette kan ske, hvis en person passerer gennem beskyttelsesområdet.
Hvis en person ikke registreres af beskyttelsen, og personen udsættes for farer, er automatisk nulstilling forbudt ifølge standarderne.

- Brug kun den eksterne nulstilling for at sikre nulstilling, når ingen person er udsat for farer.

ADVARSEL

Når automatisk tilstand-beskyttelsesstop er aktiveret, udløses et beskyttelsesstop ikke i manuel tilstand.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Kontrol boks udgang e

Alle sikkerhedsudgange går lav i tilfælde af brud på eller fejl i sikkerhedssystemet. Dette betyder, at systemstop-udgangen indleder et stop, selv når et E-stop ikke udløses.
Du kan anvende følgende sikkerhedsfunktioner for udgangssignaler. Alle signaler vender tilbage til lav, når den tilstand, der udløste det høje signal, afsluttes:

[1]System stop	Signalet *Lavt*, når sikkerhedssystemet er udløst, så det er i stoppet tilstand, herunder også via indgangen for robotnødstop eller nødstopknappen. Hvis nødstoppet tilstand udløses af Systemstop-indgangen, gives der ikke noget lavt signal for at undgå fastlåsning.
Robotbevægelse	Signalet sig er *Lavt*, hvis robotten bevæger sig, ellers højt.
Robotten stopper ikke	Signal er *højt*, når robotten er standset eller er i gang med at standse pga. aktivering af nødstop eller beskyttelsesstop. Ellers vil den være logisk lav.
Reduceret	Signalet er *Lavt*, når reducerede parametre er aktive, eller hvis sikkerhedsindgangen er konfigureret med et reduceret input, og signalet er i øjeblikket lavt. Ellers er signalet højt.
Ikke reduceret	Dette er det modsatte af Reduceret, som er defineret ovenfor.
Sikkert hjem	Signalet er *Høj*, hvis robotarmen et stoppet og er placeret i den konfigurerede Sikker Hjem-position. Ellers er signalet logisk *lavt*. Dette bruges ofte, når UR-robotter integreres med mobile robotter.
3-positions aktivering stoppet	Signalet er lavt, når et 3-position stop er aktivt, ellers højt.
Ikke 3-positions aktivering stoppet	Signalet er lavt, når et 3-position stop er inaktivt, ellers højt.

BEMÆRK

Eventuelle eksterne maskiner, som modtager nødstop-tilstanden fra robotten gennem udgangen Systemstop, skal overholde ISO 13850. Dette er særligt nødvendigt i opsætninger, hvor indgangen for robotnødstop er forbundet til et eksternt nødstop. I sådanne tilfælde bliver systemstop-udgangen høj, når det eksterne nødstop udløses. For at overholde sikkerhedsstandarderne er det derfor et krav, at der skal en manuel indblanding til, for at den eksterne maskine kan genoptage arbejde. For at overholde sikkerhedsstandarderne er det derfor et krav, at der skal en manuel indblanding til, for at den eksterne maskine kan genoptage arbejde.

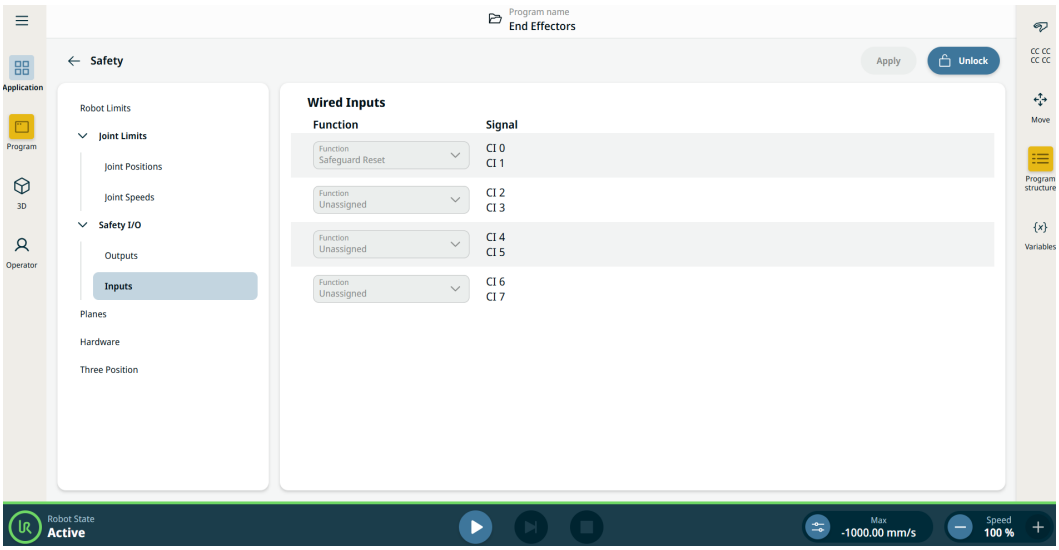
[1]Systemstop blev tidligere kaldet "System Nødstop" for Universal Robots robotter. PolyScope kan vise "Systemnødstop".

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.6.2. I/O-opsætning

Beskrivelse

Brug skærmbilledet I/O-opsætning til at definere I/O-signaler og konfigurere handlinger med fanebladet I/O . Typerne af I/O-signaler er anført under **Input** og **Output**.



BEMÆRK

Når du starter programmer fra en I/O eller feltbusindgang, kan robotten begynde at bevæge sig fra den position, den har, det vil ikke være nødvendigt at udføre nogen manuel bevægelse til det første viapunkt via PolyScope.

Indgange

1. Gå til Applikationsfanen.
2. Gå til Sikkerhed.
3. Tryk på **Indgange** i afsnittet **Sikkerhedsindgange**.
4. Lås op for indstillingerne.
5. Tildel en funktion til signalgruppen.

Se I/O-signalerne for sikkerhed for en beskrivelse af sikkerhedsfunktionen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Tilgængelige indgangshandlinger

Kommando	Handling
Start	Starter eller genoptager det nuværende program på en stigende kant (kun aktiveret i Fjernstyring)
Stop	Stopper det aktuelle program på en stigende kant
Sæt på pause	Sætter det aktuelle program på pause på en stigende kant
Friløb	Når indgangen er høj, overgår robotten til Friløb (svarer til **Friløb**-knappen). Indgangen ignoreres, hvis andre betingelser ikke tillader Friløb.

ADVARSEL

Hvis robotten stoppes, mens du bruger startinputhandlingen, bevæger robotten sig langsomt til programmets første waypoint, før programmet udføres. Hvis robotten er sat på pause, mens du bruger indgangshandlingen Start, bevæger robotten sig langsomt til den position, hvorfra den blev sat på pause, før programmet genoptages.

Udgange

1. Gå til Applikationsfanen.
2. Gå til Sikkerhed.
3. Tab udgange i afsnittet Sikkerhed I/O.
4. Lås op for indstillingerne.
5. Tildel en funktion til signalgruppen.

Du kan aktivere OSSD på hvert udgangssignal.
Se I/O-signalerne for sikkerhed for en beskrivelse af sikkerhedsfunktionen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Tilgængelige udgangshandlinger

Handling	Outputtilstand	Programtilstand
Lav, når den ikke kører	LO	Stoppet eller sat på pause
Høj, når den ikke kører	HI	Stoppet eller sat på pause
Høj, når du kører, lav, når du stopper	LO HI	Kører, Stoppet eller sat på pause
Lavt på ikke-planlagt stop	LO	Programmet blev opsagt ikke-planlagt
Lavt på uplanlagt stop, ellers højt	LO HI	Programmet blev opsagt ikke-planlagt Kører, er stoppet eller er sat på pause
Kontinuerlig puls	Skifter mellem høj og lav	Kører (sæt programmet på pause eller stop det for at opretholde pulstilstanden)

Årsag til programafslutning

En ikke-planlagt afslutning af programmet kan forekomme af en af nedenstående årsager:

- Robotstop
- Fejl
- Overtrædelse
- Kørselsundtagelse

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.6.3. Brug af I/O til valg af tilstand

Beskrivelse

Robotten kan konfigureres til at skifte mellem driftstilstande uden at bruge programmeringskonsollen. Det betyder, at brug af programmeringskonsol er forbudt, når du skifter fra automatisk tilstand til manuel tilstand og fra manuel tilstand til automatisk tilstand.

Skift af tilstande uden brug af programmeringskonsollen kræver sikkerheds-I/O-konfiguration og en sekundær enhed som tilstandsvælger.

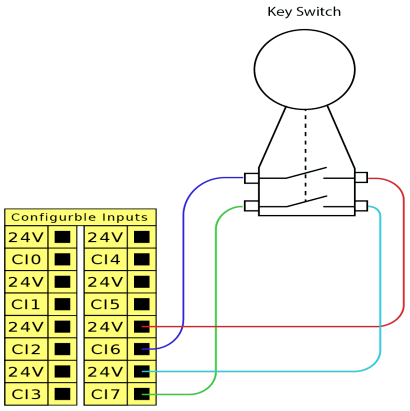
Valg af tilstand

Tilstandsvælgeren kan være en nøgleafbryder med et redundant elektrisk layout eller med signaler fra en dedikeret sikkerheds-PLC.

Sådan bruger du tilstandsvælgeren

Brug af tilstandsvælgeren, såsom en nøglekontakt, forhindrer programmeringskonsollen i at blive brugt til at skifte mellem tilstandene.

1. Tilslut din tilstandsvælger til indgangene som vist på billedet nedenfor.
2. Kontroller, at tilstandsvælgeren er korrekt tilsluttet og konfigureret.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sådan konfigureres de tilsluttede sikkerhedsindgange

Konfiguration af sikkerhedsindgangene til den sekundære enhedsforbindelse kræver oplåsning af sikkerheds-I/O-skærmen.

1. I hovednavigationen skal du trykke på **Applikation**.
2. Vælg **Sikkerhed,** og tryk på **Lås op**.

   Skriv din adgangskode for at låse sikkerhedsskærmen op, når du bliver bedt om det.

   Hvis du ikke tidligere har defineret en adgangskode, skal du bruge standardadgangskoden: `ursafe`.
3. Under Sikkerhed I/O skal du vælge **Indgange**.
4. Vælg et af indgangssignalerne ved at trykke på en af Input-rullemenuerne.
5. Vælg **Driftstilstand** på rullelisten.
6. Tryk på **Anvend** og lad robotten genstarte.
7. Tryk på **Bekræft sikkerhedskonfiguration**.

   Du kan nu kun bruge den sekundære enhed til at vælge og/eller skifte mellem driftstilstande.

Når indgangen er tildelt den sekundære enhed, deaktiveres skift af tilstande via programmeringskonsol. Hvis der gøres et forsøg på at bruge programmeringskonsollen til at skifte tilstand, vises en meddelelse, der bekræfter, at programmeringskonsollen ikke kan bruges til at ændre driftstilstand.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

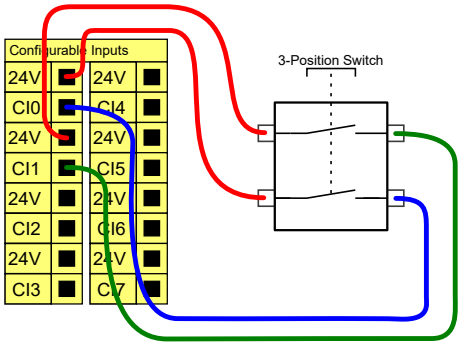
8.6.4. 3-positionskontakt

Beskrivelse

Robotten er udstyret med en aktiveringsenhed i form af 3PE programmeringskonsol. Kontrollerskabet understøtter følgende konfigurationer for aktiveringskontakt:

- 3PE-programmeringskonsol
- Ekstern 3-positionskontakt
- Ekstern tre-positionskontakt og 3PE programmeringskonsol

Nedenstående illustration viser, hvordan en 3-positionskontakt-indgang tilsluttes.



Bemærk: De to indgangskanaler til 3-positionskontaktens indgang har en uenighedstolerance på 1 sekund.

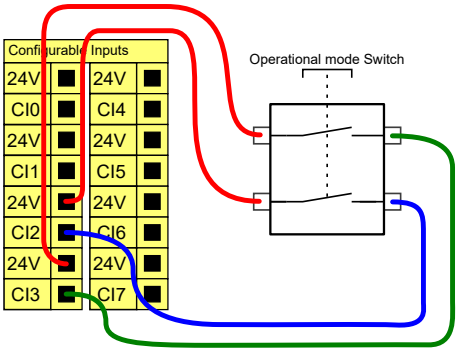
BEMÆRK

UR-robottens sikkerhedssystem understøtter ikke flere eksterne 3-positionskontakter.

Kontakt til driftstilstand

Brug af en 3-positionskontakt kræver brug af en driftstilstand-kontakt.

Illustrationen nedenfor viser en kontakt til driftstilstand.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.7. Universelt digitalt I/O

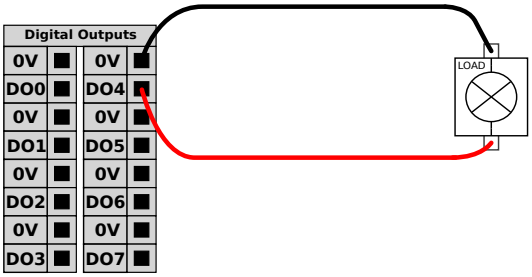
Beskrivelse

Startskærmen indeholder indstillinger til automatisk indlæsning og start af et standardprogram og til automatisk initialisering af robotarmen ved opstart.

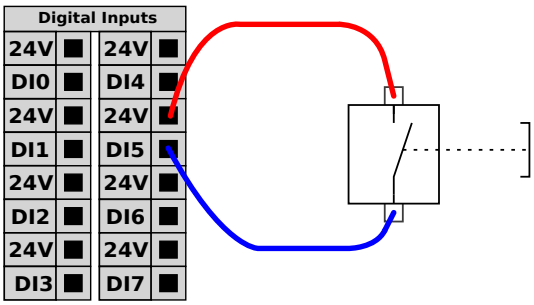
Universelt digitalt I/O

I dette afsnit beskrives den universelle 24V I/O (grå terminaler) og det konfigurerbare I/O (gule terminaler med sort tekst) når den ikke er konfigureret som sikkerheds I/O.

De universelle I/O'er kan anvendes til at drive udstyr som pneumatikrelæer direkte eller til kommunikation med andre PLC-systemer. Alle digitale output kan deaktiveres automatisk, hvis programafviklingen standses.
I denne tilstand er udgangen altid lav, når et program ikke kører. Eksempler vises i de efterfølgende underafsnit.
Disse eksempler benytter almindelige digitale output, man alle konfigurerbare output kunne også være brugt, hvis de ikke er konfigureret til at udføre en sikkerhedsfunktion.



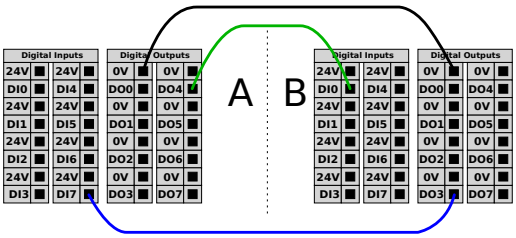
I dette eksempel styres en belastning fra en digital udgang, når denne er forbundet.



I dette eksempel forbindes en simpel knap til en digital indgang.

Kommunikation med andre maskiner eller PLC'er

Du kan bruge den digitale I/O til at kommunikere med andet udstyr, hvis der etableres en fælles jord (GND 0V), og hvis maskinerne anvender PNP-teknologi. Se nedenstående.



BEMÆRK

Brug skærmede kabler til at forbinde digitale I/O'er.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.7.1. Fjernstyret ON/OFF-styring

Beskrivelse

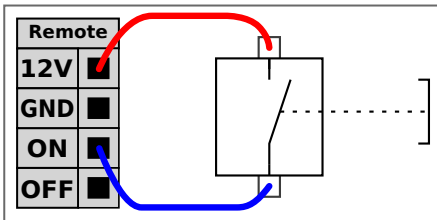
Brug fjernstyret **ON/OFF**-styring til at tænde og slukke kontrollerskabet uden brug af programmeringskonsollen . Dette anvendes typisk:

- Når programmeringskonsollen er utilgængelig.
- Når et PLC-system skal have fuld kontrol.
- Når flere robotter skal tændes og slukkes samtidigt.

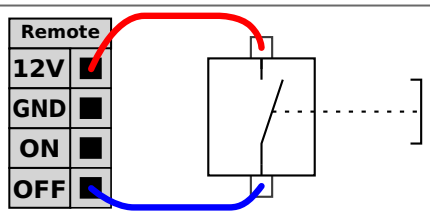
Fjernstyring

ON/OFF-fjernstyringen har en 12V hjælpestrømforsyning, der holdes aktiv, når kontrollerskabet slukkes. **ON**-indgang er kun beregnet til kortvarig aktivering og fungerer på samme måde som **POWER**-knappen. **OFF**-indgangen kan holdes nede efter ønske. Brug softwarefunktion til at indlæse og starte programmer automatisk.
De elektriske specifikationer ses nedenfor.

Terminaler	Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
[12V - GND]	Spænding	10	12	13	V
[12V - GND]	Strøm	-	-	100	mA
[ON / OFF]	Inaktiv spænding	0	-	0,5	V
[ON / OFF]	Aktiv spænding	5	-	12	V
[ON / OFF]	Indgangsstrøm	-	1	-	mA
[ON]	Aktiveringstid	200	-	600	ms



Dette eksempel illustrerer tilslutning af en ekstern **ON**-knap.



Dette eksempel illustrerer tilslutning af en ekstern **OFF**-knap.

FORSIGTIG

Vedvarende tryk og hold på tænd/sluk-knappen SLUKKER kontrollerskabet uden at gemme.

- Undlad at trykke på og holde **TÆND**-indgangen eller **TÆND/SLUK**-knappen uden at gemme.
- Brug **FRA**-indgangen til fjernstyring af slukning, for at lade kontrollerskabet gemme filerne og lukke korrekt ned.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8.8. Universelt analogt I/O

Beskrivelse

Det analoge I/O-interface er den grønne terminal. Den bruges til at indstille eller måle spændingen (0-10V) eller strømmen (4-20mA) til og fra andet udstyr.
Følgende retningslinjer anbefales for at opnå højest mulig nøjagtighed.

- Benyt AG terminalen tættes på I/O'en. Parret deler et fælles tilstandsfilter.
- Brug samme GND (0V) til udstyr og kontrollerskab. Den analoge I/O er ikke galvanisk isoleret fra kontrollerskabet.
- Brug et skærmet kabel. Forbind skærmen til GND-terminalen på den terminal, der kaldes **Power**.
- Brug udstyr, der virker i strømtilstand. De aktuelle signaler er mindre følsomme over for forstyrrelser.

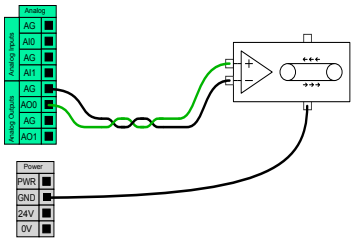
Elektriske specifikationer

I den grafiske brugerflade kan du vælge indgangstilstande. De elektriske specifikationer ses nedenfor.

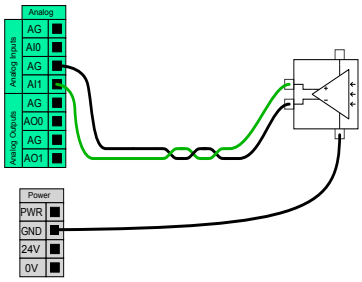
Terminaler	Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Analog indgang i strømtilstand					
[AIx - AG]	Strøm	4	-	20	mA
[AIx - AG]	Modstand	-	20	-	Ohm
[AIx - AG]	Opløsning	-	12	-	bit
Analog indgang i spændingstilstand					
[AIx - AG]	Spænding	0	-	10	V
[AIx - AG]	Modstand	-	10	-	kOhm
[AIx - AG]	Opløsning	-	12	-	bit
Analog udgang i strømtilstand					
[AOx - AG]	Strøm	4	-	20	mA
[AOx - AG]	Spænding	0	-	24	V
[AOx - AG]	Opløsning	-	12	-	bit
Analog udgang i spændingstilstand					
[AOx - AG]	Spænding	0	-	10	V
[AOx - AG]	Strøm	-20	-	20	mA
[AOx - AG]	Modstand	-	1	-	Ohm
[AOx - AG]	Opløsning	-	12	-	bit

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Analog output og Analog input



Dette eksempel illustrerer styring af et transportbånd med en analog indgang til hastighedsstyring.



Dette eksempel illustrerer tilslutning af en analog sensor.

8.9. Fjerntilstand i sikkerhedsoversigt

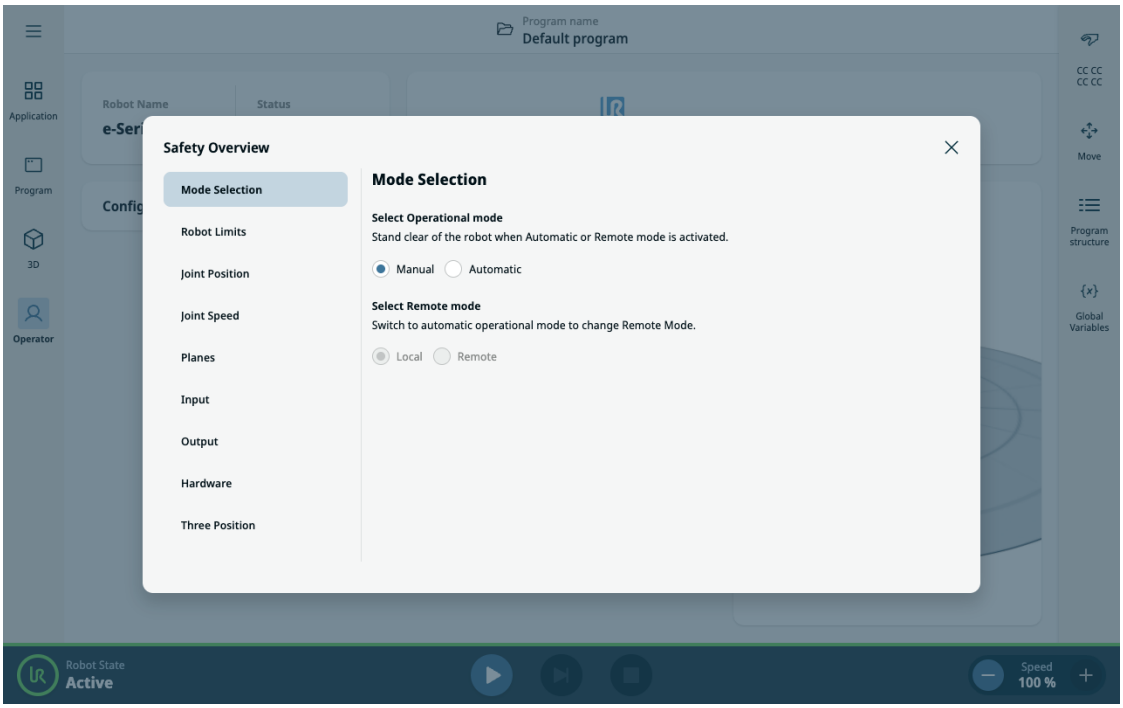
Beskrivelse Når fjerntilstand er aktiveret, kan eksterne enheder oprette forbindelse til vigtige tjenester såsom den primære grænseflade.

Fjerntilstand kan slås til og fra via en dedikeret kontakt i dialogboksen Sikkerhedsoversigt.

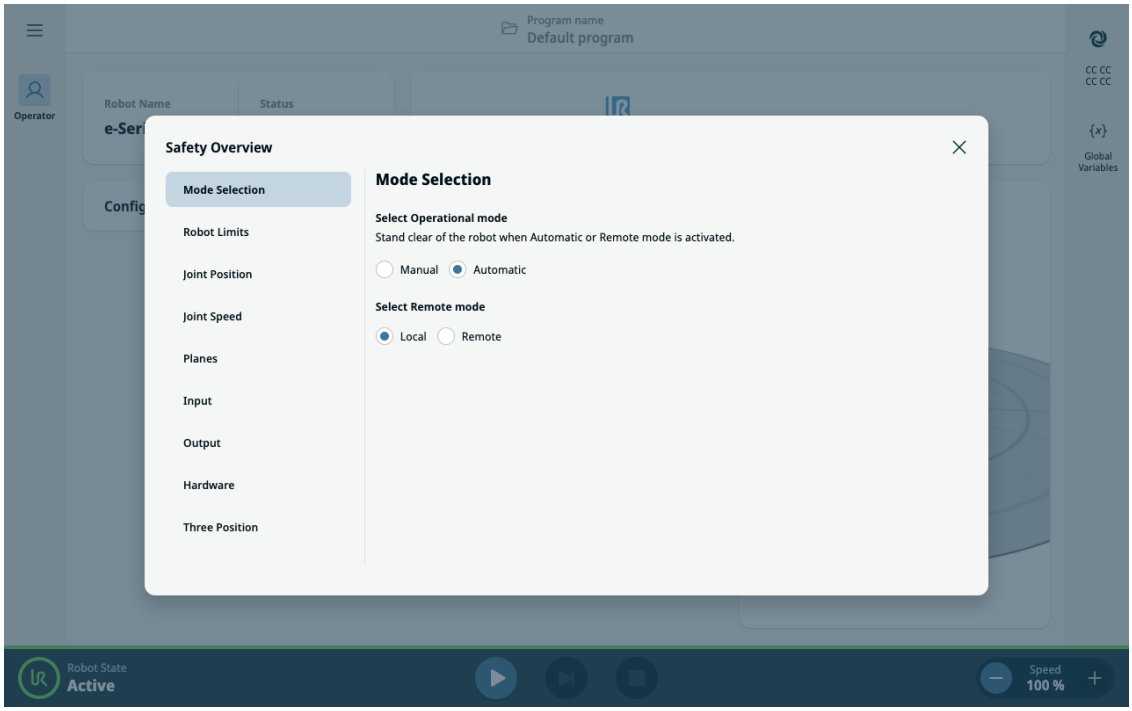
1. Gå til sikkerhedsoversigten på hovedskærmen.
2. Klik på Valg af tilstand.
3. Du kan nu vælge Automatisk og derefter Fjern.

"Lokal" er slået til som standard.
"Fjern" er kun aktiv, når applikationen er i automatisk tilstand.

Slå adgang til/fra

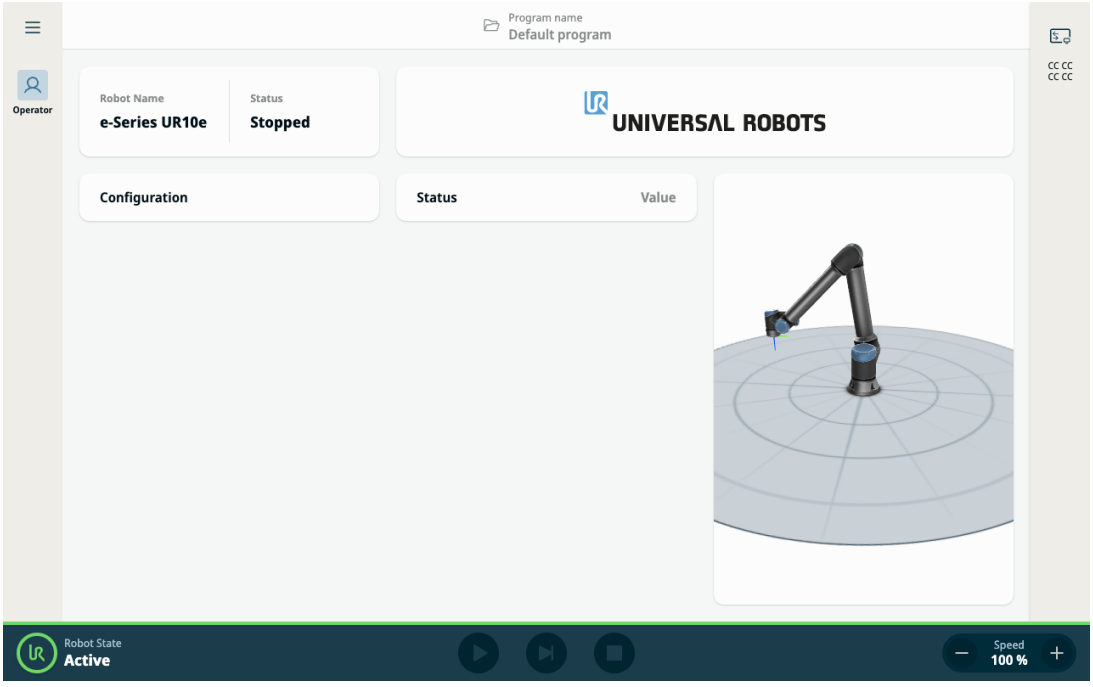


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.



Sikker låsning

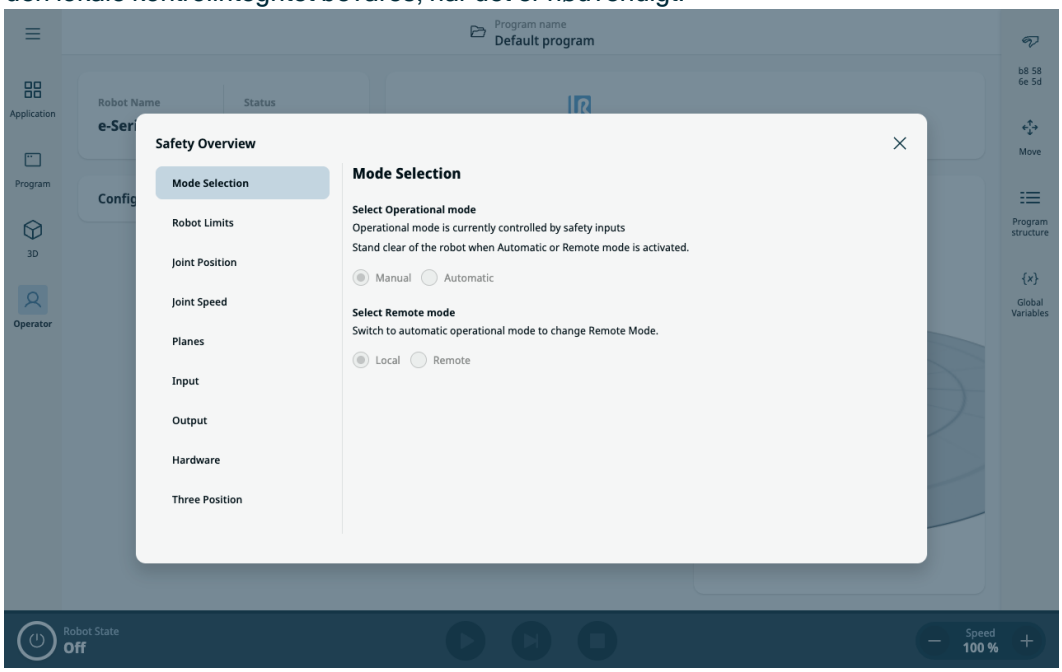
Mens den er i fjerntilstand, skifter PolyScope X-grænsefladen til en sikker, skrivebeskyttet tilstand. Alle redigerings- og kontrolhandlinger er deaktiveret, og kun operatørskærmen forbliver tilgængelig i skrivebeskyttet tilstand. Derudover vises et ikon for Fjerntilstand over sikkerhedskontrolsummen for tydeligt at angive, at systemet er under fjernovervågning.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

I/O-kontrolleret sikkerhed

Hvis robottens driftstilstand styres af et I/O-signal, vil skift til manuel tilstand via I/O automatisk skifte fra fjernbetjeningstilstand tilbage til lokal tilstand.
Denne funktion giver et sikkert og struktureret miljø til fjernovervågning, samtidig med at den lokale kontrolintegritet bevares, når det er nødvendigt.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9. Integration af ende-effektor

Beskrivelse Ende-eeffektoren kan også betegnes som værktøjet og arbejdsemnet i denne vejledning.

> **BEMÆRK**
> UR giver dokumentation for, at ende-effektoren kan integreres med robotarmen.
> - Se den specifikke dokumentation for ende-effektoren/værktøjet/arbejdsemnet for montering og tilslutning.

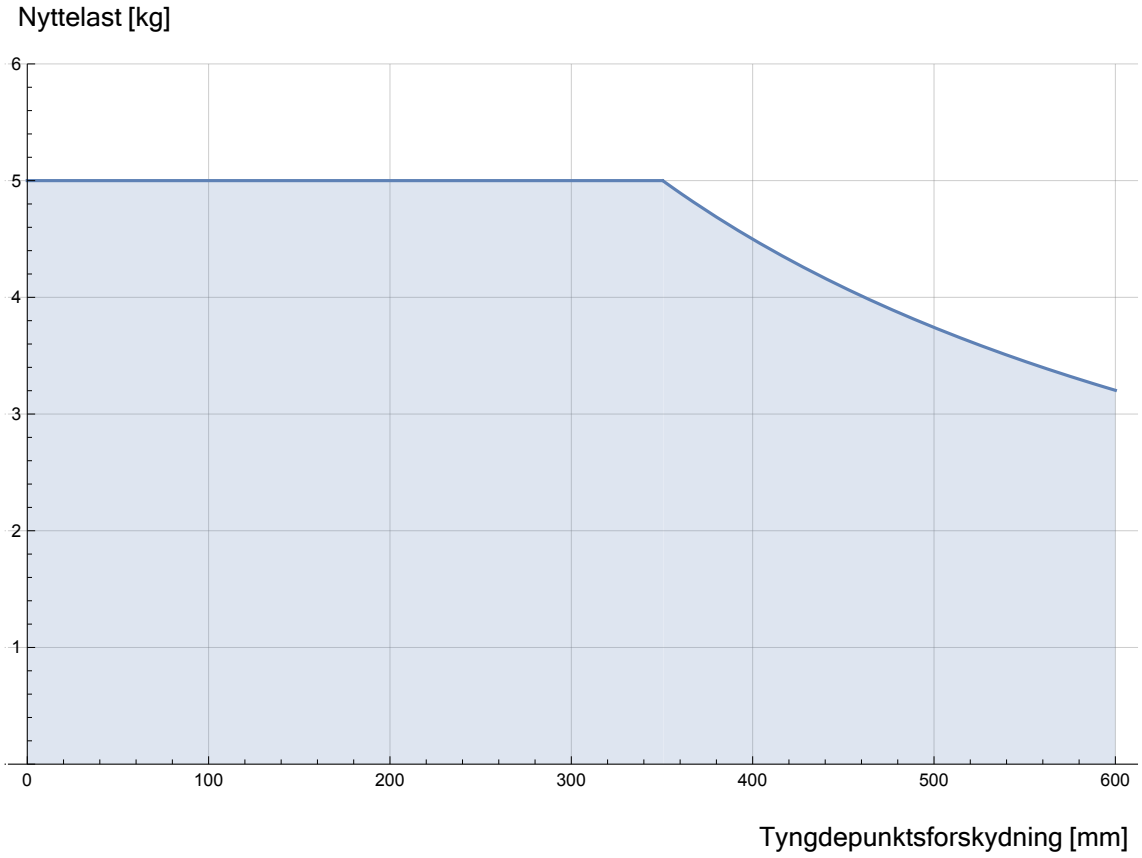
9.1. Maksimal nyttelast

Beskrivelse Robotarmens normerede nyttelast afhænger af forskydningen af tyngdepunktet (CoG) for nyttelasten, som vist nedenfor. Forskydningen af tyngdepunktet (CoG) defineres som afstanden fra centrum af værktøjsflangen til tyngdepunktet for den påsatte nyttelast.

Robot-armen kan klare en lang tyngdepunktsforskydning, hvis nyttelasten er placeret under værktøjsflangen. Når du for eksempel beregner nyttelast-massen i en anvendelse med opsamling og nedsætning, skal du tage hensyn til både griberen og arbejdsemnet.

Robottens evne til at accelerere kan reduceres, hvis nyttelastens CoG overstiger robottens rækkevidde og nyttelast. Du kan finde oplysninger om rækkevidden og nyttelasten for din robot i de tekniske specifikationer.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.



Forholdet mellem den nominelle nyttelast og tyngdepunktet forskydes.

Nyttelast inerti

Du kan konfigurere nyttelast med høj inerti, hvis nyttelasten er indstillet korrekt. Styreenhedens software justerer automatisk accelerationer, når følgende parametre er korrekt konfigureret:

- Nyttelastmasse
- Tyngdepunkt
- Inerti

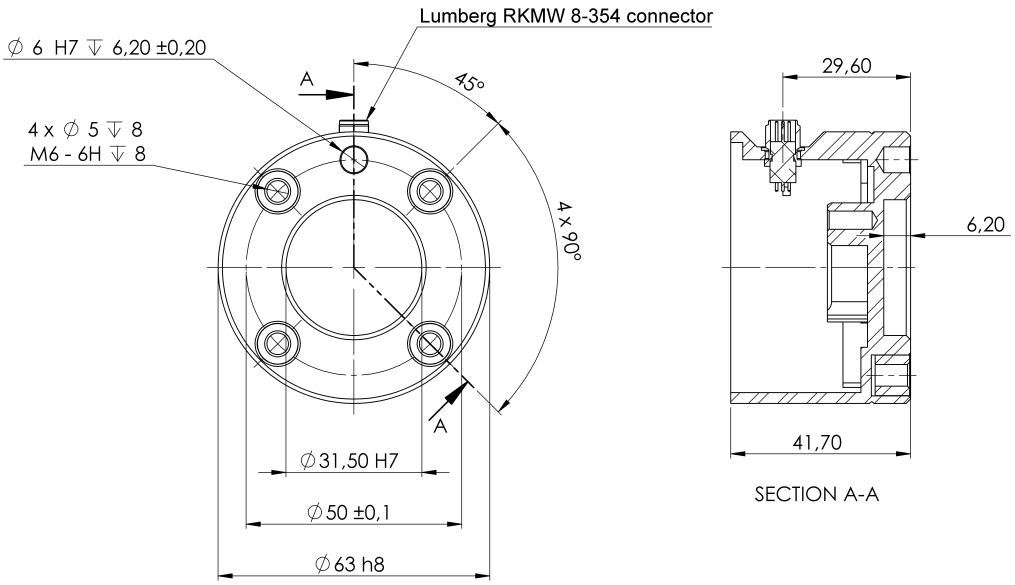
Du kan bruge URSim til at evaluere accelerationer og cyklustider for robotbevægelser med en bestemt nyttelast.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9.2. Sikring af værktøj

Beskrivelse

Værktøjet eller arbejdsemnet monteres på værktøjsudgangsflangen (ISO) på spidsen af robotten.



Værktøjsflangens mål og hulmønster. Alle mål er i millimeter.

Performance værktøjsflange

Værktøjets outputflange (ISO 9409-1) er stedet, hvor værktøjet er monteret på spidsen på robotten.

- ISO 9409-1-50-4-M6 til små robotarme
- ISO 9409-1-80-6-M8 til store robotarme

Det anbefales at anvende et radialt slidset hul til positioneringsstiften for at undgå overbelastning, samtidig med at den præcise position opretholdes.

FORSIGTIG

Meget lange M6-bolte kan trykke mod bunden af værktøjsflangen og forårsage kortslutning i robotten.

- Brug ikke bolte, der stikker mere end 8 mm ud, til montering af værktøjet.

ADVARSEL

Hvis boltene ikke strammes korrekt, kan det medføre personskade som følge af, at adapterflangen og/eller ende-effektoren løsner sig.

- Sørg for, at værktøjet er korrekt og sikkert boltet på plads.
- Sørg for, at værktøjet er konstrueret sådan, at det ikke kan skabe en farlig situation, hvis et emne utilsigtet tabes.

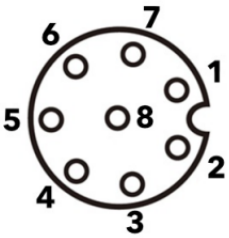
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9.3. Værktøj I/O

Værktøjskonnektor

Værktøjsstikket, der er illustreret nedenfor, giver strøm- og styresignaler til de gribere og sensorer, der bruges på et specifikt robotværktøj. Værktøjsstikket har otte huller og er placeret ved siden af værktøjsflangen på Håndled 3.
De otte ledninger inde i stikket har forskellige funktioner, som angivet i tabellen:

	Pin #	Signal	Beskrivelse
	1	AI0 / RS485-	Analog indgang 0 eller RS485-
	2	AI1 / RS485+	Analog indgang 1 eller RS485+
	3	TO0/PWR	Digitale udgange 0 eller 0V/12V/24V
	4	TO1/GND	Digitale udgange 1 eller Jord
	5	POWER	0V/12V/24V
	6	TI0	Digitale indgange 0
	7	TI1	Digitale indgange 1
	8	GND	Jord

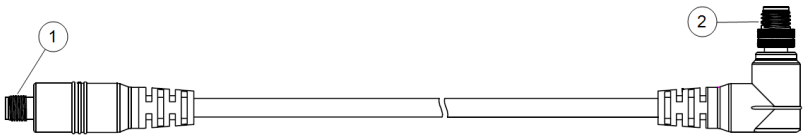
BEMÆRK

Værktøjskonnektor skal strammes manuelt op til maksimalt 0,4 Nm.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Værktøjskabeladapter

Værktøjskabeladapteren er det elektroniske tilbehør, der muliggør kompatibilitet mellem værktøjets I/O og e-seriens værktøjer.



1 Tilsluttes værktøjet/ende-effektoren.

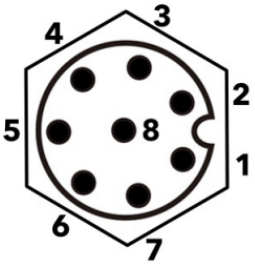
2 Opretter forbindelse til robotten.

ADVARSEL

Tilslutning af værktøjskabeladapteren til en robot, der er tændt, kan føre til personskade.

- Tilslut adapteren til værktøjet/ende-effektoren, før du tilslutter adapteren til robotten.
- Tænd ikke for robotten, hvis værktøjskabeladapteren ikke er tilsluttet værktøjet/ende-effektoren.

De otte ledninger inde i værktøjskabeladapteren har forskellige funktioner, som angivet i tabellen nedenfor:

	Pin #	Signal	Beskrivelse
	1	AI0 / RS485+	Analog indgang 0 eller RS485+
	2	AI1 / RS485-	Analog indgang 1 eller RS485-
	3	TI1	Digitale indgange 1
	4	TI0	Digitale indgange 0
	5	POWER	0V/12V/24V
	6	TO1/GND	Digitale udgange 1 eller Jord
	7	TO0/PWR	Digitale udgange 0 eller 0V/12V/24V
	8	GND	Jord

JORD

Værktøjsflangen er forbundet til GBN (Jord).

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9.3.1. Værktøj I/O-installationsspecifikationer

Beskrivelse

De elektriske specifikationer ses nedenfor. Åbn Værktøj I/O i fanen Installation for at indstille den interne strømforsyning til 0V, 12V eller 24V.

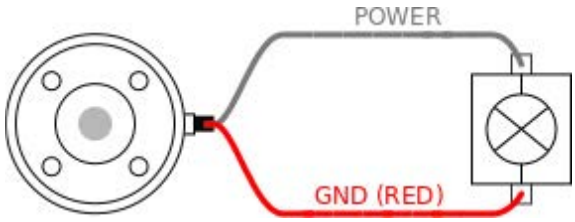
Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Forsyningsspænding i 24V tilstand	23,5	24	24,8	V
Forsyningsspænding i 12V tilstand	11,5	12	12,5	V
Forsyningsstrøm (enkelt ben)*	-	1000	2000**	mA
Forsyningsstrøm (dobbelt ben)*	-	1500	2000**	mA
Forsyning kapacitiv belastning	-	-	8000***	uF

* Det anbefales at bruge en beskyttelsesdiode til induktive belastninger.
** Spids i maks. 1 sekund, arbejdscyklus maks.: 10%. Gennemsnitlig strømstyrke over 10 sekunder må ikke overstige typisk strømstyrke.
*** Når værktøjsstrøm er aktiveret, begynder 400 ms soft start-tid, for at tillade tilslutning af en kapacitiv belastning på 8000 uF til værktøjets strømforsyning ved opstart. Tilslutning af den kapacitive belastning, mens der er strøm, er ikke tilladt.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

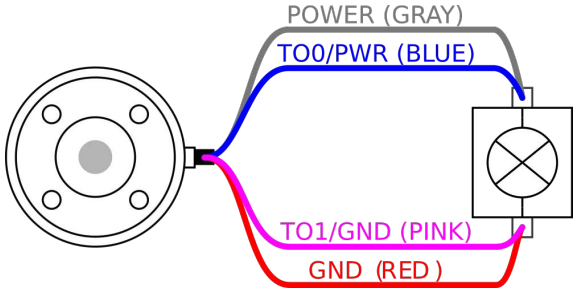
9.3.2. Strømforsyning for værktøjet

Beskrivelse Åbn Værktøj I/O i fanen Installation



Tobenet strømforsyning I tilstand for tobenet strømforsyning kan udgangsstrømmen øges som anført i Værktøj I/O.

1. Tryk på **Installation** i toppanelet.
2. Tryk i listen til venstre på **Generelt**.
3. Tryk på **Værktøj IO**, og vælg **Tobenet strøm**.
4. Forbind ledningerne Strøm (grå) til TO0 (blå) og Jord (rød) til TO1 (pink).



BEMÆRK

Når robotten foretager et nødstop, sættes spændingen til 0 V for begge strømben (strømmen er slukket).

9.3.3. Værktøjets digitale indgange

Beskrivelse Startskærmen indeholder indstillinger til automatisk indlæsning og start af et standardprogram og til automatisk initialisering af robotarmen ved opstart.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

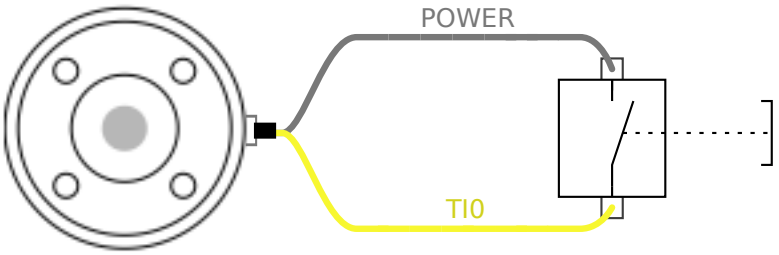
Tabel

De digitale indgange er implementeret som PNP med svage pull-down-modstande. Det betyder, at et flydende input altid måles som lavt. De elektriske specifikationer ses nedenfor.

Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Indgangsspænding	-0,5	-	26	V
Logisk lav spænding	-	-	2,0	V
Logisk høj spænding	5,5	-	-	V
Indgangsmodstand	-	47k	-	Ω

Brug af værktøjets digitale indgange

Dette eksempel illustrerer tilslutning af en enkel knap.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9.3.4. Værktøjets digitale udgange

Beskrivelse

Digitale udgange understøtter tre forskellige tilstande:

Tilstand	Aktiv	Inaktiv
Sænkning (NPN)	LO	Åben
Kilde (PNP)	HI	Åben
Push/pull	HI	LO

Du kan få adgang til værktøjs-I/O i fanebladet Installation for at konfigurere outputtilstanden for hver pin. De elektriske specifikationer ses nedenfor:

Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Spænding når åben	-0,5	-	26	V
Spænding ved sænkning 1A	-	-	0,09	V
Strøm ved sourcing/sinking, kontinuerlig	0	-	600	mA
Strøm ved strømtilførsel/strømaftapning, spidsbelastning	0	-	1000*	mA
Strøm gennem GND, kontinuerlig	0	-	2000	mA
Strøm gennem GND, spidsværdi	0	-	3000*	mA

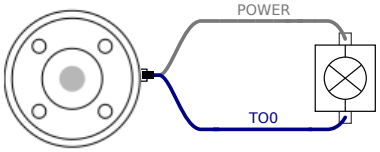
* Spidsbelastning i maks. 1 sekund, arbejdscyklus maks.: 10 %. Den gennemsnitlige strøm over 10 sekunder må ikke overstige den kontinuerlige strøm.

FORSIGTIG

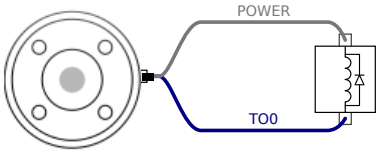
De digitale udgange i værktøjet er ikke strømbegrænsede. Hvis du tilsidesætter de angivne data, kan det medføre varig skade.

Brug af værktøjets digitale udgange

Dette eksempel viser, hvordan man tænder for en belastning ved hjælp af den interne 12 V- eller 24 V-strømforsyning. Udgangsspændingen under fanen I/O skal defineres. Der er spænding mellem POWER-tilslutningen og afskærmningen/jorden, selv når belastningen er slukket.



Ved tilslutning af induktive belastninger skal der anvendes en beskyttelsesdiode, som vist nedenfor.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9.3.5. Analogt input for værktøj

Beskrivelse

Analog værktøjsindgang er ikke-differentiel og kan indstilles til enten spænding (0-10 V) eller strømstyrke (4-20mA) på I/O-fanen. De elektriske specifikationer ses nedenfor.

Parameter	Min	Type	Maks	Enhed
Indgangsspænding i spændingstilstand	-0,5	-	26	V
Indgangsmodstand ved området 0V til 10V	-	10,7	-	kΩ
Opløsning	-	12	-	bit
Indgangsspænding i strømtilstand	-0,5	-	5,0	V
Indgangsstrøm i strømtilstand	-2,5	-	25	mA
Indgangsmodstand ved området 4 til 20 mA	-	182	188	Ω
Opløsning	-	12	-	bit

To eksempler på anvendelse af analoge indgange vises i de følgende underafsnit.

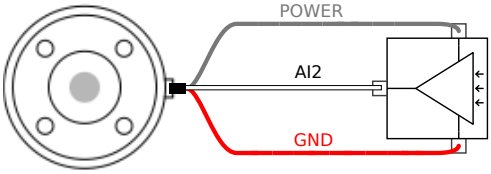
Forsigtig

FORSIGTIG

Analoge indgange er ikke beskyttet mod overspænding i strømtilstand. Overskridelse af grænsen i den elektriske specifikation kan anrette uoprettelige skader på indgangen.

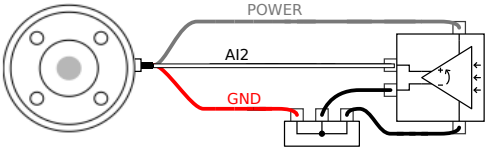
Anvendelse af værktøjets analoge indgange, ikke-differentielle

Dette eksempel viser en analog sensorforbindelse med en ikke-differentiel udgang. Sensorudgangen kan enten være strøm eller spænding, så længe indgangstilstanden for den analoge indgang er indstillet til det samme på I/O-fanen.
Bemærk: Du kan kontrollere, at en sensor med spændingsudgang kan drive værktøjets interne modstand, eller målingen kan være ugyldig.



Anvendelse af værktøjets analoge indgange, differentielle

Dette eksempel viser en analog sensorforbindelse med en differentiel udgang. Forbindelse af den negative udgangsdel til GND (0 V) fungerer på samme måde som en ikke-differentiel sensor.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

9.4. Indstil nyttelast

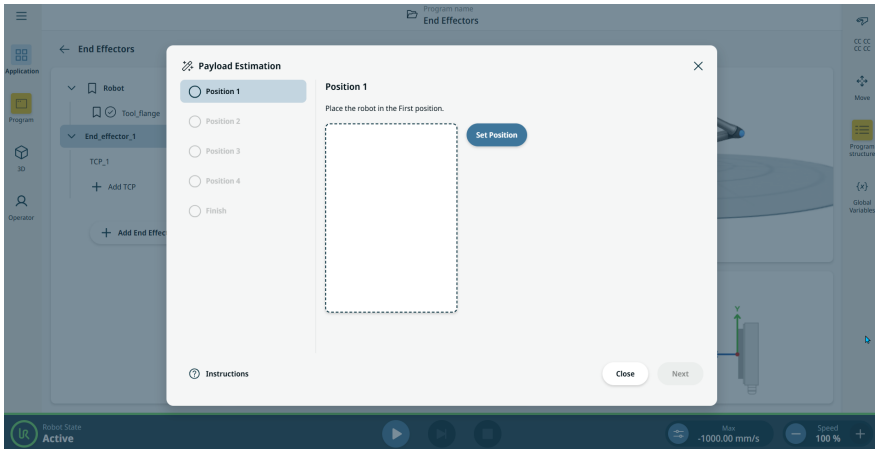
Beskrivelse

Den nye guide til estimering af nyttelast gør det muligt for robotten at hjælpe brugeren med at indstille den korrekte nyttelast og tyngdepunkt (CoG) for et emne, f.eks. et værktøj eller en kombination af tilbehør til værktøjsflangen.

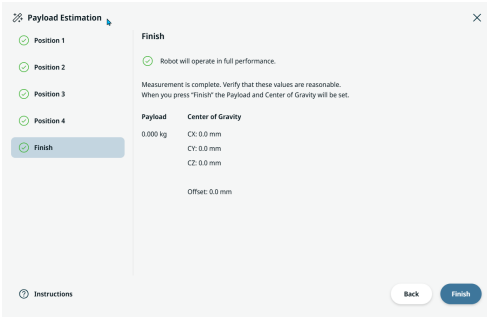
Guiden til nyttelast og tyngdepunkt (CoG)

1. Tryk på End_effector_1 i venstre panel.
2. Tryk på ikonet for Payload-guiden på det centrale panel, ,

hvorefter pop op-skærmbilledet Payload Estimation vises.



3. Ved at lade brugeren indlære fire forskellige positioner kan robotten automatisk estimere nyttelastens masse og tyngdepunkt (CoG). I guidenes sidste trin vil det fremgå, om den beregnede nyttelastmasse eller kombinationen af nyttelastmasse og tyngdepunkt (CoG) forskydning kan medføre nedsat robotydelse.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Ligesom i TCP-positionsguiden vil brugeren blive informeret, hvis positioner skal genindlæres, fordi de indlærte positioner ikke er tilstrækkeligt varierede.
Der kan til enhver tid åbnes et pop-up-vindue med instruktioner, ligesom i TCP-guiderne.

BEMÆRK

Følg disse retningslinjer for de bedste resultater med skøn af nyttelast:

- Sørg for, at TCP-positionerne er så forskellige fra hinanden som muligt
- Udfør målingerne inden for et kort tidsrum
- Undgå at trække i værktøjet og/eller den påsatte nyttelast før og under skøn
- Montering af og vinkel for robotten skal være korrekt angivet i installationen

Omdøbning, duplikering og sletning af nyttelaster

Du kan begynde at konfigurere en ny nyttelast med følgende handlinger:

- Tryk på for at omdøbe en nyttelast.
- Tryk på for at duplikere en nyttelast.
- Tryk på for at slette en valgt nyttelast. Du kan ikke fjerne den sidste nyttelast.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

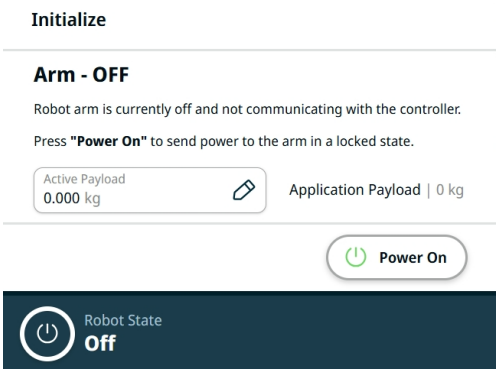
9.4.1. Sikker indstilling af den aktive nyttelast

Kontroller aktiv nyttelast

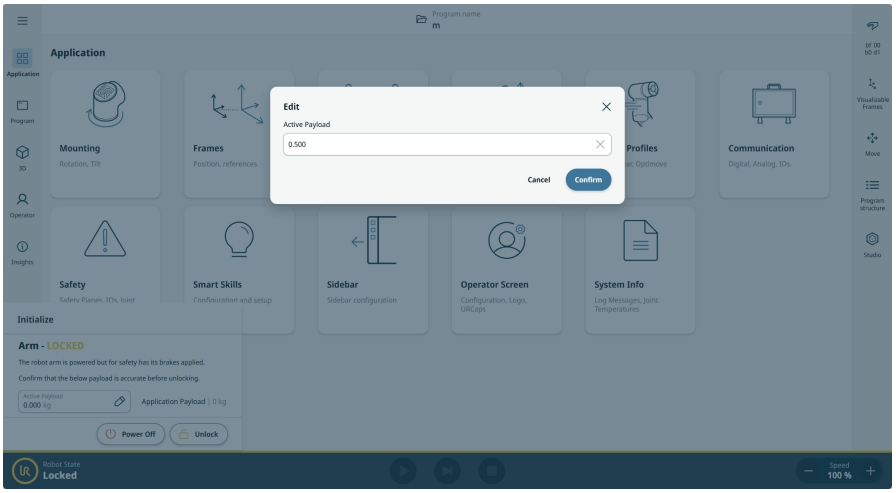
Når robotarmen startes, deaktiveres bremsesystemet, så du kan begynde at bevæge robotarmen og bruge PolyScope X. Inden du tænder for robotarmen, skal du kontrollere, at den korrekte aktive nyttelast er konfigureret.

1. Kontroller **robotstatus nederst på** skærmen.

   Hvis tilstanden er **Nødstop**, skal du holde nødstopknappen nede og dreje den for at nulstille. Armen vil derefter være i **Off** -tilstand.
2. Træd uden for robotarms rækkevidde (arbejdsområde).
3. Tryk på Power **-knappen** på skærmen.



4. I feltet Initialiser skal du trykke på **Tænd** . Når en ny robot tages i brug, eller ved den første opstart efter en softwareopdatering, kan der vises en dialogboks med **titlen Opdatering af firmware**. Når opdateringen af armens firmware er færdig, skifter robotens tilstand til **Låst** .
5. I feltet **Aktiv nyttelast** skal du kontrollere nyttelastens masse.
6. Tryk på feltet **Aktiv nyttelast** , hvorefter et **Rediger** -felt vises på hovedskærmen.
7. Indtast din aktive nyttelast, og tryk på **Bekræft** .



Du kan nu **låse** bremserne op og begynde at bevæge robotarmen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

10. Sikkerhedskonfiguration

BeskrivelseDette afsnit beskriver den sikkerhedskonfiguration, der kan indstilles i applikationsfanen.

10.1. Sikkerhedsrelaterede funktioner og interfaces

Beskrivelse

Universal Robots robotter er udstyret med en række indbyggede sikkerhedsfunktioner samt sikkerheds-I/O, digitale og analoge styresignaler til eller fra det elektriske interface for at oprette forbindelse til andre maskiner og yderligere beskyttende enheder. Hver sikkerhedsfunktion og I/O er konstrueret i henhold til EN ISO13849-1 med funktionsniveau d (PLd) ved brug af en kategori 3-opbygning.

ADVARSEL

Brugen af sikkerhedskonfigurationsparametre, der adskiller sig fra dem, der bedømmes at være nødvendige for risikoreduktion, kan resultere i faremomenter, der ikke er ansvarligt elimineret, eller risici, der ikke er tilstrækkeligt nedsat.

- Sørg for, at værktøjer og gribere er tilsluttet korrekt for at undgå farer på grund af strømafbrydelse.

Advarsel: ELEKTRICITET

Programmerings- og/eller ledningsfejl kan få spændingen til at skifte fra 12V til 24V, hvilket fører til brandskader på udstyr.

- Kontroller at der anvendes 12V og fortsæt med forsigtighed.

BEMÆRK

- Anvendelsen og konfigurationen af sikkerhedsfunktioner og interfaces skal følge procedurerne for risikovurdering for hver enkelt anvendelse af robotten.
- Stoptiden skal tages i betragtning som en del af risikovurderingen for anvendelsen
- Hvis robotten registrerer en fejl eller overtrædelse i sikkerhedssystemet (f.eks. hvis en af ledningerne i nødstopkredsen afbrydes, eller en sikkerhedsgrænse overskrides), udløses et kategori 0-stop.

BEMÆRK

Ende-effektoren er ikke beskyttet af UR-sikkerhedssystemet. Funktionen af ende-effektoren og/eller tilslutningskablet overvåges ikke

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

10.1.1. Konfigurerbare sikkerhedsfunktioner

Beskrivelse

Sikkerhedsfunktioner for robotter fra Universal Robots, som angivet i tabellen nedenfor, findes i robotten, men er beregnet til at styre robotsystemet, dvs. robotten med dens påsatte værktøj/ende-effektor. Robottens sikkerhedsfunktioner bruges til at reducere robotsystemets risici som bestemt i risikovurderingen. Positioner og hastigheder er relative i forhold til robottens base.

Sikkerhedsfunktion

Sikkerhedsfunktion	Beskrivelse
Ledpositionsgrænse	Sætter øvre og nedre grænser for de tilladte ledpositioner.
Ledhastighedsgrænse	Sætter en øvre grænse for ledhastighed.
Sikkerhedsplaner	Definerer planer i rummet, som begrænser robotpositionerne. Sikkerhedsplaner begrænser enten værktøj/ende-effektoren alene eller værktøj/ende-effektoren og albuen.
Værktøjsorientering	Definerer tilladte retningsgrænser for værktøjet.
Hastighedsgrænse	Begrænser robottens maksimale hastighed. Hastigheden begrænses ved albuen, ved værktøj/ende-effektoren og ved centrum for brugerdefinerede værktøj/ende-effektorpositioner.
Kraftgrænse	Begrænser den maksimale kraft, som udøves af robottens værktøj/ende-effektor og albue under klemning. Kraften begrænses ved værktøj/ende-effektoren, albueflangen og centrum for de brugerdefinerede værktøj/ende-effektorpositioner.
Momentumgrænse	Begrænser det maksimale momentum for robotten.
Effektgrænse	Begrænser det mekaniske arbejde, der udføres af robotten.
Stoptidsgrænse	Begrænser den maksimale tid, som robotten bruger til stop efter udløsning af et beskyttelsesstop.
Stopafstandsgrænse	Begrænser den maksimale afstand for robottens vandring efter udløsning af et beskyttelsesstop.

Risikovurdering

Når risikovurderingen for anvendelsen foretages, er det nødvendigt at tage højde for robottens bevægelse, efter at et stop er blevet udløst. Til støtte for denne proces kan sikkerhedsfunktionerne *Stoptidsgrænse* og *Stopafstandsgrænse* anvendes.
Disse sikkerhedsfunktioner reducerer dynamisk robotbevægelsens hastighed, så den kan altid kan standses inden for grænserne. Ledpositionsgrænserne, sikkerhedsplanerne og grænserne for værktøj/ende-effektorretning tager højde for den forventede stopafstand, således at robotbevægelsen reduceres i hastighed, før grænsen er nået.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

10.2. Indstillinger

Beskrivelse Indstillingerne i PolyScope X kan tilgås via hamburgermenuen i hovednavigationen. Du kan få adgang til følgende afsnit:

- Generel
- Adgangskode
- Forbindelse
- Sikkerhed

Generelle indstillinger I de generelle indstillinger kan du ændre det foretrukne sprog, måleenheder osv. Du opdaterer også softwaren fra de generelle indstillinger.

Adgangskode indstillinger I adgangskodeindstillingerne kan du finde standardadgangskoderne, og se hvordan du ændrer dem til de foretrukne og sikre adgangskoder.

Forbindelsesindstillinger I forbindelsesindstillingerne kan du indstille netværksindstillinger såsom IP-adresse, DNS-server osv. Indstillinger relateret til UR Connect findes også her.

Sikkerhedsindstillinger Sikkerhedsindstillingerne relateret til SSH, administratoradgangskodetilladelser og aktivering/deaktivering af forskellige tjenester i softwaren.

10.2.1. Adgangskode

Beskrivelse I adgangskodeindstillingerne i PolyScope X kan du finde tre forskellige typer adgangskoder.

- Driftstilstand
- Sikkerhed
- Admin

Det er muligt at indstille den samme adgangskode i alle tre tilfælde, men det er også muligt at indstille tre forskellige adgangskoder for give særskilt adgang og valgmuligheder.

Adgangskode - Admin

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Beskrivelse

Alle valgmuligheder under Sikkerhed er beskyttet af en administratoradgangskode. De skærme der er beskyttet med administratoradgangskode, er låst med en gennemsigtig overlejring, der gør indstillingerne utilgængelige. Adgang til sikkerhed giver dig mulighed for at konfigurere indstillingerne i følgende:

- Sikker shell
- Tilladelser
- Tjenester

Indstillingerne kan kun ændres af den eller de udpegede administratorer.
Hvis der låses op for en af valgmulighederne under Sikkerhed, låses også de andre muligheder op, indtil man forlader menuen Indstillinger.

Standardadgangskode

Standardadgangskoden til administratoradgangskoden er: easybot

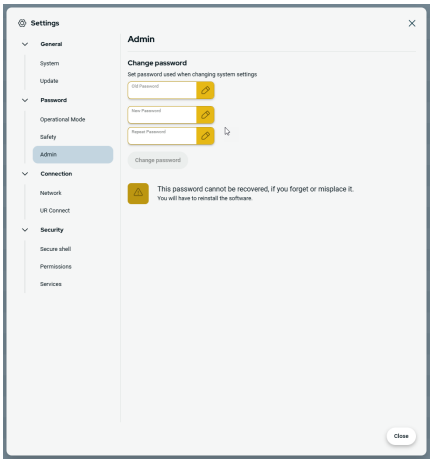
BEMÆRK

Hvis du glemmer din administratoradgangskode, kan den ikke skiftes eller gendannes.
Du skal geninstallere softwaren.

For at indstille admin-adgangskoden

Før du kan bruge administratoradgangskoden til at låse op for beskyttede skærme, skal du ændre standardadgangskoden.

1. Åbn stregmenuen og vælg **Indstillinger**.
2. Under Adgangskode skal du trykke på **Admin**.
3. Skift den nuværende administratoradgangskode til en ny.
   - Hvis dette er første gang, skal du ændre standardadministratoradgangskoden fra "easybot" til en ny adgangskode. Den nye adgangskode skal være på mindst 8 tegn.
4. Brug den nye adgangskode til at låse menuen Indstillinger op og få adgang til indstillingerne under Sikkerhed.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

For at afslutte menuen Indstillinger

Når en af sikkerhedsindstillingerne er låst op, ændres knappen Luk nederst til højre i menuen Indstillinger. Knappen Luk erstattes af knappen Lås og luk, der angiver, at sikkerheden er låst op.

1. I menuen Indstillinger skal du finde og trykke på knappen **Lås og luk**.

Adgangskode - Driftstilstand

Standardadgangskode

Standardadgangskoden til driftstilstand: operator

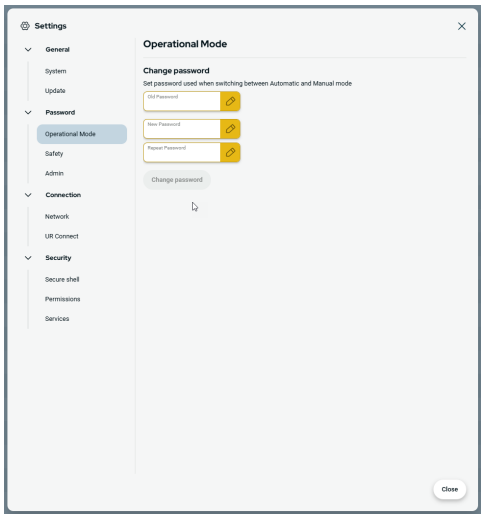
> **BEMÆRK**
> Hvis du glemmer din adgangskode, kan den ikke skiftes eller gendannes.
> Du skal geninstallere softwaren.

Du skal bruge standardadgangskoden, når du ændrer adgangskoden for første gang.

Adgangskode til driftstilstand

Sådan ændrer du adgangskoden til driftstilstand i PolyScope X-indstillingen.

1. Tryk på stregmenuen i hovednavigationen.
2. Tryk på Indstillinger.
3. Tryk på Driftstilstand i sektionen Adgangskode.
4. Indtast standardadgangskoden, hvis det er første gang, du ændrer adgangskoden.
5. Tilføj din foretrukne adgangskode på mindst 8 tegn.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Adgangskode – Sikkerhed

Standardadgangskode

Standardadgangskoden for sikkerhed: **ursafe**

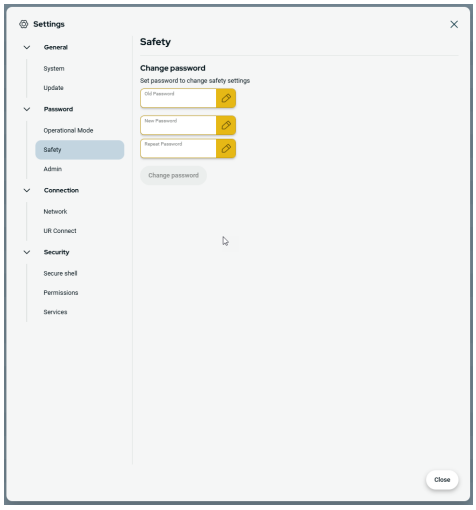
> **BEMÆRK**
> Hvis du glemmer din adgangskode, kan den ikke skiftes eller gendannes.
> Du skal geninstallere softwaren.

Du skal bruge standardadgangskoden, når du ændrer adgangskoden for første gang.

Skift sikkerhedskode

Sådan ændrer du sikkerhedsadgangskoden i PolyScope X-indstillingen.

1. Tryk på stregmenuen i hovednavigationen.
2. Tryk på Indstillinger.
3. Tryk på Sikkerhed i sektionen Adgangskode.
4. Indtast standardadgangskoden, hvis det er første gang, du ændrer adgangskoden.
5. Tilføj din foretrukne adgangskode på mindst 8 tegn.



10.2.2. Secure Shell (SSH) adgang

Beskrivelse

Du kan administrere fjernadgang til robotten ved hjælp af Secure shell (SSH). Skærmbilledet for Secure shell-sikkerhedsindstillinger giver administratorer mulighed for at aktivere eller deaktivere SSH-adgang til robotten.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sådan aktiverers/deaktiveres SSH

1. Åbn stregmenuen og vælg **Indstillinger**.
2. Tryk på **Secure Shell** under Sikkerhed.
3. Indtast adgangskoden for at **låse op** for indstillingerne.
4. Flyt **Aktivér SSH-adgang** til tændt position.

Længst til højre for knappen Aktiver omskifterknap for SSH-adgang viser skærmen den port, der bruges til SSH-kommunikation.

SSH-godkendelse

Godkendelse kan udføres med en adgangskode og/eller med en forhåndsdelt, godkendt nøgle. Sikkerhedsnøgler kan tilføjes ved at trykke på knappen **Tilføj nøgle** og vælge en sikkerhedsnøglefil. Tilgængelige nøgler vises sammen. Brug papirkurv-ikonet til at fjerne en valgt nøgle fra listen.

10.2.3. Tilladelser

Beskrivelse

Adgang til skærmene Netværk, URCap administration og Opdatering af PolyScope X er som standard begrænset for at forhindre uautoriserede ændringer i systemet. Du kan ændre tilladelsesindstillingerne for at give adgang til disse skærme. En administratoradgangskode er påkrævet for at få adgang til tilladelser.

Sådan får du adgang til tilladelser

1. Åbn stregmenuen og vælg **Indstillinger**.
2. Åbn Sikkerhed, og tryk på **Tilladelser**.

Yderligere systemtilladelser

Du kan også låse visse vigtige skærme/funktioner med administratoradgangskoden. På skærmbilledet Tilladelser i afsnittet Sikkerhed i menuen Indstillinger er det muligt at angive, hvilke yderligere skærmbilleder der skal beskyttes af administratoradgangskoden, og hvilke skærme der er tilgængelige for alle brugere. Følgende skærme/funktionaliteter kan valgfrit låses:

- Netværksindstillinger
- Opdater indstillinger
- URCaps-sektionen i System Manager
- UR Connect

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sådan aktiveres/deaktiveres systemtilladelser

1. Adgangstilladelse som tidligere beskrevet. De beskyttede skærme er angivet under Tilladelser.
2. For den ønskede skærm skal du skubbe tænd/sluk-knappen til tænd-positionen for at aktivere den.
3. For at deaktivere den ønskede skærm skal du skubbe tænd/sluk-knappen til sluk-positionen.

Skærmen låses igen, når omskifteren er i slukket position.

10.2.4. Tjenester

Beskrivelse

Tjenester giver administratorer mulighed for at aktivere eller deaktivere fjernadgang til de standard UR-tjenester, der kører på robotten, såsom primære/sekundære klientgrænseflader, PROFINET, Ethernet/IP, ROS2 osv.

Brug Service-skærmen til at begrænse fjernadgang til robotten ved kun at tillade ekstern adgang til de tjenester på robotten, som den specifikke robotapplikation faktisk bruger. Alle tjenester er som standard deaktiveret for at give maksimal sikkerhed. Kommunikationsportene for hver tjeneste er til højre for tænd/sluk-knappen på listen over tjenester.

Aktivering af ROS2

Når ROS2-tjenesten er aktiveret på denne skærm, kan du angive ROS-domæne-ID'et (værdierne 0-9). Når du har ændret domæne-ID'et, genstarter systemet for at anvende ændringen.

10.3. Lås op for sikkerhedsindstillinger

Beskrivelse

Du skal låse op for sikkerhedsindstillingerne for at ændre dem.

BEMÆRK

Sikkerhedsindstillingerne er beskyttet med adgangskode.

Standardadgangskoden for sikkerhed: **ursafe**.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Lås op for sikkerhedsindstillinger

1. Tryk på applikationsfanen i PolyScope X-hovednavigationen.
2. Tryk på ikonet Sikkerhed på skærmen Arbejdscelle.
3. Vær opmærksom på, at skærmen Robotgrænser skærmen vises, men at indstillingerne er utilgængelige.
4. Indtast sikkerhedskoden, og tryk på LÅS OP for at gøre indstillingerne tilgængelige.
5. Tryk på LÅS, eller naviger væk fra sikkerhedsmenuen for at låse alle indstillinger af sikkerhedselementer igen.

10.4. Indstillinger i menuen Sikkerhed

Beskrivelse Sikkerhedssystemgrænserne er defineret i sikkerhedskonfigurationen . Sikkerhedssystemet modtager værdierne fra inputfelterne og registrerer eventuelle overtrædelser, hvis nogen af værdierne overskrides. Robotkontrolleren forhindrer overtrædelser ved at lave et robotstop eller ved at reducere hastigheden.

FORSIGTIG

Brugen af sikkerhedskonfigurationsparametre, der adskiller sig fra dem, der er defineret i risikovurderingen, kan resultere i faremomenter, der ikke er ansvarligt elimineret, eller risici, der ikke er tilstrækkeligt nedsat.

10.4.1. Robotgrænser

Beskrivelse Robotgrænser begrænser de generelle robotbevægelser.

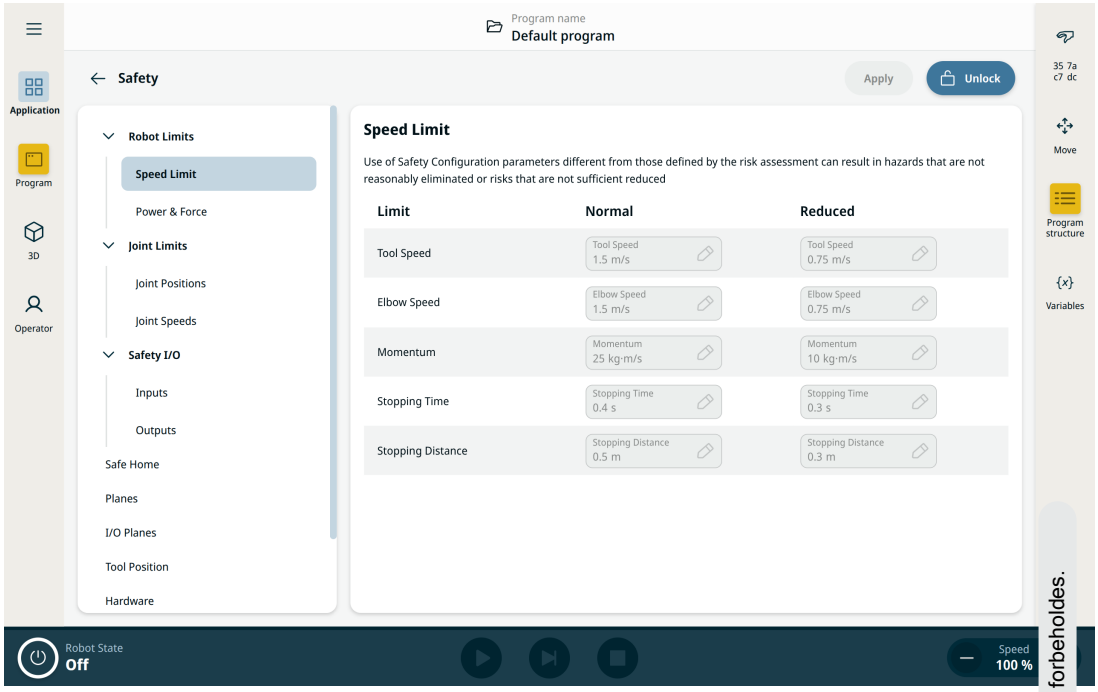
- Rediger værdierne i robotgrænser (Normal og Reduceret) og anvend for at se de anvendte ændringer i sikkerhedskontrolsummen.
- Verificer værdierne for reduceret, de skal altid være mindre end værdierne i Normal.

BEMÆRK

Sikkerhedsgrænserne begrænser kræfter og bevægelser ved værktøjsflange og centrum for de to brugerdefinerede værktøjspositioner

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Hastighedsgrænser



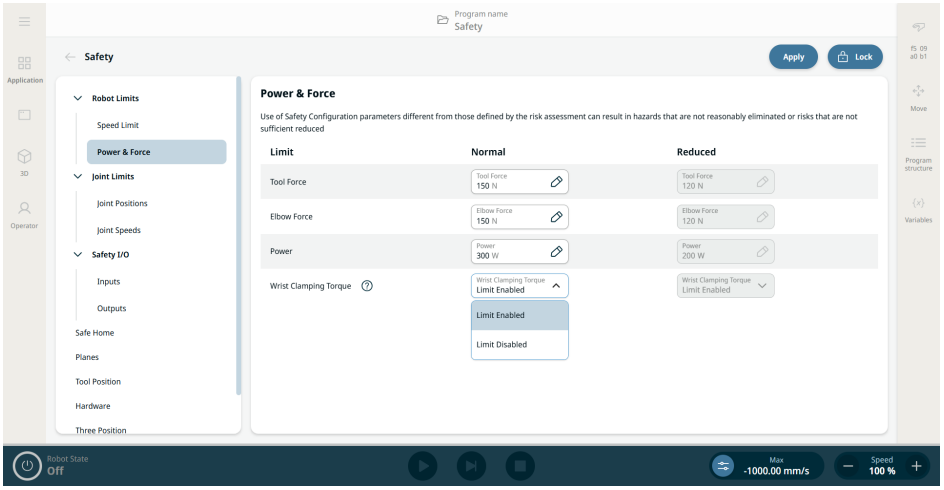
BEMÆRK

Begrænsning af stoppetid og afstand påvirker den samlede robothastighed. For eksempel, hvis stoppetiden er indstillet til 300 ms, er den maksimale robothastighed begrænset, så robotten kan stoppe inden for 300 ms.

Grænse	Beskrivelse
Værktøjshastighed	Begrænser den maksimale hastighed for robotværktøj.
Albuehastighed	Begrænser den maksimale hastighed for robotalbuen.
Momentum	Begrænser robottens maksimale momentum.
Stoptid	Begrænser den maksimale tid, det tager robotten at stoppe, f.eks. når et nødstop aktiveres.
Standsningsafstand	Begrænser den maksimale afstand, som robotværktøjet eller albuen kan tilbagelægge under stop.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Effekt og kraft



BEMÆRK

Kraften for værktøjet og albuen kan overskrides af de tre håndled, hvis sikkerhedsfunktionen "håndled klemme-moment" er deaktiveret

Grænse	Beskrivelse
Værktøjskraft	Begrænser den maksimale kraft, som robottens værktøj kan udøve under klemning.
Albuekraft	Begrænser den maksimale kraft, som albuen udøver på omgivelserne.
Strøm	Begrænser det maksimale mekaniske arbejde, som robotten kan levere i miljøet. Denne grænse betragter nyttelasten som en del af robotten og ikke af miljøet.
Håndled klemme-moment	Begrænser hvor meget drejningsmoment håndleddet kan anvende ved skubning. Aktiveret som standard.

Sikkerhedstilstand

Når der ikke er nogen aktive beskyttelsesstop, fungerer sikkerhedssystemet i en sikkerhedstilstand, der er knyttet til et sæt af sikkerhedsgrænser:

Sikkerhedstilstand	Effekt
Normal	Denne konfiguration er aktiv som standard.
Reduceret	Denne konfiguration aktiveres, når værktøjscenterpunkt (TCP) er placeret uden for et udløs reduceret tilstand-plan, eller når det udløses ved hjælp af et konfigurerbart input.

Håndled klemme-momentgrænse

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Beskrivelse

Håndled klemme-momentgrænse er en indstilling, der muliggør eller deaktiverer begrænsning af det maksimale klemningsmoment for robottens håndled. Begrænsningen er aktiveret som standard. Denne sikkerhedsfunktion begrænser hvor meget drejningsmoment håndleddet kan anvende ved skubning.

Oplysninger om håndled klemme-momentgrænse

Når det er **aktiveret**, begrænser robotten drejningsmomentet i håndleddene for at forhindre klemning mellem håndleddet, nyttelast og den nederste arm på robotten.

BEMÆRK

Når indstillingen er aktiveret, definerer den også en ikke-sikkerhedsvurderet øvre grænse for de anvendte momentområder ved base-, skulder- og albueleddene. I kraftstyrede applikationer kan de kontaktkræfter der kan opnås være betydeligt lavere end de kræfter, der er angivet i sikkerhedsfunktionerne **grænseværdien for værktøjskraft** og **albuekraft**.

Når det er **deaktiveret**kan robotten bruge størrre skubbekraft med håndleddene til for eksempel kraftstyrede applikationer. Når funktionen er deaktiveret, skal risikoen for klemning mellem håndleddet, nyttelasten og den nedre arm på robotten forebygges med andre midler.

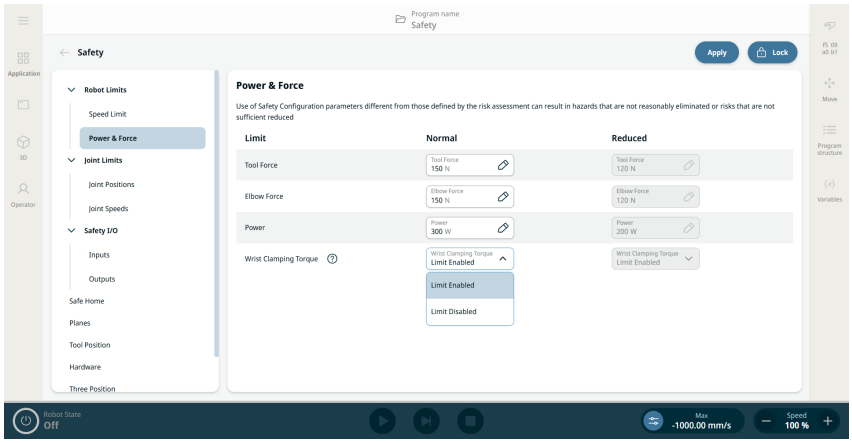
BEMÆRK

Denne sikkerhedsfunktion er som standard aktiveret på alle robotter. I PolyScope X version 10.12 og nyere er det muligt at deaktivere denne sikkerhedsfunktion.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Aktiver og deaktiver Håndled klemme-momentgrænse

1. Gå til fanen **Applikation**, og vælg **Sikkerhed**.
2. Under **Robotgrænser**skal du trykke på **Effekt og kraft**. Lås op, indtast sikkerhedsadgangskoden, og bekræft.
3. Du kan nu vælge **Grænse aktiveret** eller **Grænse deaktiveret** for Normal eller Reduceret.



4. Tryk på **Anvend** for at anvende sikkerhedskonfigurationen og genstarte sikkerhedssystemet.
5. En pop-op-boks vises, hvor du kan tilbagestille eller bekræfte konfigurationen.

10.4.2. Ledgrænser

Beskrivelse

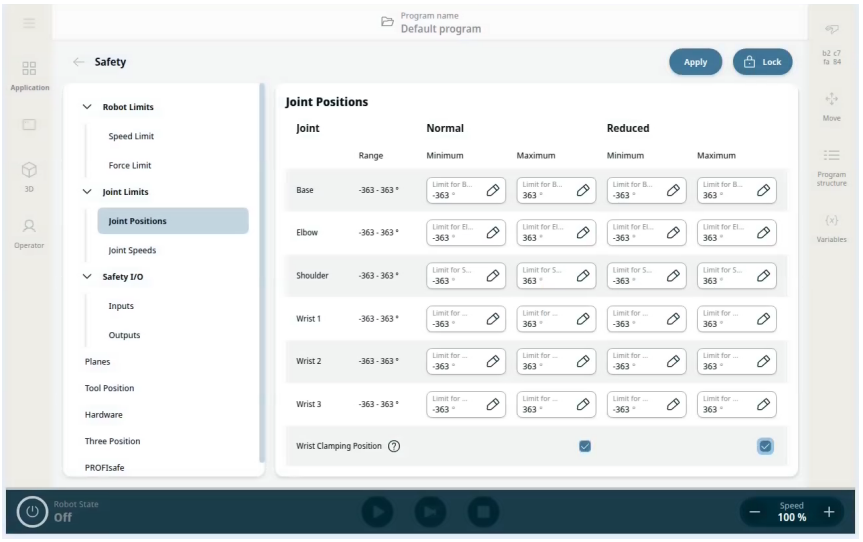
Ledgrænser gør det muligt at begrænse bevægelserne af de enkelte robotled i et ledrum, dvs. leddets rotationsposition og leddets rotationshastighed. Ledbegrænsning kan også kaldes softwarebaseret aksebegrænsning.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

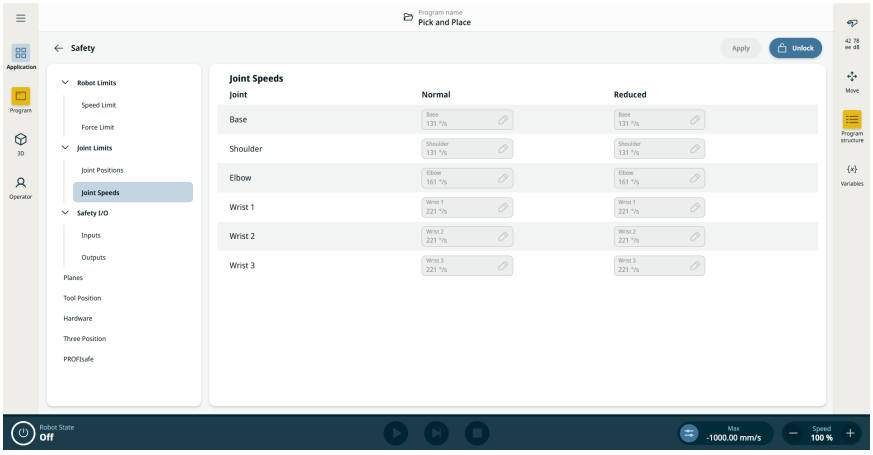
Fællespositioner

Sådan finder du ledpositioner og ledhastigheder.

1. Gå til applikationen.
2. Gå til Sikkerhed.
3. Vælg indstillinger i menuen til venstre.



Ledhastigheder



10.4.3. Værktøjspositionsbegrænsning

Beskrivelse

Skærmen Værktøjsposition giver brugerne en mere kontrolleret begrænsning af værktøjer og/eller tilbehør, der er placeret på enden af robotarmen, ved at lade dig definere værktøjspositioner med en radius, der vil interagere med sikkerhedsplanerne gennem enten kollisionsdetektering med værktøjsposition og plan eller ved at skifte til reduceret tilstand, når værktøjet bevæger sig ind i planet.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Detaljer

Værktøjsposition har to hovedfordele:

- Understøtter to brugerdefinerede konfigurationer for at angive, hvor der skal reageres på sikkerhedsplaner.
- Visualiserer værktøjspositioner i 3D-model.

BEMÆRK

Du kan definere, konfigurere og administrere op til to værktøjspositioner.

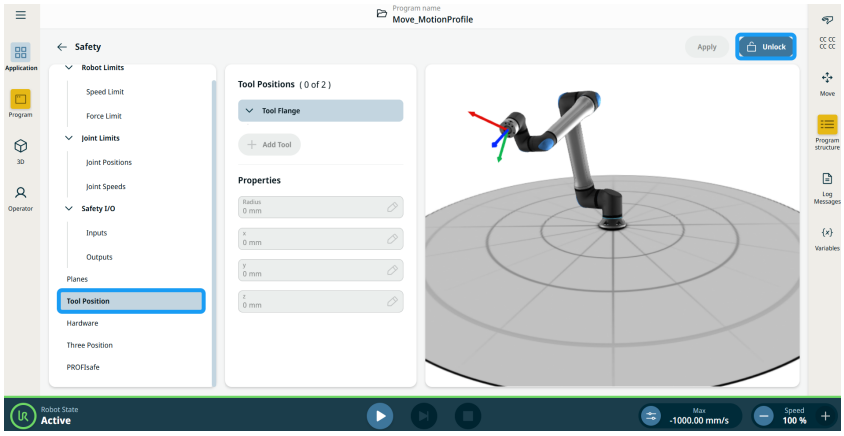
Brugerdefinerede værktøjer

For de brugerdefinerede værktøjer kan brugeren ændre:

- Radius for at ændre radius for værktøjssfæren. Radius tages i betragtning ved brug af sikkerhedsplaner.
- X, Y, Z-positioner til ændring af værktøjets position i forhold til robottens værktøjsflange. Positionen tages i betragtning af sikkerhedsfunktionerne for værktøjshastighed, værktøjskraft, stoplængde og sikkerhedsplaner.

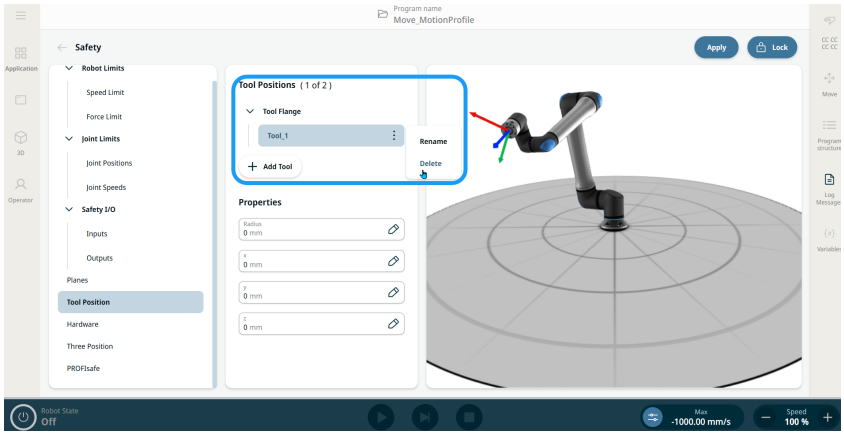
For at få adgang til værktøjsposition

1. Naviger til applikationen **Sikkerhed**.
2. Tryk på **Værktøjsposition** i venstre panel. Tryk på **Lås op** øverst til højre på hovedskærmen for at aktivere tilføjelse af værktøjer. Indtast sikkerhedsadgangskoden, og **Bekræft**.

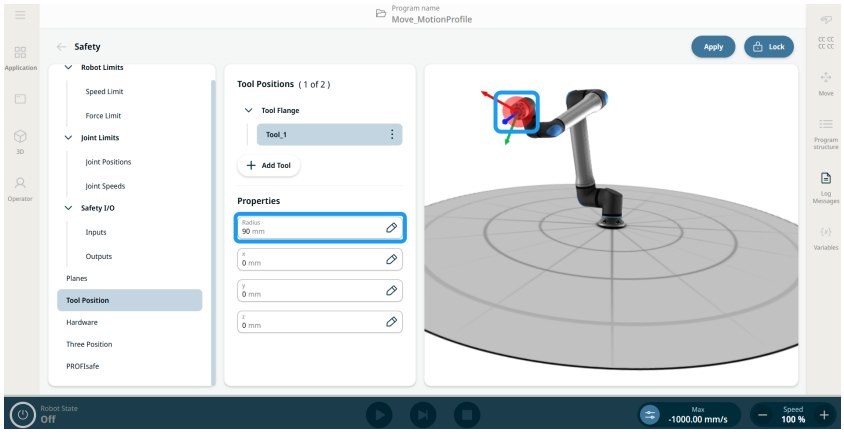


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

3. Tryk på **+ Tilføj værktøj** i kolonnen **Værktøjspositioner** i det centrale panel. Det tilføjede værktøj, **Værktøj_1**, vises under **Værktøjsflange-træet**.
4. Tryk på **ikonet med tre prikker** for det tilføjede værktøj for at omdøbe det til noget mere identificerbart. Du kan også slette den.



5. I kolonnen **Egenskaber** i det centrale panel kan du finde fire redigerbare felter for **radius samt x-, y- og z-positioner**. Tryk på felterne for at ændre radius og x, y, z-koordinater efter behov. Sfæren i det højre panel opdateres live i 3D-modellen for at hjælpe med præcis placering.
6. Tryk på **Anvend** øverst til højre på hovedskærmen.



7. Robotten vil nu interagere med sikkerhedsplaner, når værktøjets positionssfærer kommer i kontakt med dem.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

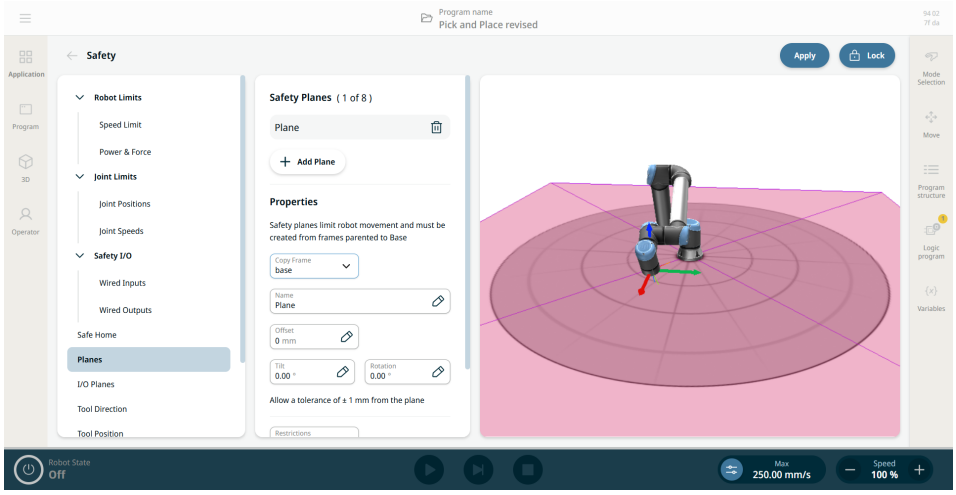
10.4.4. Sikkerhedsplaner

Beskrivelse

Sikkerhedsplaner begrænser robottens arbejdsområde, værktøjet og albuen.

ADVARSEL

Definition af sikkerhedsplaner begrænser kun de definerede værktøjskugler og albue, ikke den overordnede grænse for robotarmen. Definering af sikkerhedsplaner garanterer ikke, at robotarmens andre dele vil overholde denne begrænsning.



PolyScope X-skærm, der viser sikkerhedsplaner.

Konfiguration af et sikkerhedsplan

Du kan konfigurere sikkerhedsplaner med de egenskaber, der er angivet nedenfor:

- **Navn**. Dette er det navn, der bruges til at identificere sikkerhedsplanet.
- **Forskydning fra base**. Dette er højden af planet fra basen, målt i Y-retningen.
- **Vipning**. Dette er planets hældning, målt fra netledningen.
- **Rotation**. Dette er planets rotation, målt med uret.

Du kan konfigurere hvert plan med de begrænsninger, der er angivet nedenfor:

- **Normal**. Når sikkerhedssystemet er i normal tilstand, er et normalt plan aktivt, og det fungerer som en streng grænse for positionen.
- **Reduceret**. Når sikkerhedssystemet er i reduceret tilstand, er et reduceret tilstandsplan aktivt, og det fungerer som en streng grænse for positionen.
- **Begge**. Når sikkerhedssystemet enten er i normal eller reduceret tilstand, er et normalt og reduceret tilstandsplan aktivt og fungerer som en streng grænse for positionen.
- **Udløs Reduceret Tilstand**. Sikkerhedsplanet får sikkerhedssystemet til at skifte til reduceret tilstand, hvis robotværktøjet eller albuen er placeret uden for det.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Albueled-begrænsning

Funktionen er aktiveret som standard.
Du kan bruge Begræns albue til at forhindre robottens albueled i at passere gennem et af dine definerede planer.
Deaktiver Begræns albue for albue at passere gennem fly.

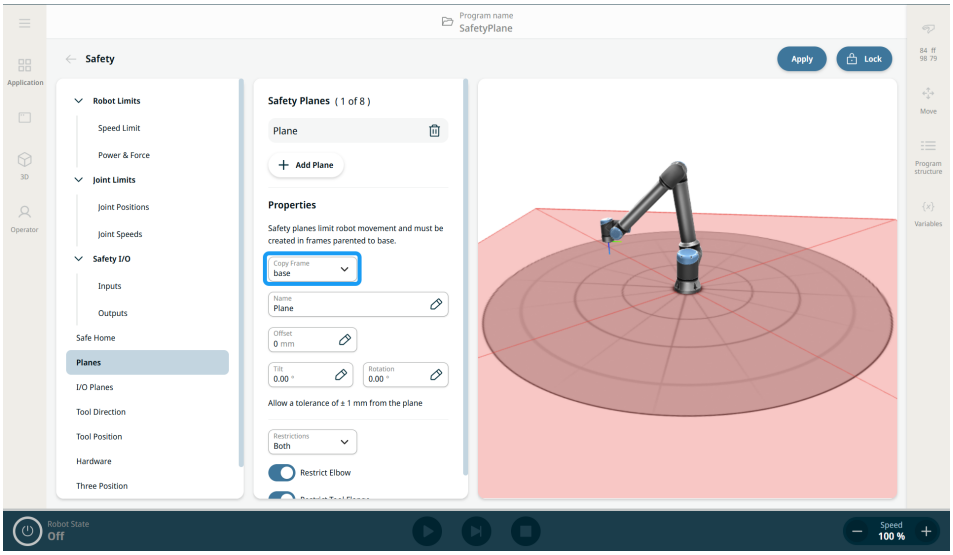
Værktøjsflange-begrænsning

Begrænsning af værktøjsflangen forhindrer værktøjsflangen og det påsatte værktøj i at krydse et sikkerhedsplan. Når du begrænser værktøjsflangen, er det ubegrænsede område området inde i sikkerhedsplanet, hvor værktøjsflangen kan fungere normalt. Værktøjsflangen kan ikke krydse det begrænsede område uden for sikkerhedsplanet. Fjernelse af begrænsningen gør det muligt for værktøjsflangen at gå ud over sikkerhedsplanet til det begrænsede område, mens det påsatte værktøj forbliver inde i sikkerhedsplanet.
Du kan fjerne værktøjsflange-begrænsningen, når du arbejder med en stor værktøjsforskydning. Dette vil give ekstra afstand, så værktøjet kan bevæge sig.
Begrænsning af værktøjsflangen kræver oprettelse af en plan-funktion. Plan-funktionen bruges til at opsætte et sikkerhedsplan senere i sikkerhedsindstillingerne.

Opret sikkerhedsplan ved hjælp af en ramme

Beskrivelse

Du kan bruge en eksisterende ramme til at definere et sikkerhedsplan. Dette giver en mere intuitiv måde at angive planparametre ud fra en foruddefineret position og rotation (X, Y, Z, RX, RY, RZ). Vælg rammen i **Kopier ramme** rullemenuen.



Dropdown-menuen **Kopier ramme** findes i parametrene for en sikkerhedsplan-definition på skærmbilledet **Planer**. Denne liste indeholder rammer, der er defineret på skærmen **Rammer**. Når du vælger en ramme, bruges den som definition af sikkerhedsplanet.
Hvis du angiver parametre for forskydning, hældning og rotation, anvendes de på den valgte ramme (se "Konfiguration af et sikkerhedsplan"). Det resulterende sikkerhedsplan kombinerer alle parametre.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

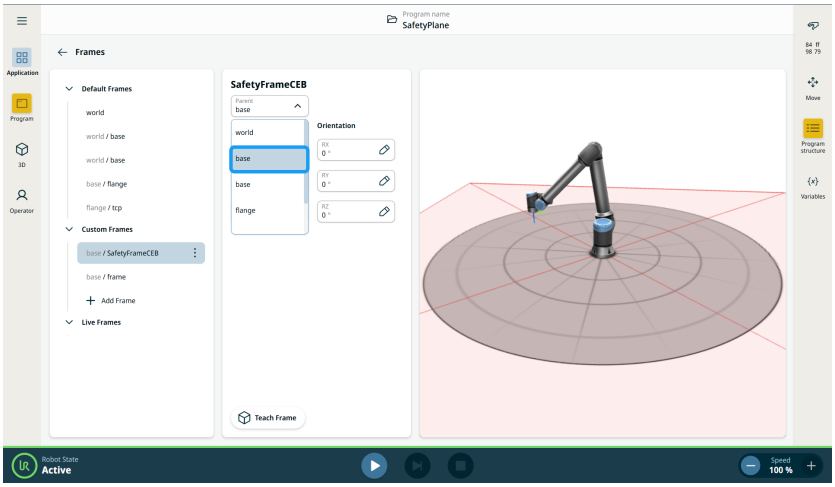
Se afsnittet "Rammer" i Softwarehåndbogen.

Oprettelse af sikkerhedsplaner ved hjælp af rammer

1. I fanen **Application** skal du vælge **Rammer**.
2. Tryk på **+ Tilføj ramme** under **Brugerdefinerede rammer**, og omdøb derefter rammen ved hjælp af **de tre lodrette prikker** (**kebab-ikonet**).

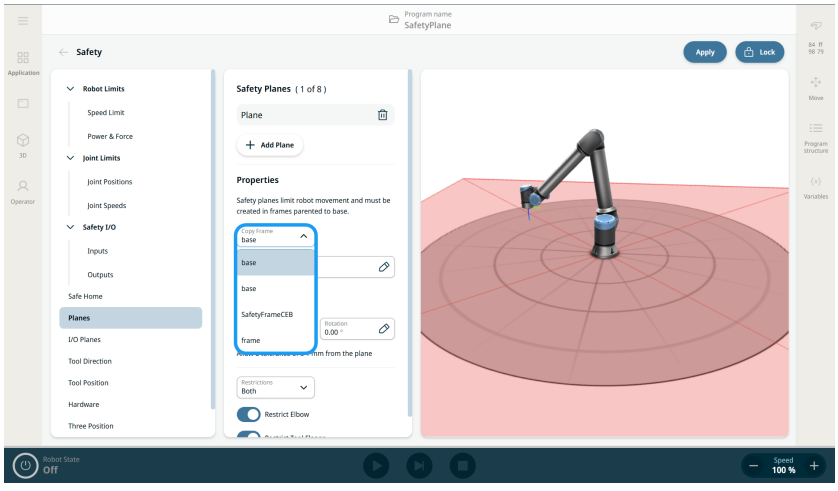
> **BEMÆRK**
> Rammer oprettes i forhold til **Base** .

3. I feltet **Forælder** skal du vælge **Base**.



Valg af referenceramme i sikkerhedsplanet

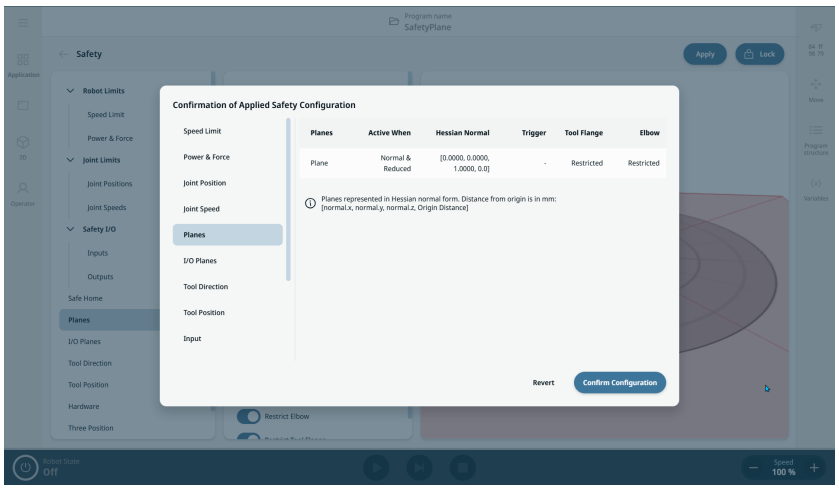
1. I **Applikation**skal du gå til **Sikkerhed**, vælge **Sikkerhedsplaner**og trykke på **Lås op** .
2. På skærmbilledet **Sikkerhedsplan** skal du vælge en ramme i rullemenuen **Copy Frame** . Du kan også anvende forskydning, hældning og rotation.



3. Tryk på knappen **Anvend**.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4. De konfigurerede planer vises i tabellen over funktionstildelinger i oversigtsdialogboksen **Bekræftelse af anvendt sikkerhedskonfiguration**.



BEMÆRK

En ramme, der bruges til et sikkerhedsplan, kan være vendt på hovedet i forhold til, hvad du forventer. Hvis robotten er placeret på den side af planet, der overskrider grænsen, skal der tilføjes en hældning på 180 grader.

For begrænsninger vedrørende plankonfigurationer, begrænsninger for albueled og værktøjsflange, se "Sikkerhedsplaner".

10.4.5. I/O-planer

Beskrivelse

I/O Planes-funktionen giver mere fleksibel brug af sikkerhedsplaner sammenlignet med standarden Sikkerhedsplaner funktionalitet. Det giver dig mulighed for at aktivere og deaktivere sikkerhedsplaner ved hjælp af terminalindgange og/eller generere et udgangssignal, når sikkerhedskuglerne krydser et sikkerhedsplan.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

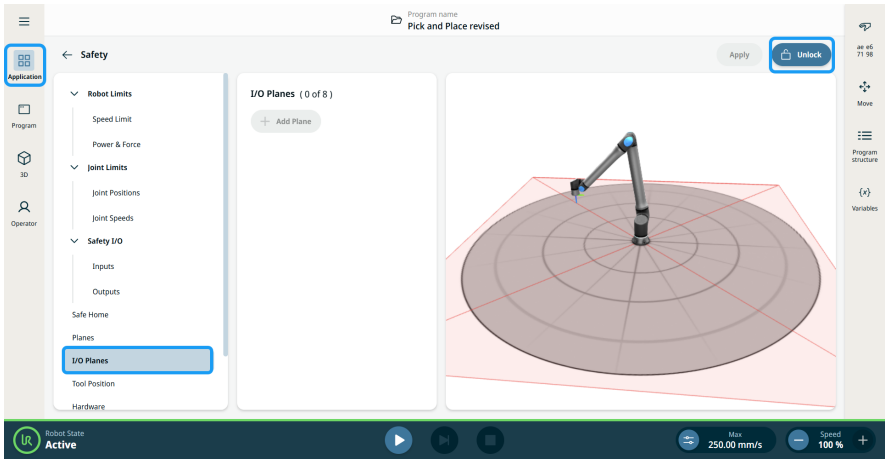
Input/Stop-plan

Trigger Stop udløser et stop af I/O-planet. Den kan slås fra ved hjælp af en sikkerhedsindgang.
Medmindre den er slået fra, får bevægelse mod flyet robotten til at stoppe og vente, indtil sikkerhedsindgangen slår flyet fra.

BEMÆRK

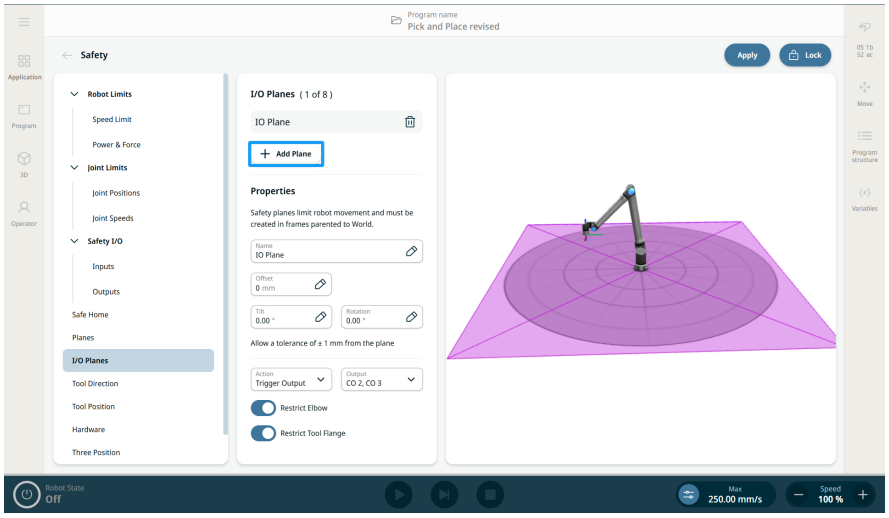
Når planet er inaktivt, får robotten lov til at bevæge sig frit.
Når flyet er aktivt, og robotten ikke har krydset flyet, vil robotten stoppe, før den krydser flyet. Hvis flyet aktiveres, mens robotten bevæger sig på kanten af flyet, kan robotten ende med at krydse flyet og vil i værste fald stoppe i henhold til de konfigurerede afstands- og stoptidsgrænser.
Når flyet er aktiveret, og robotten har krydset flyet, stopper robotten i henhold til den konfigurerede stopafstand og stoptidsgrænser.

1. Gå til Sikkerhed under fanen Anvendelse **og** tryk på **I/O-planer .**

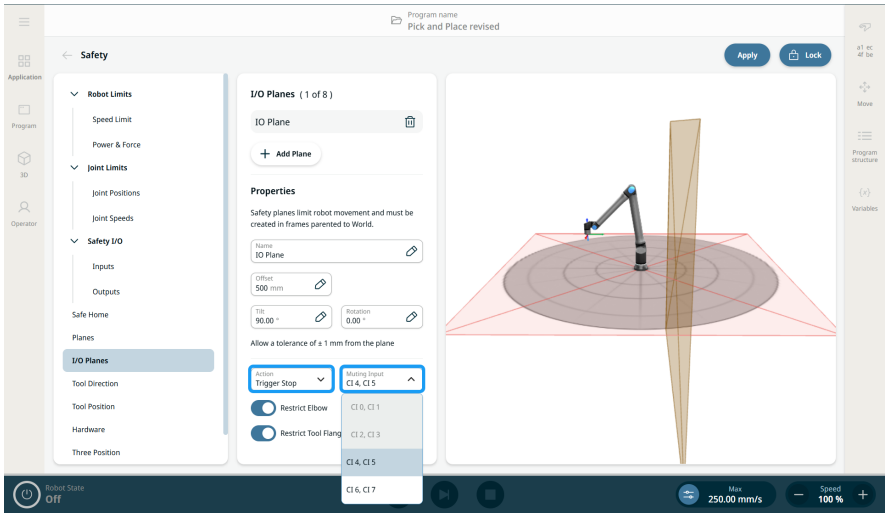


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

2. **Lås op**, og tryk på **Add Plane**. Der vises flere felter og faner i egenskaberne for I/O Planes.



3. Indtast værdien af **Offset** og **Tilt**.
4. Vælg **Udløser stop** i feltet **Handling**.
5. Vælg **CI4** og **CI5** i feltet **Muting Input**. Tryk på **Anvend**.



6. Når du trykker på en fysisk kontakt, der er tilsluttet indgangen, forsvinder flyet fra 3D-fremviseren. Tryk på knappen " **" (Spil "** "), og robotten bevæger sig frit fra den ene side af flyet til den anden.
7. Tryk på kontakten igen for at fjerne lyden fra flyet, og robotten går ind i I/O stop.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

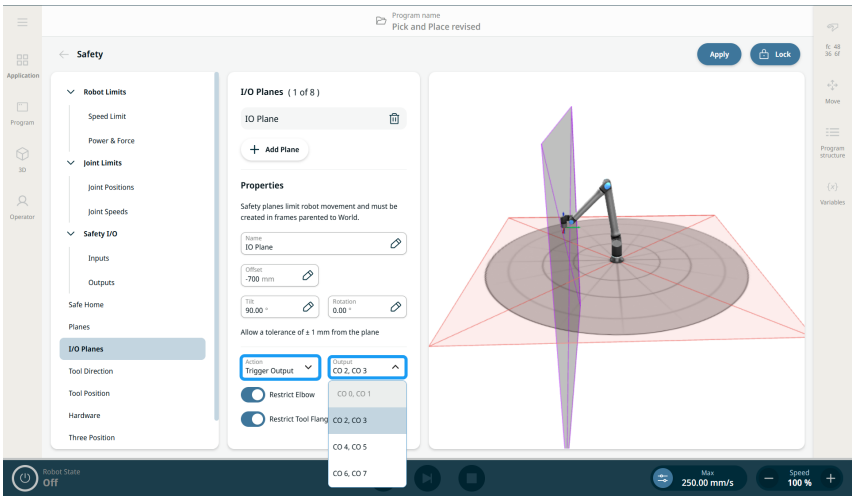
Udgangsplanet

Udløseren genererer et sikkerhedsoutput baseret på, om en eller flere af sikkerhedskuglerne har krydset planet.
Når en eller flere af sikkerhedskuglerne har krydset et plan, der er defineret som udløser, aktiveres den sikkerhedsudgang, der svarer til det pågældende plan.
"Aktiveret" betyder, at sikkerhedsudgangene er elektrisk indstillet til "Lav".

BEMÆRK

Når en af sikkerhedskuglerne har krydset et plan, der er defineret som udløser, aktiveres den sikkerhedsudgang, der svarer til det pågældende plan.

1. Indtast værdien af **Offset** og **Tilt**.
2. I feltet **Handling** skal du vælge **Udløser output**.
3. Vælg **CO2, CO3** i feltet **Output**. Tryk på **Anvend**.



4. Når du afspiller robotprogrammet, kan du se "LOW"- og "HIGH"-udgangene i Kommunikation fanen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

10.4.6. Hardware

Beskrivelse

Afsnittet **Hardware** giver brugerne mulighed for at vælge den type programmeringskonsol (TP), der er tilsluttet deres robot. De tilgængelige indstillinger er:

- **3PE aktiveret**. 3-positionskontakt programmeringskonsol (3PE TP)
- **Ingen**. Dette giver mulighed for tænde robotten sikkert uden en programmeringskonsol tilsluttet kontrollerskabet.

BEMÆRK

Af sikkerhedsmæssige årsager vil robotten ikke starte, hvis valget ikke afspejler den tilsluttede hardware.

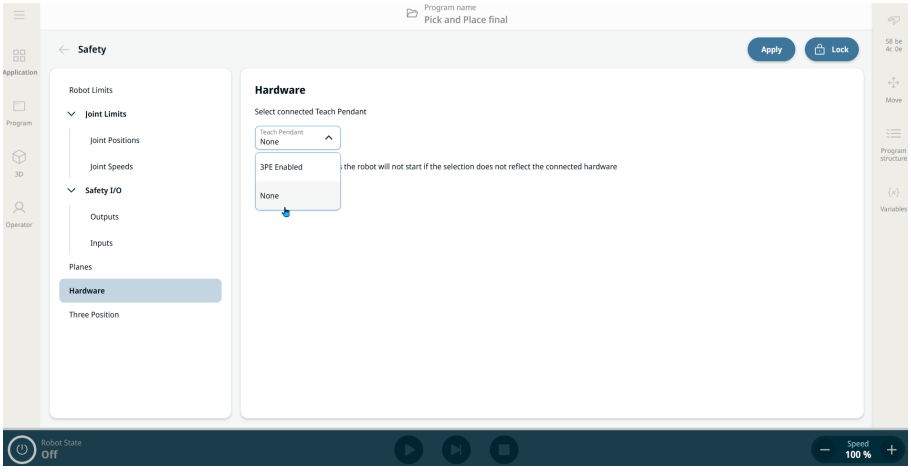
Formål med valgmuligheden Ingen

Valgmuligheden **Ingen** understøtter opsætninger, hvor en programmeringskonsol ikke er påkrævet eller fysisk til stede, hvilket muliggør mere strømlinede og fleksible implementeringer, især i automatiserede eller fjernstyrede miljøer.
Det giver brugerne tre vigtige fordele:

- Understøtter headless-konfigurationer, hvor ingen programmeringskonsol anvendes.
- Forenkler hardwarekrav ved minimale opsætninger.
- Forbedrer opstartsfleksibiliteten, fordi tilstedeværelsen af en programmeringskonsol ikke er påkrævet.

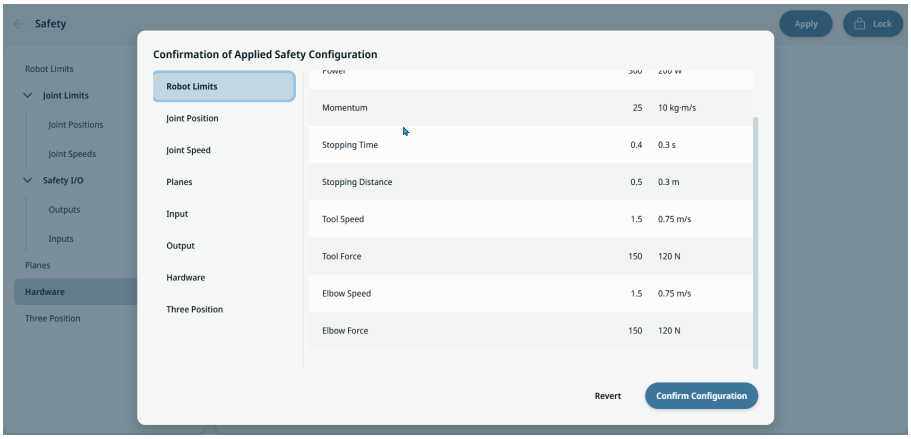
Sådan får du adgang til Ingen

1. Tryk på **Hardware** på venstre panel på skærmen Sikkerhedsapplikation.
2. Lås op for hovedskærmen øverst til højre, indtast din sikkerhedskode, og **Bekræft**.
3. Tryk på feltet **Programmeringskonsol** på det centrale panel og vælg **Ingen**.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4. Tryk på **Anvend** ved siden af låseknappen i hovedskærmen.
5. Tryk på **Anvend og genstart** i pop-op-feltet for Anvend sikkerhedskonfiguration.
6. En bekræftelse af pop-op-feltet Anvendt sikkerhedskonfiguration vises, og du kan enten **Tilbageføre** eller **Bekræfte konfiguration**.



10.4.7. 3-position

Beskrivelse

Manuel høj hastighed gør det muligt for både værktøjshastighed og albuehastighed midlertidigt at overstige 250 mm/s. Denne funktion er kun tilgængelig, når robotten er i manuel tilstand, og der er konfigureret en 3-positionskontakt.
Hvis der ikke er nogen interaktion med 3-positionskontakten inden for fem minutter, nulstilles de forhøjede værdier til 250 mm/s.

Sådan får du adgang til Three Position

1. Tryk på **Tre positioner** i venstre panel.
2. Tryk på **Lås op** øverst til højre på hovedskærmen.
3. Indtast sikkerhedsadgangskoden, og **Bekræft**.
4. På det centrale panel skal du skubbe knappen til **Tillad manuel høj hastighed**.
5. Tryk på **Anvend** øverst til højre på hovedskærmen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

10.4.8. PROFIsafe

Beskrivelse

PROFIsafe netværksprotokollen (implementeret som version 2.6.1) gør det muligt for robotten at kommunikere med en sikkerheds-PLC i henhold til kravene i ISO 13849, kategori 3, PLd.
Robotten sender sikkerhedsrelaterede oplysninger til en sikkerheds-PLC og modtager sikkerhedsrelaterede oplysninger.
De sikkerhedsrelaterede meddelelser kan være statusmeddelelser eller meddelelser, der udløser en sikkerhedsfunktion (f.eks. reducerede indstillinger, stop). Stopkommandoer er beskrevet i henhold til IEC 60204-1, hvor Nødstopet er et kategori 1-stop og sikkerhedsstoppet er et kategori 2-stop.

PROFIsafe-grænsefladen giver et sikkert, netværksbaseret alternativ til tilslutning af ledninger til sikkerheds-IO-stifterne på robotkontrolboksen.
Brug af PROFIsafe-grænsefladen opfylder UR-robottens funktionelle sikkerhedsspecifikationer (PL, kategori og PFH). Se afsnittet "Tabel over sikkerhedsfunktioner" i UR-manualen for yderligere oplysninger. For eksempel er "safeguard stop" PLd kategori 3 med en PFH-værdi på mindre end 1,8E-07 (1,8 x 10-7).

PROFIsafe er kun tilgængelig på robotter, der har en aktiveringslicens, som du kan få ved at kontakte din lokale salgsrepræsentant. Når du har anskaffet licensen, skal du downloade den fra myUR.
Se afsnittet "Robotregistrering og URCap-licensfiler" for oplysninger om robotregistrering og aktivering af licensen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkerheds-PLC Ud

En kontrolmeddelelse, som sikkerheds-PLC'en sender til robotten, indeholder de oplysninger, der er vist i nedenstående tabel.

Signal	Beskrivelse
Nødstop efter system	• 0: Udløser systemets e-stop. • 1: Rydder system e-stop.
Beskyttelsesstop	• 0: Udløser beskyttelsesstoppet. • 1: Normal driftstilstand. **Bemærk**: Se også "Nulstil beskyttelsesstop"-signalbeskrivelsen.
Nulstil beskyttelsesstop	Nulstiller beskyttelsesstop-tilstanden på 0-til-1-overgangen, når signalet "beskyttelsesstop" allerede er indstillet til 1.
Beskyttelsesstop auto	• 0: Udløser beskyttelsesstop, hvis robotten kører i automatisk tilstand. • 1: Normal driftstilstand. Safeguard stop auto må kun bruges, når en 3-positions aktiverende (3PE) enhed er konfigureret. Hvis ingen 3PE-enhed er konfigureret, fungerer beskyttelsesstopautomatikken som en normal beskyttelsesstopindgang. **Bemærk**: Se også "Nulstil beskyttelsesstop auto"-signalbeskrivelsen.
Nulstil beskyttelsesstop automatisk	Nulstiller beskyttelsesstop auto-tilstanden på 0-til-1-overgangen, når signalet "beskyttelsesstop auto" allerede er indstillet til 1.
Reduceret	• 0: Aktiverer sikkerhedsgrænserne for Reduceret. • 1: Aktiverer sikkerhedsgrænserne for “Normal tilstand”. Sikkerhedssystemet sørger for, at robotten er inden for reducerede grænser mindre end 0,5 sek. efter, at indgangen aktiveres. Hvis robotarmen fortsætter med at overtræde nogen af de reducerede grænser, udløses et kategori 0 stop.
Driftstilstand	• 0: Aktiverer den manuelle driftstilstand. • 1: Aktiverer den automatiske driftstilstand. Hvis sikkerhedskonfigurationen "Valg af driftstilstand via PROFIsafe" er deaktiveret, skal dette felt udelades fra PROFIsafe-kontrolmeddelelsen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkerheds-PLC Ind

En statusmeddelelse, som robotten sender til sikkerheds-PLC'en, indeholder de oplysninger, der er vist i nedenstående tabel.

Signal	Beskrivelse
Stop, kat. 0	• 0: Robotten udfører, eller den har gennemført, et sikkerhedsstop i kategori 0; et hårdt stop med øjeblikkelig afbrydelse af strøm til armen og motorerne. • 1: Normal driftstilstand.
Stop, kat. 1	• 0: Robotten udfører, eller den har gennemført, et sikkerhedsstop i kategori 1; et kontrolleret stop, hvorefter motorerne efterlades i slukket tilstand med bremserne aktiveret. • 1: Normal driftstilstand.
Stop, kat. 2	• 0: Robotten udfører, eller den har gennemført, et sikkerhedsstop i kategori 2; et kontrolleret stop, hvorefter motorerne efterlades i tændt tilstand. • 1: Normal driftstilstand.
Overtrædelse	• 0: Robotten stoppes, fordi sikkerhedssystemet ikke har overholdt de aktive sikkerhedsgrænser, der er defineret. • 1: Normal driftstilstand.
Fejl	• 0: Robotten stoppes på grund af en uventet ekstraordinær fejl i sikkerhedssystemet. • 1: Der er ikke opstået en uventet ekstraordinær fejl i robottens sikkerhedssystem.

E-stop ved system	• 0: Robotten stoppes på grund af en af følgende betingelser:
	  • En sikkerheds-PLC tilsluttet via PROFIsafe har udløst e-stop på systemniveau.
	  • Et IMMI-modul, der er forbundet til kontrollerskabet, har udløst et e-stop på systemniveau.
	  • En enhed tilsluttet systemets e-stops konfigurerbare sikkerhedsindgang på kontrolboksen har udløst et e-stop på systemniveau.
	• 1: Robot er ikke i system e-stop.

E-stop med robot	• 0: Robotten stoppes på grund af en af følgende betingelser:
	  • Undervisningsvedhængets e-stop-knap trykkes ned.
	  • Der trykkes på en e-stop-knap, der er tilsluttet robotens e-stop ikke-konfigurerbare sikkerhedsindgang på kontrolboksen.
	• 1: Robot er ikke i e-stop for robot.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Signal	Beskrivelse

Beskyttelsesstop	• 0: Robotten stoppes på grund af en af følgende betingelser:
	  • En sikkerheds-PLC, der er tilsluttet via PROFIsafe, har hævdet beskyttelsesstoppet.
	  • En enhed, der er forbundet til beskyttelsesstoppets ikke-konfigurerbare indgang på kontrollerskabet, har udløst beskyttelsesstoppet.
	  • En enhed, der er tilsluttet kontrolboksens sikkerhedsstopkonfigurerbare sikkerhedsindgang, har hævdet sikkerhedsstoppet.
	• 1: Robotten stoppes ikke på grund af beskyttelsesstop.
	Bemærk: Se også "Nulstil beskyttelsesstop"-signalbeskrivelsen. PROFIsafe kræver brug af beskyttelsesnulstillingsfunktionen.

Beskyttelsesstop auto	0: Robotten stoppes, fordi den kører i automatisk tilstand og fordi en af følgende betingelser gælder: • En sikkerheds-PLC, der er tilsluttet via PROFIsafe, har erklæret beskyttelsesstop auto. • En enhed, der er tilsluttet en autokonfigurerbar sikkerhedsindgang til kontrolboksen, har erklæret autokonfigurerbar sikkerhedsindgang. 1: Robotten stoppes ikke på grund af beskyttelsesstop-auto. **Bemærk**: Se også "Nulstil beskyttelsesstop auto"-signalbeskrivelsen. PROFIsafe kræver brug af beskyttelsesnulstillingsfunktionen.

3PE stop	• 0: Robotten stoppes, fordi den kører i manuel tilstand og fordi en af følgende betingelser gælder:
	  • En hvilken som helst 3PE-kontakt er trykket ind til den midterste position, og Friløb-input er aktiv.
	  • Ikke alle 3PE-enheder er trykket ind til den midterste position.
	• 1: Robotten er ikke stoppet på grund af en 3-positionskontakt.

Driftstilstand	Angivelse af robottens aktive driftstilstand. • 0: Deaktiveret • 1: Automatisk • 2: Manuel
Reduceret	• 0: Reducerede sikkerhedsgrænser er aktive. • 1: Normale sikkerhedsgrænser er aktive.

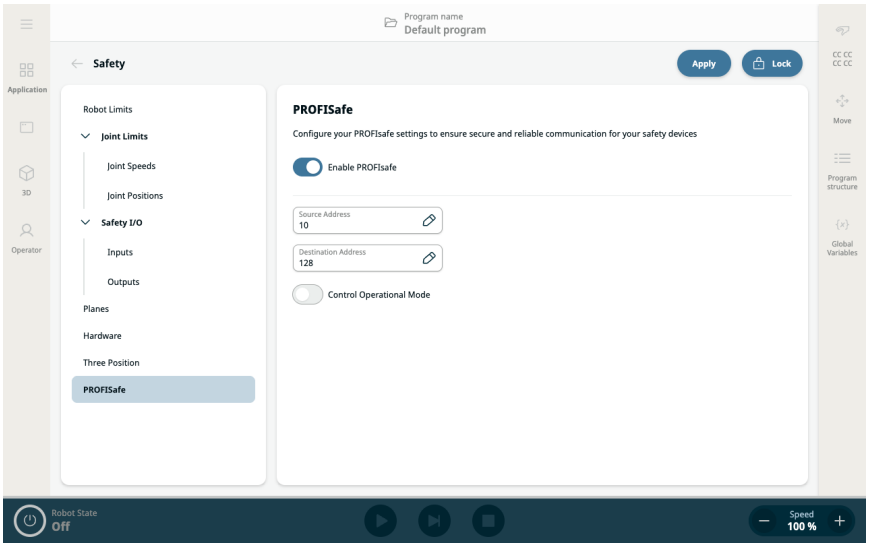
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Signal	Beskrivelse
Aktiv grænse indstillet	Det aktive sæt sikkerhedsgrænser. • 0: Normal • 1: Reduceret • 2: Gendannelse
Robot i bevægelse	• 0: Robot bevæger sig. Hvis et led bevæger sig med en hastighed på 0,02 rad/s eller højere, betragtes robotten som værende i bevægelse. • 1: Robot er i stilstand.
Sikker hjemmeposition	• 0: Robotten hviler (robotten bevæger sig ikke) og er i den position, der er defineret som Sikker hjem-position. • 1: Robotten står ikke stille eller er ikke i den position, der er defineret som Sikker hjem-position.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Konfiguration af PROFIsafe

1. På sikkerhedsapplikationsskærmen skal du trykke på **PROFIsafe** på venstre panel.
2. Tryk på **Lås op** øverst til højre for at aktivere PROFIsafe. Indtast sikkerhedsadgangskoden, og **Bekræft**.



Det højre panel viser to felter og to knapper til konfiguration af PROFIsafe:

- Aktiver PROFIsafe-knap
- Kildeadressefelt
- Destination-adressefelt
- Kontrol driftstilstand

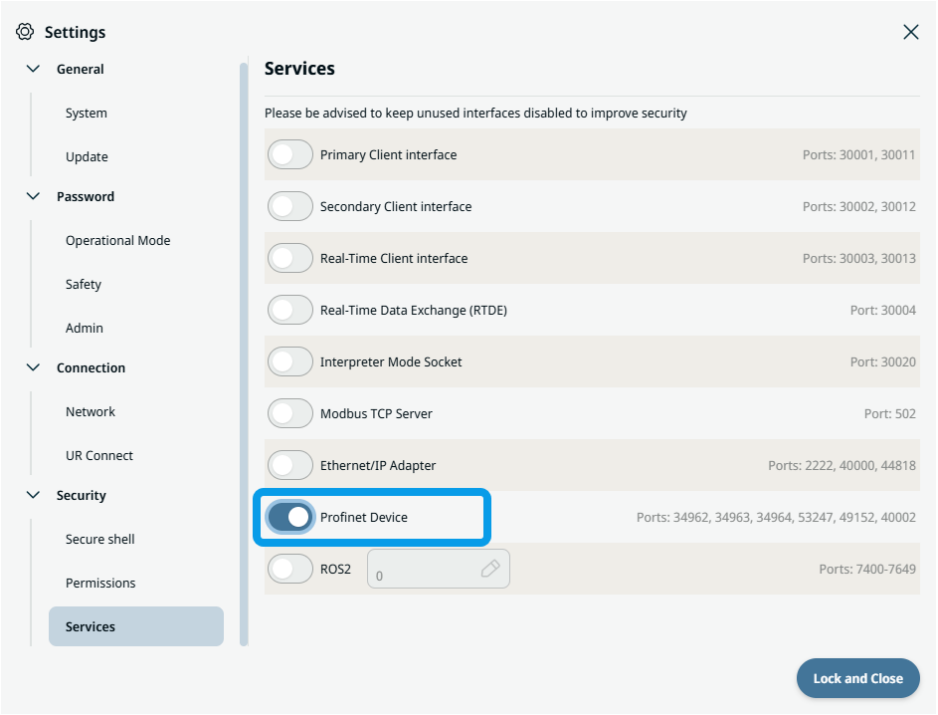
3. Skyd knappen **Aktivér PROFIsafe** til højre.
4. Tryk på felterne **Kildeadresse** og **Destinationsadresse** for at angive de adresser, der skal bruges af robotten og sikkerheds-PLC'en til at identificere hinanden.
5. Ved at trykke på **Styring af driftstilstand** kan du tillade at PROFIsafe PLC styrer robottens driftstilstand.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

BEMÆRK

For at konfigurere og bruge PROFIsafe skal **Profinet-enhed** være aktiveret i menuen Indstillinger for sikkerhedstjenester.

Læs for detaljer og placering af grænsefladen "Profinet".



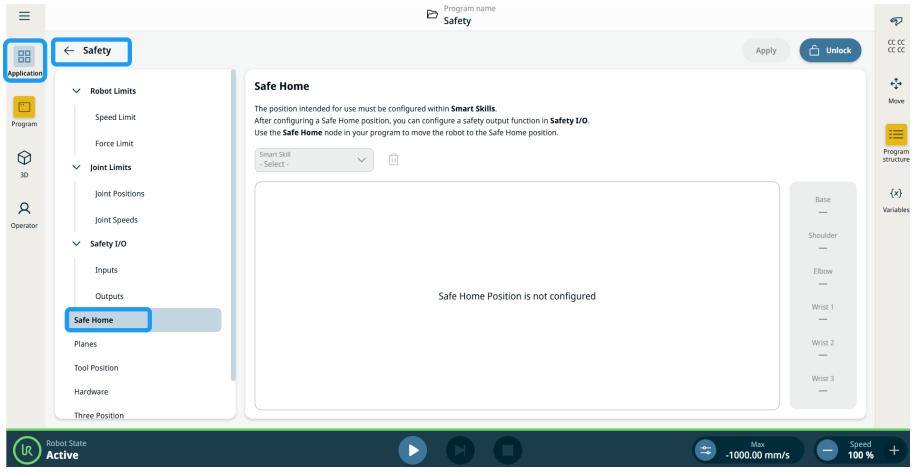
10.4.9. Sikkert hjem

Beskrivelse **Sikkert hjem** er en PolyScope X-funktion, der gør det muligt for brugerne at definere en sikkerhedsrelateret udgang, der aktiveres, når robotten når den konfigurerede sikker hjem-position. Brugeren vælger **Hjem** i rullemenuen med tilgængelige Smart færdighed-positioner, der kan tildeles som reference for positionen Sikkert hjem.

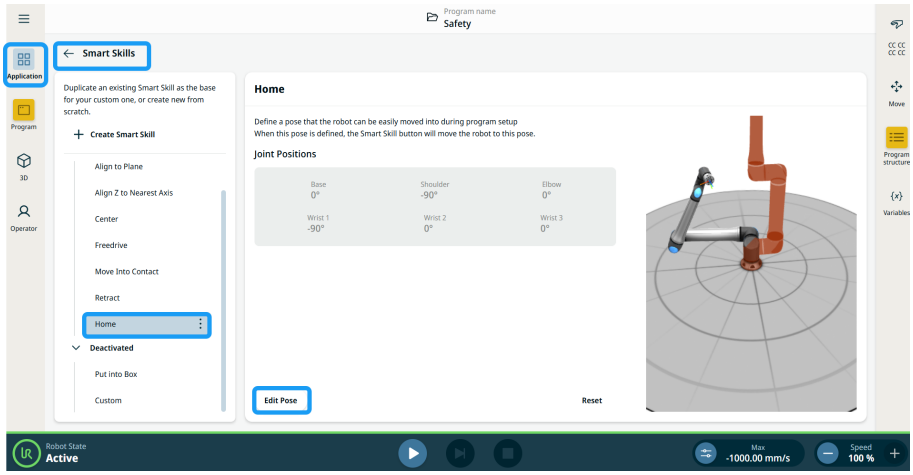
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Adgang til Sikker Hjem

1. Tryk på **Applikation-fanen** , og vælg **Sikkerhedsapplikationer**. Vælg **Sikkert hjem** i panelet til venstre.

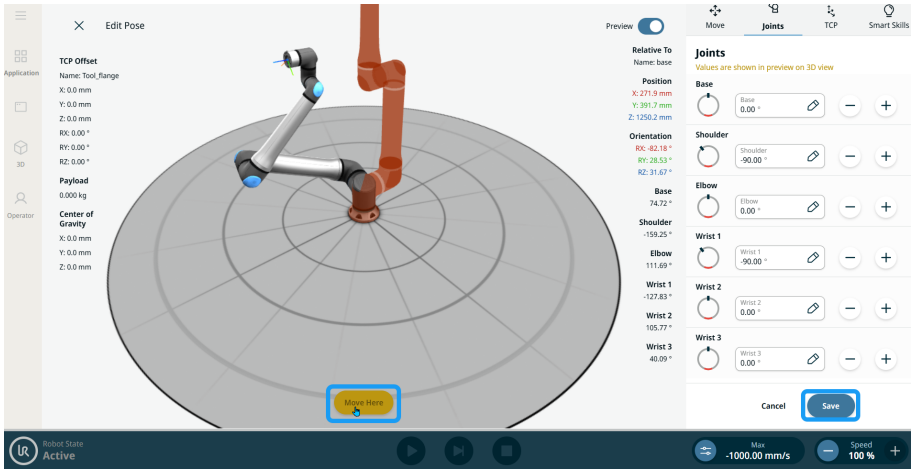


2. For at konfigurere robotpositionen skal man gå til **Smart færdighed-applikationer** og vælge **Hjem**.
3. Tryk på knappen **Rediger positur**, og 3D-visningen af robotarmen vises.

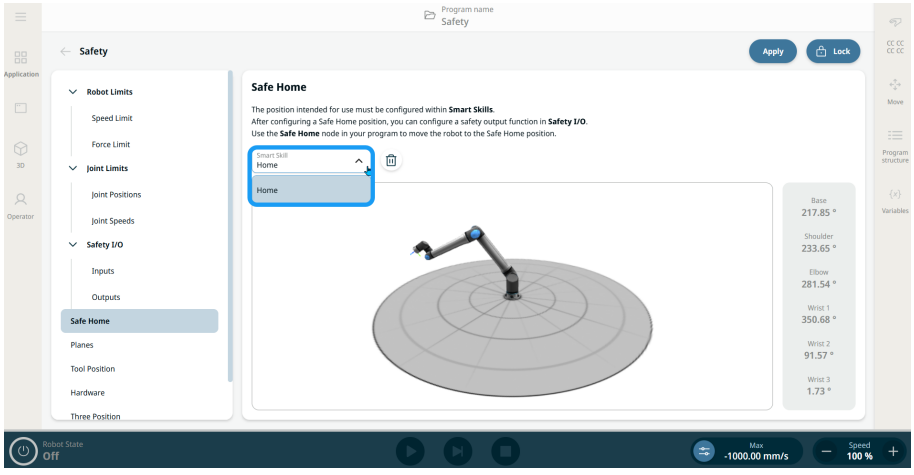


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

4. Jog robotten til den tilsigtede position ved hjælp af**Bevæg**, **Led**, **TCP**-knapperne.
5. Tryk længere tid på den gule **Bevæg her**-knap, indtil det forudviste billede er placeret ved den nye konfiguration.
6. Tryk på **Gem** for at færdiggøre konfigurationen.



7. Gå tilbage til **Sikkert hjem** i **Sikkerhedsapplikation** og indtast sikkerhedskoden.
8. I det aktiverede felt for **Smart færdighed** skal man vælge **Hjem**, og den konfigurerede robotposition vises på hovedskærmen.
9. Tryk på **Anvend** og vælg **Anvend og Genstart**. Tryk derefter på **Bekræft konfiguration**.



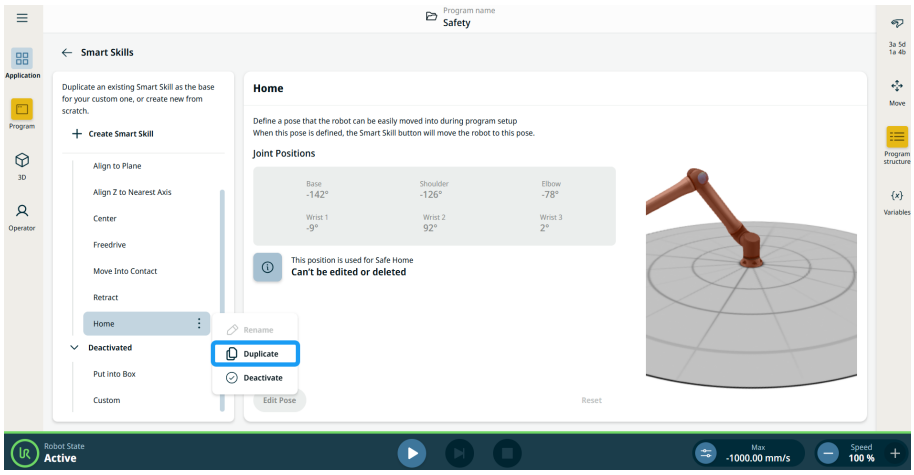
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

BEMÆRK

Hvis Position Smart Skill er valgt som positionsreference for Safe Home:

- Meddelelsesfeltet vises på siden Position Smart Skill.
- Position Smart Skill, der er konfigureret som Safe Home, kan ikke omdøbes, redigeres eller slettes, medmindre brugeren sletter eller fjerner tildelingen af Safe Home fra skærmbilledet **Sikkerhed > Safe Home**.

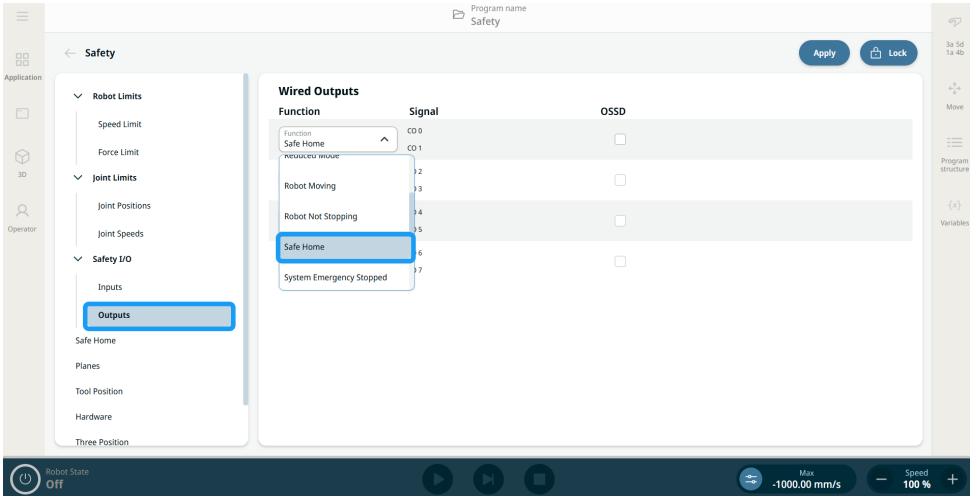
10. I skærmen for Smart færdighed kan startpositionen duplikeres og redigeres. Alle de nyoprettede Smarte færdigheder er også tilgængelige, så de kan konfigureres som Sikkert hjem.



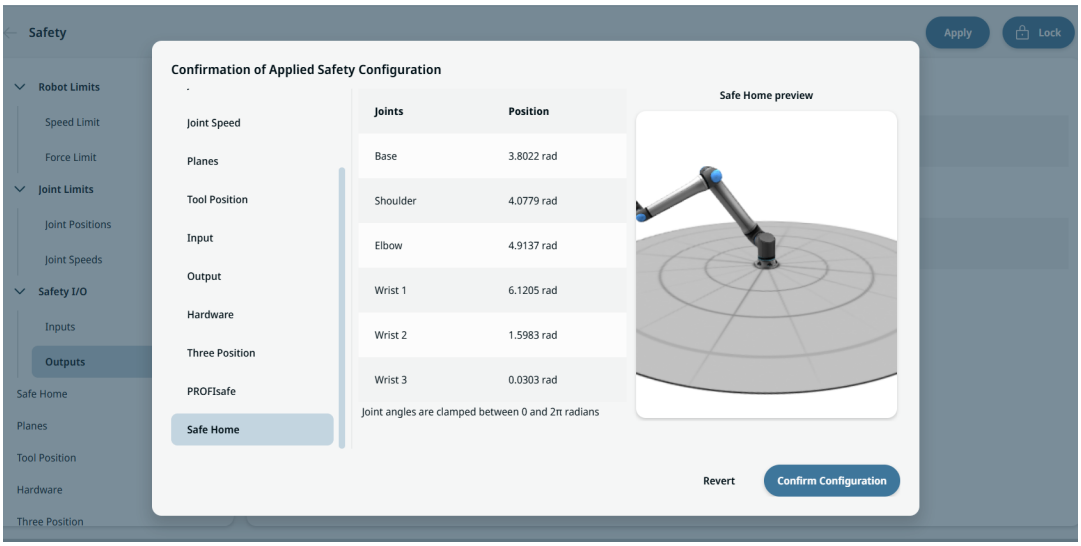
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkert hjem-funktion i udgange

Hvis **Hjem**-positionen er tildelt en position smart færdighed i **Sikkerhed**, indeholder rullemenuen for sikkerhedsudgang **Sikkert hjem** som en ny funktionstildeling. Vælg Sikkert hjem i felterne **Funktion** i **Udgange** for Sikkerhed I/O.



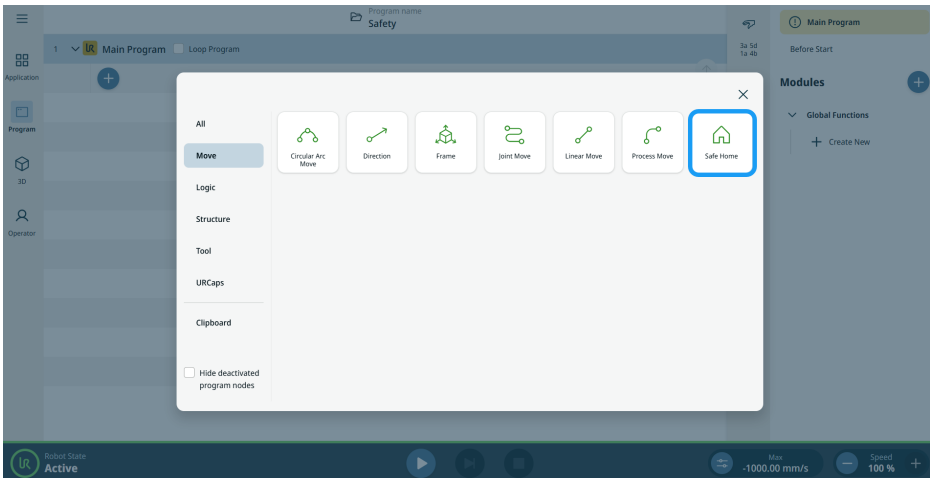
Sikkert hjem kan ses i tabellen over funktionstildeling på oversigtsdialogen **Bekræftelse af anvendt sikkerhedskonfiguration**.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

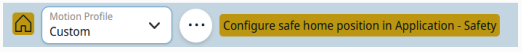
Sikkert hjem som en programknude

Sikker hjem-programknuden er placeret under kategorien **Bevæg-knuder** inden for **Kommando-knuderne**. Denne knude bruges til at få robotten til at bevæge sig til sin foruddefinerede sikker hjem-position, som konfigureret i sikkerhedsprogrammets indstillinger for sikkert hjem.

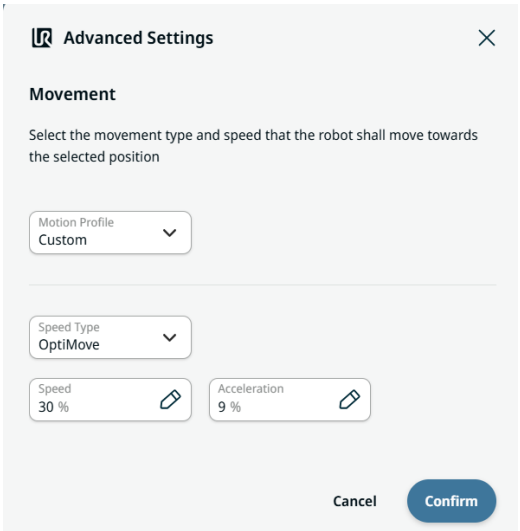


BEMÆRK

Tilføjelse af noden uden en sikker hjem-position konfigureret i sikkerhed, vil markere indholdselementet som gult.



Sikker hjem-kommando-noden har bevægelsesprofiler indstillinger og andre avancerede indstillinger, når der trykkes på ellipse-ikonet .



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Avancerede indstillinger

Brugere kan oprette bevægelsesprofiler i de avancerede indstillinger ved hjælp af de to faner og to felter:

- Bevægelsesprofil
- Hastighedstype
- Fanen Hastighed
- Fanen Acceleration

Bevægelsesprofil er en funktion, der gør det muligt for brugerne at indstille foruddefinerede bevægelsesprofiler i bevæg-knuder: Led bevæg, Lineær bevæg, cirkulær bue bevæg, Process bevæg og Retning. **Tilpasset** bevægelsesprofil giver brugerne mulighed for at definere bevægelsesdata i en bevæg-knude.
I feltet **Hastighedstype** er **OptiMove** standardindstillingen. Vælg **»Classic** movement«, hvis du vil indtaste hastighed og acceleration i grader pr. sekund eller mm pr. sekund. OptiMove-indstillinger er angivet i procent for at forenkle brugen og opsætningen.
Brugere kan konfigurere procentdelen af foretrukken hastighed i fanen **Hastighed**, som fastsætter den tilstræbte kørehastighed som en procentdel af robottens maksimale hastighedskapacitet.
Brugere kan konfigurere procentdelen af foretrukken acceleration i fanen **Acceleration**, som sætter grænserne for måldrejningsmoment under acceleration og deceleration som en procentdel af robottens maksimale effekt.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

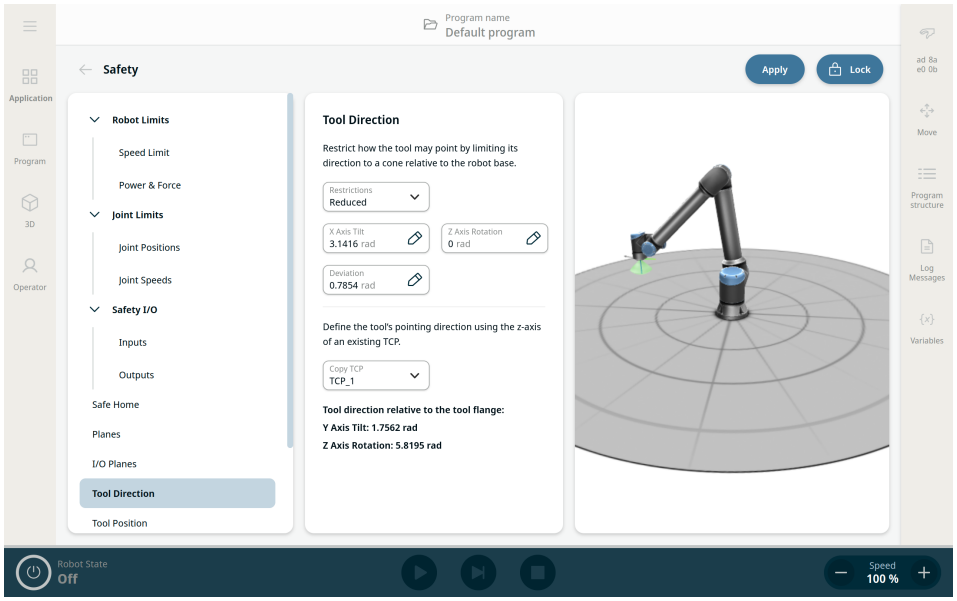
10.4.10. Værktøjets retning

Beskrivelse

Skærmbilledet Værktøjets retning giver dig mulighed for at konfigurere en sikkerhedsfunktion, der begrænser den vinkel, som værktøjet må pege i. Du kan se grænsen for værktøjets retning, som er tilføjet til sikkerhedsindstillingerne. Grænsen defineres af en kegle, der har en fast retning i forhold til robotarmens base-ramme. Når robotarmen bevæger sig, er værktøjets retning begrænset, så det forbliver inden for den definerede kegle.

BEMÆRK

Begrænsningerne kan deaktiveres eller konfigureres til at gælde i reduceret tilstand, normal tilstand eller begge dele.



BEMÆRK

Funktionen Værktøjsretning giver dig mulighed for at øge sikkerheden i en applikation, når du bruger et værktøj, der kan forårsage skade eller personskade, når det peger i en bestemt retning.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Egenskaber for grænser

Grænsen for Værktøjsretning har tre konfigurerbare egenskaber:

1. **Hældning**: Du kan definere keglens åbningsvinkel fra den centrale (reference) retning.
2. **Rotation**: Du kan definere, hvordan keglen roterer omkring sin centrale akse.
3. **Afvigelse**: Du kan definere den maksimale vinkelforskydning, der er tilladt mellem den ønskede retning og enhver retning inden for keglen.

Deaktiveret grænse for værktøjets retning	Aldrig aktiv
Normal grænse for værktøjets retning	Kun aktiv, når sikkerhedssystemet er i **Normal tilstand**
Reduceret grænse for værktøjets retning	Kun aktiv, når sikkerhedssystemet er i **Reduceret tilstand**
Begge (normal og reduceret retning af værktøjet)	Aktiv når sikkerhedssystemet er i **normal tilstand** og når det er i **reduceret tilstand**.

Værktøjets retning angives ved hjælp af en TCP, der konfigureres i **End Effectors-applikationens** indstillinger.

Værktøjsegenskaber

Som standard peger værktøjet i samme retning som Z-aksen for værktøjets udgangsflange. Du kan ændre den ved at angive to vinkler:

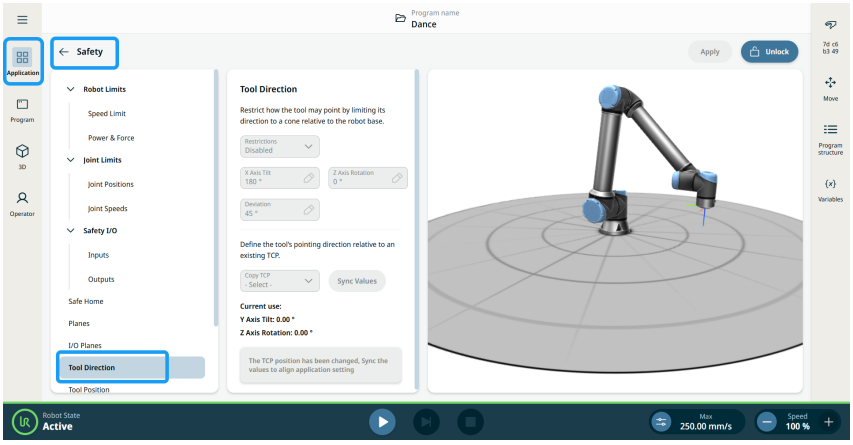
- **Vippevinkel**: Hvor meget Z-aksen for udgangsflangen skal vippes med X-aksen for udgangsflangen.
- **Z-akse-rotation**: Hvor meget den vippede Z-akse skal roteres omkring den oprindelige udgangsflanges Z-akse.

Alternativt kan du kopiere Z-aksen fra en eksisterende TCP ved at vælge den pågældende TCP fra rullemenuen.

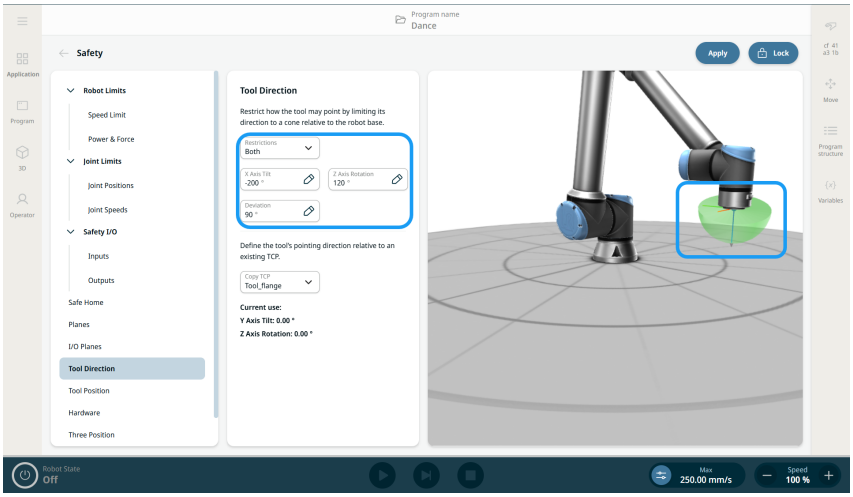
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sådan får du adgang til værktøjsretning

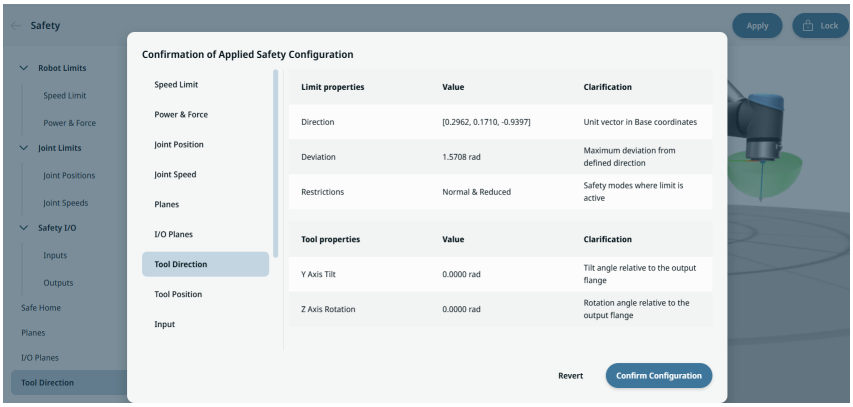
1. Tryk på fanen " **-applikationer"** og vælg " **-sikkerhedsapplikation"**. I venstre panel skal du vælge **Værktøjsretning**.



2. **Lås** op, og indtast sikkerhedskoden.
3. Når du aktiverer feltet **Begrænsninger** , bliver de øvrige felter tilgængelige. Der vises en grøn kegle i TCP, der viser værktøjets retning.



4. Tryk på knappen **Anvend**.
5. Du kan se **Værktøjsretning** i funktionstildelingstabellen i **Bekræftelse af anvendt sikkerhedskonfiguration** oversigtsdialogen.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

11. Første program

Beskrivelse

Den første programoprettelse i PolyScope X giver dig mulighed for at lære robotarmen, hvordan den skal bevæge sig, ved hjælp af en række viapunkter, der fastlægger en bane, som den skal følge. Der skal monteres et værktøj for ende-effektoren i enden af armen. Se afsnittet **Anvendelse** af ende-effektorer i softwarehåndbogen for at få oplysninger om, hvordan værktøjet på armens ende konfigureres.

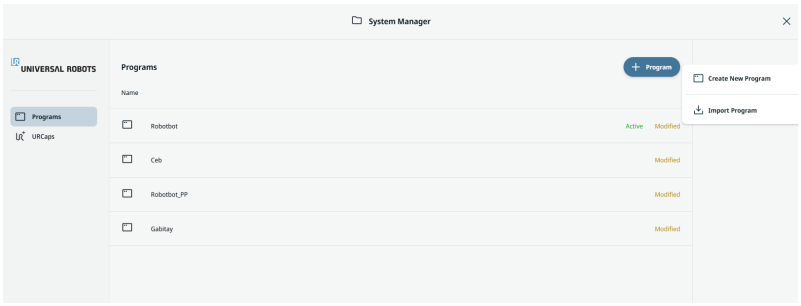
For at oprette et simpelt program

Dette er processerne i dette første program:

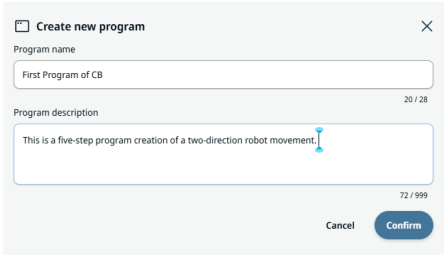
1. Flyt til position A.
2. Indstil en IO.
3. Vent i 3 sekunder.
4. Fjern markeringen af IO.
5. Flyt til position B.

Adgang til systemadministrator

1. Tryk på **overskriften** på hovedskærmen for at åbne System Manager.
2. Tryk på ikonet **Tilføj program** på skærmbilledet **System Manager** , og vælg **Opret nyt program** .



3. Indtast **programnavnet** og **beskrivelsen** i de to felter i boksen **Opret nyt program** . Tryk på **Bekræft** .



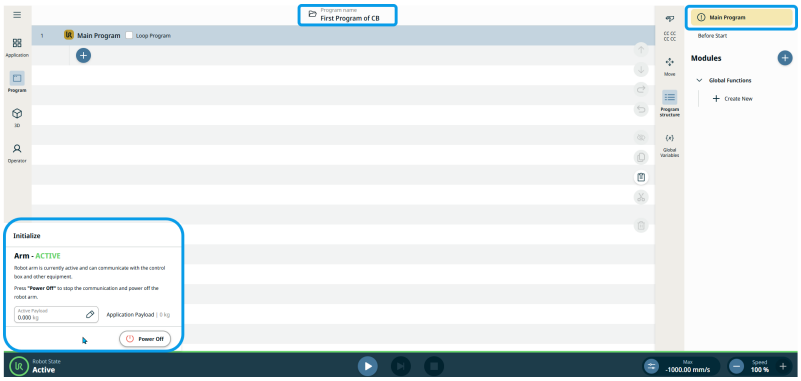
Hovedskærmen viser nu dit programnavn. På multitask-skærmen ser du fanen **Hovedprogram** markeret med gult, hvilket angiver, at oprettelsen af programmet skal påbegyndes.

Initialiser robot

4. Tryk på **Robotstatus** i venstre side af sidefoden for at starte.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

5. Tryk på **Tænd**og derefter på **Lås op** . Derefter vises robotens tilstand som **Aktiv**, og de aktiverede knapper/skydere for **Afspil**, Manual **tilstand**med høj hastighed og **Hastighed** .



6. Tryk på **menupunktet Program** i hovednavigationen.

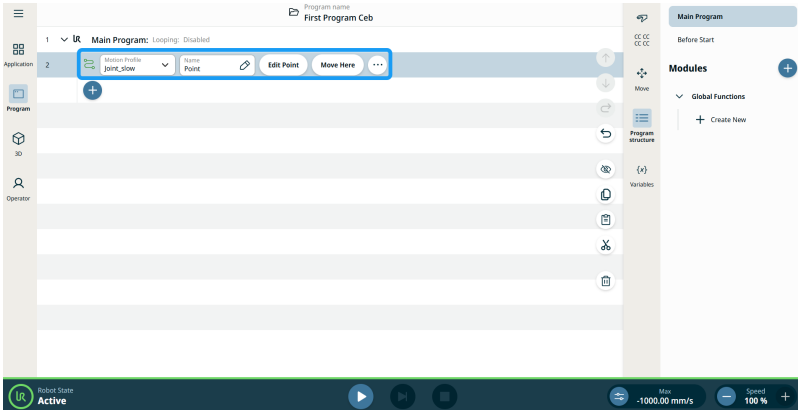
   Se beskrivelsen **af Grundlæggende kommandoknudepunkter** i softwarehåndbogen.

Første kommando: Ledbevægelse

Handling: flyt til Position A

7. Tryk på **kommandoen Ledbevægelse** . Bemærk, at i PolyScope X er viapunkt-knuden kombineret med denne kommando.

   Se beskrivelsen af **kommandoknudepunktet for ledbevægelse** i softwarehåndbogen.

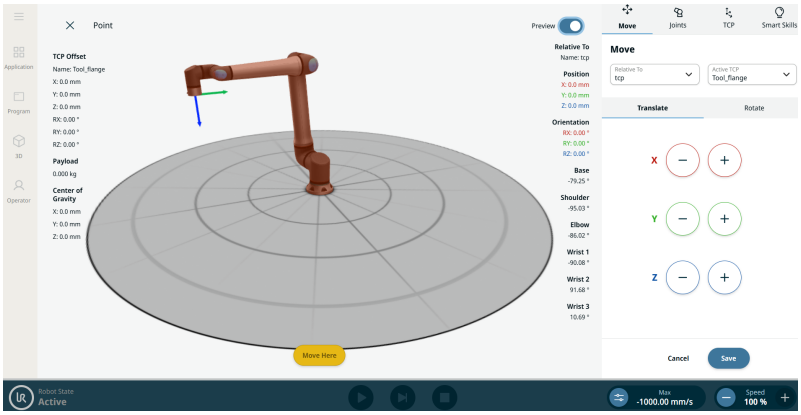


Der indsættes to redigerbare felter, to faner og et ellipseikon i programtræet:

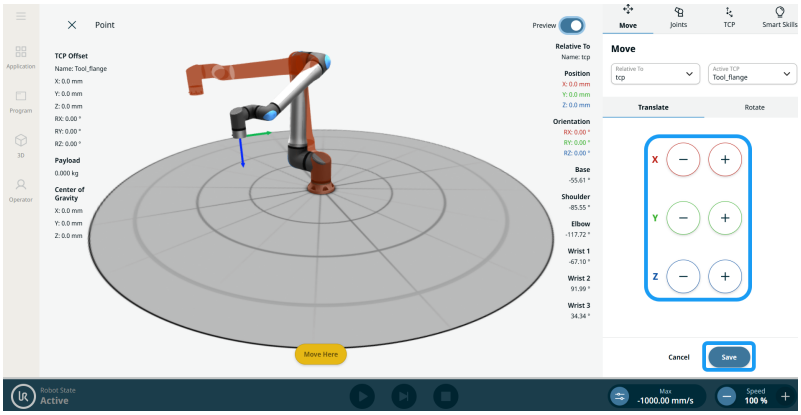
- Bevægelsesprofil
- Navn
- Rediger punkt
- Flyt hertil

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

8. Tryk på fanen **Rediger punkt** . Skærmen med robot-armen i 3D vises. Til højre for skærmen ser du menuen Bevæg.

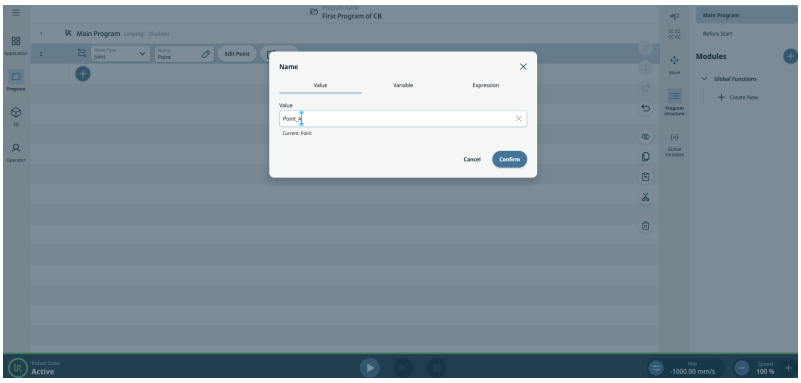


9. Brug **plus-minus-knappen** på X-, Y- og Z-akserne til at styre robotten og indstille positionen for dit viapunkt, og **Gem** .



Navngiv det første viapunkt

10. I feltet **Navn** skal du indtaste **Point_A** som navn i fanen **Værdi** i redigeringsværktøjet og klikke **på Bekræft** .

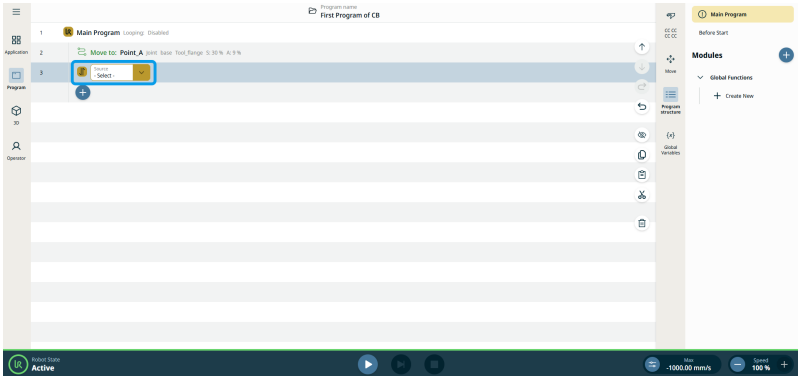


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

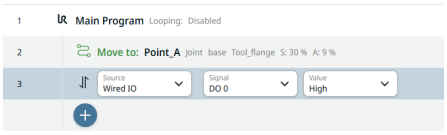
Anden kommando: Indstil

Handling: Indstil en IO for ende-effektorerne

11. Tryk på ikonet for tilføjelse i programtræet og på ikonet for **kommandoen Indstil** .



12. Tryk på feltet **Kilde** , og vælg **Kablet IO** .
13. Der tilføjes et **Signal** -felt. Vælg **DO 0** . Der tilføjes et Værdi **-felt** til højre, og vælg Høj **.**

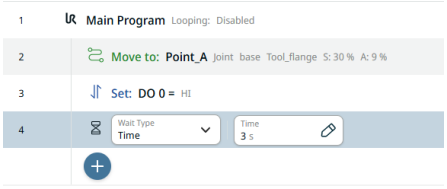


Tredje kommando: Vent

Handling: robotten venter i et angivet antal sekunder

14. Tryk på ikonet for tilføjelse, og vælg kommandoen **Vent** .

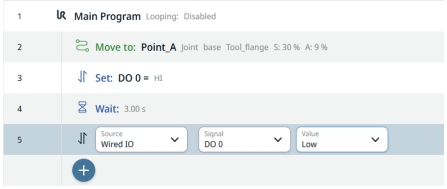
    Se beskrivelsen af **kommandonoden Wait** i softwarehåndbogen.
15. I feltet **Ventetype** skal du vælge **Tid**, for at få robotten til at vente i et angivet antal sekunder.
16. Tryk på feltet **Tid** , indtast **3** (tre sekunder) i fanen **Værdi** , og tryk **på Bekræft** .



Fjerde kommando: Indstil

Handling: Fjern indstilling af en IO for ende-effektoren

17. For at oprette en anden Set-node skal du gentage trin 11 til 13.
18. I feltet **Signal** skal du vælge **DO 0** . Der tilføjes et **Værdi-felt** til højre, og vælg **Lav .**



Femte kommando: Ledbevægelse

Handling: flyt til Position B

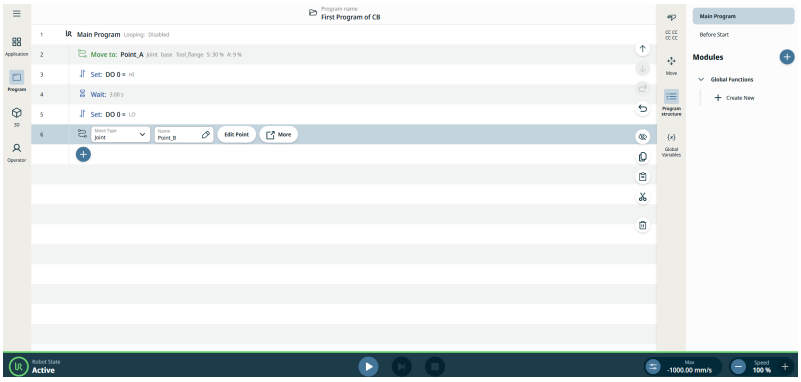
19. Tryk på tilføj-ikonet i programtræet. Gentag trin 7 til 9 for at oprette et andet viapunkt. Bevæg robotarmens position i en retning, der tydeligt adskiller sig fra punkt_A.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Navngiv det andet viapunkt

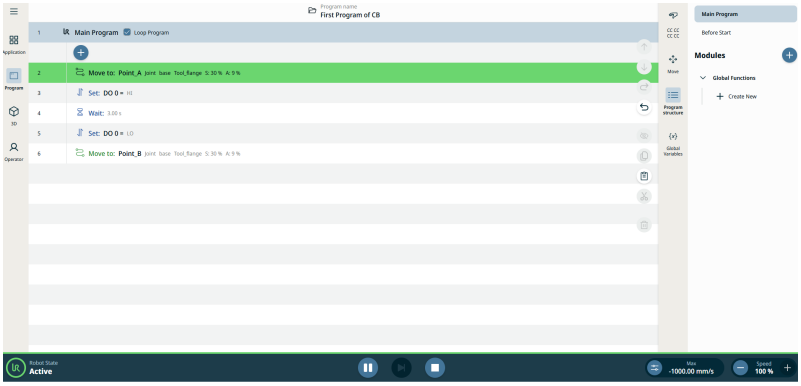
20. I feltet **Navn** skal du indtaste **Point_B** som navn i fanen **Værdi** i redigeringsværktøjet og klikke **på Bekræft** .

    Hovedskærmen viser dig det først oprettede program.



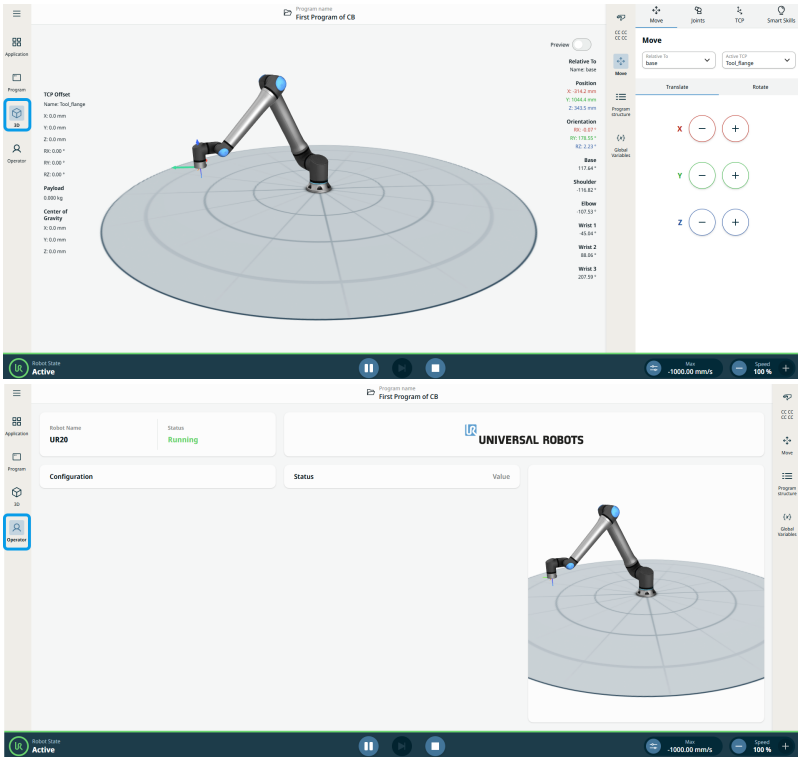
Kontroller programmet i 3D-viseren

21. Tryk på ikonet **3D Viewer** i hovednavigationen.
22. Tryk på knappen **Afspil** i sidefoden. Når du er i programtræ-skærmen, betyder programmet i grøn farve, at det er den aktuelle programkørsel.



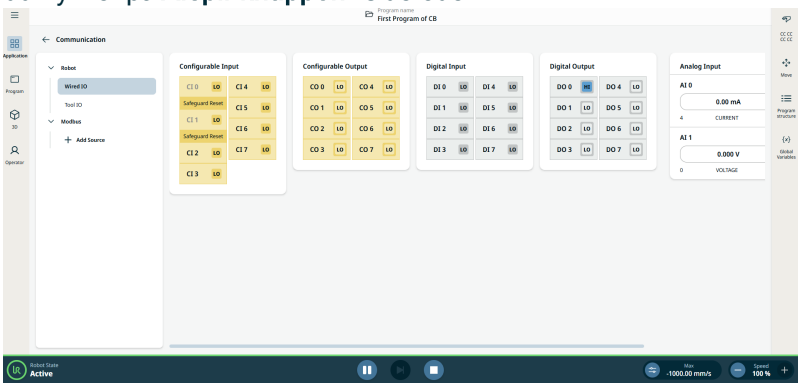
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

23. Når du er i 3D-viseren og på operatørskærmen, kan du se robotten bevæge sig. På siden af den tredimensionelle grafik kan du se de numeriske oplysninger om robotdele, position og orientering.



Kontroller programmet i Kommunikation

24. Gå til fanen **Applikation** og tryk på ikonet **Kommunikation**. Læg mærke til, hvordan tilstanden for Digital **Out 0 (DO 0) skifter** mellem Low **og High, når** du trykker på **Afspil-knappen** i sidefoden.



Se beskrivelsen **af fanen Kommunikation** i softwarehåndbogen for yderligere oplysninger.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

12. Vurdering af cybersikkerhedstrussel

12.1. Generel cybersikkerhed

Beskrivelse

Tilslutning af en Universal Robots-robot til et netværk kan introducere cybersikkerhedsrisici.
Disse risici kan afbødes ved hjælp af kvalificeret personale og implementering af specifikke foranstaltninger til beskyttelse af robottens cybersikkerhed.
Implementering af cybersikkerhedsforanstaltninger kræver gennemførelse af en cybersikkerhed-trusselsvurdering.
Formålet er at:

- Identificere trusler
- Definere tillidsområder og kanaler
- Angive krav for hver komponent i applikationen

ADVARSEL

Manglende gennemførelse af en cybersikkerhedsrisikovurdering kan bringe robotten i fare.

- Integratoren eller kompetent, kvalificeret personale skal foretage en cybersikkerhedsrisikovurdering.

BEMÆRK

Kun kompetent, kvalificeret personale må tage ansvaret for at fastslå behovet for specifikke cybersikkerhedsforanstaltninger og for at tilvejebringe de nødvendige cybersikkerhedsforanstaltninger.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkerhedsarkitektur

PolyScope X implementerer flere uafhængige sikkerhedslag (Defense in Depth), så kompromittering af et enkelt lag ikke giver ubegrænset adgang til systemet.

- Sikre standardindstillinger. Netværkstjenesterne er deaktiveret ved levering. Kun tjenester, der udtrykkeligt er aktiveret af en administrator, er tilgængelige fra netværket. Fra PolyScope X 10.14 er indgående HTTP/HTTPS på port 80 og 443 lukket som standard og forbliver lukket ved genstart, indtil en administrator aktiverer det.
- Netværksgrænse. En konfigurerbar firewall begrænser trafikken til bestemte porte og IP-adresser.
- Godkendelse. Tre uafhængige adgangskoder (Admin, Driftsmodus, Sikkerhed) beskytter separate funktionsområder. SSH understøtter nøglebaseret autentificering som et alternativ til adgangskoder.
- Autorisation. Admin-låste tilladelsesskærmbilleder begrænser adgangen til netværksindstillinger, softwareopdateringer, URCap-administration og servicekonfiguration. Adskillelse af driftsmodus forhindrer ændringer af programmet under automatisk udførelse.
- Kryptografisk identitet. Robotten har et digitalt certifikat til sikker identifikation. Selvsignerede og CA-signerede certifikater understøttes via den indbyggede certifikathåndtering.
- Revisionsspor. Sikkerhedsrelevante konfigurationsændringer og hændelser logges, gemmes og kan gennemgås ved hjælp af standardværktøjer til revision.

Integratoren skal foretage en vurdering af cybersikkerhedstrusler for at fastslå, om der er behov for yderligere sikkerhedsforanstaltninger til den specifikke anvendelse.

12.2. Krav til cybersikkerhed

Beskrivelse

Konfiguration af dit netværk og sikring af din robot kræver, at du implementerer trusselsforanstaltningerne for cybersikkerhed.
Følg alle kravene, før du begynder at konfigurere dit netværk, og kontroller derefter, at robotopsætningen er sikker.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Cybersikkerhed

- Driftspersonalet skal have en grundig forståelse af generelle cybersikkerhedsprincipper og avancerede teknologier, som anvendes i UR-robotten.
- Fysiske sikkerhedsforanstaltninger skal implementeres for kun at tillade autoriseret personale fysisk adgang til robotten.
- Der skal være tilstrækkelig kontrol med alle adgangspunkter. For eksempel: låse på døre, systemer med ID-badges, fysisk adgangskontrol generelt.

ADVARSEL

Tilslutning af robotten til et netværk, der ikke er korrekt sikret, kan medføre sikkerhedsrisici.

- Tilslut kun din robot til et betroet og korrekt sikret netværk.

Krav til netværkskonfiguration

- Kun enheder, som der er tillid til, må tilsluttes det lokale netværk.
- Der må ikke være indgående forbindelser fra tilstødende netværk til robotten.
- Udgående forbindelser fra robotten skal begrænses for at tillade det mindste relevante sæt af specifikke porte, protokoller og adresser.
- Kun URCaps og magiske scripts fra partnere, som der er tillid til, kan bruges, og kun efter at have bekræftet deres ægthed og integritet

Robot-opsætning sikkerhedskrav

- Skift standardadgangskoden til en ny, stærk adgangskode.
- Deaktiver "Magiske filer", når de ikke bruges aktivt (PolyScope 5).
- Deaktiver SSH-adgang, når det ikke er nødvendigt. Brug nøglebaseret godkendelse frem for adgangskodebaseret godkendelse
- Indstil robotens firewall til de mest restriktive indstillinger, der kan anvendes, og deaktiver alle ubrugte grænseflader og tjenester, luk porte og begræns IP-adresser.
- Luk ubrugte HTTP/HTTPS-adgange ved hjælp af **HTTP-knappen** under Indstillinger > **Sikkerhed Tjenester** > (PolyScope X 10.14 og nyere). Hold portene 80 og 443 lukkede, medmindre det er nødvendigt for PolyScope-webadgang, REST/Robot API eller eksternt tilgængelige URCaps.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

12.3. Retningslinjer for hærdning af cybersikkerhed

Beskrivelse

Selvom PolyScope har mange funktioner til at holde netværksforbindelsen sikker, kan du forstærke sikkerheden ved at observere følgende retningslinjer:

- Før du tilslutter din robot til et netværk, skal du altid ændre standardadgangskoden til en stærk adgangskode.

  BEMÆRK
  Du kan ikke hente eller nulstille en glemt eller mistet adgangskode.
  - Opbevar alle adgangskoder sikkert.

- Brug de indbyggede indstillinger til at begrænse netværksadgangen til robotten, så meget som muligt.
- Deaktiver **HTTP-knappen** i Indstillinger **Sikkerhed** > > **Tjenester, når** robotten ikke har brug for indgående webtrafik (PolyScope X 10.14 og nyere). Efter opgradering til 10.14 eller nyere skal du kontrollere indstillingen; port 80 åbnes ikke længere automatisk ved opstart.
- Nogle kommunikationsgrænseflader har ingen metode til at autentificere og kryptere kommunikationen. Dette udgør en sikkerhedsrisiko. Base din overvejelse på passende afbødende foranstaltninger.
- SSH-tunneling (lokal portvideresendelse) skal anvendes for at få adgang til robotgrænseflader fra andre enheder, hvis forbindelsen krydser grænsen for tillidszonen.
- Fjern følsomme data fra robotten, inden den tages ud af drift. Vær særlig opmærksom på URCaps og dataene i programmappen.
  - For at sikre sikker sletning af meget følsomme data skal du slette eller ødelægge SD-kortet på en sikker måde.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

13. Kommunikationsnetværk

Feltbus

Du kan bruge Fieldbus-indstillingerne til at definere og konfigurere familien af industrielle computernetværksprotokoller, der bruges til realtids distribueret kontrol accepteret af PolyScope:

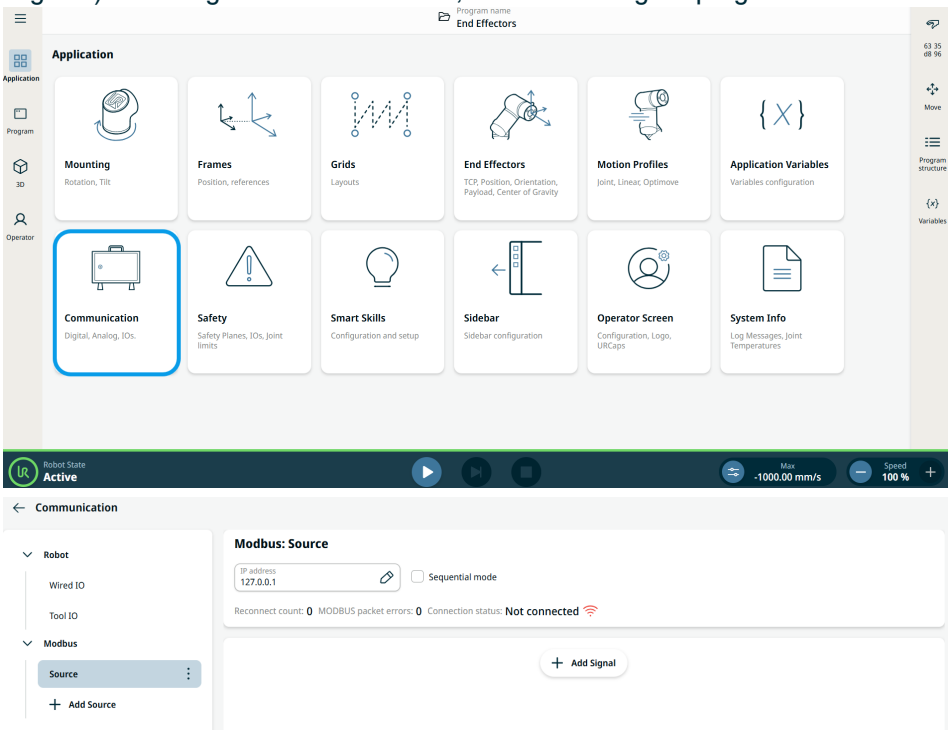
- MODBUS
- Ethernet/IP
- PROFINET
- PROFIsafe
- UR Connect

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

13.1. MODBUS

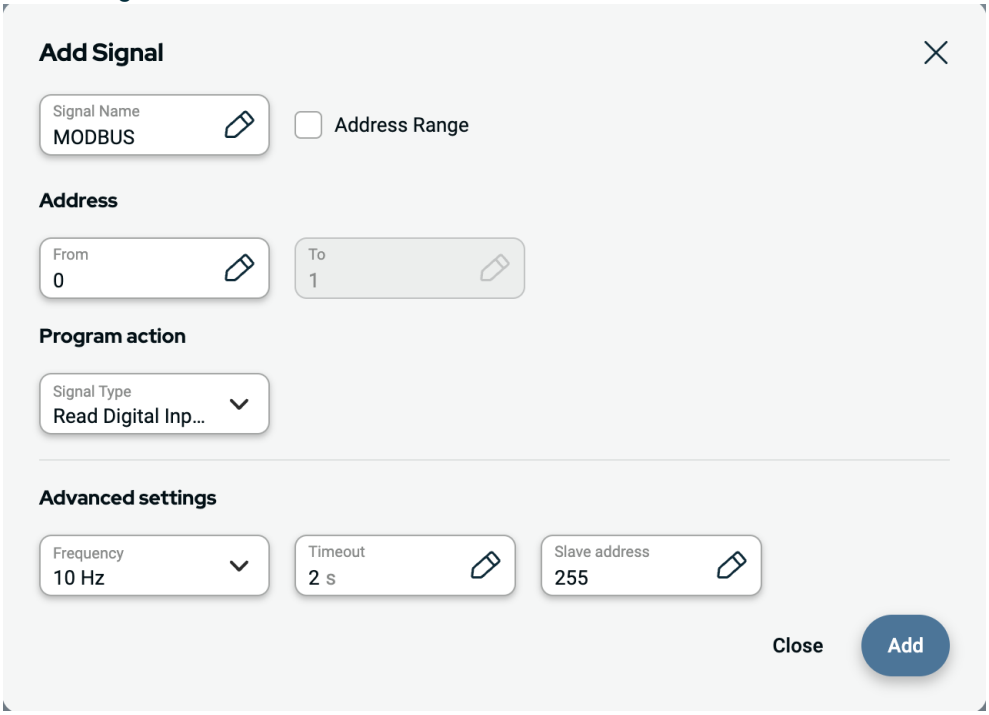
Beskrivelse

Her kan MODBUS-klientens (master) signaler indstilles. Forbindelser TIL Modbus-servere (eller slaver) på specificerede IP-adresser kan oprettes med input/output-signaler (registre eller digitale). Hvert signal har et unikt navn, så det kan bruges i programmer.

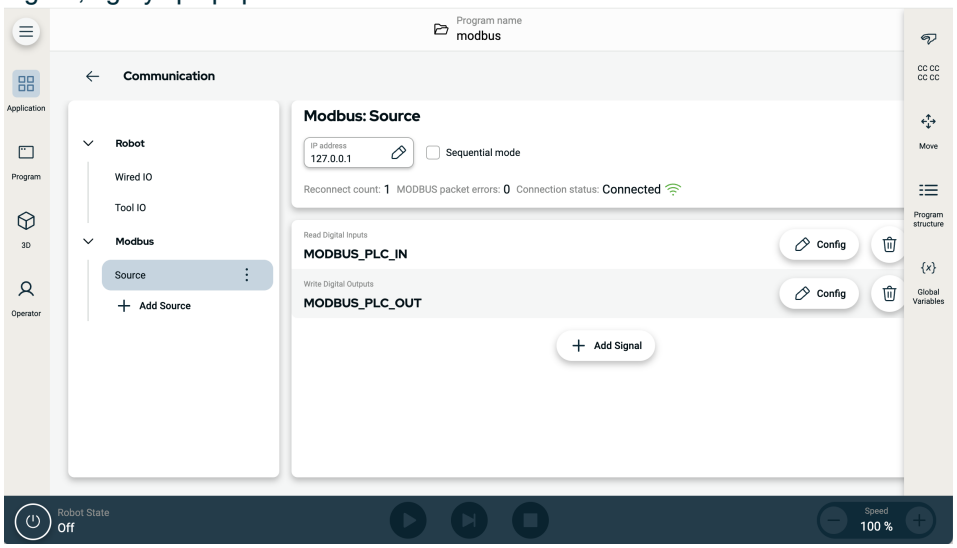


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Tilføj signal Du kan tilpasse et signalnavn, når du tilføjer et signal.
Vælg signaltype, signalretning og angiv frekvens, timeout og andre avancerede indstillinger.
Signal kan bruge en enkelt adresse eller flere adresser.



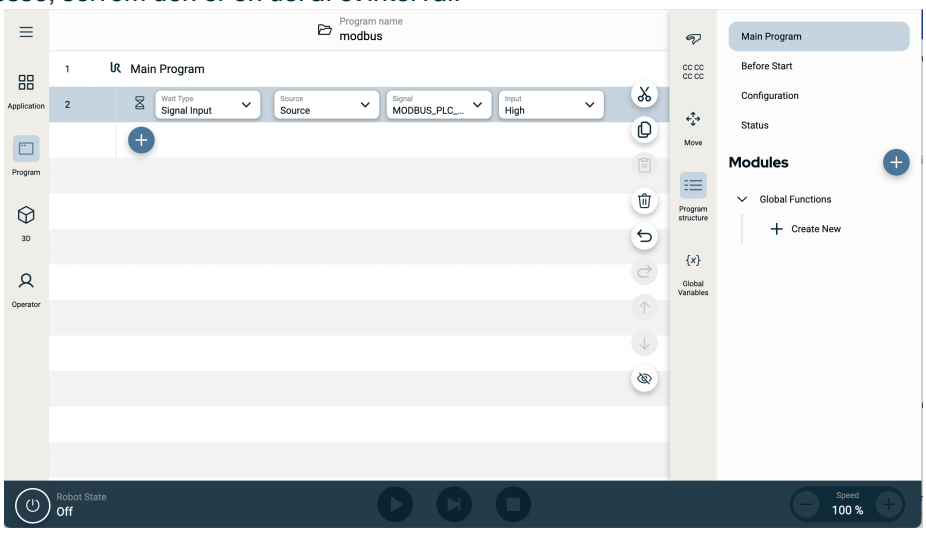
Signalkilde Indstillinger for Modbus-signalkilde kan redigeres og slettes, Tryk på **Konfig**-knappen for at redigere, og tryk på papirkurv-ikonet for at slette.



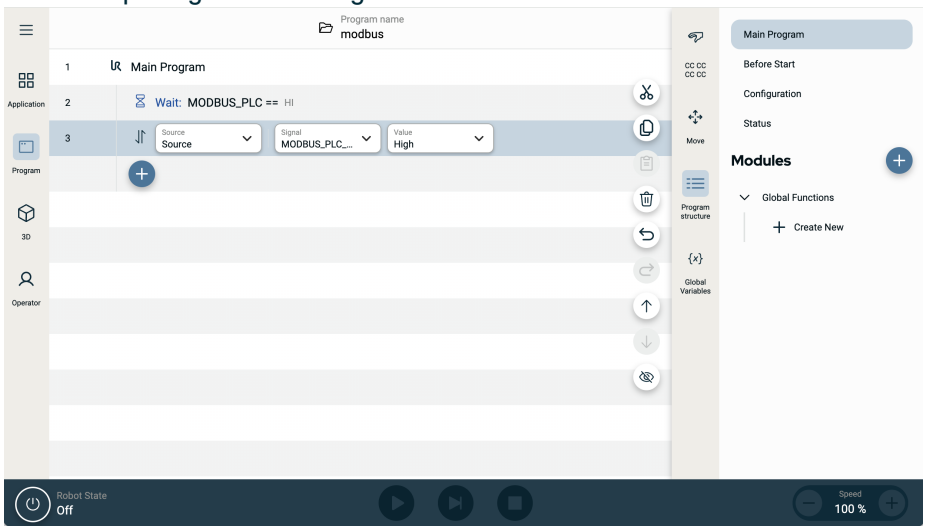
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Programmering

I lighed med andre indgangssignaler kan Modbus-signaler overvåges. Ved **Vent**-kommandoen i programmet skal du vælge **Signal Input** under **Vent-type**. Vælg derefter Modbus-kilden, det specifikke indgangssignal og den tilstand, der skal ventes på. Adresseområder kan ikke bruges i logiske udtryk. Programmet kan kun bruge en enkelt adresse, selvom den er en del af et interval.



Et Modbus output-signal kan konfigureres fra kommandoen **Indstil**.



13.2. Ethernet/IP

Beskrivelse

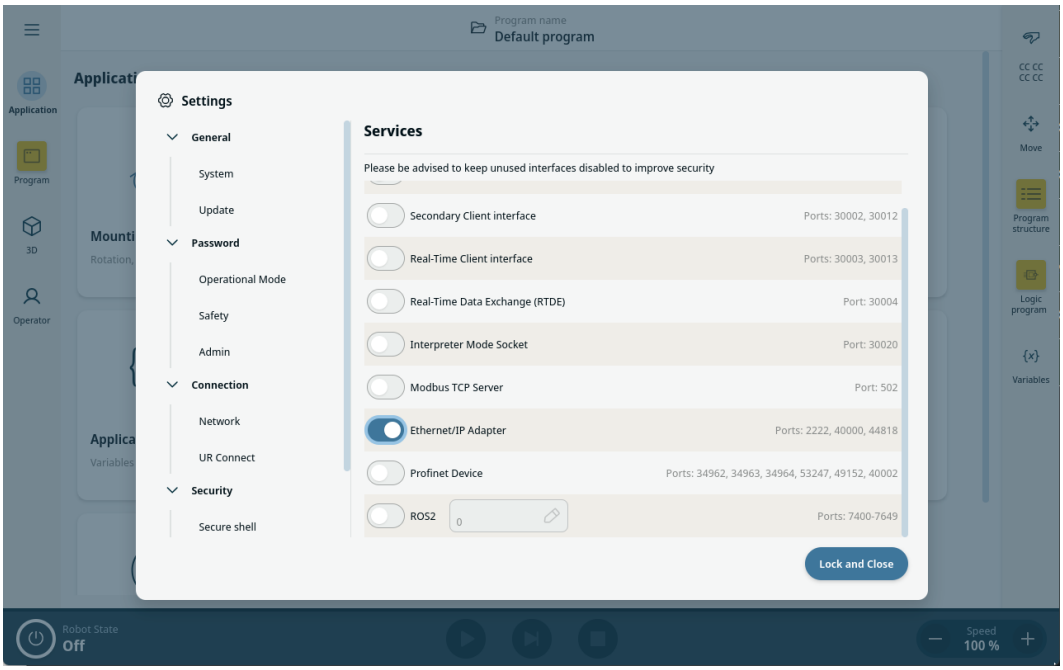
EtherNet/IP er en netværksprotokol, der muliggør tilslutning af robotten til en industriel EtherNet/IP-scannerenhed. Hvis forbindelsen er aktiveret, kan du vælge den handling der forekommer, når et program mister forbindelsen til EtherNet/IP-scannerenheden.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Aktivér Ethernet/IP

Sådan aktiverer man Ethernet/IP-funktionen i PolyScope X.

1. Tryk på stregmenuen øverst til venstre på skærmen.
2. Tryk på Indstillinger.
3. I menuen til venstre under Sikkerhed skal du trykke på Services.
4. Indtast administratoradgangskoden.
5. Tryk på Ethernet/IP-adapter-knappen for at slå til/fra.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Brug af Ethernet/IP

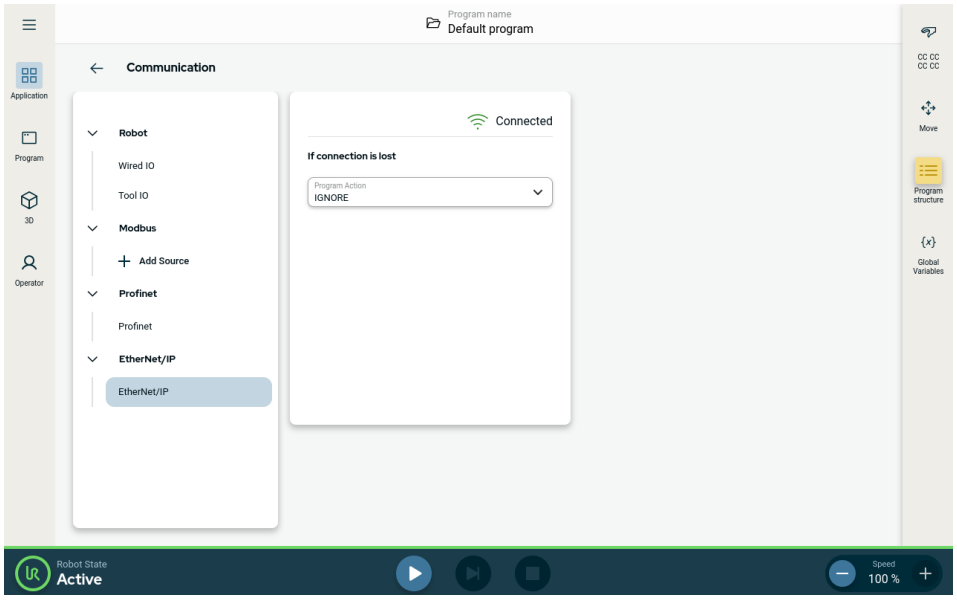
Sådan finder du Ethernet/IP-funktionerne i PolyScope X:

I PolyScope X venstre toppanel.

1. Tryk på Applikation-ikonet.
2. Vælg Ethernet/IP fra menuen til venstre under kommunikation.

Vælg den relevante handling fra listen:

Ignorér	PolyScope X ignorerer tabet af EtherNet/IP-forbindelse, og hovedprogrammet kører fortsat.
Sæt på pause	PolyScope X sætter hovedprogrammet på pause. Programmet genoptages, hvor det stoppede.
Stop	PolyScope X stopper hovedprogrammet.



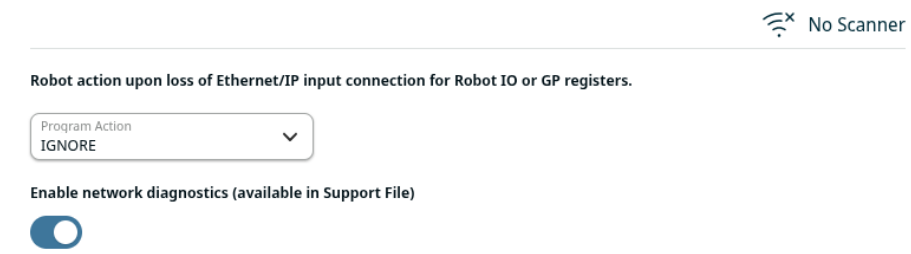
I øverste højre hjørne af denne skærm kan du se Ethernet/IP-status.

Tilsluttet	Robotten er tilsluttet Ethernet/IP-scanneren.
Ingen scanner	Ethernet/IP-enheden kører, men der er ikke tilsluttet nogen scanner til robotten via Ethernet/IP.
Deaktiveret	Ethernet/IP-enhed er ikke aktiveret.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Understøttelse af Ethernet-diagnostik

Der er tilføjet en funktion, der muliggør Ethernet-netværksdiagnostik. Når denne funktion er aktiveret, vil trafikken mellem robotens Ethernet/IP-adapter og Ethernet/IP-scanneren blive indsamlet i en **pcap** -fil. De indsamlede data er tilgængelige som en del af supportfilen.



13.3. Profinet

Beskrivelse

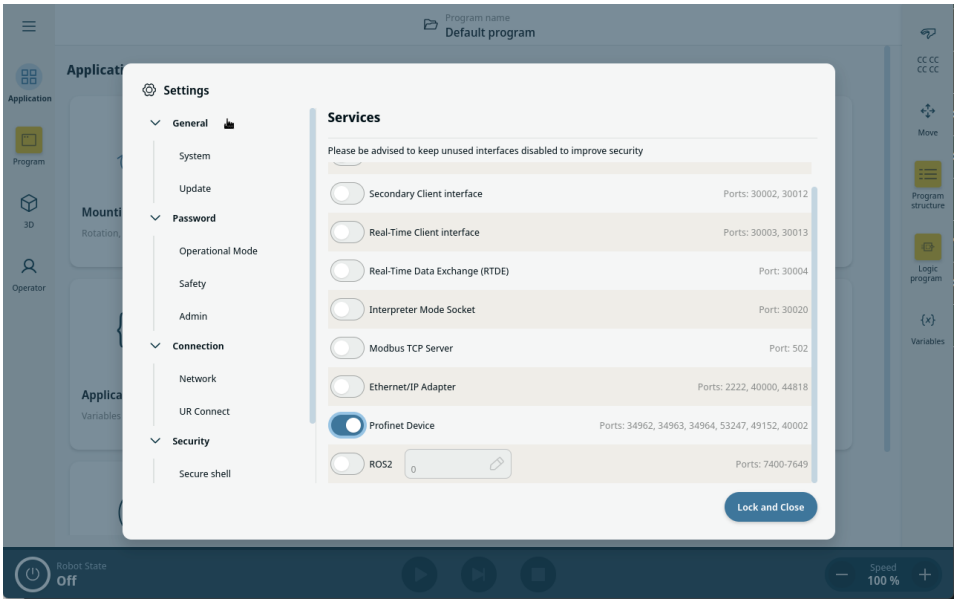
PROFINET-netværksprotokollen aktiverer eller deaktiverer forbindelsen mellem robotten og en industriel PROFINET IO-controller. Hvis forbindelsen er aktiveret, kan du vælge den handling, der opstår, når et program mister PROFINET IO-Controller-forbindelsen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Aktiver PROFINET

Sådan aktiverer du PROFINET-funktionen i PolyScope X.

1. Tryk på stregmenuen øverst til venstre på skærmen og tryk derefter på Indstillinger.
2. I menuen til venstre under Sikkerhed skal du trykke på Services.
3. Indtast administratoradgangskoden.
4. Tryk på PROFINET-knappen for at tænde for PROFINET.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Brug af PROFINET

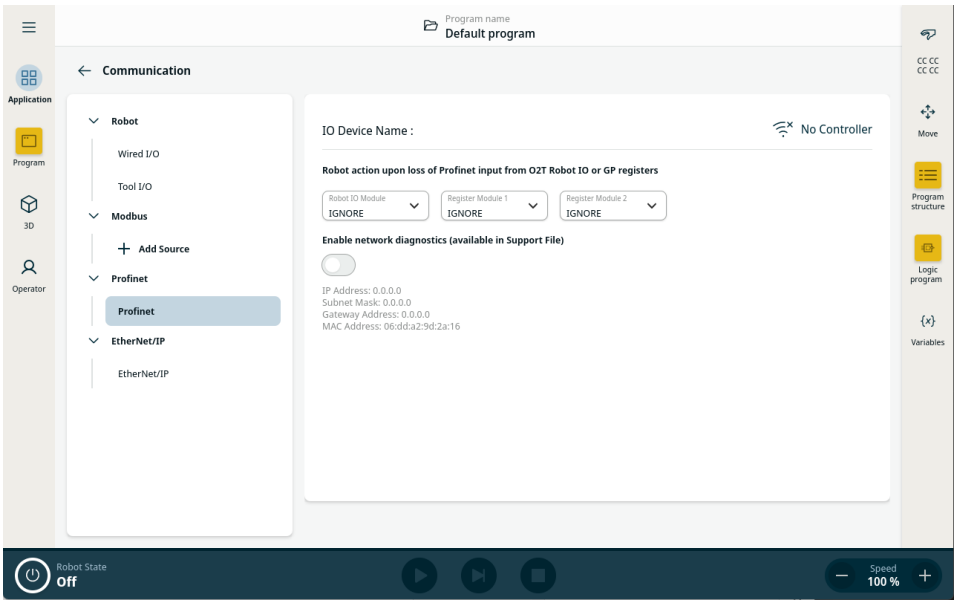
Find PROFINET-funktionerne i PolyScope X:

I PolyScope X-hovednavigationen.

1. Tryk på Applikation-ikonet.
2. Vælg PROFINET fra menuen til venstre under kommunikation.

Vælg den relevante handling fra listen:

Ignorér	PolyScope X ignorerer tabet af PROFINET-forbindelse, og hovedprogrammet kører fortsat.
Sæt på pause	PolyScope X sætter hovedprogrammet på pause. Programmet genoptages, hvor det stoppede.
Stop	PolyScope X stopper hovedprogrammet.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

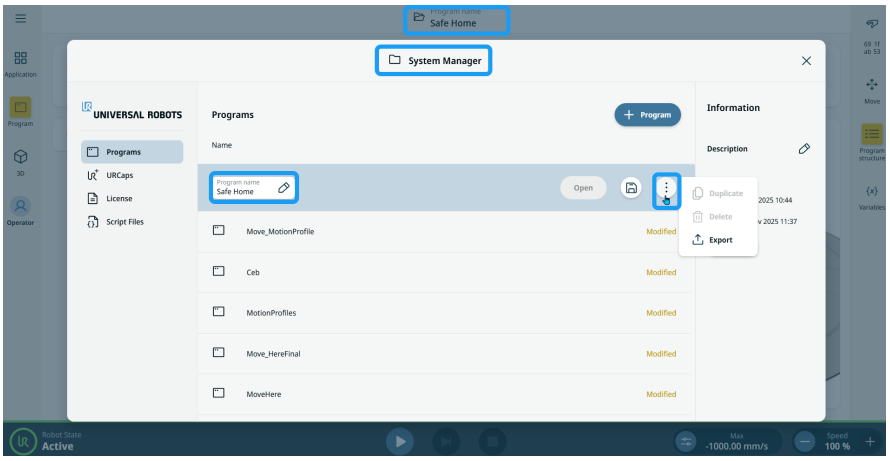
Diagnostik

Polyscope X kan optage netværkstrafik mellem Robot og PROFINET I/O-Controller. Dette kan bruges til diagnostik i tilfælde af tilslutningsproblemer.

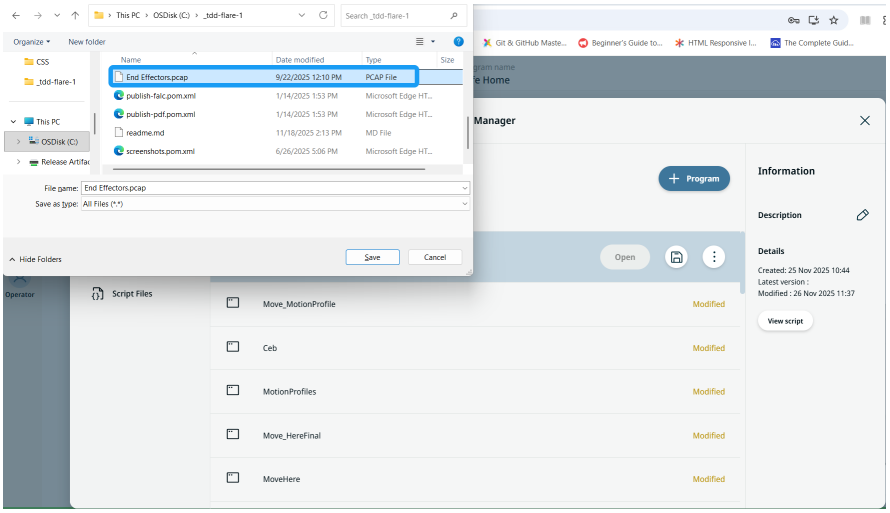
- For at aktivere denne indstilling, tryk på knappen "Aktiver netværksdiagnostik" for at slå det til.

Kommunikationsdata vil blive gemt i en .pcap fil.
Filen lagres i en supportfil i Systemadministrator. Op til 50 MB data kan registreres i diagnosen.

1. Gå til **Overskrift**og **Systemadministrator** vises.
2. Vælg det program, du arbejder på.
3. Tryk på ikonet med tre lodrette prikker (kebab-ikon) og vælg **Eksport**.



4. Vælg kommunikationsdata i pcap-fil og Gem.



5. En popop-meddelelse vises på hovedskærmen, der angiver, at du har eksporteret filen i programmet.

Ethernet-port status

Når PROFINET-enhed er aktiveret, vil en ny virtuel ethernet-port blive oprettet.
Virtuel ethernet-port konfiguration viser oplysninger om aktuelt konfigureret IP-adresse, subnet-maske, gateway og MAC-adresse.
Bemærk, at denne virtuelle port er forskellig fra den port, der er konfigureret i Robot-netværksindstillinger.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

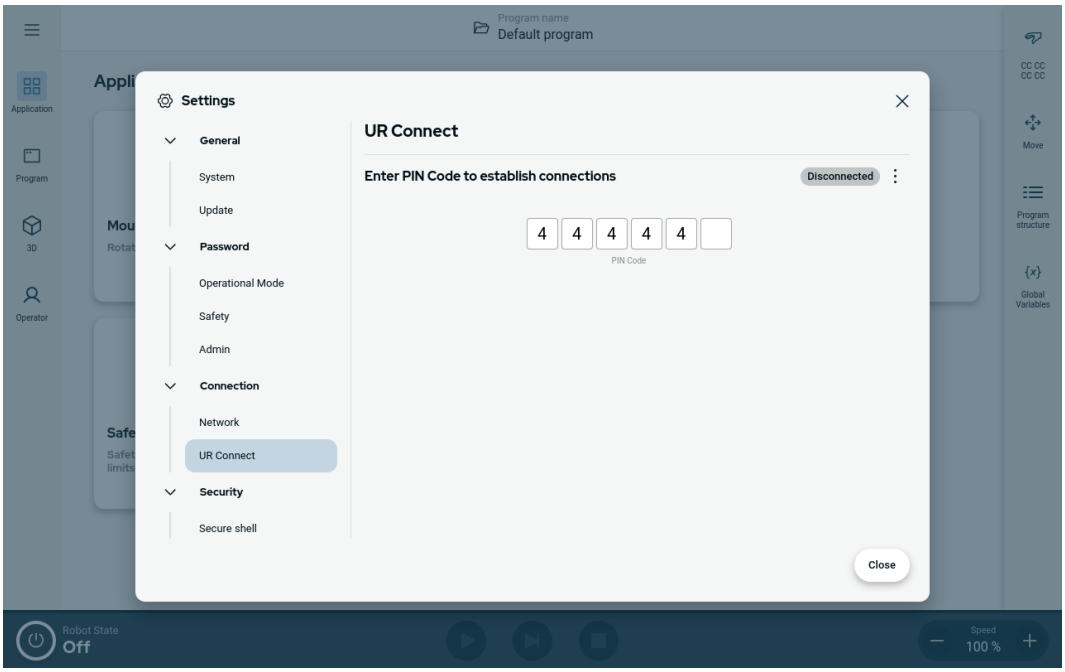
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

13.4. UR Connect

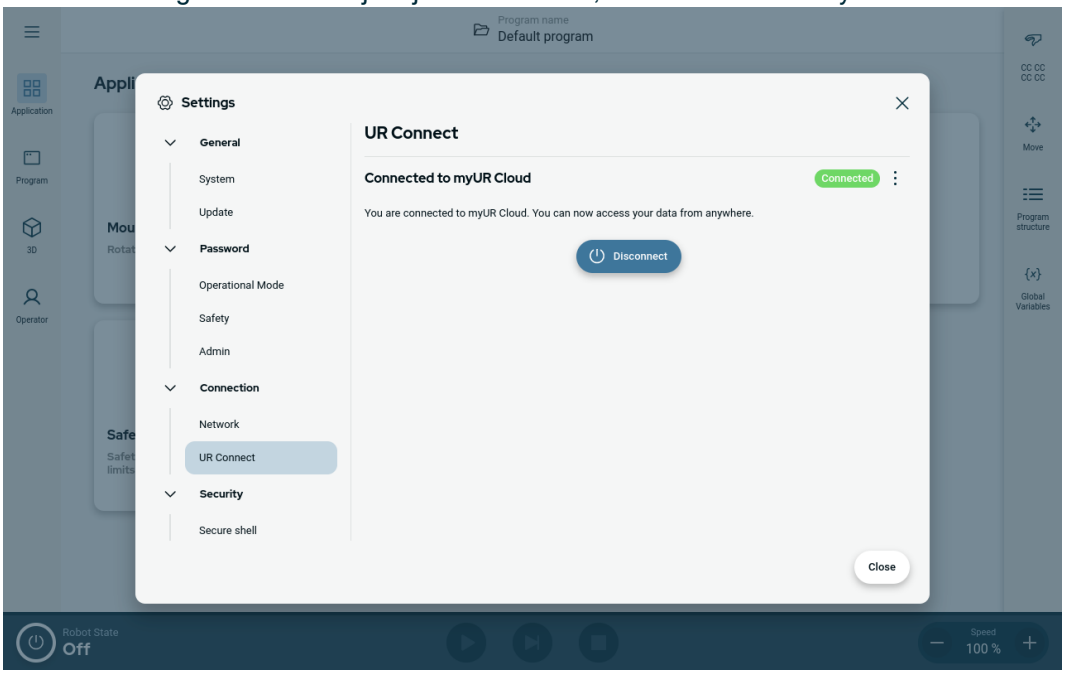
Forbind PolyScope X til myUR Cloud

Du skal tilslutte din PolyScope X-software til myUR Cloud-tjenesten.
Du skal finde din PIN-kode i din myUR-konto.

1. Gå til Indstillinger.
2. Gå til UR Connect.
3. Tryk på knappen "Tilslut" på den forsiden i UR Connect.
4. Tilføj din pinkode fra myUR.



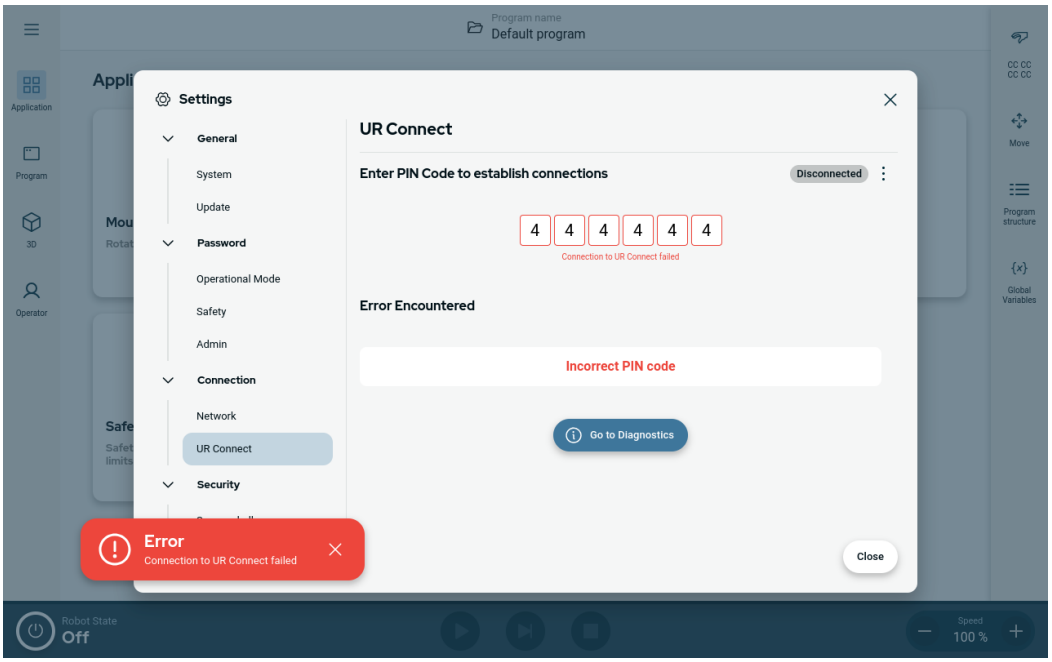
Når du ser det grønne ikon i højre hjørne af vinduet, er du forbundet til myUR Cloud.



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Tilslutning mislykkedes

Hvis meddelelsen "Forkert PIN-KODE" vises, skal du checke den PIN-KODE, du har fået fra myUR.

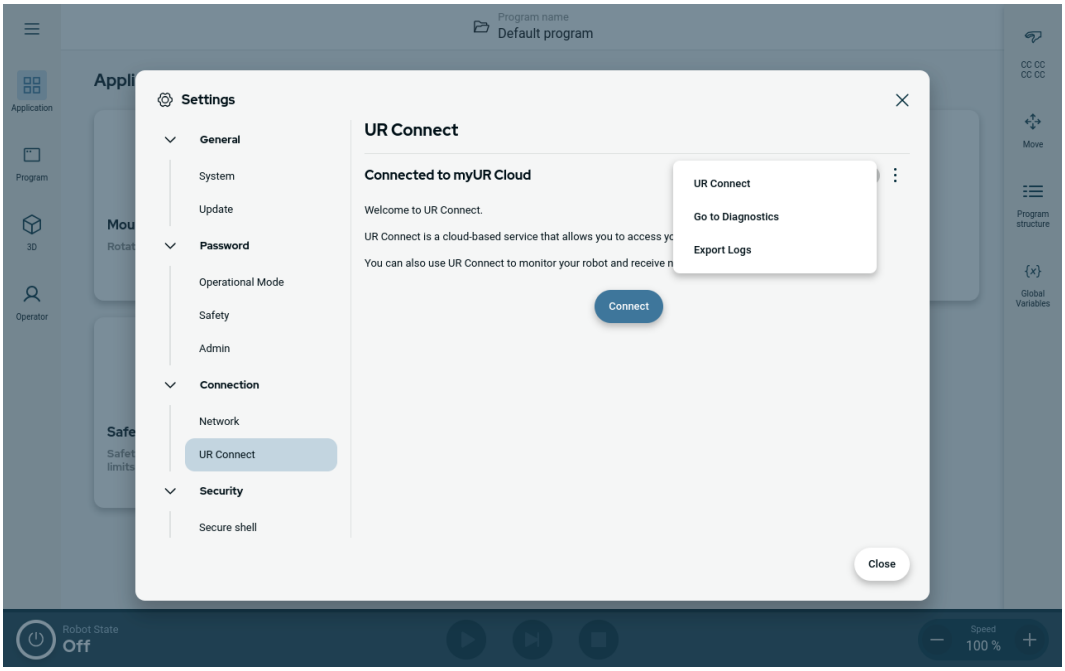


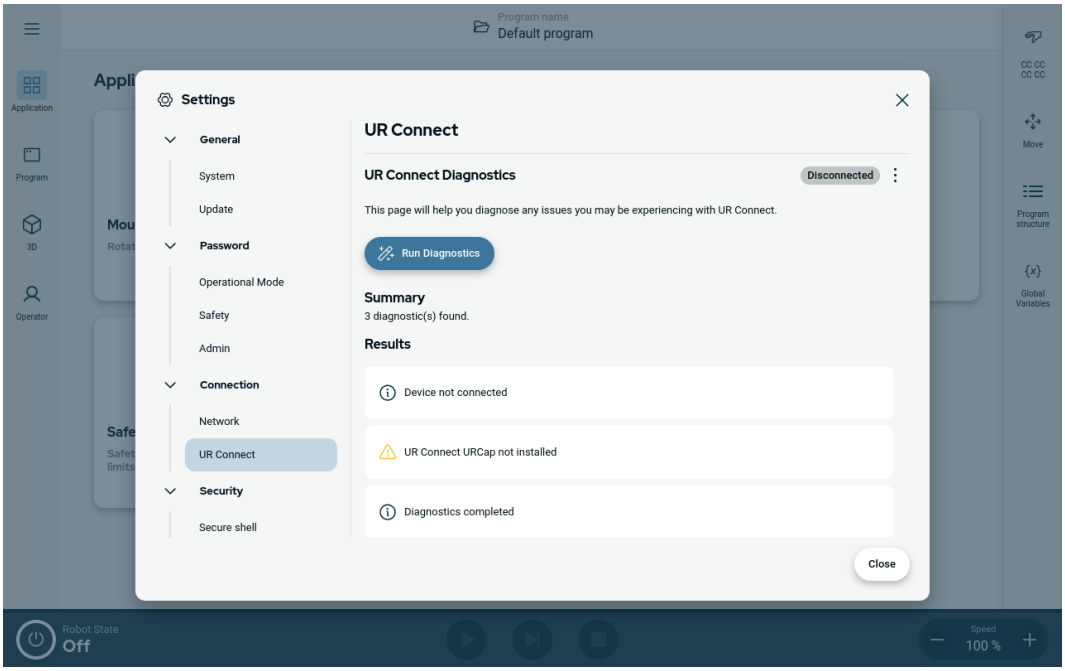
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Diagnostik

Hvis du oplever noget uventet, mens UR Connect er aktiv, kan du åbne Diagnostik.

1. Gå til Indstillinger.
2. Gå til UR Connect.
3. Tryk på menuen indikeret med prikker i øverste højre hjørne.
4. Vælg "Diagnostik".



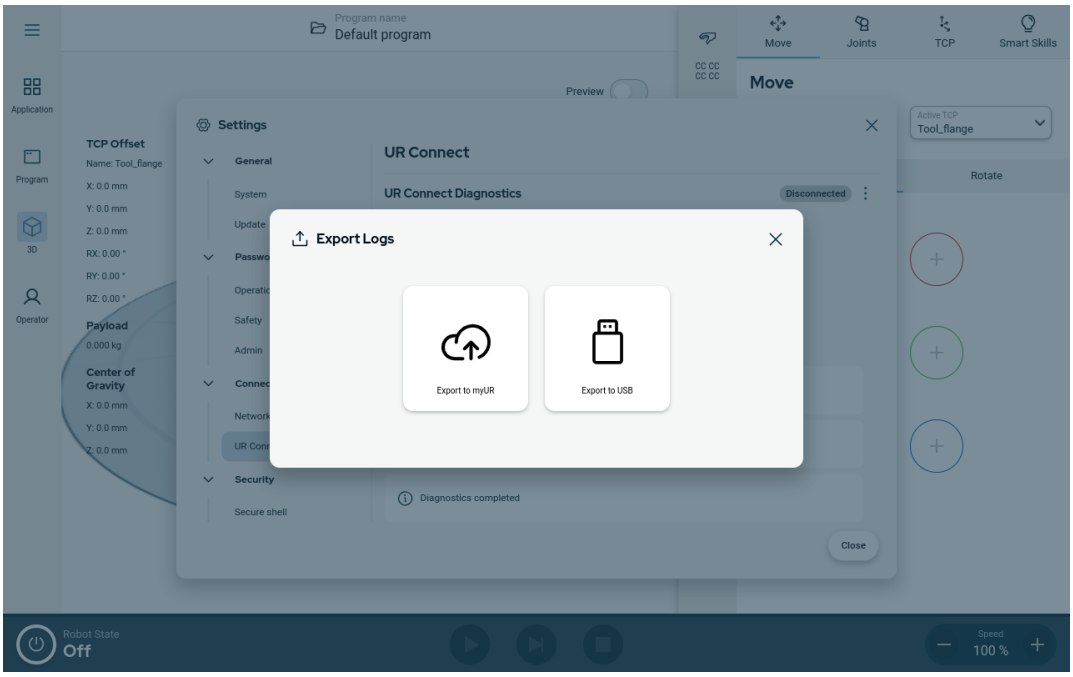


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Eksportér logfiler

Det er muligt at eksportere UR Connect-logfiler fra din PolyScope X-software.

1. Gå til Indstillinger.
2. Gå til UR Connect.
3. Tryk på menuen indikeret med prikker i øverste højre hjørne.
4. Vælg "Eksportér logfiler"
5. Vælg "Eksporter til myUR" eller "Eksporter til USB".



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

14. Risikovurdering

Beskrivelse

Risikovurderingen er et krav, der skal udføres for applikationen. Integratoren har ansvaret for applikationsrisikovurderingen. Brugeren kan også være integratoren.

Robotten er en delmaskine, og som sådan afhænger robottens sikkerhed af værktøjet/endeeffektoren, forhindringer og andre maskiner. Den part, der udfører integrationen, skal bruge ISO 12100 og ISO 10218-2 til at foretage risikovurderingen. Teknisk specifikation ISO/TS 15066 kan give yderligere vejledning til samarbejdende applikationer. Risikovurderingen skal omfatte alle opgaver i hele robotapplikationens levetid, herunder men ikke begrænset til:

- Oplæring af robotten under opsætningen og udviklingen af robotanlægget
- Fejlfinding og vedligeholdelse
- Normal drift af robotanlægget

En risikovurdering skal udarbejdes, **inden** robotapplikationen tændes første gang. Risikovurderingen er en iterativ proces. Efter fysisk installation af robotten skal du kontrollere tilslutningerne og derefter fuldføre integrationen. En del af risikovurderingen er at fastslå sikkerhedskonfigurationsindstillingerne samt behovet for yderligere nødstop og/eller andre beskyttende foranstaltninger relevante for det konkrete robotanlæg.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Indstillinger for sikkerhedskonfiguration

Identificering af de korrekte sikkerhedskonfigurationsindstillinger er en særlig vigtig del af udviklingen af robotanlæg. Uautoriseret adgang til sikkerhedskonfigurationen skal forhindres ved at aktivere og indstille adgangskodebeskyttelse.

ADVARSEL

Manglende indstilling af adgangskodebeskyttelse kan resultere i personskade eller død på grund af målrettede eller utilsigtede ændringer af konfigurationsindstillingerne.

- Indstil altid adgangskodebeskyttelse.
- Opsæt et program til administration af adgangskoder, så der kun er adgang for personer, der forstår effekten af ændringer.

Nogle sikkerhedsfunktioner er specifikt udviklet til robotanlæg til samarbejdsdrift. Disse kan konfigureres via indstillingerne for sikkerhedskonfiguration. De bruges til at håndtere risici, der er identificeret i applikationsrisikovurderingen.

De følgende faktorer begrænser robotten og kan som sådan påvirke energioverførslen til en person ved hjælp af robotarmen, endeeffektoren og arbejdsemnet.

- **Kraft- og effektbegrænsning**: Bruges til reducering af robottens kraftpåvirkning og fastholdelse i bevægelsesretningen i tilfælde af kollision mellem robotten og operatøren.
- **Impulsbegrænsning**: bruges til at reducere højtransient energi og sammenstødskraft i tilfælde af kollision mellem robotten og operatøren ved at reducere robottens hastighed.
- **Hastighedsbegrænsning**: Bruges til at sikre, at hastigheden er mindre end den konfigurerede grænse.

Følgende orienteringsindstillinger bruges til at undgå bevægelser og reducere eksponering af skarpe kanter og fremspring over for en person.

- **Positionsbegrænsning af led, albue og værktøj/ende-effektor**: Bruges til at reducere risici associeret med bestemte kropsdele: Undgå bevægelse mod hoved- og halsregion.
- **Begrænsning af værktøj/ende-effektor**: Bruges til at reducere risici forbundet med visse områder og funktioner for værktøj/ende-effektor og arbejdsemne: Undgå at skarpe kanter peger mod operatøren ved at dreje de skarpe kanter indad mod robotten.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Risici vedrørende stop-ydeevne

Nogle sikkerhedsfunktioner er specifikt udviklet til ethvert robotanlæg. Disse funktioner kan konfigureres via indstillingerne for sikkerhedskonfiguration. De bruges til at imødegå risici forbundet med robotapplikationens stop-ydeevne.

Følgende faktorer begrænser robottens stoptid og stopafstand for at sikre, at stop vil forekomme, før de konfigurerede grænser nås. Begge indstillinger påvirker automatisk robottens hastighed for at sikre, at grænsen ikke overskrides.

- **Stoptidsgrænse**: Bruges til at begrænse robottens stoptid.
- **Stopafstandsgrænse**: Bruges til at begrænse robottens stopafstand.

Hvis en af ovenstående anvendes, er der ikke behov for manuelt udført periodisk stop-afprøvning. Robottens sikkerhedskontrol foretager løbende overvågning.

Hvis robotten er installeret i et robotanlæg, hvor faremomenter ikke med rimelighed kan elimineres, eller risici ikke kan reduceres tilstrækkeligt ved anvendelsen af indbyggede sikkerhedsrelaterede funktioner (f.eks. ved anvendelse af et farligt værktøj/ende-effektor eller en farlig proces), er beskyttelse påkrævet.

ADVARSEL

Manglende gennemførelse af en applikationsrisikovurdering kan øge risiciene.

- Udfør altid en applikationsrisikovurdering for forudsigelige risici og misbrug, der med rimelighed kan forudses.

  For samarbejdsanvendelser omfatter risikovurderingen de forudsigelige risici på grund af kollisioner og rimeligt forudsigelig misbrug.

  Risikovurderingen skal omhandle:

  - Skadens alvor
  - Sandsynlighed for forekomst
  - Mulighed for at undgå den farlige situation

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Potentielle farer

Universal Robots identificerer de potentielle væsentlige farer, der er anført nedenfor, som integratoren bør overveje. Andre væsentlige farer kan være forbundet med en bestemt robotanvendelse.

- Penetrering af hud mellem skarpe kanter og spidse punkter på værktøj/ende-effektor og konnektor til værktøj/ende-effektor.
- Penetration af huden ved skarpe kanter og skarpe punkter på nærliggende forhindringer.
- Blå mærker som følge af kontakt.
- Forstuvning eller knoglebrud på grund af stød.
- Konsekvenser som følge af løse bolte, der holder robotarmen eller værktøj/ende-effektoren.
- Elementer falder eller flyver ud af værktøj/ende-effektor, for eksempel på grund af dårligt greb eller strømafbrydelse.
- Fejlagtig forståelse af, hvad der styres af flere nødstopknapper.
- Forkert indstilling af sikkerhedskonfigurationsparametrene.
- Forkerte indstillinger som følge af uautoriserede ændringer i sikkerhedskonfigurationsparametrene.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

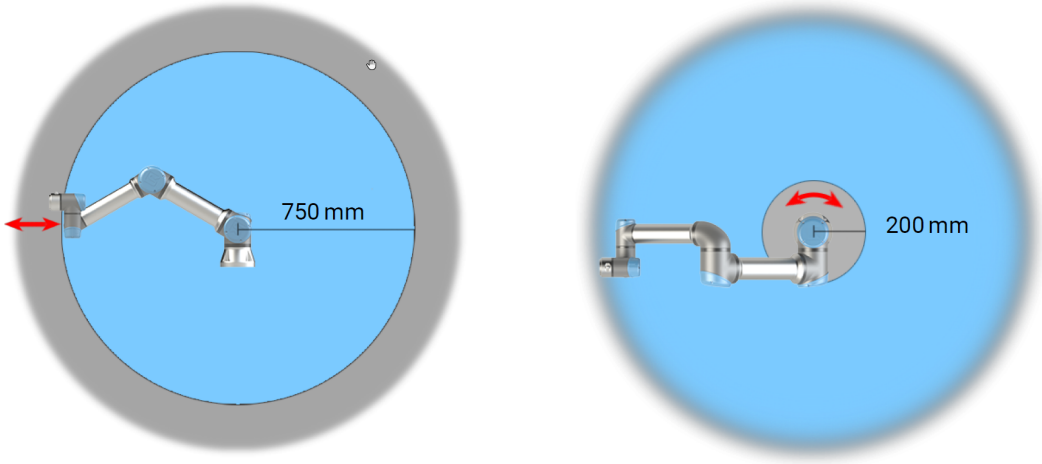
14.1. Fare for at komme i klemme

Beskrivelse

Du kan undgå klemmeskader ved at fjerne forhindringer i disse områder, ved at placere robotten anderledes eller ved at benytte en kombination af sikkerhedsplaner og ledgrænser til at eliminere faren ved at forhindre robotten i at bevæge sig ind i denne del af dens arbejdsområde.

FORSIGTIG

Placering af robotten i visse områder kan medføre klemningsfare, der kan resultere i personskade.



På grund af robotarmens fysiske egenskaber kan visse arbejdsområder kræve opmærksomhed, hvad angår klemningsfarer. Ét område (venstre) defineres til radiale bevægelser, når håndled 1-leddet er mindst 750 mm fra robottens base. Det andet område (højre) er inden for 200 mm fra robottens base ved tangenital bevægelse.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

14.2. Stoptid og stopafstand

Beskrivelse

BEMÆRK

Du kan indstille brugerdefineret sikkerhedsrelateret maksimal stoptid og -længde.
Hvis der anvendes brugerdefinerede indstillinger, justeres programhastigheden altid dynamisk til at overholde de valgte grænser.

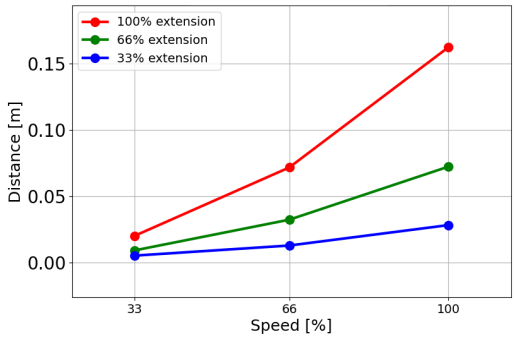
De grafiske data for **Led 0 (basis)**, **Led 1 (skulder)** og **Led 2 (albue)** gælder for standselængde og standsetid:

- Kategori 0
- Kategori 1
- Kategori 2

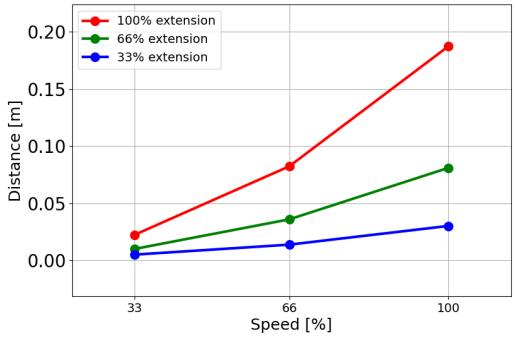
Testen **Led 0** blev udført med brug af en vandret bevægelse, hvor rotationsaksen var vinkelret på jorden. For testene **Led 1** og **Led 2** fulgte robotten en lodret bane, hvor rotationsaksen var parallel med jorden, og stoppet blev udført, mens robotten var i nedadgående bevægelse.
Y-aksen er afstanden fra hvor stoppet startes til den endelige position.
Nyttelast CoG er ved værktøjsflangen.

Led 0 (FOD)

Stopafstand i meter for 33% af 5kg

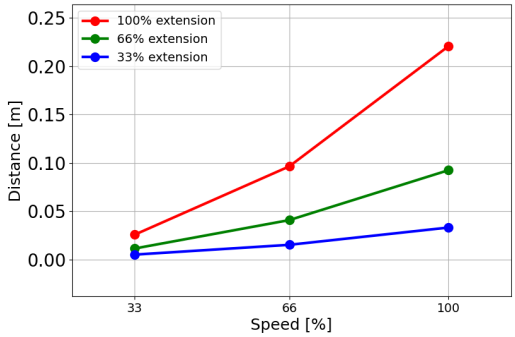


Stopafstand i meter for 66% af 5kg



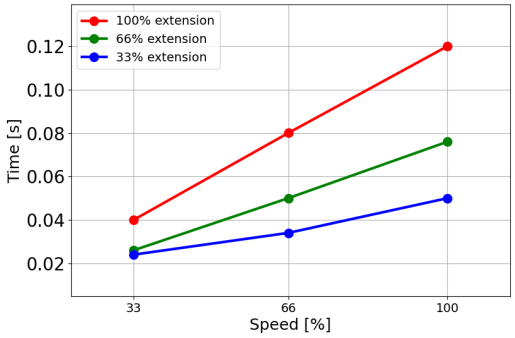
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Stopafstand i meter for maksimal nyttelast på 5kg

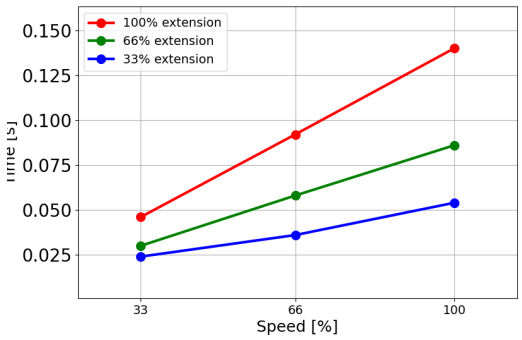


Led 0 (FOD)

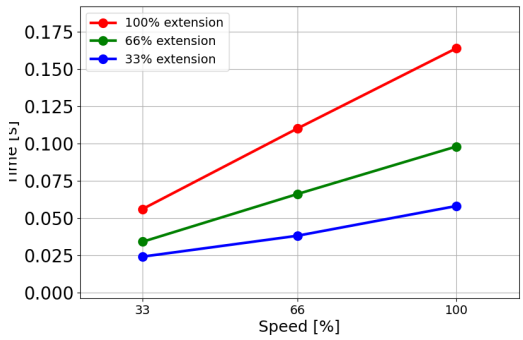
Stoptid i sekunder for 33% af 5kg



Stoptid i sekunder for 66% af 5kg



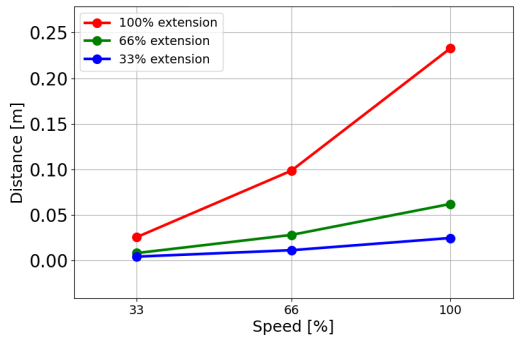
Stoptid i sekunder for maksimal nyttelast på 5 kg



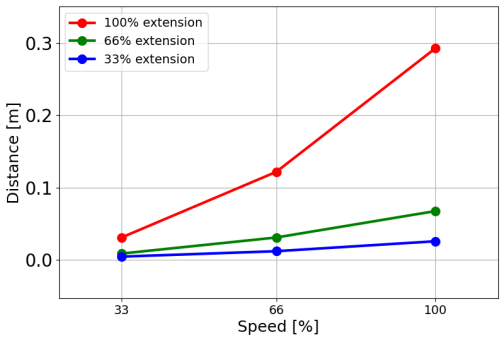
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Led 1 (SKULDER)

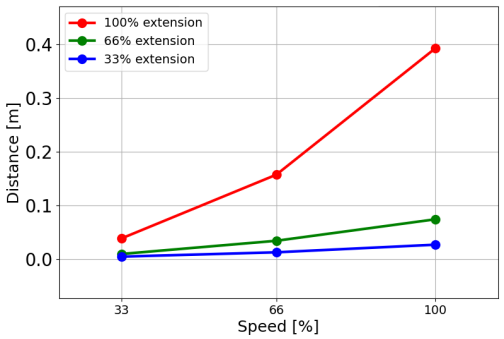
Stopafstand i meter for 33% af 5kg



Stopafstand i meter for 66% af 5kg

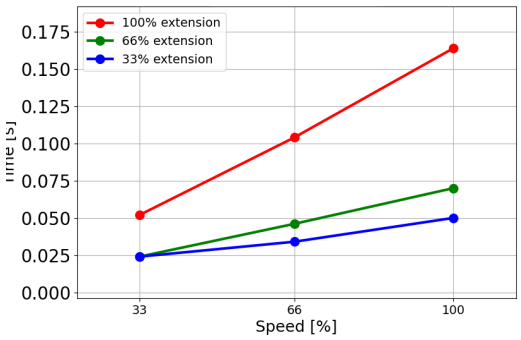


Stopafstand i meter for maksimal nyttelast på 5kg



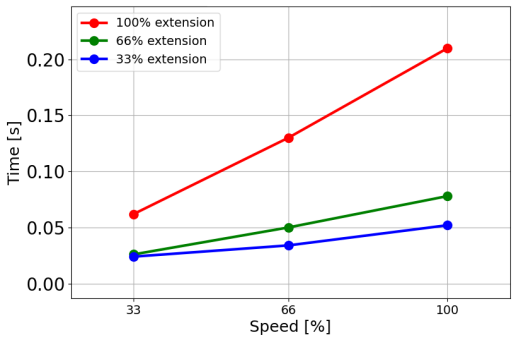
Led 1 (SKULDER)

Stoptid i sekunder for 33% af 5kg

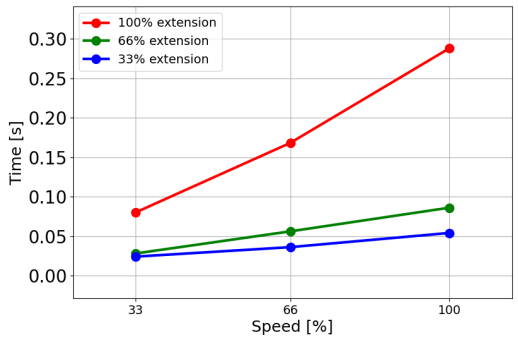


Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Stoptid i sekunder for 66% af 5kg

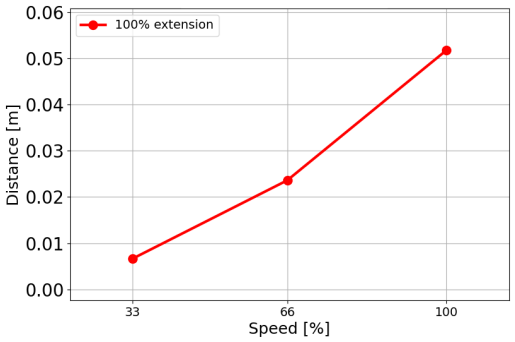


Stoptid i sekunder for maksimal nyttelast på 5 kg

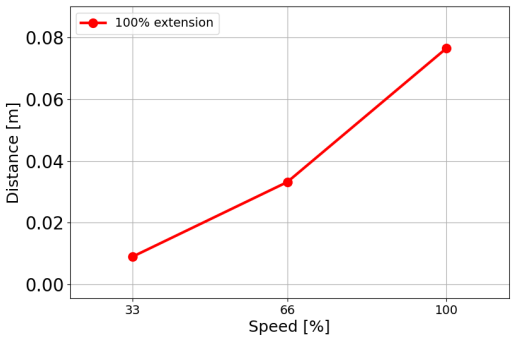


Led 2 (ALBUE)

Stopafstand i meter for 33% af 5kg

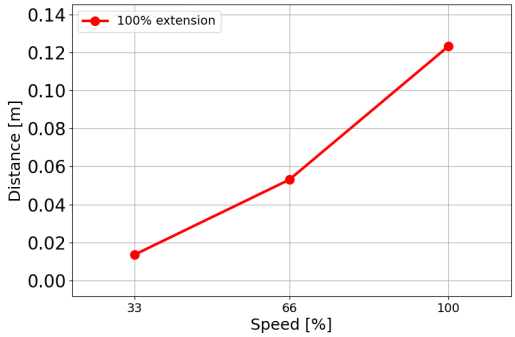


Stopafstand i meter for 66% af 5kg



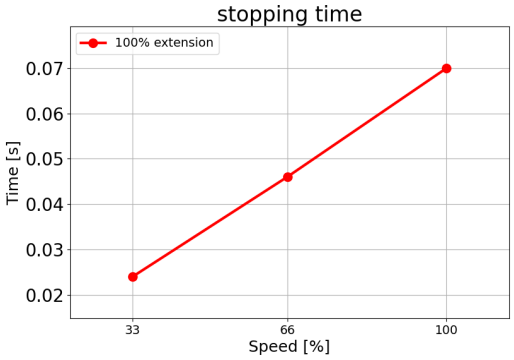
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Stopafstand i meter maksimal for nyttelast på 5kg

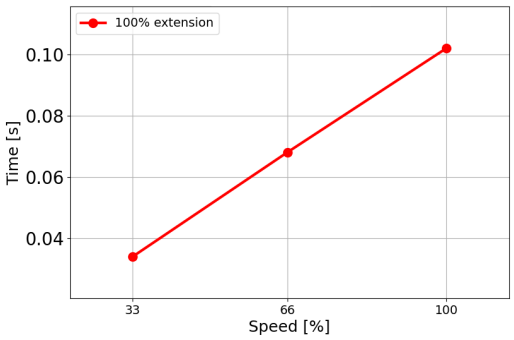


Led 2 (ALBUE)

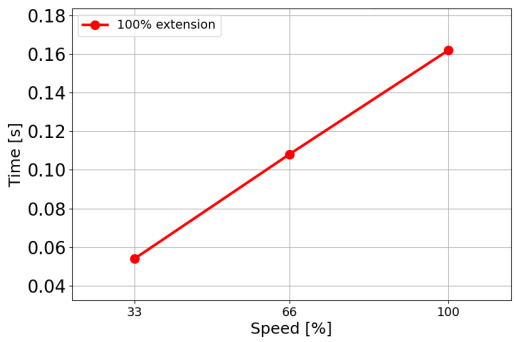
Stoptid i sekunder for 33% af 5kg



Stoptid i sekunder for 66% af 5kg



Stoptid i sekunder for maksimal nyttelast på 5 kg



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

14.3. Stopkategorier

Beskrivelse

Afhængigt af omstændighederne kan robotten udløse tre typer af stopkategorier, som er defineret i henhold til IEC 60204-1. Disse kategorier er defineret i den følgende tabel.

Stopkategorier	Beskrivelse
0	Stop robotten ved øjeblikkeligt at frakoble strømmen.
1	Stop robotten på en velordnet og kontrolleret måde. Strømmen fjernes, så snart robotten er stoppet.
2	*Stop robotten med kørselsstrøm, mens den beholder banen. Kørselsstrøm bevares, efter at robotten er stoppet.

*Kategori 2-stop for robotter fra Universal Robots er nærmere beskrevet som stop af type SS1 eller SS2 i henhold til IEC 61800-5-2.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

15. Nødsituationer

Beskrivelse Følg instruktionerne her for at håndtere nødsituationer, såsom aktivering af nødstoppet ved hjælp af den røde trykknap. Dette afsnit beskriver også, hvordan man bevæger systemet manuelt uden strøm.

15.1. Nødstop

Beskrivelse Nødstoppet eller E-stoppet er den røde trykknap, der er placeret på programmeringskonsollen. Tryk på nødstop-knappen for at stoppe al robotbevægelse. Aktivering af nødstopknappen forårsager en stopkategori et (IEC 60204-1).
Nødstop er ikke sikkerhedsforanstaltninger (ISO 12100).
Brug ikke nødstoppet til rutinemæssig standsning eller som erstatning for normale nedluknings- eller afbrydelsesprocedurer.

Nødstop er supplerende sikkerhedsforanstaltninger, der ikke forhindrer personskader. Risikovurderingen af robotanvendelsen afgør, om der er behov for yderligere nødstopknapper. Nødstopfunktionen og aktiveringsanordningen skal overholde ISO 13850.
Når der udløses et nødstop, låses trykknappen fast i denne indstilling. Derfor skal nødstoppet hver gang, det aktiveres, nulstilles manuelt ved hjælp af den trykknap, der udløste stoppet.
Inden du nulstiller nødstopknappen, skal du visuelt identificere og vurdere årsagen til, at nødstoppet oprindeligt blev aktiveret. Der kræves en visuel vurdering af alt udstyr i applikationen. Når problemet er løst, skal du nulstille nødstopknappen.

Sådan nulstilles nødstopknappen

1. Hold trykknappen nede, og drej med uret, indtil låsen frigøres.

   Du bør føle det, når låsen er frakoblet, hvilket angiver, at trykknappen er nulstillet.
2. Kontroller situationen, og om nødstoppet skal nulstilles.
3. Når nødstoppet er nulstillet, skal du genoprette strømmen til robotten og genoptage driften.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

15.2. Bevægelse uden drivkraft

Beskrivelse

I det tilfælde, at der opstår en nødsituation, hvor det enten er umuligt eller uønsket at strømforsyne robotten, kan du bruge tvunget tilbageløb til at bevæge robot-armen.

Tvunget tilbageløb kræver, at du skubber eller trækker i robotarmen for at bevæge leddet. Ved større robotarme kan det kræve mere end én person at bevæge leddet.

Hver ledbremse har en friktionskobling, som muliggør bevægelse under højt tvunget moment. Tvunget tilbageløb kræver stor kraft, og der kræves muligvis en eller flere personer for at bevæge robotten.

I situationer med klemning skal to eller flere personer udføre det tvungne tilbageløb. I nogle situationer er to eller flere personer påkrævet for at adskille robotarmen.

Personale, der bruger UR-robotten, skal uddannes til at reagere på nødsituationer. Ved integration skal der gives supplerende oplysninger.

ADVARSEL

Risici på grund af en robotarm, der ikke understøttes, der knækker eller falder af, kan forårsage personskade eller død.

- Robotten må ikke skilles ad under en nødsituation.
- Understøt robotarmen, før du afbryder strømmen.

BEMÆRK

Manuel flytning af robotarmen er kun beregnet til nød- og serviceformål. Unødvendig flytning af robotarmen kan føre til materielle skader.

- Bevæg ikke leddet mere end 160 grader for at sikre, at robotten kan finde sin oprindelige fysiske position.
- Bevæg ikke nogen led mere end nødvendigt.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

15.3. Driftstilstand

Beskrivelse

Du kan få adgang til og aktivere forskellige tilstande ved hjælp af programmeringskonsollen eller Dashboard-serveren. Hvis en ekstern tilstandsvælger er integreret, styrer den tilstandene - ikke PolyScope eller Dashboard-serveren.

Automatisk tilstand Når denne tilstand er aktiveret, kan robotten kun udføre er program med foruddefinerede opgaver. Du kan ikke ændre eller gemme programmer og installationer.

Manuel tilstand Når denne tilstand er aktiveret, kan du programmere robotten. Du kan ændre og gemme programmer og installationer. De hastigheder, der anvendes i manuel tilstand, skal begrænses for at forhindre personskade. Når robotten kører i manuel tilstand, kan en person placeres inden for rækkevidde af robotten. Hastigheden skal begrænses til den værdi, der passer til anvendelsens risikovurdering.

ADVARSEL

Der kan ske kvæstelser, hvis man anvender for høj hastighed, mens robotten kører i manuel tilstand.

Gendannelsestilstand Denne tilstand aktiveres, når en sikkerhedsgrænse fra det aktive grænsesæt overtrædes, robotarmen udfører et kategori 0-stop. Hvis en aktiv sikkerhedsgrænse som en ledpositionsgrænse eller en sikkerhedsgrænse overtrædes allerede når robotarmen startes op, starter den op i gendannelsestilstand. Dette gør det muligt at flytte robotarmen tilbage inden for sikkerhedsgrænserne. I gendannelsestilstand begrænses robotarmens bevægelse af en fast grænse, som ikke kan tilpasses.

Tilstanden Manuel højhastighed Når denne tilstand er aktiveret, kan du midlertidigt overskride standardhastighedsgrænsen for værktøjet og albuen.
Robotten udfører et beskyttelsesstop i manuel tilstand, hvis en 3-positionskontakt er konfigureret, og er enten frigivet (ikke trykket ind), eller den er helt trykket ind.

Skift mellem automatisk tilstand til manuel tilstand kræver, at 3-positionskontakten slippes helt og trykkes på igen for at tillade robotten at bevæge sig. Når du bruger manuel højhastighedstilstand, skal du bruge sikkerhedsledgrænser eller sikkerhedsplaner for at begrænse robottens bevægelsesområde.

BEMÆRK

Efter fem minutters inaktivitet nulstilles hastighedsgrænsen til standard.

For at aktivere manuel højhastighed

1. Tryk på **Applikation** , og vælg **Sikkerhed**.
2. Åbn valgmulighederne for **3-positionskontakt**.
3. På siden skal du benytte knappen **Tillad manuel høj hastighed**.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Skift af tilstand

Driftstilstand	Manuel	Automatisk
Bevæg robotten med +/- på fanen Bevæg	x	
Friløb	x	
Udfør programmer	Reduceret hastighed*	x
Rediger og gem program	x	

*Hvis en 3-positionskontakt er konfigureret, arbejder robotten ved manuel reduceret hastighed, medmindre manuel høj hastighed er slået til.

ADVARSEL

- Eventuelt suspenderede beskyttelsesstop skal føres tilbage til fuld funktionalitet før valg af automatisk tilstand.
- Hvor det er muligt, må manuel tilstand kun bruges med alle personer placeret uden for det beskyttede område.
- Hvis der anvendes en ekstern tilstandsvælger, skal den placeres uden for det beskyttede område.
- Ingen må komme ind i eller befinde sig inden for det beskyttede område i automatisk tilstand, medmindre der anvendes beskyttelse eller samarbejdsdriften er valideret mht. effekt- og kraftbegrænsning (PFL - power and force limiting).

Enhed med tre positioner, der aktiverer

Når der anvendes en 3-positionskontakt, og robotten er i manuel tilstand, kræver bevægelse, at 3-positionskontakt trykkes ned til center-til-positionen. 3-positionskontakten har ingen virkning i automatisk tilstand.

BEMÆRK

- Nogle UR-robotstørrelser er muligvis ikke udstyret med en 3-positionskontakt. Hvis risikovurderingen kræver kontakten, skal der anvendes en 3PE programmeringskonsol.

En 3PE Programmeringskonsol (3PE TP) anbefales til programmering. Hvis en anden person kan befinde sig inden for det beskyttede område i manuel tilstand, kan en ekstra enhed integreres og konfigureres til den ekstra persons brug.

Skifte tilstande

For at skifte mellem tilstandene skal du vælge profilikonet til højre i toppanelet for at vise valget af Tilstand.

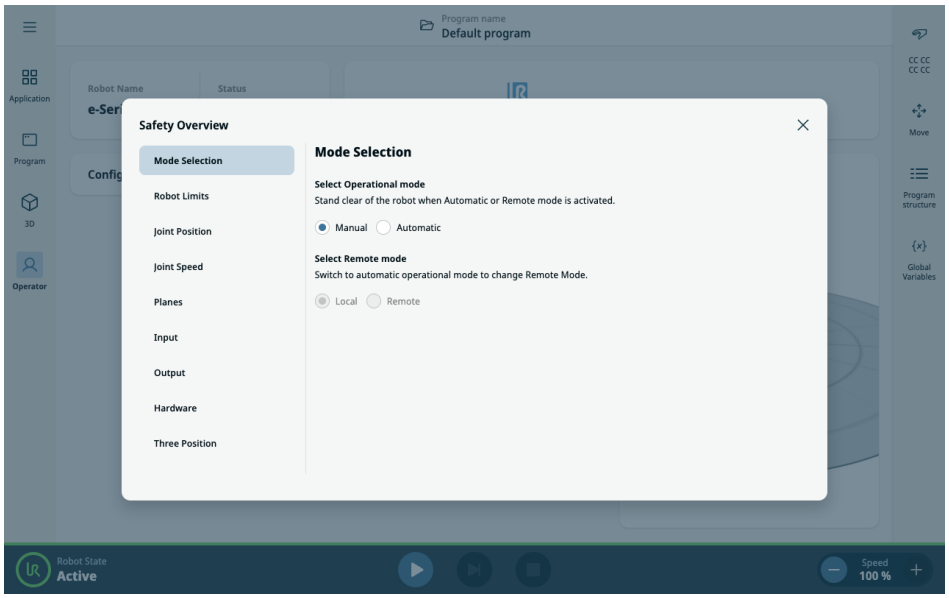
- Automatisk angiver, at robottens driftstilstand er indstillet til Automatisk.
- Manuel angiver, at robottens driftstilstand er indstillet til Manuel.

PolyScope X er automatisk i manuel tilstand, når konfigurationen af sikkerheds-I/O med 3-positionskontakt er aktiveret.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Vælg Fjerntilstand

Det er kun muligt at ændre fjernbetjeningstilstanden, når du har ændret driftstilstanden til "Automatisk".
Hvis du skifter fjernbetjeningstilstand fra "fjern" til "lokal", går driftstilstanden tilbage til "manuel".



Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

16. Idriftsættelse

Beskrivelse

Følgende tests skal udføres, før robotanlægget bruges for første gang, eller efter ændringer af robotten.

- Kontroller, at alle sikkerhedsindgange og -udgange er korrekt tilsluttet.
- Test, at alle tilsluttede sikkerhedsindgange og -udgange, inklusive enheder, som er fælles for flere maskiner eller robotter, fungerer som tilsigtet.
- Test nødstopknapper og -indgange for at kontrollere, at robotten stopper, og at bremserne aktiveres.
- Test beskyttelsesinput for at bekræfte, at robotbevægelsen stopper. Hvis beskyttelsesnulstilling er konfigureret, skal du kontrollere, at den fungerer som tilsigtet.
- Kig på initialiseringsskærmen, aktivér det reducerede input og verificér skærmændringerne.
- Skift driftstilstand for at bekræfte ændringerne i tilstandsikonet i øverste højre hjørne af PolyScope-skærmen.
- Test 3-positionskontakten for at bekræfte, at tryk på midten på positionen muliggør bevægelse i manuel tilstand ved en reduceret hastighed.
- Hvis nødstopudgangene bruges, skal du trykke på nødstopknappen og kontrollere, at der er et stop på hele systemet.
- Test systemet, der er tilsluttet sikkerheds-I/O-signaler, i afsnittet Installation for at kontrollere, at outputændringerne registreres.
- Fastlæg idriftsættelseskravene for dit robotanlæg.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

17. Transport

Beskrivelse

Transporter kun robotten i dens originale emballage. Gem emballagen på et tørt sted, hvis du vil flytte robotten senere.
Når robotten tages ud af emballagen til installationsstedet, skal der holdes ved begge rør på robotarmen på samme tid. Hold robotten på plads, til alle monteringsbolte er forsvarligt tilspændt på robotfoden.
Løft kontrollerskabet ved dets håndtag.

ADVARSEL

Forkerte løfteteknikker eller brug af forkert løfteudstyr kan føre til personskade.

- Undgå at overbelaste din ryg eller andre kropsdele, når du løfter udstyret.
- Brug korrekt løfteudstyr.
- Alle regionale og nationale retningslinjer for løft skal følges.
- Sørg for at montere robotten i henhold til vejledningen i Mekanisk interface.

BEMÆRK

Hvis robotten er fastgjort til 3. parts applikation/installation under transport, henvises til følgende:

- Transport af robotten uden dens originale emballage vil ugyldiggøre alle garantier fra Universal Robots A/S.
- Hvis robotten transporteres som en del af en præfabrikeret løsning, sikkert monteret og i fuld overensstemmelse med nedenstående anbefalinger, betragtes det ikke som et brud på garantien.

Ansvarsfraskrivelse

Universal Robots kan ikke holdes ansvarlig for skader, som skyldes transport af udstyret.
Se anbefalingerne for transport uden emballage på: universal-robots.com/manuals

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

17.1. Transport uden emballage

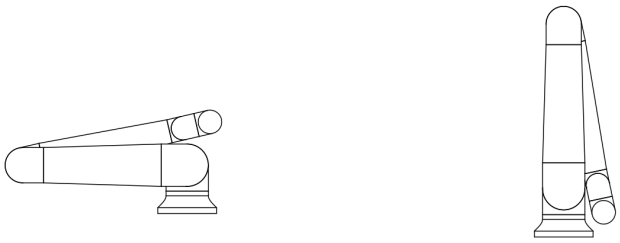
Beskrivelse

Universal Robots anbefaler at man altid transporterer robotten i dens originale emballage. Disse anbefalinger er skrevet for at reducere uønskede vibrationer i led og bremsesystemer og reducere ledrotation.
Hvis robotten transporteres uden sin originale emballage, henvises der til følgende retningslinjer:

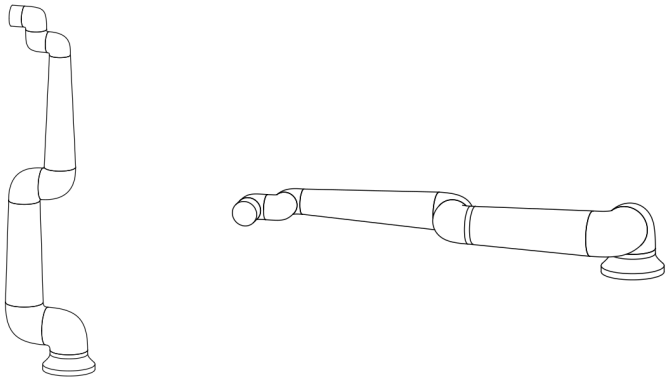
- Fold robotten så meget sammen som muligt – transporter ikke robotten i singularitetspositionen.
- Flyt tyngdepunktet i robotten, så det er så tæt på basen som muligt.
- Fastgør hvert rør til en fast overflade på to forskellige punkter på røret.
- Fastgør enhver påsat endeeffektor solidt i 3 akser.

Trans port

Fold robotten så meget sammen som muligt.



Må ikke transporteres udfoldet. (singularitetsposition)



Fastgør rørene til en solid overflade. Fastgør påsat endeeffektor i 3 akser.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

17.2. Programmeringskonsol opbevaring

Beskrivelse

Operatøren skal have en klar forståelse af, hvad e-Stop på Programmeringskonsol påvirker, når der trykkes på det. For eksempel kan der opstå forvirring ved en installation med flere robotter. Det bør gøres klart, om e-Stoppet på programmeringskonsollen stopper hele installationen eller kun dens tilsluttede robot.
Hvis der kan opstå forvirring, skal du opbevare programmeringskonsollen således, at e-Stop-knappen ikke er synlig eller brugbar.

17.3. Opbevaring over længere tid

Beskrivelse

Dette afsnit beskriver generelle retningslinjer for langtidsopbevaring af robotter og reservedele.
Dette gælder for alle robotgenerationer og reservedele.

En robot betragtes som værende langtidslagret, når den opbevares i en periode på 6 måneder eller mere.

Retningslinjer

For at holde robotten og reservedele i bedst mulig stand anbefales det at følge normal god praksis, som er:

- Opbevaringstemperatur: 10°C - 30°C
- Luftfugtighed: RH 20-60%
- Universal Robots anbefaler at pakke robotten ud og starte den mindst én **gang om året** og lade den køre et program med let belastning, der roterer alle led mindst 90 grader 5 gange i hver retning for at fordele smøremidlerne.
  Hvis det er muligt, skal du også montere reservedelsled på en arm og udføre den samme driftsrutine.
- I sjældne tilfælde kan der være behov for at tørre robotterne af efter opbevaring for at fjerne overskydende smøremidler, der er trængt ud fra tætningerne.
- Batteriet er designet til at holde hele robottens levetid og vil ikke blive opladet, når der tilføres strøm til systemet. Batteriets levetid er 8 til 10 år, men på e-Series og UR-series kan det udskiftes.
- Flash-hukommelse kan miste sin datakapacitet over tid, derfor er der en potentiel risiko for, at dataene på f.eks. SD-kortet skal flashes igen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

18. Vedligeholdelse og reparation

Beskrivelse

Alle former for vedligeholdelsesarbejde, inspektion og kalibrering skal udføres i overensstemmelse med alle sikkerhedsinstruktioner i denne manual, i UR Service Manual og i overensstemmelse med lokale krav.
Reparationsarbejde skal udføres af Universal Robots. Klientens udpegede, uddannede personale kan udføre reparationsarbejde, forudsat de følger servicemanualen.

Sikkerhed ved vedligeholdelse

Formålet med vedligeholdelse og reparation er at sikre, at systemet fortsat fungerer som forventet.
Ved arbejde på robotarmen eller kontrollerskabet skal du overholde procedurerne og advarslerne nedenfor.

ADVARSEL

Manglende overholdelse af en hvilken som helst af de sikkerhedspraksisser, der er angivet nedenfor, kan resultere i personskade.

- Træk netledningen ud af stikket i bunden af kontrollerskabet for at sikre, at det er totalt frakoblet al strømforsyning. Sluk for enhver anden energikilde, der er forbundet med robotarmen eller kontrollerskabet. Tag de nødvendige forholdsregler til at forhindre andre personer i at tænde for systemet under reparationen.
- Tjek jordforbindelsen, før systemet start op igen.
- Overhold ESD-regulativerne, når dele af robotarmen eller kontrollerskabet adskilles.
- Forebyg, at vand og støv kan trænge ind i robotarmen eller kontrollerskabet.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Sikkerhed ved vedligeholdelse

ADVARSEL

Hvis man ikke gør plads til at kontrollerskabets dør kan åbnes helt, kan det føre til personskade.

- Sørg for mindst 915 mm plads, så kontrollerskabets dør kan åbnes helt, hvilket giver adgang til servicering.

Advarsel: ELEKTRICITET

Hvis kontrollerskabets strømforsyning afbrydes for hurtigt efter slukning, kan det resultere i personskade på grund af elektriske farer.

- Undgå at adskille strømforsyningen inde i kontrollerskabet, da der kan være høje spændinger (op til 600 V) inde i disse strømforsyninger i flere timer efter, at kontrollerskabet er blevet slukket.

Efter fejlfinding, vedligeholdelse og reparationsarbejde skal du sikre, at sikkerhedskravene er opfyldt. Overhold nationale eller regionale bestemmelser for arbejdssikkerhed. Den korrekte funktion for alle sikkerhedsfunktioners indstillinger skal også testes.

18.1. Test af stoppeevnen

Beskrivelse

Test med jævne mellemrum for at afgøre, om stop-ydeevnen er forringet. Øgede stoppetider kan kræve, at beskyttelsen ændres, eventuelt med ændringer i installationen. Hvis stoptid og/eller stopafstands-sikkerhedsfunktioner anvendes og er grundlaget for risikoreduktionsstrategien, kræves der ingen overvågning eller test af stop-ydeevnen. Robotten foretager løbende overvågning.

18.2. Rengøring og inspektion af robotarm

Beskrivelse

Som en del af regelmæssig vedligeholdelse kan robotarmen rengøres i overensstemmelse med anbefalingerne i denne vejledning og lokale krav.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Rengøringsmetoder

For at fjerne støv, snavs eller olie på robotarmen og/eller programmeringskonsollen skal du blot bruge en klud sammen med et af de rengøringsmidler, der er angivet nedenfor.

Forberedelse af overflade: Før nedenstående opløsning påføres, skal overflader muligvis forberedes ved at fjerne eventuelt løst snavs.

Rengøringsmidler:

- Vand
- 70% isopropylalkohol
- 10% ethanolalkohol
- 10% naphtha (bruges til at fjerne fedt.)

Anvendelse: Opløsningen påføres typisk på overfladen, der skal rengøres ved hjælp af en sprayflaske, børste, svamp eller klud. Det kan påføres direkte eller fortyndes yderligere afhængigt af kontamineringsniveauet og den type overflade, der rengøres.
Gnubbe: Ved genstridige pletter eller stærkt snavsede områder kan opløsningen gnubbes ved hjælp af en børste, skrubbe eller andre mekaniske midler for at hjælpe med at løsne forureningen.
Dvaletid: Hvis det er nødvendigt, får opløsningen lov til at sidde på overfladen i op til 5 minutter for at trænge ind og opløse kontaminanterne effektivt.
Skylning: Efter ventetiden skylles overfladen typisk grundigt med vand for at fjerne de opløste forurenende stoffer og eventuelle rester af rengøringsmiddel. Det er vigtigt at sikre grundig skylning for at forhindre, at rester forårsager skade eller udgør en sikkerhedsrisiko.
Tørring: Endelig kan den rengjorte overflade lufttørres eller tørres ved hjælp af håndklæder.

ADVARSEL
BRUG IKKE BLEGEMIDDEL i nogen fortyndet rengøringsopløsning.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

ADVARSEL

Fedt er lokalirriterende og kan forårsage en allergisk reaktion. Kontakt, indånding eller indtagelse kan forårsage sygdom eller skade. For at forhindre sygdom eller skade skal du overholde følgende:

- FORBEREDELSE:
  - Sørg for, at området er godt ventileret.
  - Placer ikke mad eller drikke omkring robotten og rengøringsmidler.
  - Sørg for, at der er en øjenskyllestation i nærheden.
  - Fremskaf det nødvendige beskyttelsesudstyr (handsker, øjenbeskyttelse)
- BRUG:
  - Beskyttelseshandsker: Oliebestandige handsker (nitril) uigennemtrængelige og modstandsdygtige over for produktet.
  - Øjenbeskyttelse anbefales for at forhindre, at fedt utilsigtet kommer i kontakt med øjnene.
- MÅ IKKE INDTAGES.
- I tilfælde af
  - hudkontakt, vask med vand og et mildt rengøringsmiddel
  - en hudreaktion, søg lægehjælp
  - kontakt med øjnene, brug en øjenskyllestation, søg lægehjælp.
  - indånding af dampe eller indtagelse af fedt, søg lægehjælp
- Efter fedtarbejde
  - rengør forurenede arbejdsflader.
  - bortskaf alle brugte klude eller papir, der bruges til rengøring, på en ansvarlig måde.
- Kontakt med børn og dyr er forbudt.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Robotarm inspektionsplan

Tabellen herunder er en tjekliste over den type inspektioner, der anbefales af Universal Robots. Udfør inspektioner regelmæssigt, som anbefalet på tabellen. Alle refererede dele, der findes i en uacceptabel tilstand, skal udbedres eller udskiftes.

Inspektionshandlingstype			Tidsramme		
			Månedligt	Halvårligt	Årligt
1	Kontroller flade ringe	V		✗	
2	Kontroller robotkablet	V		✗	
3	Kontroller robotkabelforbindelsen	V		✗	
4	Kontroller robotarmens monteringsbolte *	F	✗		
5	Kontroller værktøjsmonteringsboltene *	F	✗		
6	Rundslynge	F			✗

Robotarm inspektionsplan

BEMÆRK

Brug af trykluft til at rengøre robotarmen kan beskadige robotarmens komponenter.

- Brug aldrig trykluft til at rengøre robotarmen.

Robotarm inspektionsplan

1. Flyt robotarmen til NULpositionen, hvis det er muligt.
2. Sluk og tag strømkablet ud af kontrollerskabet.
3. Undersøg kablet mellem kontrollerskabet og robotarmen for skader.
4. Kontroller, at bundmonteringsboltene er spændt korrekt.
5. Kontroller, at værktøjsflangeboltene er korrekt strammet.
6. Undersøg flade ringe for slid og skader.
   - Udskift de flade ringe, hvis de er slidt op eller beskadigede.

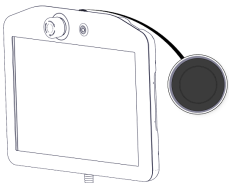
BEMÆRK

Hvis der observeres skader på en robot inden for garantiperioden, skal du kontakte den forhandler, hvor robotten blev købt.

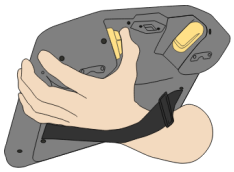
Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Inspektion

1. Afmonter værktøj(er) eller udstyr, eller indstil TCP/Nyttelast/CoG i henhold til værktøjsspecifikationerne.
2. Sådan bevæger du robotarmen i Friløb:
   - På en 3PE-programmeringskonsol skal man i hurtig rækkefølge trykke let på 3PE-knappen, slippe, trykke let igen og holde den inde i denne position.

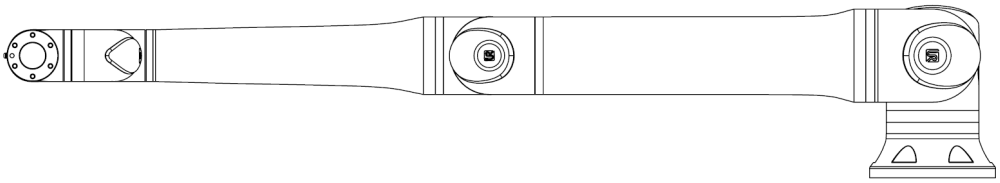


Tænd/sluk-knap



3PE-knap

3. Træk/skub robotten til en vandret, udstrakt position, og slip den.



4. Kontroller, at robotarmen kan opretholde positionen uden støtte og uden at aktivere Friløb.

18.3. Rensning af TP og CB

Rensning af programmeringskonsollens berøringsskærm

Brug et mildt industrielt rengøringsmiddel uden fortynder eller aggressive tilsætningsstoffer. Brug ikke et slibende materiale til at aftørre skærmen. Universal Robots anbefaler ikke noget specifikt rengøringsmiddel.

Rengøring af kontrollerskab

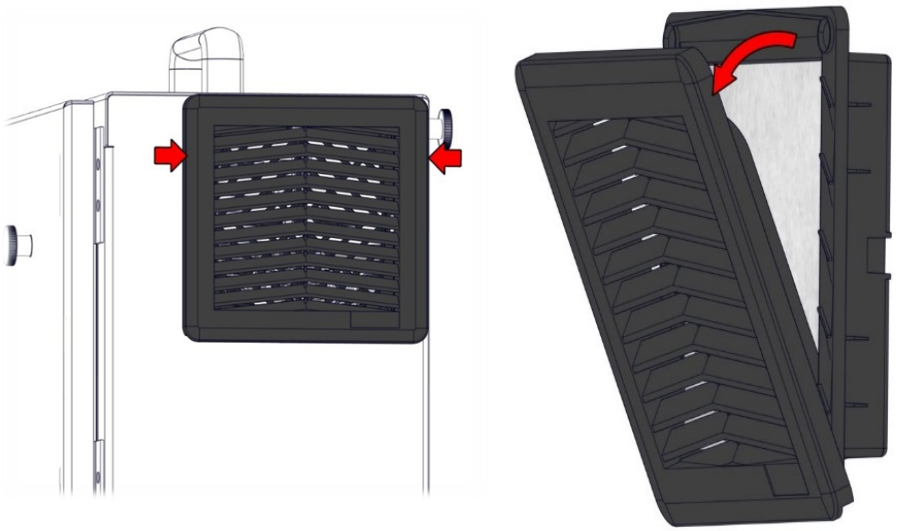
Tør om nødvendigt Kontrollerskab af med en fugtig klud.
Følg anbefalingen om rengøring, der er anført i brugervejledningen.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Udskift kontrollerskabets filtre

Der er et filter på hver side af kontrollerskabet.

1. Fjern forsigtigt den ydre plastikramme ved at trække på det sted, som de røde pile angiver på billederne nedenfor i figur 3.7. Rammen vipper udad.
2. Udskift filtre.



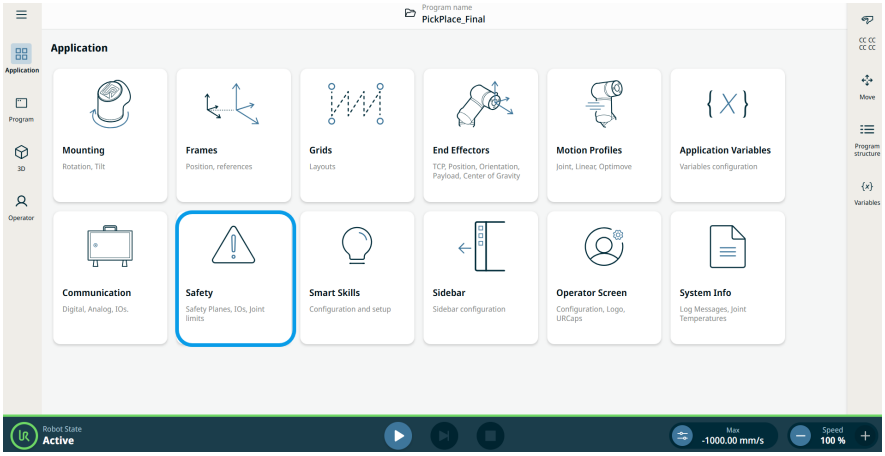
Figur 3.7. Udskift kontrollerskabets filtre.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

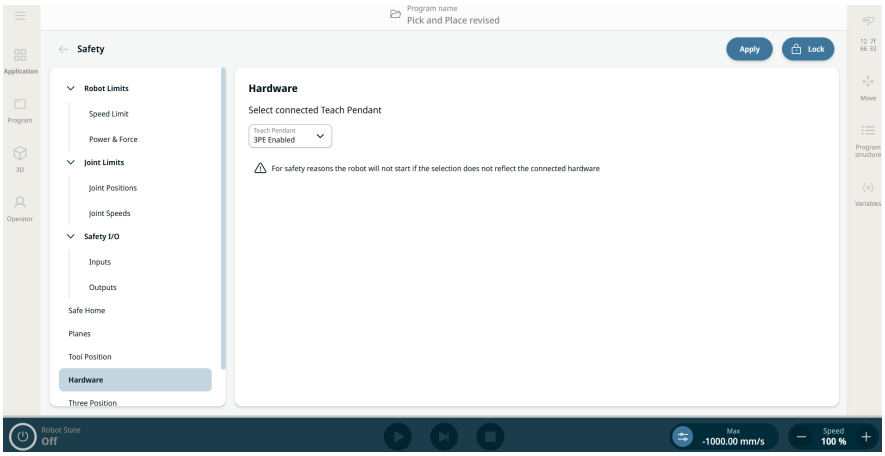
18.4. Softwareinstallation

For at konfigurere 3PE TP-softwaren

1. Tryk på **Applikation** på PolyScope, i menuen til venstre, og vælg **Sikkerhed**.



2. Tryk på knappen **Hardware** og **Lås op**.



3. Indtast adgangskoden, og tryk på **Bekræft**. Programmeringskonsol er nu aktiveret.
4. Tryk på **Anvend** for at genstarte systemet. PolyScope fortsætter med at køre.
5. Tryk på **Anvend og genstart** derefter **Bekræft konfiguration** for at fuldføre softwareinstallationen af 3PE programmeringskonsol.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

19. Bortskaffelse og miljø

Beskrivelse

Universal Robots robotter skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende national lovgivning, regulativer og standarder. dette ansvar påhviler ejeren af robotten.

UR-robotter produceres i overensstemmelse med forbud mod skadelige stoffer for at beskytte miljøet som defineret i det europæiske RoHS direktiv 2011/65/EU. Hvis robotter (robotarm, kontrolboks, programmeringskonsol) returneres til Universal Robots Denmark, arrangeres bortskaffelsen af Universal Robots A/S.

Bortskaffelsesgebyret for UR-robotter, der sælges på det danske marked, forudbetales til DPA-system af Universal Robots A/S. Importører i lande, der dækkes af det europæiske WEEE-direktiv 2012/19/EU, skal selv registrere sig i deres lands nationale WEEE-register. Afgiften er typisk mindre end en 1€/robot.

Du kan finde en liste over nationale registre her: https://www.ewrn.org/national-registers. Søg efter global overholdelse her: https://www.universal-robots.com/download.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Materialer i UR-robotten

Robotarm

- Rør, bundflange, værktøjsmonteringsbeslag: Anodiseret aluminium
- Led-huse: Pulverlakeret aluminium
- Sorte båndpakningsringe: AEM-gummi
  - ekstra slæbering under sort bånd: støbt sort plast
- Endehætter/låg: PC/ASA plastik
- Mindre mekaniske komponenter, f.eks. skruer, møtrikker, afstandsstykker (stål, messing og plast)
- Trådbundter med kobbertråde og mindre mekaniske komponenter, f.eks. skruer, møtrikker, afstandsstykker (stål, messing og plast)

Robotarmens led (indvendige)

- Gear: Stål og fedt (flere oplysninger i servicevejledningen)
- Motorer: Jernkerne med kobbertråde
- Trådbundter med kobbertråde, printkort, forskellige elektroniske komponenter og mindre mekaniske komponenter
- Leddenes pakninger og O-ringe indeholder en lille mængde PFAS, som er en forbindelse, der hører ind under PTFE (almindeligvis kendt som Teflon™).
- Fedt: syntetisk + mineralolie med et fortykningsmiddel af enten lithiumkompleks-sæbe eller urea. Indeholder molybdæn.
  - Afhængigt af model og produktionsdato kan farven på fedtet være gul, magenta, mørk pink, rød, grøn.
  - Servicemanualen har flere oplysninger om forholdsregler ved håndtering samt sikkerhedsdatablade for fedt

Kontrollerskab

- Kabinet (hus): Pulverlakeret stål
  - Standard-kontrollerskab
- Hus i aluminiumsplade (indvendigt i kabinettet). Dette er også huset til OEM-controlleren.
  - Standard-kontrollerskab og OEM-controller.
- Trådbundter med kobbertråde, printkort, forskellige elektroniske komponenter, plaststik og mindre mekaniske komponenter, f.eks. skruer, møtrikker, afstandsstykker (stål, messing og plast)
- Et lithiumbatteri er monteret på en PCB. Se Servicemanualen for oplysninger om, hvordan du fjerner det.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

20. Erklæringer og certifikater

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

20.1. Inkorporeringserklæring (original)

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

UNIVERSAL ROBOTS

Manufacturer:	**Person in the Community Authorized to Compile the Technical File:**
Universal Robots A/S Energivej 51, DK-5260 Odense S DK	**David Brandt,** *Vice President and Chief Technology Officer, R&D* Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S Denmark

Description and Identification of the Partly-Completed Machine(s):

Product and Function:	**Industrial robot** *multi-purpose, multi-axis manipulator with standard control box (CB5 v5.X, X is 5 or higher), standard length cables & with or without UR 3PE teach pendant* Function is determined by the completed machine (robot application or cell with end-effector, intended use and application program).
Model:	**UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e, UR16e** (e-Series) **with the standard control box** *(model CB5 v5.X, where X is 5 or higher)* *Effective October 2020: Teach Pendants with 3-Position Enabling (3PE TP) & standard Teach Pendants (TP).* *Effective May 2021: UR10e specification improvement to 12.5kg maximum payload.*
Serial Number:	**Starting XY 24 5 0 00000 and higher** *Factory year* — *e-Series* *Sequential numbering, restarting at 0 each year* *3 = UR3e, 5 = UR5e, 7 = UR7e, 0 = UR10e, 1 = UR12e, 2 = UR10e (12kg payload), 6 = UR16e* ***NOTE**: This DOI is NOT applicable for use with the OEM Controller, See controller markings.*
Incorporation:	**Universal Robots' e-Series (UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e and UR16e) with CB5 v5.X shall only be put into service upon being integrated into a final complete machine (robot application or cell), which conforms with the provisions of the Machinery Directive and other applicable Directives**.

It is declared that the above products fulfil, for what is supplied, the following directives as detailed below:
When this partly completed machine is integrated and becomes a complete machine, the integrator is responsible for the completed machine fulfilling all applicable Directives, applying the CE mark and providing the Declaration of Conformity (DOC).

I. Machinery Directive 2006/42/EC	**The following essential requirements have been fulfilled:** 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.8.1, 1.3.9, 1.4.1 *with 3PE TP*, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.8, 1.5.10, 1.6.3, 1.7.2, 1.7.4, 4.1.2.1, 4.1.2.3, 4.1.3, 4.3.3, Annex VI. It is declared that the relevant technical documentation has been compiled in accordance with Part B of Annex VII of the Machinery Directive.
II. Low-voltage Directive 2014/35/EU	Reference the LVD and the harmonized standards used below.
III. EMC Directive 2014/30/EU	Reference the EMC Directive and the harmonized standards used below.

See the harmonized standards used, as referred to in Article 7(2) of the MD & LV Directives & Article 6 of the EMC Directive:

(I) EN ISO 10218-1:2011 ⁜	**(I)** EN ISO 13850:2015	**(III)** EN 61000-3-3: 2013
(I) EN ISO 12100:2010	**(I)(II)** EN IEC 60204-1:2018 *as applicable*	**(III)** EN 61000-6-1:2007 & 2019 *UR3e, UR5e & UR7e ONLY*
(I) EN ISO 13732-1:2008 as *applicable*	**(II)** EN IEC 60320-1:2021	**(III)** EN 61000-6-2:2005 & 2019
(I) EN ISO 13849-1:2015 ⁜ *2023 edition has no relevant changes*	**(II)** EN IEC 60664-1:2006 & 2020	**(III)** EN IEC 61000-6-3:2007 & 2021 *UR3e, UR5e & UR7e ONLY*
(I) EN ISO 13849-2:2012	**(I)(II)** EN 60947-5-5:1997+A2:2017	
⁜ *See TÜV Rheinland Certificates*	**(II)** EN IEC 60947-5-8:2021	

Reference to other technical standards and technical specifications used:

(I) ISO 9409-1:2004 [Type 50-4-M6]	**(III)** EN 60068-2-27:2009	**(III)** EN IEC 61000-6-4:2023
(I) ISO/TS 15066:2016 *as applicable*	**(III)** EN 60068-2-64:2008+A1:2019	**(III)** EN 61326-3-1: 2017 *[Industrial locations SIL 2]*
(III) EN 60068-2-1: 2007	**(II)** EN 60529:1991/A2/AC:2019	**(II)** IEC 61784-3:2021/AMD1:2024 *[SIL2]*
(III) EN 60068-2-2:2007	**(III)** EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024	

The manufacturer, or his authorised representative, shall transmit relevant information about the partly completed machinery in response to a reasoned request by the national authorities.

Approval of full quality assurance system by the notified body Bureau Veritas: ISO 9001 certificate #DK019348, ISO 14001 certificate DK019349, and ISO 45001 certificate #DK019350.

Odense Denmark, 30 March 2026 — **Roberta Nelson Shea** *Global Technical Compliance Officer*

This DOI can change without notice. For the most recent DOI, the latest User Manual and DOI are available from the UR website.

Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S, Denmark
CVR-nr. 29 13 80 60
www.universal-robots.com

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

20.2. Erklæringer og certifikater

Oversættelse af den oprindelige vejledning

EU-registreringserklæring (DOI - Declaration of Incorporation) (i overensstemmelse med 2006/42/EF bilag II B)	
Producent	Universal Robots A/S Energivej 51, 5260 Odense S Danmark
Person i fællesskabet som har godkendelse til at kompilere den tekniske fil	David Brandt Vicepræsident og Chief Technology Officer, R&D Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S
Beskrivelse og identifikation af den eller de delvist færdigmonterede maskiner:	
Produkt og funktion:	Industrirobot, multifunktionel, flerakset manipulator med standardkontrollerskab (CB5 v5.X, hvor X er 5 eller højere), kabler & i standardlængde med eller uden UR 3PE-programmeringskonsol. Funktionen bestemmes af den færdige maskine (robotapplikation eller celle med ende-effektor, tilsigtet brug og applikationsprogram).
Model :	UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e, UR16e (e-serien) med standardkontrollerskabet (model CB5 v5.X, hvor X er 5 eller højere) • Gælder fra oktober 2020: Programmeringskonsoller med 3-positionsaktivering (3PE TP) og standard Programmeringskonsoller (TP). • Gældende maj 2021: UR10e-specifikationsforbedring til 12,5 kg maksimal nyttelast.
Bemærk:	Dette DOI kan IKKE bruges sammen med OEM-controlleren. Se markeringerne på controlleren
Serienummer:	Start XY 245000000 og højere Fabriksår e-serien 3 = UR3e, 5 = UR5e, 7 = UR7e, 0 = UR10e, 1 = UR12e, 2 = UR10e (12 kg nyttelast), 6 = UR16e sekventiel nummerering, der starter forfra ved 0 hvert år
Inkorporering:	Universal Robots' e-serie (UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e og UR16e) med CB5 v5.X må kun tages i brug, når den er integreret i en færdig, komplet maskine (robotapplikation eller celle), der overholder bestemmelserne i maskindirektivet og andre gældende direktiver.
Det erklæres, at ovenstående produkter, til hvad der leveres, opfylder følgende direktiver som beskrevet nedenfor. Når denne delvist færdigmonterede maskine integreres og bliver til en komplet maskine, er integratoren ansvarlig for, at den færdige maskine opfylder alle gældende direktiver, at CE-mærket anbringes, og at overensstemmelseserklæringen (DOC) udstedes.	
I. Maskindirektiv 2006/42/EF	**Følgende væsentlige krav er opfyldt:** 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.8.1, 1.3.9, 1.4.1 med 3PE TP, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.8, 1.5.10, 1.6.3, 1.7.2, 1.7.4, 4.1.2.1, 4.1.2.3, 4.1.3, 4.3.3, bilag VI. Det erklæres hermed, at den relevante tekniske dokumentation er udarbejdet i overensstemmelse med Del B af bilag VII i Maskindirektivet.
II. Lavspændingsdirektiv 2014/35/EU	Der henvises til LVD og de harmoniserede standarder anvendt nedenfor.
III. EMC-direktiv 2014/30/EU	Se EMC-direktivet og de harmoniserede standarder anvendt nedenfor.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

& Se de anvendte harmoniserede standarder, som der henvises til i artikel 7, stk. 2, i MD-direktiverne og artikel 6 i EMC-direktivet:		
(I) EN ISO 10218-1:2011 * (I) EN ISO 12100:2010 (I) EN ISO 13732-1:2008, hvor det er relevant (I) EN ISO 13849-1:2015 * 2023-udgave har ingen relevante ændringer (I) EN ISO 13849-2:2012 * Se certifikater fra TÜV Rheinland	(I) EN ISO 13850:2015 (I)(II) EN IEC 60204-1:2018, hvor det er relevant (II) EN IEC 60320-1:2021 (II) EN IEC 60664-1:2006 og 2020 ((I)(II) EN 60947-5-5:1997+A2:2017 (II) EN IEC 60947-5-8:2021	(III) EN 61000-3-3: 2013 (III) EN 61000-6-1:2007 & 2019 UR3e, UR5e & KUN UR7e (III) EN 61000-6-2:2005 & 2019 (III) EN 61000-6-2:2005 & 2019 (III) EN IEC 61000-6-3:2007 & 2021 KUN UR3e, UR5e og UR7e
Se andre anvendte tekniske standarder og tekniske specifikationer:		
(I) ISO 9409-1:2004 [Type 50-4-M6] (I) ISO/TS 15066:2016 som relevant (III) EN 60068-2-1: 2007 (III) EN 60068-2-2:2007	(III) EN 60068-2-27:2009 (III) EN 60068-2-64:2008+A1:2019 (II) EN 60529:1991/A2/AC:2019 (III) EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024	(III) EN IEC 61000-6-4:2023 (III) EN 61326-3-1: 2017 [Industriområder SIL 2] (II) IEC 61784-3:2021/AMD1:2024 [SIL2]
Producenten eller dennes autoriserede repræsentant vil afgive relevante oplysninger om de delvist færdiggjorte maskiner efter begrundet anmodning fra de nationale myndigheder.		
Godkendelse af det fulde kvalitetssikringssystem af det bemyndigede organ Bureau Veritas: ISO 9001-certifikat nr. DK019348, ISO 14001-certifikat DK019349 og ISO 45001-certifikat nr. DK019350.		

Odense, Danmark, 30. marts 2026

BEMÆRK

Denne DOI kan ændres uden varsel. For den seneste DOI, den nyeste brugervejledning og DOI er tilgængelige fra UR-hjemmesiden.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

20.3. Certificeringer UR5e

Beskrivelse

Tredjepartscertifikationer er frivillige. For at yde den bedste service til robotintegratorer vælger Universal Robots dog at certificere sine robotter hos nedenstående anerkendte prøveinstanser.
Du kan finde kopier af alle certifikater i kapitlet: Certifikater.

Certificering

	TÜV Rheinland	Certifikater fra TÜV Rheinland for EN ISO 10218-1 og EN ISO 13849-1. TÜV Rheinland står for sikkerhed og kvalitet på stort set alle områder i virksomheder og dagliglivet. Virksomheden blev grundlagt for 150 år siden og er en af verdens førende leverandører af testtjenester.
	TÜV Rheinland	cTUV-mærket viser, at et produkt opfylder de canadiske sikkerhedsstandarder, hvilket viser overensstemmelse med canadiske elektriske sikkerhedsstandarder.
	CHINA RoHS	Universal Robots' produkter overholder de kinesiske RoHS-krav til begrænsning af forurening fra elektroniske informationsprodukter. Der medfølger en produktdeklarationstabel.
	KCs	Universal Robots' produkter er blevet vurderet og overholder KOSHA's sikkerhedsstandarder.
	KC	Universal Robots-produkterne er blevet vurderet med henblik på overensstemmelse med Koreas EMC-krav.
	Fraunhofer	Universal Robots' produkter er ydelsestestet af Fraunhofer.

Tredjepartscertifikationer for leverandør

	Miljø	Som ydet af vores leverandører er forsendelsespaller til Universal Robots e-Series robotter i overensstemmelse med de danske ISMPM-15 krav til fremstilling af træemballagemateriale og er afmærket i overensstemmelse med denne ordning.

Testcertifikat for producent

	Universal Robots	Universal Robots e-Series robotter gennemgår løbende intern test og testprocedurer ved enden af produktionslinjen. UR-testprocesserne gennemgås og forbedres løbende.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Deklarationer i henhold til EU-direktiverne

Selvom EU-direktiver er relevante for Europa, anerkendes eller kræves de også af visse lande uden for Europa. De europæiske direktiver kan hentes på den officielle hjemmeside: http://eur-lex.europa.eu.
I henhold til maskindirektivet er Universal Robots robotter delvist færdige maskiner, da et sådant CE-mærke ikke skal anbringes.
Du kan finde inkorporeringserklæringen (Declaration of Incorporation - DOI) i henhold til maskindirektivet i kapitlet Erklæringer og certifikater.

EU REACH

Vores produkt indeholder komponenter, specielt de blå plastiklåg (kopper) og grå plastikdele, som indeholder stoffer, der er opført på EU's REACH-kandidatliste (>0,1 % w/w).
Se dokumentet om global overholdelse, som kan downloades fra vores hjemmeside, for flere oplysninger.
Disse oplysninger gives for at overholde EU's REACH-forpligtelser for artikler, der udbydes på EU-markedet. Brug vores produkt som tilsigtet og følg alle brugs - og sikkerhedsinstruktionerne i denne håndbog. For yderligere oplysninger henvises til det officielle REACH-regulativ (konsolideret tekst: 32006R1907). Hvis du har spørgsmål vedrørende produktsikkerhed, bedes du kontakte os på: ProductCompliance@teradyne-robotics.com.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

20.4. Certifikater UR5e

TÜV Rheinland

Page 1

Certificate

Certificate no. T 72503111 0001

License Holder:
Universal Robots A/S
Energivej 51
5260 Odense S
Denmark

Manufacturing Plant:
See additional page(s) for the listing of 3 factories

Report Number: 31875333 027
Client Reference: Roberta Nelson Shea

Certification acc. to: EN ISO 10218-1:2011
EN ISO 13849-1:2015

Product Information

Certified Product: Industrial Robot

Model Designation: UR3, UR5, UR10, UR15, UR20, UR30, UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e, UR16e, UR8 Long, UR18

Technical Data:
Rated Voltage: AC 100-200V, 50/60Hz or AC 200-240V, 50/60Hz
Rated Current: 15A or 8A
Protection Class: I
Special Remarks: The robot is only a component in a final robot application, collaborative or non-collaborative. The final application/installation must comply with EN ISO 10218-2. Certificate is only valid within used in conjunction with the UR Control Box, with or without a UR Teach Pendant. Includes optional IMMI accessory. The following safety functions have been evaluated and determined to meet PLd Cat. 3 per EN ISO 13849-1:2015:

1- Emergency Stop; 2- Safeguard Stop
3- Joint Position Limit; 4- Joint Speed Limit
5- Pose Limit; 6- Cartesian Speed Limit
7- Force Limit; 8- Momentum Limit
9- Power Limit; 10- Stopping Time Limit
11- Stopping Distance Limit; 12- System Emergency Stop Output
13- Robot Moving Digital Output;
14- Robot Not Stopping Digital Output
15- Reduced Mode Digital Output;
16- Not Reduced Mode Digital Output
17- 3 Position Enabling Device INPUT
Refer to product manual for additional information.
Must be installed and programmed in accordance with the manufacturer's instructions.

Remarks: Replaces Certificate T72501672.

Appendix: 1, 1-68

® TÜV, TÜEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

TUV Rheinland of North America, Inc.
400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com

TÜVRheinland®

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

TÜV Rheinland Nordamerika

Page 1

Certificate

Certificate no. CA 72405127 0001

License Holder:
Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Manufacturing Plant:
Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Report Number: 31875333 006 **Client Reference:** Roberta Nelson Shea

Certification acc. to: CAN/CSA-Z434-14 + GI1 (R2019)

Product Information

Certified Product: Industrial Robot

Model Designation: UR3e, UR5e, UR10e, UR16e, UR20, UR30

© TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

TUV Rheinland of North America, Inc.
400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com

TÜVRheinland®

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

China RoHS

Management Methods for Controlling Pollution by Electronic Information Products
Product Declaration Table For Toxic or Hazardous Substances
表1 有毒有害物质或元素名称及含量标识格式

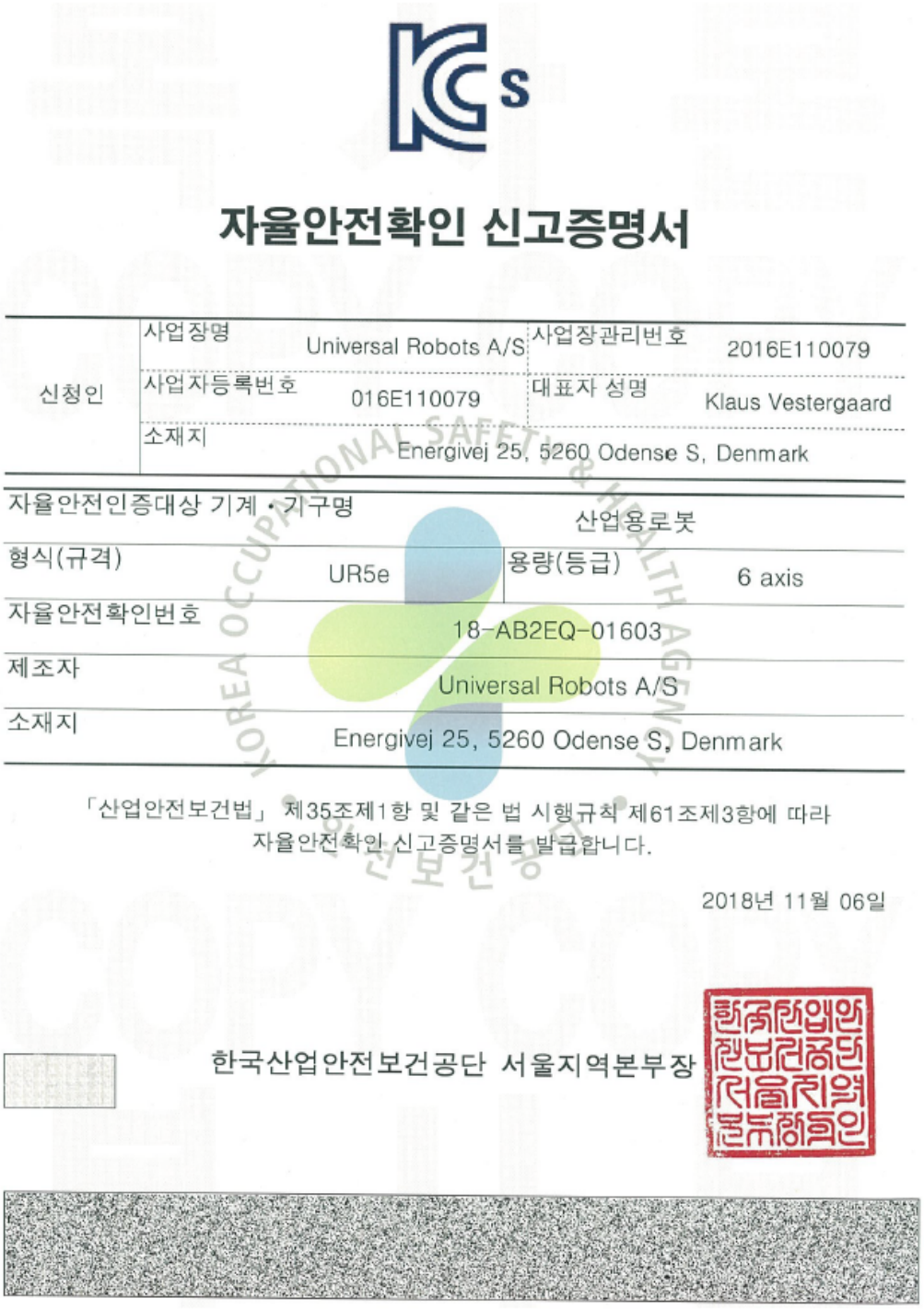
Product/Part Name 产品/部件名称	Toxic and Hazardous Substances and Elements 有毒有害物质或元素					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价 Hexavalent Chromium (Cr+6)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
UR Robots 机器人：基本系统 UR3 / UR5 / UR10 / UR3e / UR5e /UR7e UR10e/UR12e/ UR16e /UR15e/ UR20 / UR30	X	O	X	O	X	X

O: Indicates that this toxic or hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement in SJ/T11363-2006.
O: **表示**该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006规定的限量要求以下。
X: Indicates that this toxic or hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement in SJ/T11363-2006.
X: **表示**该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006规定的限量要求。
（**企**业可在此处，根据实际情况对上表中打"X"**的技**术原因进行进一步说明。）
Items below are wear-out items and therefore can have useful lives less than environmental use period:
下列项目是损耗品,**因而它**们的有用环境寿命可能短于基本系统和可选项目的使用时间:
Drives, Gaskets, Probes, Filters, Pins, Cables, Stiffener, Interfaces
电子驱动器，垫圈, **探**针, 过滤器, 别针, 缆绳, **加强筋**, **接口**
Refer to product manual for detailed conditions of use.
详细使用情况请阅读产品手册.
Universal Robots encourages that all Electronic Information Products be recycled but does not assume responsibility or liability.
Universal Robots **鼓励回收再循**环利用所有的电子信息产品, **但** Universal Robots **不**负任何责任或义务

To the maximum extent permitted by law, Customer shall be solely responsible for complying with, and shall otherwise assume all liabilities that may be imposed in connection with, any legal requirements adopted by any governmental authority related to the Management Methods for Controlling Pollution by Electronic Information Products (Ministry of Information Industry Order #39) of the Peoples Republic of China otherwise encouraging the recycle and use of electronic information products. Customer shall defend, indemnify and hold Universal Robots harmless from any damage, claim or liability relating thereto. At the time Customer desires to dispose of the Products, Customer shall refer to and comply with the specific waste management instructions and options set forth at www.universal-robots.com/about-universal-robots/social-responsibility and www.teradyne.com/company/corporate-social-responsibility, as the same may be amended by Teradyne or Universal Robots.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

KC-sikkerhed



자율안전확인 신고증명서

신청인	사업장명	Universal Robots A/S	사업장관리번호	2016E110079
	사업자등록번호	016E110079	대표자 성명	Klaus Vestergaard
	소재지	Energivej 25, 5260 Odense S, Denmark		
자율안전인증대상 기계·기구명		산업용로봇		
형식(규격)		UR5e	용량(등급)	6 axis
자율안전확인번호		18-AB2EQ-01603		
제조자		Universal Robots A/S		
소재지		Energivej 25, 5260 Odense S, Denmark		

「산업안전보건법」 제35조제1항 및 같은 법 시행규칙 제61조제3항에 따라
자율안전확인 신고증명서를 발급합니다.

2018년 11월 06일

한국산업안전보건공단 서울지역본부장

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

KC Registration

6C8D-81FA-93C2-784A

방송통신기자재등의 적합등록 필증

Registration of Broadcasting and Communication Equipments

상호 또는 성명 *Trade Name or Registrant*	Universal Robots A/S
기자재명칭(제품명칭) *Equipment Name*	UR e-Series robot
기본모델명 *Basic Model Number*	UR5e
파생모델명 *Series Model Number*	
등록번호 *Registration No.*	R-R-URK-UR5e
제조자/제조(조립)국가 *Manufacturer/Country of Origin*	Universal Robots A/S / 덴마크
등록연월일 *Date of Registration*	2018-10-23
기타 *Others*	

위 기자재는 「전파법」 제58조의2 제3항에 따라 등록되었음을 증명합니다.

It is verified that foregoing equipment has been registered under the Clause 3, Article 58-2 of Radio Waves Act.

2018년(Year) 10월(Month) 23일(Day)

국립전파연구원장 국립전파연구원장인

Director General of National Radio Research Agency

※ 적합등록 방송통신기자재는 반드시 **"적합성평가표시"** 를 부착하여 유통하여야 합니다.
위반시 과태료 처분 및 등록이 취소될 수 있습니다.

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Miljø

Climatic and mechanical assessment

DELTA A PART OF FORCE TECHNOLOGY

Client	Force Technology project no.
Universal Robots A/S Energivej 25 5260 Odense S Denmark	117-32120

Product identification
UR 3 robot arms
UR 3 control boxes with attached Teach Pendants.
UR 5 robot arms
UR5 control boxes with attached Teach Pendants.
UR10 robot arms:
UR10 control boxes with attached Teach Pendants.
See reports for details.

Force Technology report(s)
DELTA project no. 117-28266, DANAK-19/18069
DELTA project no. 117-28086, DANAK-19/17068

Other document(s)

Conclusion
The three robot arms UR3, UR5 and UR10 including their control boxes and Teach Pendants have been tested according to the below listed standards. The test results are given in the Force Technology reports listed above. The tests were carried out as specified and the test criteria for environmental tests were fulfilled in general terms with only a few minor issues (see test reports for details).

IEC 60068-2-1, Test Ae; -5 ºC, 16 h
IEC 60068-2-2, Test Be; +35°C, 16h
IEC 60068-2-2, Test Be; +50ºC, 16 h
IEC 60068-2-64, Test Fh; 5 – 10 Hz: +12 dB/octave, 10-50 Hz 0.00042 g²/Hz, 50 – 100 Hz: -12 dB/octave, 1,66 grms, 3 x 1½ h
IEC 60068-2-27, Test Ea, Shock; 11 g, 11 ms, 3 x 18 shocks

Date	Assessor
Hørsholm, 25 August 2017	Andreas Wendelboe Højsgaard M.Sc.Eng.

DELTA – a part of FORCE Technology - Venlighedsvej 4 - 2970 Hørsholm - Denmark - Tel. +45 72 19 40 00 - Fax +45 72 19 40 01 - www.delta.dk

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

21. Tabel over sikkerhedsfunktioner

Beskrivelse

Universal Robots sikkerhedsfunktioner og sikkerheds I/O er PLd, Kategori 3 (ISO 13849-1), hvor hver sikkerhedsfunktion har en PFH-værdi på mindre end 1,8E-07.
PFH-værdierne er opdateret for at inkludere større designfleksibilitet med henblik på forsyningskædens sikkerhed.
For sikkerheds-I/O bestemmes den resulterende sikkerhedsfunktion inklusive den eksterne enhed eller udstyr af den overordnede arkitektur og summen af alle PFH'er, inkl. UR-robotsikkerhedsfunktionen PFH.
Hvis en sikkerhedsfunktions grænse overskrides, eller der opdages en fejl i en sikkerhedsfunktion eller en sikkerhedsrelateret del af styresystemet, definerer UR den sikre tilstand som et stop med fjernelse af drivkraft (enten en stopkategori 1 eller 0[4] øjeblikkelig frakobling af strøm).

SF1 [1, 2, 3, 4] Nødstop (ISO 13850)	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Ved at trykke på Estop PB på konsollen[1] eller det eksterne Estop (hvis du bruger Estop-sikkerhedsinput) resulterer det i et Stop kat 1[4], hvor der slukkes for strømmen til robotaktuatorerne og værktøj I/O. Controllerens I/O går i "low"-tilstand. Kommandoer[1] alle led skal standse, og når alle led er nået til en overvåget stilstandstilstand, afbrydes strømmen. Se sikkerhedsfunktionerne Stop-tid og Stop-afstand [5]. **MÅ KUN ANVENDES I NØDSITUATIONER**; må ikke anvendes til sikkerhedsformål, da aktivering kræver en manuel handling.	Stopkategori 1 (IEC 60204-1)	N/A	Robot, robotværktøj I/O og controller I/O
SF2 [3, 5] Sikkerhedsstop (beskyttelsesstop i henhold til ISO 10218-1*)	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Denne sikkerhedsfunktion initieres af en ekstern beskyttelsesanordning ved hjælp af sikkerhedsindgange, som vil initiere et Stop Kat 2[4]. Formålet er at beskytte folk mod skader ikke at beskytte robotten, udstyret eller produkterne. Værktøjets I/O er upåvirket af sikkerhedsstoppet. Hvis en aktiveringsenhed er tilsluttet, er det muligt at konfigurere sikkerhedsstoppet til KUN at fungere i automatisk tilstand. Se Stoptid og stopdistance sikkerhedsfunktioner[5]. *Før 2006 blev dette kaldt "sikkerhedsstop" eller "beskyttelsesstop".	Stopkategori 2 (IEC 60204-1) SS2-stop (som beskrevet i IEC 61800-5-2)	N/A	Robot
Nulstilling af beskyttelsesstop	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når systemet er konfigureret til Safeguard Reset, og de eksterne reset-forbindelser skifter fra lav til høj, nulstilles sikkerhedsstopet. Sikkerhedsindgang til at igangsætte en nulstilling af SF2.	Nulstil indtastning til SF2	N/A	Robot

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF3 Ledpositionsgrænse (softwarebaseret aksebegrænsning)	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Sætter øvre og nedre grænser for de tilladte ledpositioner. Stoptid og stoplængde tages ikke i betragtning, da grænserne ikke vil blive overskredet. Hvert led kan have sine egne grænser. *Begrænser direkte det sæt af tilladte ledpositioner, som leddene kan bevæge sig inden for. Der er tale om sikkerhedsklassificeret blød aksebegrænsning og pladsbegrænsning i henhold til ISO 10218-1:2011, 5.12.3.*	**Tillader ikke, at bevægelsen overskrider de indstillede grænseværdier .** Hastigheden kan reduceres , så bevægelsen ikke overskrider nogen grænse. Der vil blive iværksat et robotstop for at forhindre , at en grænse overskrides.	5°	Samling (hver)
SF4 Grænseværdi for ledhastighed	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Sætter en øvre grænse for ledhastigheden. Hvert led kan have sin egen grænse. Denne sikkerhedsfunktion har størst indflydelse på energioverførslen ved kontakt (fastspænding eller kortvarig kontakt). *Begrænser direkte det sæt af tilladte ledhastigheder, som leddene må udføre. Den bruges til at begrænse hurtige ledbevægelser, f.eks. risici forbundet med singulariteter.*	**Tillader ikke, at bevægelsen overskrider de indstillede grænseværdier .** Hastigheden kan reduceres , så bevægelsen ikke overskrider nogen grænse. Der vil blive iværksat et robotstop for at forhindre , at en grænse overskrides.	1,15°/s	Samling (hver)
Grænseværdi for moment	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Overskridelse af den interne ledmomentgrænse (hvert led) resulterer i et Kat 0-stop[4]. Denne sikkerhedsfunktion er ikke tilgængelig for brugeren. Det er en fabriksindstilling. Det vises IKKE her, fordi der ikke er nogen brugerindstillinger.	N/A	N/A	N/A
SF5 Kaldes ved forskellige navne: Positur Limit, Tool Limit, Orientation Limit, Sikkerhedsplaner , Safety Boundaries	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Overvåger **TCP-positu**ren (position og orientering) og forhindrer, at et sikkerhedsplan eller TCP-positurgrænsen overskrides. Der er mulighed for flere positurbegrænsninger (værktøjsflange, albue og op til 2 konfigurerbare værktøjsforskydningspunkter med en radius). Orienteringen begrænses af afvigelsen fra værktøjsflangens eller TCP'ens Z-retning . *To dele: (1) er sikkerhedsplanerne til begrænsning af de mulige TCP-positioner. (2) er grænsen for TCP-orientering , som indtastes som en tilladt retning og en tolerance. Dette giver mulighed for TCP og inklusions-/eksklusionszoner for håndleddet på grund af sikkerhedsplanerne.*	**Bevægelsen vil ikke få lov til at overskride nogen af de indstillede grænseværdier.** Hastigheden eller momentet kan reduceres, så bevægelsen ikke overskrider nogen af de grænseværdier , der er indstillet for SF5, SF6, SF7 eller SF8.	3° 40 mm	TCP, værktøjsflange , albue

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF6 Hastighedsbegrænsning TCP og albue	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Overvåger **TCP- og** albuehastigheden for at forhindre, at hastighedsgrænsen overskrides. Det svarer til at overvåge hele armen, da sektionerne mellem TCP og albuen ikke kan bevæge sig hurtigere end endepunkterne for disse sektioner.	Der vil blive iværksat et robotstop for at forhindre, at en grænse overskrides . **Tillader ikke, at bevægelsen overskrider nogen af de indstillede grænser.**	50 mm/s	TCP
SF7 **Kraftgrænse (TCP)**	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Kraftgrænsen er den kraft, som robotten udøver ved TCP (værktøjscenterpunktet) og **albuen**. Sikkerhedsfunktionen beregner løbende de tilladte momenter for hvert led, så de forbliver inden for den definerede kraftgrænse for både TCP og albuen. Leddene styrer deres drejningsmoment for at forblive inden for det tilladte drejningsmomentområde. Dette betyder, at kræfterne ved TCP eller albuen vil forblive inden for den definerede kraftgrænse. Når et stop initieres af kraftgrænsen SF, stopper robotten. UR-standardcontrolleren vil få bevægelsen til at "trække sig tilbage" til den position, der var, før kraftgrænsen blev overskredet. Denne "tilbagetrækning" er ikke en del af sikkerhedsfunktionen, da den udføres af standardcontrolleren. Sikkerhedsstyringen har en fastsat tid (en del af reaktionstiden), der må gå, før robotten standses.	Der vil blive iværksat et robotstop for at forhindre , at en grænse overskrides . **Tillader ikke, at bevægelsen overskrider nogen af de indstillede grænser.**	25 N	TCP
SF8 **Momentum Limit**	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Momentumgrænsen er meget nyttig til at begrænse kortvarige stød. *Momentumgrænsen påvirker hele robotten.*	Der iværksættes et robotstop for at forhindre , at en grænse overskrides. *Tillader ikke, at bevægelsen overskrider de indstillede grænser.*	3 kg m/s	Robot

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF9 Effektbegrænsning	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Denne funktion overvåger det mekaniske arbejde (summen af ledmomenter gange ledhastigheder), der udføres af robotten, hvilket også påvirker strømmen til robotarmen samt robotens hastighed. Denne sikkerhedsfunktion begrænser strømmen/momentet dynamisk, men opretholder hastigheden.	Dynamisk begrænsning af strøm/moment	10 W	Robot
SF10 UR-robot Stop Udgange	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når der er konfigureret en robotstop-udgang, og der sker et robotstop, er de to udgange i tilstanden LOW. Hvis der ikke er initieret et robotstop, er de to udgange i høj tilstand. Impulser bruges ikke, men de tolereres. For en integreret sikkerhedsfunktion, se fodnote.[6] Disse dobbelte udgange skifter tilstand ved enhver ekstern Nødstop, der er tilsluttet konfigurerbare sikkerhedsindgange, hvor denne indgang er konfigureret som en Nødstop-indgang. For Stop-udgangen foretages valideringen på det eksterne udstyr, da UR-udgangen fungerer som en indgang til denne eksterne stop-sikkerhedsfunktion for eksternt udstyr. **BEMÆRK** Denne stopudgang er ikke tilsluttet IMMI (Injection Moulding Machine Interface) for at forhindre et uopretteligt stop.	De to udgange går i lav tilstand i tilfælde af et stop, hvis der er indstillet konfigurerbare udgange.	N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr
SF11 "Bevægelig" sikkerhedsfunktion med digitale udgange	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når robotten bevæger sig (bevægelse i gang), er de dobbelte digitale udgange LAVE. Outputtet er HØJT, når der ikke er nogen bevægelse. Funktionel sikkerhed er for det, der er inde i UR-robotten. For en integreret sikkerhedsfunktion, se fodnote.[6].	De to udgange er lave under bevægelse og høje, når der ikke er nogen bevægelse.	N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr
SF12 "Ikke-stop"-sikkerhedsfunktion med digitale udgange	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når robotten STOPPER (stop iværksat eller står stille) er de dobbelte digitale udgange HØJE. Når udgangene er LAVE, er robotten IKKE i gang med at standse og IKKE i stilstand-tilstand. For en integreret sikkerhedsfunktion, se fodnote.[6].	De to udgange er høje, når robotten enten er i færd med at standse eller befinder sig i stilstand.	N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF13 "Reduceret aktiv" sikkerhedsfunktion med digitale udgange	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Når reduceret-indstillinger er aktive (eller initierede) for sikkerhedsfunktioner, er de dobbelte digitale udgange LAVE. Den funktionelle sikkerhed er for det, der er inde i UR-robotten. For den integrerede sikkerhedsfunktion, se fodnote.[6].	De to udgange er lave, når reducerede indstillinger er aktive.	N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr
SF14 "Reduceret Ikke aktiv" Sikkerhedsfunktion med digitale udgange	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når robot reduceret-indstillinger for sikkerhedsfunktioner IKKE er aktive (eller ikke startet), er de digitale udgange LAVE. Den funktionelle sikkerhedsklassificering gælder for det, som er inden for UR-robotten. For den integrerede sikkerhedsfunktion, se nedenstående fodnote.[6]	De to udgange er lave , når reducerede indstillinger IKKE er aktive.	N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr
"Reduceret aktiv" Indtastning SF-parameterindstillinger Ændring	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Reduceret er ikke en tilstand. Det er en ændring af indstillinger, der initieres: • internt ved hjælp af et sikkerhedsplan/en sikkerhedsgrænse (aktiveres, når robotten befinder sig 2 cm fra planet, og reducerede indstillinger opnås inden for 2 cm fra planet) eller • eksternt ved hjælp af en ekstern indgang, hvilket vil medføre reducerede indstillinger inden for 500 ms efter den udløsende indgang. Når de eksterne forbindelser er Lav, startes Reduceret tilstand "Reduced Active" gør alle reducerede grænser AKTIVE. Reduceret er ikke en sikkerhedsfunktion. Reduced er et værktøj til parametrisering af sikkerhedsfunktioner. "Reduceret" er en tilstandsændring, der påvirker indstillingerne for følgende sikkerhedsfunktioner: ledposition, ledhastighed, TCP-positur, TCP-hastighed, TCP-kraft, momentum, effekt, stoptid og stoplængde. Bekræft og valider alle parameterindstillinger for robotapplikationen.	N/A	N/A	Robot

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF15 Stoptid Tidsgrænse	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Realtidsovervågning af forhold, således at stoptidsgrænsen ikke overskrides. Robotens hastighed er begrænset for at sikre, at stoptiden ikke overskrides.[7]	**Tillader ikke, at den faktiske stopning overskrider den indstillede grænse.** Medfører nedsat hastighed eller, at robotten standser, for IKKE at overskride grænsen .	50 ms	Robot
SF16 Stoplængde	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Realtidsovervågning af forhold, således at stoplængden ikke overskrides. Robothastigheden begrænses for at sikre, at stopafstandsgrænsen ikke overskrides. [7]	**Tillader ikke, at den faktiske stopning overskrider den indstillede grænse.** Medfører nedsat hastighed eller, at robotten standser, for IKKE at overskride grænsen .	40 mm	Robot
SF17 Sikker startposition "Overvåget position"	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Sikkerhedsfunktion, der overvåger en sikkerhedsklassificeret udgang, således at den sikrer, at udgangen kun kan aktiveres, når robotten befinder sig i den konfigurerede og overvågede "sikre hjemmeposition". Der udløses et stop af kategori 0, hvis udgangen aktiveres , når robotten ikke befinder sig i den konfigurerede position.	"Safe Home Output" aktiveres kun, når robotten befinder sig i den konfigurerede "Safe Home Position"	1,7 °	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr
Tilstand Omskifter INPUT	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når de eksterne forbindelser er lave, er automatisk tilstand (kører) aktiv. Når High, er tilstanden programmering/indlæring. **Anbefaling**: Anvendes sammen med en aktiveringsenhed, dvs. UR Programmeringskonsol med integreret aktiveringsenhed med 3 positioner. I indlærings-/programmeringsmodus er TCP-hastigheden i starten begrænset til 250 mm/s. Hastigheden kan øges manuelt ved hjælp af TP's "hastighedsskyder", men når aktiveringsenheden aktiveres, nulstilles hastighedsbegrænsningen til 250 mm/s.	Input til SF2	N/A	Robot

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF18 (3-positionsaktivering) Sikkerhedsfunktion [8] Indgange	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
En 3-positionskontakt [9] har 3 kontaktpositioner: slukket, tændt, slukket (i den rækkefølge de aktiveres ved klemning). Når enheden slippes helt, er den slukket. Når den trykkes eller klemmes til midterpositionen, er den tændt. Hvis den trykkes helt ind (klemmes) resulterer det i en slukket tilstand. Når 3-positionskontakten er slået "TIL", er bevægelse aktiveret. **Når den er i manuel tilstand** og når en ekstern forbindelse til aktiveringsenheden er slået FRA indleder sikkerhedssystemet internt SF2, som er en Stop Kategori 2. **Anbefaling:** Brug med en tilstandskontakt som sikkerhedsindgang.[10]	**I manuel tilstand, når SF18-indgangen er i tilstanden LOW, udløses SF2 internt.** Stopkategori 2 (IEC 60204-1) SS2 (IEC 61800-5-2)	N/A	Robot og ekstern tilslutning til SF19 og SF20
SF19 **3PE (3-Position Enabling) sikkerhedsfunktion 8[med] digitale udgange**	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**

I automatisk tilstand ("kører"), er SF19-udgangene HØJE.
I manuel tilstand og når en hvilken som helst aktiveringsenhed[11] er i OFF-tilstand (ikke i den midterste ON-position, hvilket betyder, at aktiveringsenheden er slippet eller trykket helt ned), udløses en SF2, hvilket forårsager en Stop-kategori 2 (SS2), og SF19's udgange er i Low-tilstand. [8]
I manuel tilstand, når Freedrive og 3PE bruges:
• **Hvis Freedrive er** aktiveret og
  • NÅR alle 3PE er i OFF-tilstand, er SF19's udgange i HIGH-tilstand.
  • Når en hvilken som helst 3PE er i tilstanden ON, er SF19's udgange i tilstanden LOW.
• **Hvis Freedrive ikke er** aktiveret, og
  • NÅR ALLE 3PE er i tilstanden ON, er SF19's udgange i tilstanden HIGH.
  • En af 3PE'erne er i SLUKKET tilstand, SF19-udgangene er LAVE.
	I manuel tilstand, når 3PE er i tilstanden Off , er udgangene i tilstanden LOW, og SF2 udløses internt.
	Stopkategori 2 (IEC 60204-1)
	SS2 (IEC 61800-5-2)
		N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF20 3PE (3-Position Enabling) "NOT-tilstand" Sikkerhedsfunktion[8] med digitale udgange	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker

I automatisk tilstand ("kører"), er SF20-udgangene LAVE.
I manuel tilstand, og når en hvilken som helst[aktiveringsenhed11] er i OFF-tilstand (ikke i den midterste ON-position, hvilket betyder, at aktiveringsenheden er slippet eller trykket helt ned), er SF20's udgange i High-tilstand.[7]
I manuel tilstand, når Freedrive og 3PE bruges:
• **Hvis Freedrive er** aktiveret og:
  • ALLE 3PE er i OFF-tilstand, SF20's udgange er LOW.
  • Hvis en hvilken som helst 3PE er i tilstanden ON, er SF20's udgange i tilstanden HIGH.
• **Hvis Freedrive ikke er** aktiveret, og:
  • NÅR ALLE 3PE er i tilstanden ON, er SF20's udgange i tilstanden LOW.
  • En af 3PE'erne er i SLUKKET tilstand, SF20-udgangene er HØJE.
Bemærk: SF20 er en inverteret version af SF19, hvor udgangstilstanden er logisk vendt i forhold til SF19.
	I manuel tilstand, når 3PE er i tilstanden Off , er udgangene HIGH.	N/A	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr

SF21 **Håndled Spænding Momentgrænse**	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Overvåger drejningsmomentet i håndledsleddene for at undgå høje fastspændingsmomenter. Lader ikke håndleddets fastspændingsmoment overskride grænsen. **BEMÆRK** Denne sikkerhedsfunktion kan konfigureres til at være deaktiveret.	Får robotten til at stoppe, så grænsen IKKE overskrides.	N/A	Robot
SF22 **Udgange Aktiveres af et sikkerhedsplan (SF5)**	**Hvad sker der?**	**Tolerance**	**Påvirker**
Når det overvågede TCP-positur har krydset sikkerhedsplanen, er de to udgange i tilstanden LOW. Flere positurer kan udløse de to udgange (værktøjsflange , albue og op til 2 konfigurerbare værktøjsforskydningspunkter med en radius). Se afsnittet om værktøjspositionsbegrænsning for yderligere oplysninger.	Udgangssignalerne er LOW, når den overvågede TCP-positur krydser sikkerhedsplanet.	40 mm samme som SF5	Ekstern tilslutning til logik og/eller udstyr

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

SF23 Sikkerhedsplan (SF5) Aktiveres af indgange	Hvad sker der?	Tolerance	Påvirker
Når begge INPUTS er: • HØJ. • Den overvågede TCP-positur kan bevæge sig frit. • LOW. • Sikkerhedsfunktionens tilsigtede resultat er at forhindre, at den overvågede TCP- -positur krydser sikkerhedsplanet. Dette er dog ikke muligt, hvis der ikke er tilstrækkelig tid eller afstand til at standse. • Hvis den overvågede TCP-positur allerede har krydset sikkerhedsplanet, eller den overvågede TCP-positur er ved at krydse sikkerhedsplanet, vil robotten stoppe i henhold til indstillingerne for stop-tid og stopafstand. Se afsnittet om værktøjspositionsbegrænsning for yderligere oplysninger.	Når • begge indgange er LOW, og • den overvågede TCP-positur bevæger sig mod sikkerhedsplanet, og • der er tilstrækkelig tid eller afstand til at stoppe, inden sikkerhedsplanet nås, iværksættes et robotstop for at forhindre, at sikkerhedsplanet overskrides. Hvis der ikke er tilstrækkelig tid eller afstand til at standse, før sikkerhedsplanet nås, iværksættes et robotstop, som overholder de konfigurerede indstillinger for standsetid og standseafstand. Den overvågede TCP-positur vil dog passere sikkerhedsplanet.	40 mm samme som SF5	TCP, værktøjsflange , albue

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Tabel 1 fodnoter

[1]**Kommunication** mellem programmeringskonsol, kontroller og within robotten er SIL 2 for sikkerhedsdata (i henhold til IEC 61784-3).
[2]**Estop-validering:** Konsollens Estop-trykknap evalueres i konsollen, og kommunikeres[1] derefter til sikkerhedskontrolleren via SIL2-kommunikation. For at validere konsollens nødstop-funktionalitet skal du trykke på konsollens nødstop-trykknap og kontrollere, at der sker et nødstop. Dette validerer, at nødstop er tilsluttet i konsollen, nødstop fungerer efter hensigten, og konsollen er forbundet til controlleren.
[3]**Hvis en robotsikkerhedsfunktion** er "integreret" eller "forbundet" med eksternt udstyr, enheder eller logik, har den resulterende integrerede sikkerhedsfunktion en PFH, der er summen af alle PFH-værdier, herunder PFH-værdien for robotsikkerhedsfunktionen.
[4]**Stopkategorier** i henhold til IEC 60204-1 (NFPA79). For Estop er kun stop af kategori 0 og 1 tilladt.

- **Stop af kategori 0 og 1** resulterer i afbrydelse af drivkraften, hvor stop kat 0 sker STRAKS, og stop kat 1 er et kontrolleret stop (f.eks. deceleration til stop og derefter fjernelse af drivkraft).
- **Stop af kategori 2** er et stop, hvor drevkraft IKKE fjernes. Stopkategori 2 er defineret i IEC 60204-1. Beskrivelser af STO, SS1 og SS2 findes i IEC 61800-5-2. Med UR opretholder et stop af kategori 2 banen og drevene forsynes stadig med strøm efter stop.

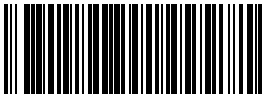
[5]Sikkerhedsfunktionerne **Stoptid og stoplængde** skal anvendes. Når det bruges, er der ikke behov for periodisk kontrol af standsningsydeevne.
[6]**Hvis en robotsikkerhedsfunktion** er "integreret" eller "forbundet" med eksternt udstyr, enheder eller logik, har den resulterende integrerede sikkerhedsfunktion en PFH, der er summen af alle PFH-værdier, herunder PFH-værdien for robotsikkerhedsfunktionen.
[7] Robottens evne til at stoppe de(n) givne bevægelse(r) overvåges løbende for at forhindre bevægelser, der ville overskride stopgrænsen. Hvis den nødvendige tid til at stoppe robotten risikerer at overskride tidsgrænsen, reduceres bevægelseshastigheden for at sikre, at grænsen ikke overskrides. Et stop vil blive indledt for at forhindre overskridelse af grænsen.
[8] For den integrerede funktionelle sikkerhedsklassificering med et eksternt sikkerhedsrelateret kontrolsystem skal du tilføje PFH for denne sikkerhedsrelaterede udgang til PFH for det eksterne sikkerhedsrelaterede kontrolsystem. Sikkerhedsfunktionen og dens udløsning af et stop er inkluderet i PFH-værdien for denne SF.
[9] Aktiveringsenheden kan være på programmeringskonsollen eller ekstern, tilsluttet til aktiveringsfunktion-indgangen (SF18).
[10] Det anbefales at bruge en ekstern tilstandskontakt, når der anvendes en 3-positionskontakt. Hvis en ekstern tilstandskontakt ikke bruges og ikke tilsluttes sikkerhedsindgangene, bestemmes robottilstanden af Brugergrænsefladen. Hvis Brugergrænsefladen er i

- “automatisk tilstand”, aktiveringsfunktionen vil ikke være aktiv.
- “manuel tilstand”, aktiveringsfunktionen vil være aktiv. Adgangskodebeskyttelse til ændring af tilstand kan konfigureres.

[11] Hvis en 3PE-aktiveringsenhed frigives eller trykkes helt ind, bliver 3-positionskontaktens sikkerhedsfunktion slået FRA (ikke i Center TIL-positionen).

Copyright © 2009-2026 af Universal Robots A/S. Alle rettigheder forbeholdes.

Softwarenavn: PolyScope X
Softwareversion: 10.14
Dokumentversion: 20.18.120



718-731-00